

**NOTE AUX JURYS**

*(document à mettre avec les sujets)*

EXAMEN : **CAP SELLERIE GENERALE**

EPREUVE : EP2 Réalisation d'un produit.

J 1/3

**Recommandations pédagogiques**  
**Compétences attendues du candidat :**

- Organiser le poste de travail : Le jury fait le point plusieurs fois pendant la totalité du déroulement de l'épreuve sur l'organisation du candidat à tous les postes de travail.
- Effectuer des opérations d'assemblage, de finition : Avant la pose de la garniture sur l'assise, le candidat devra demander au jury d'évaluer son travail d'ajustage et de repérage.
- Contrôler la qualité en cours et en fin de réalisation : A l'issu de la fabrication de l'assise, chaque candidat devra exprimer devant le jury ce qu'il pense de la qualité de sa réalisation. Le candidat doit être capable d'exprimer l'écart entre les critères exigés (dimensions et techniques précisées sur l'extrait du cahier des charges et les documents techniques) et le résultat de sa fabrication pour que la compétence C35 soit reconnue acquise et sanctionnée par la note de 4 points.

N° Anonymat : .....

NOM : .....

Prénom.....

Centre d'examen : .....

**SPECIALITE : CAP Sellerie Générale**

**EPREUVE : EP2**

SESSION 2005

*Partie à découper par le centre d'examen*

*Partie àagrafer sur la poignée sangle du sac*

N° Anonymat :

## Grille d'évaluation

Critères d'évaluation	Pendant l'épreuve					
	Respect des instructions		Respect des techniques d'ajustage		Pertinence de l'auto contrôle (oralement)	
Compétences	Pts	Note	Pts	Note	Pts	Note
C 22 Organiser le poste de travail	2					
C 33 Régler et mettre en œuvre les matériels	2					
C34 Effectuer les opérations d'assemblage, de finition			4			
C 35 Contrôler la qualité en cours et en fin de réalisation						
C 41 Emettre et recevoir des informations					2	
TOTAL						

**NOTE AUX JURYS***(document à mettre avec les sujets)*EXAMEN : **CAP SELLERIE GENERALE**

EPREUVE : EP2 Réalisation d'un produit.

J 3/3

**Grille d'évaluation**

Candidat n° :

Critères d'évaluation	Après l'épreuve				Total Barème
	Respect et précision des opérations de pose de la garniture		L'aspect de l'assise est conforme au cahier des charges		
Compétences	Pts	Note	Pts	Note	
C 22 Organiser le poste de travail					/2
C 33 Régler et mettre en œuvre les matériels					/2
C34 Effectuer les opérations d'assemblage, de finition	8				/12
C 35 Contrôler la qualité en cours et en fin de réalisation			2		/2
C 41 Emettre et recevoir des informations					/2
<b>TOTAL</b>					<b>/20</b>