

## BAREME DE CORRCTION

Eléments évalués	Critères d'appréciation	Barème	Note	Sous total
1°) <u>Présentation finition</u> Aspect visuel - Propreté - Finition	Aspect conforme Aspect moyen Aspect de mauvaise qualité	20/20 10/20 2/20	/20	/20
2°) <u>Taraudage pièce3</u>	Conformité des deux taraudages L'un des taraudages non conforme Aucun taraudage	20/20 10/20 0/20	/20	/20
3°) <u>Soudures à l'arc</u>  - Soudure 3/4 et 4/5   - Soudure 1/2 et 15/6	Soudure conforme Soudure moyenne Soudure de mauvaise qualité Aucune soudure  Soudure conforme Soudure moyenne Soudure de mauvaise qualité Aucune soudure	20/20 10/20 4/20 0/20  20/20 10/20 4/20 0/20	/40	/40
4°) <u>Soudure au chalumeau</u>  - Soudure 11/12   - Soudure 13/15	Soudure conforme Soudure moyenne Soudure de mauvaise qualité Aucune soudure  Soudure conforme Soudure moyenne Soudure de mauvaise qualité Aucune soudure	10/10 6/10 4/10 0/10  10/10 6/10 4/10 0/10	/20	/20
5°) <u>Oxycoupage pièce 2</u>	Coupe régulière Coupe irrégulier Coupe mauvaise qualité Pas de coupe	30/30 15/30 4/30 0/20	/30	/30
6°) <u>Sciage pièce 2</u>	Sciage régulier et angle de 45° Sciage irrégulier ou angle non Conforme Pas de sciage	20/20 8/20  0/20	/20	/20
7°) <u>Montage Fonctionnement</u>	Le verrouillage est conforme Montage non conforme	25/25 0/30	/25	/25
8°) <u>Symétries</u>  - Symétrie de 11/12	Symétrie conforme Symétrie non conforme	05/05 0/05	/05	/05
9°) <u>Planéité</u>  - Pièce 1/2	Planéité conforme Planéité non conforme	10/10 0/10	/10	/10
10°) <u>Parallélisme</u>  - Pièce 6/2	Parallélisme conforme Parallélisme non conforme	10/10 0/10	/10	/10

**TOTAL : /200**

<b>Groupeement inter académique II</b>		Session <b>2005</b>	Facultatif : code	
Examen et spécialité <b>CAP MECANICIEN D'ENGINS DE CHANTIER</b>				
Intitulé de l'épreuve <b>EP3 METALLERIE EN REPARATION</b>				
Type <b>SUJET</b>	Facultatif : date et heure	Durée <b>6H00</b>	Coefficient <b>4</b>	N° de page / total <b>4/4</b>