

## DOSSIER TECHNIQUE

-Le descriptif	2/10
-La fiche placement/découpage	3/10
-Le plan de coupe	4/10
-Le dessin technique	5/10
-La gamme de fabrication	6/10 ; 7/10 ; 8/10
-La fiche technique de définition	9/10
-La fiche fournisseur	10/10

Groupement inter académique II

Session 2005

Sujet N° 3020 bis

**CAP Couture flou**

EP1 Préparation, mise en œuvre, arts appliqués

DT 1/10

## Modèle LOUISON

### DESCRIPTIF



Chemisier légèrement cintré :

Devant : pinces de cintrage à la taille

boutonnage croisé

encolure en V

Dos : pinces de cintrage à la taille

## Modèle LOUISE

### DESCRIPTIF



Chemisier légèrement cintré :

Devant : pinces de cintrage à la taille

boutonnage croisé par 4 brides et boutons  
(emplacement sur la pince de taille)

encolure en V

volant encolure devant droit

(pris dans l'assemblage de l'épaule)

Dos : pinces de cintrage à la taille

# FICHE LE PLACEMENT / LE DECOUPAGE

## NOMENCLATURE

8	5	Boutons
7	1	Bride Rectangle de 20/250
6	1	Enforme encolure dos
5	2	Parementure
4	1	Volant
3	2	Manche
2	2	Devant
1	1	Dos
Rp	Nb	Désignations

## VALEURS DES COUTURES

Types de travaux	Valeurs coutures
<u>Rempliage</u> -bas chemisier -bas manches	20mm
<u>Ourlage</u> -volant	4mm
<u>Assemblage</u> -côtés -épaules -pinces devant -emmanchures -encolure	10mm 10mm 10mm 10mm 7mm

## INSTRUCTIONS TECHNIQUES

Tissu dossé

Bride coupée en biais

Respect des DL des éléments

Nombre exact des éléments.

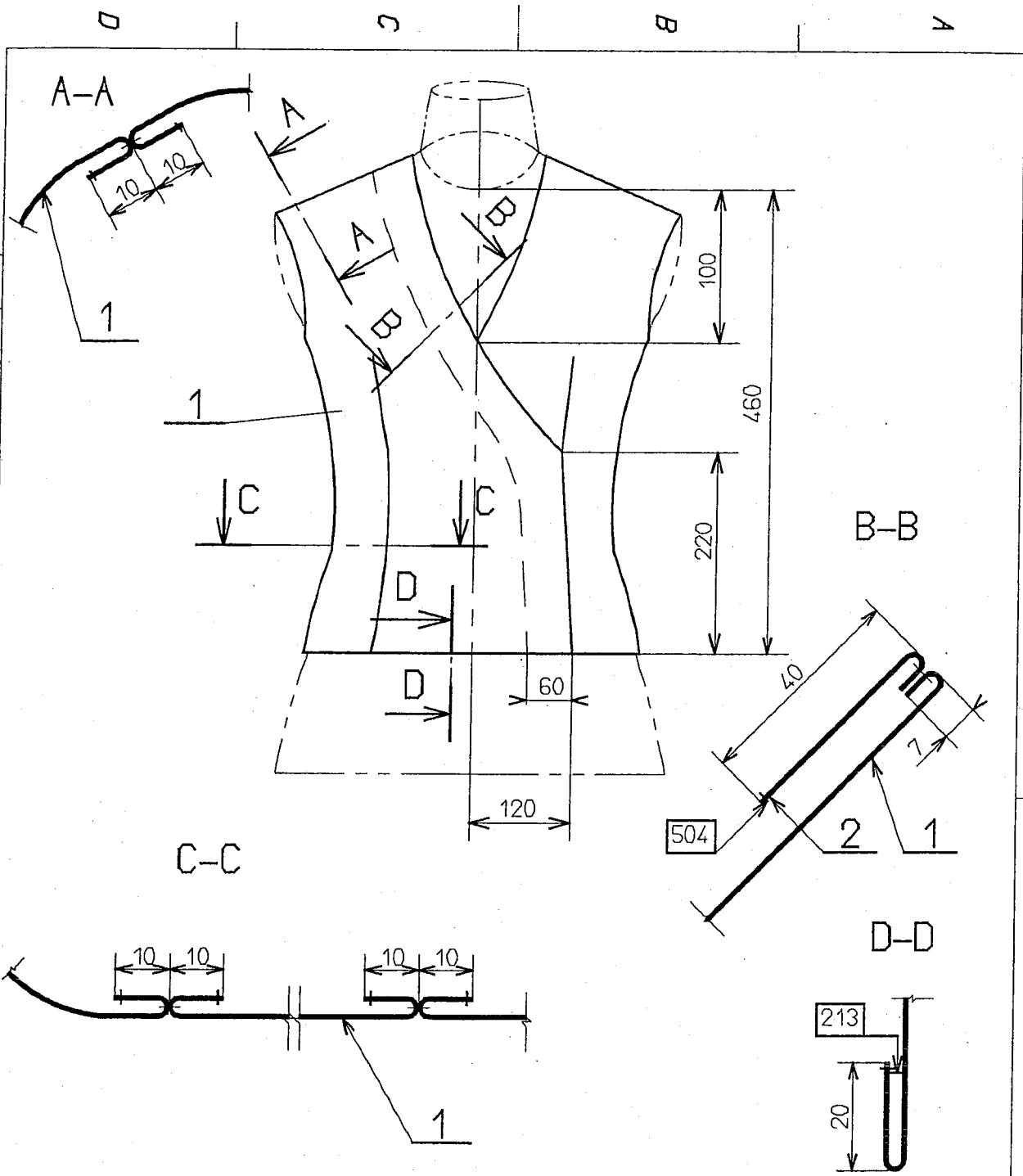
Éléments placés dans le même sens.

Respect des valeurs des coutures.

Tracé des coutures net et précis.

Pointages et crans effectués.

Découpage net et précis .





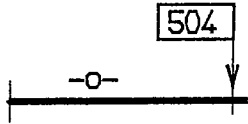
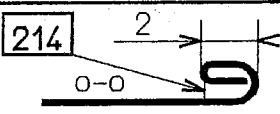
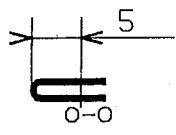
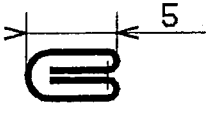
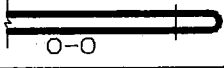
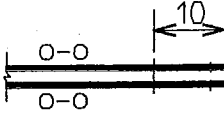


4

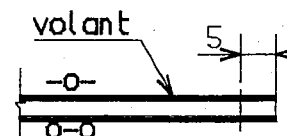
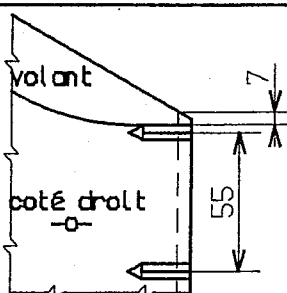
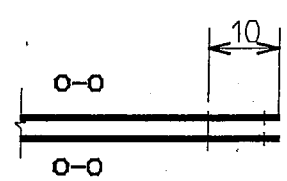

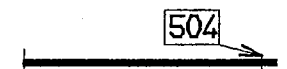
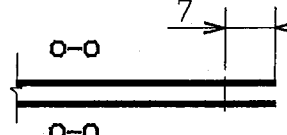
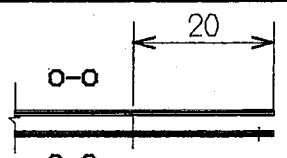
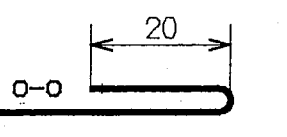
2

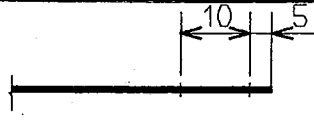
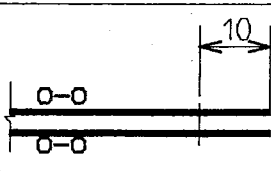
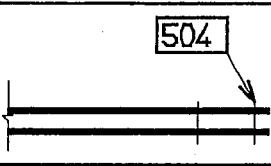
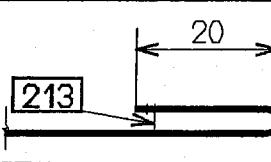
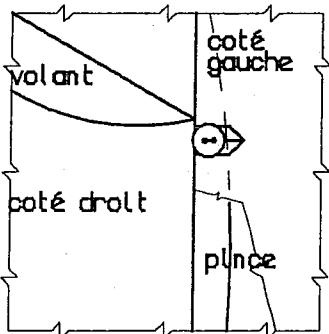
2	1	Parementure		
1	1	Devant		
Rp	Nb	Désignation	Matière	Traitement / Référence

# GAMME DE FABRICATION

Modèle: LOUISE		Temps alloué: 12 heures			
Matière d'oeuvre: Sole	Machines				
	Type de point	301	504		
Nombre de points au cm: 5		Outillages: Cisceaux, Réglét, Crête tailleur.			




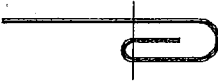


N°	Opérations	Schémas	Directives C
1	Surfiler: Dos: cotés, épaules Devants: cotés, épaules plnces taille Manches: cotés, bas Parementures: bords extérieurs Enforme encolure: bord extérieur Volant: épaule		
2	Ourler volant		Points mains Tol: +ou-1mm
3	Assembler brlde		Tol: +ou-1mm
4	Retourner brlde Couper brlde		5 brl des de 45mm
5	Assembler plnces dos		sulvant pointages
6	Assembler plnces devants		Tol: +ou-1mm fln plnces sulvant pointages
7	Controler la symétrie des plnces		
8	Repasser: plnces dos		coucher fond plnces vers le milieu dos
	plnces devants		couture ouverte
	volant		

N°	Opérations	Schémas	Directives C
9	Maintenir volant sur encolure du devant droit		Tol : +ou- 1mm
10	Maintenir: 1 bride devant gauche 4 brides devant droit		à 7mm de l'encolure 1 <sup>a</sup> à 7mm de l'encolure 2 <sup>a</sup> , 3 <sup>a</sup> , 4 <sup>a</sup> tous les 56mm
11	Controler la valeur entre les brides		
12	Assembler épaules en forme encolure dos / parementures		En insérant volant sur épaule droite  Tol : +ou- 1mm
13	Assembler épaules chemises		
14	Assembler cotés chemises		
15	Assembler cotés manches		
16	Repasser les assemblages: 12, 13, 14, 15		
17	Surfiler bas chemises		
18	Couler en forme/parementure avec chemises		Tol : +ou- 1mm
19	Couler bas parementures		Tol : +ou- 1mm
20	Retourner parementures et encolure Repasser		Roulé couture correct
21	Remplir Repasser: parementures et encolure Bas chemises Bas manches		Tol : +ou- 1mm

N°	Opérations	Schémas	Directives C
22	Passer les fils de fronce sur têtes de manche Froncer		Réglage point maximum Selvant les crans
23	Assembler manches sur emmanchures		Tol : +ou-1mm
24	Surfiller emmanchures		
25	Boguer remplis: bas vetement bas manches Maintenir en forme dos / epaule		Par point main
26	Coudre les boutons		
27	Repasser contrôler chemiser		
28	Plaquer l'étiquette d'anonymat et la fleche de controle au bas du dos		
29	Conditionner sur cintre		

# FICHE TECHNIQUE DE DEFINITION

## Les Finitions de Bord

Repère	Schéma	Désignation	Type de point
A		Surjetage	504
B		Remplissage piqué	301
C		Surjetage Remplissage piqué	504 301
D		Ourlage	301
E		Ourlage	214
F		Coulissage	301



## FICHE FOURNISSEUR

### CORINNA COLLECTION 2003

<p>FANTASIA N° 102</p> <p>L' alliance des poils de chèvre angora et la douceur de la laine, nous permettent de réaliser des vêtements d'une tenue et d'une élégance</p> <p>Pour costumes ou tailleurs</p>	<p>Chevrons 260g 60% mohair 40%laine 62.5 € ht le m</p>
<p>MOGADOR N°103</p> <p>Trois nouvelles qualités Flanelle super fine 350g Flanelle &amp; cashmere 320g Flanelle lourde 510g Pour pantalons ou jupes</p>	<p>Flanelle 75%laine 25%polyester de 53.4 € à 49 € ht le m</p>
<p>TASMANIA N° 104</p> <p>Velours anglais 500 raies 1000 raies Pour vestes, pantalons</p>	<p>Velours 470g 50%laine 50%polyester 31 € ht le m</p>
<p>CALIFORNIA N° 105</p> <p>De nouveaux développements pour des vêtements alliant chic et décontraction. Pour vestes, pantalons</p>	<p>Gabardine 260g 50%coton 50%polyester 20 € ht le m</p>
<p>AMERICANA N°106</p> <p>Tissu d'une excellente légèreté, d'une souplesse, pour vous habiller pendant les grandes chaleurs de l' été Pour robes ou chemisiers</p>	<p>Mousseline 83 g 100%soie 55 € ht le m</p>
<p>CANAVERAL N°107</p> <p>L'alliance intime d'une laine superfine et d' un polyester de haute qualité donnent à vos vêtements de bonne tenue Pour vestes jupes, pantalons</p>	<p>Sergine 260g 50%laine 50%polyester 37.5 € ht le m</p>