

Ep3 : REALISATIONS TECHNIQUES

EPREUVE EN TROIS PARTIES :

1ère partie : **usinage ,durée 2 heures , coefficient 2.**

Réaliser la pièce suivant le dessin technique .

Note/40

2ème partie : **montre quartz, durée 2 heures ,coefficient 3.**

Révision complète du mouvement et du boîtier.

Note/60

3ème partie : **mouvement mécanique ,durée 4 heures ,coefficient 5.**

Révision du mouvement .Pose du spiral ,et rubis.

Note/100

Note/200

Cap horlogerie	Code 5025131	SESSION 2005	sujet
Ep 3 réalisations techniques	Durée 8 heures	Coefficient 10	Page 1/5

EP3 :USINAGE ,DUREE 2 H.

On donne

Un débit d'acier non traité :diamètre 5mm longueur 30mm.

Un dessin de la pièce à réaliser pages 3/5

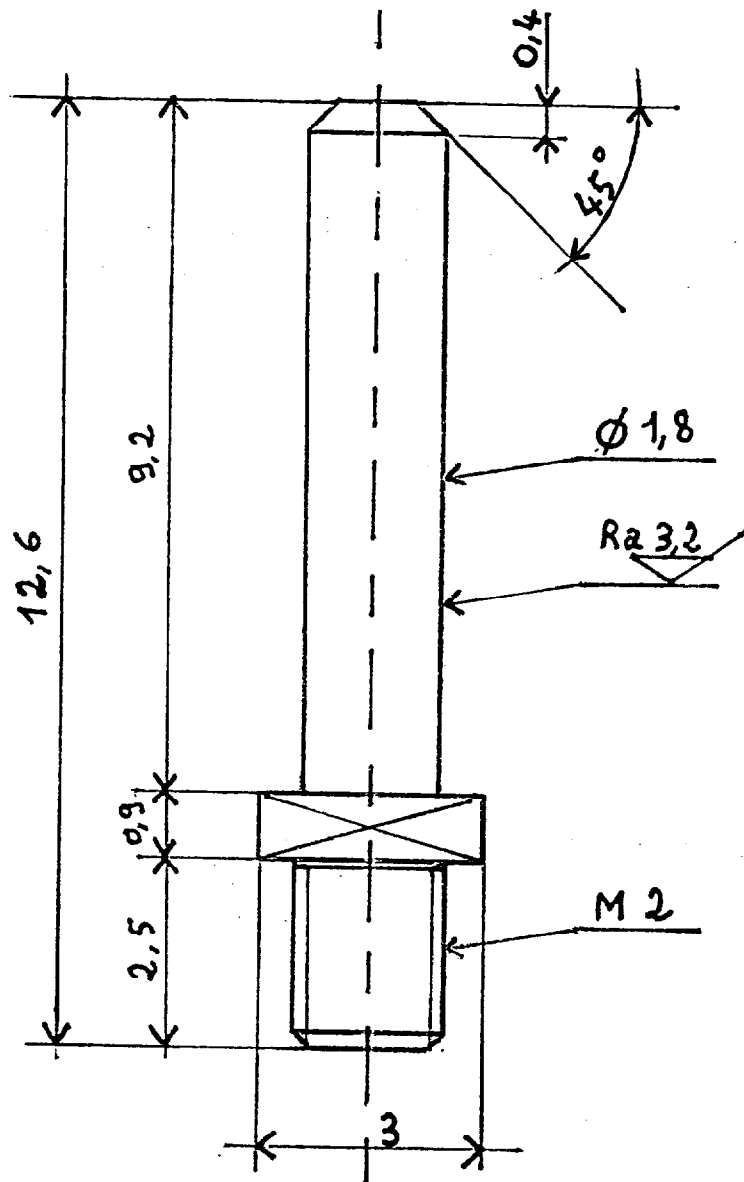
Un tour d'horloger

L'outillage de base

On demande :

De réaliser la pièce d'après le dessin défini.

Cap horlogerie	Code 5025131	SESSION 2005	Sujet : usinage
Ep 3 réalisations techniques	Durée 2 heures	Coefficient 2	Page 2/5



Tenon de détente en V		Carré tiré de long	Echelle : 10	
Cap : juin 2004	Acier	Côtes en millimètre	Tolérance général 0.05mm	
Cap horlogerie	Code 5025131	SESSION 2005	Sujet : usinage	
Ep 3 réalisations techniques	Durée 2 heures	Coefficient 2	Page 3/5	