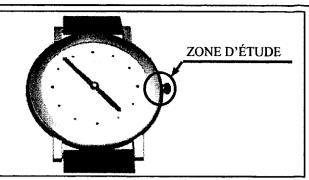
## **COMMUNICATION TECHNIQUE** INDICATEUR D'ÉVALUATION INDICATEUR D'ÉVALUATION ON DEMANDE : Être capable de On exige: PARTIE TECHNOLOGIE ASSOCIÉE C.A.P. ANALYSE ET DÉCODAGE NOTE POINTS 1 – RÉPONDRE aux questions posées (sur PAGE 2/6 et 3/6) 4,5 question 1: Décoder la désignation normalisée $\rightarrow$ S1-1 et justifier le choix de l'acier question 2: Exprimer la notion de tolérances →S3-1 5 question 3: Identifier et calculer les éléments →S5-1 5 de construction spécifiques question 4: Réaliser l'analyse fonctionnelle →S5-1 2 question 5: Établir une chaîne de cotes →S5-1 2 question 6: Identifier élément →S5-1 1,5 de construction spécifique **PARTIE GRAPHIQUE** ANALYSE ET DÉCODAGE 1 – RÉPONDRE aux questions posées (sur PAGE 3/6 et 4/6) 3 - 0,5 par erreur question 1:Identifier élément →S5-1 de construction spécifique question 2: Analyser une solution constructive →S5-1 1 question 3:Réaliser l'analyse fonctionnelle →S5-1 question 4:Réaliser l'analyse fonctionnelle $\rightarrow$ S5-1 **RÉALISATION GRAPHIQUE** 2 – ÉTABLIR le dessin d'ensemble (sur PAGE 5/6) question 1:Établir le dessin d'ensemble →S5-1 Aucune omission 14 et respecter les conventions LES ARÊTES CACHÉES SERONT REPRÉSENTÉES **TOTAL** 40 NOTE: 20

	C.A.P. HORLOGERIE	CODE: 50 25 131	DURÉE : 4 H 00	COEF.: 4
SUJET	EP1- EXPRESSION TECH	NIQUE	SESSION: 2005	PAGE 1/6

## **MISE EN SITUATION:**

L'action sur la tige de remontoir permet la mise à l'heure ou l'armage de l'organe moteur sur diverses montres.

On se propose d'analyser, d'identifier et représenter les différentes pièces et leurs positions dans le cas de la mise à l'heure d'un mouvement HP 40.



PARTIE TECHNOLOGIE ASSOCIÉE	
1°) Lors de la réalisation des pièces on a employé divers matériaux. La roue de minuterie est réalisée en CW506L [ Cu Zn 33 ], la tirette en C 35 et le ressort en acier 51 Si 7 . Donner la signification pour :	
1.1\ La roue de minuterie :	
- Cu:	
- Zn:	<b>)</b> /1.5
- 33 :	
- CW506L de quel matériau s'agit-il?:	/1
1.2\ La tirette :	
-C:	/1
- 35 :	<b>▶</b>   ′'
1.3\ Justifier le choix de l'acier 51 Si 7 pour réaliser le ressort :	/1
2°) Le pignon de renvoi et le pivot de la platine sont assemblées par un ajustement Ø 0,9 H8 / ef7 :  2.1\ Donner la signification de :	7
- Ø 0,9 :	
- ef :	/2
- 8 et 7:	
2.2\ Donner les écarts du Contenant et du contenu.	
Ø 0,9 H8  ES =	/1
2.3\ Calculer le jeu maxi et mini de l'ajustement. Indiquez de quel type d'ajustement il s'agit.	
- Jeu maxi =	
- Jeu mini =	<b>)</b> /i
- Type d'ajustement :	/1

## LES PRINCIPAUX ÉCARTS EN MICROMÈTRES

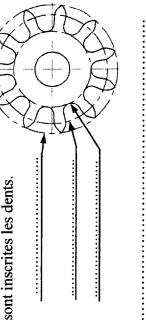
CO' NOMII	TES NALES	0 à 3 inclus	3 à 6 inclus	6 à 10 inclus	10 à 18 inclus
	E 6	+ 20 + 14	+ 28 + 20	+ 34 + 25	+ 43 +32
	F 6	+ 12 + 6	+ 18 + 10	+ 22 + 13	+ 27 + 16
	G 6	+ 8 + 2	+ 12 + 4	+ 14 + 5	+ 17 + 6
	H 4	+ 4 0	+ 4 0	+ 4 0	+ 5 0
	Н 5	+ 4 0	+ 5 0	+ 6 0	+ 8
•	Н 6	+ 6 0	+ 8	+ 9 0	+ 11 0
A	н 7	+ 10 0	+ 12 0	+ 15 0	+ 18
L	Н 8	+ 14	+ 18 0	+ 22 0	+ 27 0
E	Н 9		+ 30	+ 36 0	+ 43
S	H 10	+ 40 0	+ 48 0	+ 58 0	+ 70 0
A	J 7	+ 4 - 6		+ 8 - 7	+ 10 - 8
G	K 7	0 - 10	+3	+ 5 - 10	+ 6 - 12
E	M 7		0 - 12	0 - 15	0 - 18
S	N 7		- 4 -16	- 4 - 19	- 5 - 23
S	N 9		0 - 30	0 - 36	0 - 43
	P 5	- 6 - 10	- 11 - 16	- 13 - 19	- 15 - 23
	P 6	- 6 - 12	-9 -17	- 12 - 21	- 15 - 26
	P 7	- 6 - 16	- 8 - 20	- 9 - 24	- 11 - 29
:	P 9		-1 2 - 42	-15 - 51	- 18 - 61
	R 6	- 10 - 16	- 12 - 20	- 16 - 25	- 20 - 31
JS e	t js 6		+ 4 - 4	+ 5 - 5	+ 6 - 6
JS e	t js 7		+ 6 -6	+ 8 - 8	+ 9

CO' NOMII	TES NALES	0 à 3 inclus	3 à 6 inclus	6 à 10 inclus	10 à 18 inclus
	d 9	- 20 - 45	- 30 - 60	- 40 - 75	- 50 - 93
	e 7	- 14 - 24	- 20 - 32	- 25 - 40	- 32 - 50
	e 8	- 14 - 28	- 20 - 38	- 25 - 47	- 32 - 59
	e 9	- 14 - 39	- 20 - 50	- 25 - 61	- 32 - 75
	ef 5	- 10 - 14	- 14 - 19	- 18 - 24	
	ef 6	- 10 - 16	- 14 - 22	- 18 - 27	
	ef 7	- 10 - 20	- 14 - 26	- 18 - 33	
	ef 8	- 10 - 24	- 14 - 32	- 18 - 40	
A	ef 9	- 10 - 35	- 14 - 44	- 18 - 54	
R	f 6	- 6 - 12	- 10 - 18	- 13 - 22	- 16 - 27
B	f 7	- 6 - 16	- 10 - 22	- 13 - 28	- 16 - 34
R	f 8	- 6 - 20	- 10 - 28	- 13 - 35	- 16 - 43
E	fg 5	- 4 - 8	- 6 - 11	- 8 - 14	
S	fg 6	- 4 - 10	- 6 - 14	- 8 - 17	
~	g 5	- 2 - 6	- 4 - 9	- 5 -11	- 6 - 14
	g 6	- 2 - 8	- 4 - 12	- 5 - 14	- 6 - 17
-	h 5	0 - 4	0 - 5	0 -6	0 - 8
	h 6	0 - 6	0 - 8	0 -9	0 - 11
	h 7	0 - 10	0 - 12	0 - 15	0 - 18
	j 6	+ 4 - 2	+ 6 - 2	+ 7 - 2	+8 - 3
	k 6	+ 6 0	+9 +1	+ 10 + 1	+ 12 + 1
	р б	+ 12 + 6	+ 20 + 12	+ 24 + 15	+ 29 + 18

		C.A.P. HORLOGERIE	CODE: 50 25 131	DURÉE : 4 H 00	COEF.: 4
,	SUJET	EP1- EXPRESSION TECH	NIQUE	SESSION: 2005	PAGE 2/6

## HNOLOGIE ASSOCIÉE PARTIE TE

- 3°) Lors de la réalisation d'un engrenage, il est essentiel de connaître le nombre de dents, le module et les trois diamètres dans lequel sont inscrites les dents.
- 3.1\ Identifier ces trois diamètres.
- **Z**) erie 3.2\ Calculer l'entraxe entre la roue de minut et le pignon de renvoi.( Rappel: D = m



 $\mathcal{C}$ 

73

(°) Identifier les différents éléments sur l'éclaté à l'aide de la nomenclature.

2°) Quelle est la fonction du carré sur la tige de remontoir?

Sur l'éclaté page 4/6, on distingue les différents éléments du système.

A partir de ce document, on demande:

ANALYSE ET DÉCODAGE

PARTIE GRAPHIOUE

\_\_\_

3°) Représenter le sens d'armage, en coloriant l'une des flèches, sur la tige de remontoir.

\_

4°) Déterminer deux fonctions du frein de tirette?

/14

1°) Établir le dessin d'ensemble en position mise à l'heure sur le calque A3 page 5/6 à l'échelle 10:1.

- Représenter le ou les engrènements avec le profil d'une dent pour le pignon de renvoi.

- Attention le frein de tirette et le ressort sont représentés au repos sur le page 6/6.

- Les arêtes cachées seront représentées.

RÉALISATION GRAPHIQUE

- Ajuster la longueur de la tige de remontoir avec une vue interrompue si nécessaire.

- Le tracé et les raccordements devront être de qualité.

- 3.3\ Le pignon coulant et le pignon de remontoir ont une denture appelée Breguet. Quelle est la fonction de cette denture?
- distingue la phase d'armage, où le pignon 4°) Sur le schéma cinématique figure A, on coulant engrène avec le pignon de remontoir.

l'intermédiaire de la bascule, d'engrener le renvoi. C'est la position mise à l'heure. Sur la figure B, la tirette permet par pignon coulant avec le pignon de

A partir de ces deux figures, de l'éclaté du

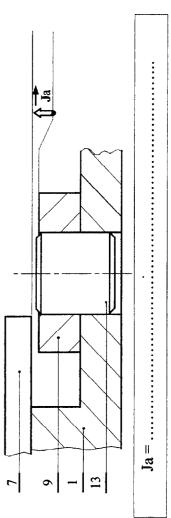
système page 4/6 et les pièces du montage page 6/6, donnez le nom de la liaison entre:

- le pignon coulant et la tige de remontoir: .....
- le pignon d'armage et la tige de remontoir: ..

7

\_\_

frein de tirette Rep 7. Tracez la chaîne de cotes Ja pour identifier les cotes fonctionnelles et donner 5°) Au montage final de ce système, il faut un jeu axial Ja pour éviter de serrer la bascule Rep 9 par le e cote.(Attention aux repères des cotes fonctionnelles) son équation dans l'éventualité d'un calcul d



=

- fraisée fendue S 1,2 x 2. Donner la signification de est maintenu par le frein de tirette assemblé sur la platine par l'intermédiaire de deux vis à tête 6°) L'ensemble du mécanisme de mise à l'heure
- S :
- 1,2:

**COEF.: 4** 

CODE: 50 25 131 | DURÉE: 4 H 00

**PAGE 3/6** 

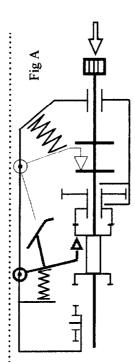
**SESSION: 2005** 

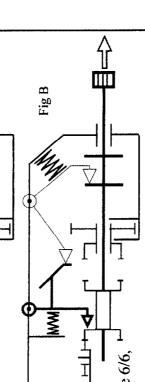
EP1- EXPRESSION TECHNIQUE

SUJET

C.A.P. HORLOGERIE

/1.5





12		PIGNON DE RENVOI		Z= 11; m= 0,26
11	1	PIGNON COULANT		
10	2	Vis à tête fraisée fendue S $1.2 \times 2$	S 185	
6		BASCULE	C 35	
8	П	PIGNON DE REMONTOIR OU HELICE		
7	_	FREIN DE TIRETTE OU SAUTOIRE	51 Si 7	
9	_	RESSORT	51 Si 7	
5	1	TIRETTE	C 35	
4	1	TIGE DE REMONTOIR	C 10	
3	I	PIGNON DE MINUTERIE		
2	1	ROUE DE MINUTERIE	Cu Zn 40	Z= 30; m= 0,26
1	-	PLATINE		
Rep	q N	Désignation	Matière	Observations
Echelle:	le:	HEIRE MISE A L'HEIRE	FURE	