

CORRIGE et/ou BAREME
CAP ENTRETIEN DES ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES INDUSTRIELLES

Laveuse-essoreuse aseptique 20 Kg

FICHE TECHNIQUE

Identification du linge à laver :
 TUNIQUES D'INFIRMIERES
 Polyester/Coton
 50/50

Rapport de charge : 1/18

Phases du cycle	Durée (min)	Température	Niveau d'eau	pH	Qualité de l'eau	Produit et quantité par Kg de linge sec	Observations
PRE LAVAGE	6	40 °C	Bas	10	Douce froide	Lessive 10 g	
Vidange	1						
LAVAGE	12	70 °C	Bas	12	Douce chaude	Lessive 10 g	
COLD DOWN	10	70 à 40 °C	Haut	10	Douce froide		- 3 °C par minute
Vidange	1						
RINCAGE	4	30 °C	Haut	9	Dure froide		
Vidange	1						
RINCAGE	4	20 °C	Haut	8	Dure froide	Acide acétique 2 cm ³	
Vidange	1						
RINCAGE	5	RESEAU	Haut	7	Dure froide	Assouplissant 5g	Bactériostatique
Vidange	6						
Essorage							
Démêlage							

CORRIGE et/ou BAREME
CAP ENTRETIEN DES ARTICLES TEXTILES EN ENTREPRISES INDUSTRIELLES

EP1 Mise en œuvre – 1.2 Lavage en machine automatique

Page C 2 / 2

Laveuse-essoreuse aseptique 20 Kg

FICHE TECHNIQUE

Identification du linge à laver : BLANCS 100% Coton		DRAPS		Rapport de charge : 1/12				
Phases du cycle	Durée (min)	Température	Niveau d'eau	pH	Qualité de l'eau	Produit et quantité par Kg de linge sec	Observations	
Mouillage	4	25 °C	haut	7	Douce froide	Agent mouillant 2 g		
Vidange	1							
LAVAGE	15	85 °C	Bas	12	Douce chaude	Lessive 20 g	Peu sale	
Vidange	1							
RINCAGE	4	40 °C	Haut	9	Dure froide			
Vidange	1							
NEUTRALISATION	4	20 °C	Haut	6	Dure froide	Acide acétique 2 cm ³		
Vidange	1							
RINCAGE	5	RESEAU	Haut	7	Dure froide	Assouplissant 5g	Bactériostatique	
Vidange	8							
Essorage								
Démêlage								