

C.A.P. & B.E.P. CARROSSERIE

Dominante réparation

EP1 : réalisation d'une production - Partie A et B

DOCUMENTS ELEVES Pages 1 à 29/29

À dupliquer par le centre d'examen en
fonction des tirages au sort, sur papier blanc.

DUREE DES EPREUVES :

C.A.P. seul	10 heures
B.E.P. seul	6 heures
Double candidature	10 heures

CANDIDAT C.A.P N° :		CANDIDAT B.E.P. N° :		
Code examen : B.E.P. 510 25403	B.E.P. CARROSSERIE	EP1 : réalisation d'une production Partie A	SESSION	PAGE N°
Code examen : C.A.P. 500 25411	C.A.P. CARROSSERIE		2005	1 / 29

EP1 : réalisation d'une production - Partie A et B

DUREE DES EPREUVES : C.A.P. seul : 10 heures — B.E.P. seul : 6 heures
Double candidature : 10 heures

Le candidat doit réaliser dans le temps de l'épreuve :

obligatoirement :

- Une épreuve PARTIE A, I (tirage au sort 1a, 1b, 1c, 1d, 1e, 1f)
- Une épreuve PARTIE A, II (tirage au sort 2, 3, 4, 5, 6, 7,8)
- Une épreuve PARTIE B (tirage au sort parmi les 12 thèmes)

Facultativement afin d'atteindre la durée totale de l'épreuve :

- Une épreuve PARTIE A, III (tirage au sort (9, 10, 11, 12,13,14,15)
- Une ou plusieurs épreuves PARTIE B (tirage au sort parmi les 11 thèmes restants)

PARTIE A				PARTIE B					
	THEMES	TEMPS	NOTE / 20			THEMES	TEMPS	NOTE / 20	
			CAP	BEP				CAP	BEP
I	1a (bas de caisse)	3 h 50				1	1 h		
	1b (custode)	3 h 50				2	1 h		
	1c (pied avant)	3 h 50				3	1 h		
	1d (pied milieu)	3 h 50				4	1 h		
	1e (partie de longeron)	3 h 50				5	1 h 50		
	1f (traverse avant)	3 h 50				6	1 h		
II	2	1 h 50				7	1 h 50		
	3	1 h 50				8	0 h 50		
	4	1 h 50				9	0 h 50		
	5	1 h 50				10	0 h 50		
	6	1 h 50				11	2 h 50		
	7	1 h				12	1 h 50		
	8	1 h					Note /		
III	9	1 h					Note / 20		
	10	1 h 50							
	11	1 h							
	12	1 h							
	13	1 h 50							
	14	0 h 50							
		1 h 50							
		Note /							
		Note / 20							

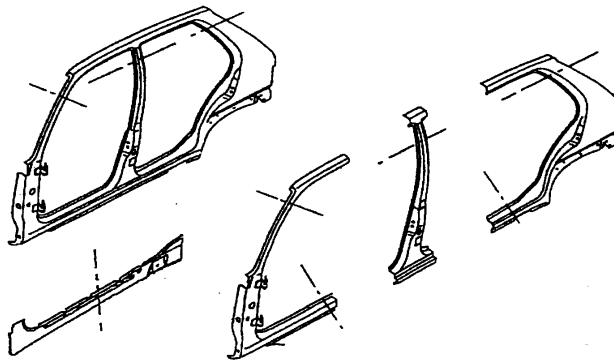
NOTE DE L'EPREUVE EP1	
PARTIE A	/ 20
PARTIE B	/ 20
NOTE GLOBALE	/ 20

CANDIDAT C.A.P N° : **CANDIDAT B.E.P. N° :**

Code examen : B.E.P. 510 25403	B.E.P. CARROSSERIE	EP1 : réalisation d'une production Partie A	SESSION	PAGE N°
Code examen : C.A.P. 500 25411	C.A.P. CARROSSERIE		2005	2 / 29

EP1: réalisation d'une production -Partie A I — THEME N° 1

RESTRUCTURATION : EPREUVE OBLIGATOIRE : TEMPS INDICATIF : 3 heures 50



Remise en état d'une partie de structure de véhicule (bas de caisse, custode, pied avant, pied milieu, partie de longeron, traverse avant) par remplacement partiel, après tirage au sort d'un véhicule et de l'élément à travailler.

ATTENTION : suivant le deuxième thème tiré au sort, un choc doit être donné par le surveillant sur la partie coupée avant ré assemblage.

Condition : La distance entre les lignes de coupe est de 200 à 250 mm.
 Ressources : Une caisse nue.
 La documentation et l'outillage spécifique pour effectuer la réparation.

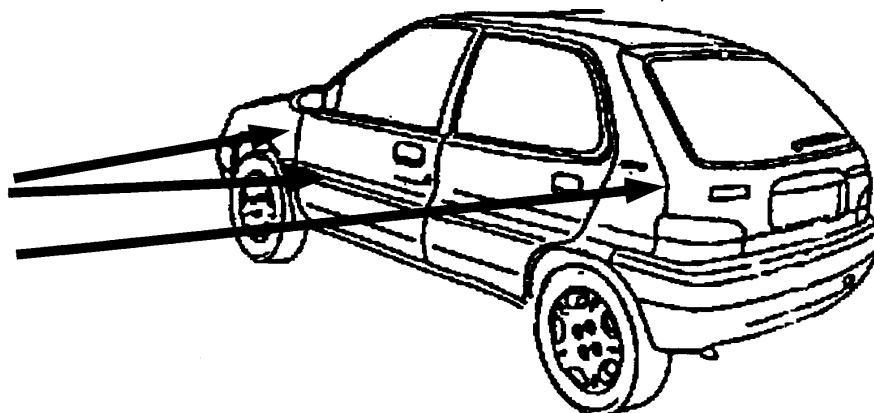
TACHES PROFESSIONNELLES A REALISER		Notes
DEPOSE de l'élément (entre 200 et 250 mm)		/20
ATTENTION : POSSIBILITE DE CHOC SUR CETTE PARTIE EN CAS DE TIRAGE AU SORT DU THEME N° 5.		
PREPARATION à la repose	Préparation des lignes d'assemblage	/10
	Ajustage, pointage	/20
	Protection anti corrosion	/10
SOUDAGE	Soudage sous protection gazeuse : M.A.G. Ligne d'assemblage de plus ou mois 100 mm	/20
	M.A.G. bouchonnage	/10
	Soudage électrique par résistance	/10
MEULAGE, DISQUAGE d'une ligne d'assemblage		/20
Total		/120
COMPETENCE EVALUEE BEP: C3.5 / CAP: C3.5		Note sur /20

CANDIDAT C.A.P N° :		CANDIDAT B.E.P. N° :	
Code examen : B.E.P. 510 25403	B.E.P. CARROSSERIE	EP1 : réalisation d'une production Partie A	SESSION
Code examen : C.A.P. 500 25411	C.A.P. CARROSSERIE		2005
			PAGE N° 3 / 29

EP1 : réalisation d'une production -Partie A II — THEME N° 2

RESTRUCTURATION : EPREUVE OBLIGATOIRE : TEMPS INDICATIF : 1 heure 50

CHOC :
70 x 50 x 10 mm



Remise en forme à l'aide d'un tire clous ou équivalent et remplissage plastique.

Conditions ressources :

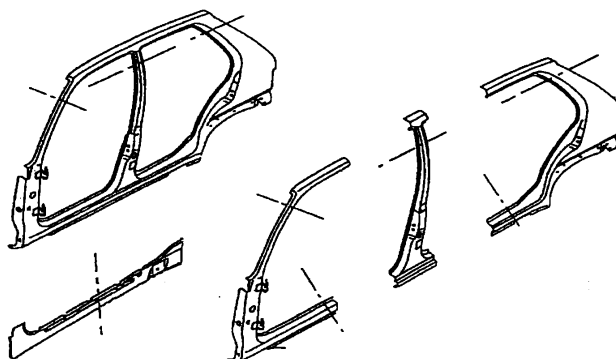
- Un élément de carrosserie comportant une partie anguleuse avec choc inaccessible de l'intérieur.
- Le matériel nécessaire à l'intervention.
- La documentation technique nécessaire.

TACHES PROFESSIONNELLES A REALISER : REMISE EN FORME	NOTES
Remise en forme du choc	/20
Préparation du support + pose du produit	/10
Ponçage et aspect de surface	/20
Soin, sécurité et organisation du travail	/10
Total	/60
Compétence évaluée BEP: C3.5 / CAP : C3.5	Note sur /20

CANDIDAT C.A.P N° :		CANDIDAT B.E.P. N° :		
Code examen : B.E.P. 510 25403	B.E.P. CARROSSERIE	EP1 : réalisation d'une production Partie A	SESSION	PAGE N°
Code examen : C.A.P. 500 25411	C.A.P. CARROSSERIE		2005	4 / 29

EP1: réalisation d'une production -Partie A II — THEME N° 3

REMISE EN FORME : EPREUVE OBLIGATOIRE : TEMPS INDICATIF : 1 heure 50



Remise en forme de la partie de structure de véhicule (bas de caisse, custode, pied avant, pied milieu, partie de longeron, traverse avant) du thème n° 1 par remplissage plastique de la ligne de soudure meulée (surface de remplissage de 5 à 8 cm²).

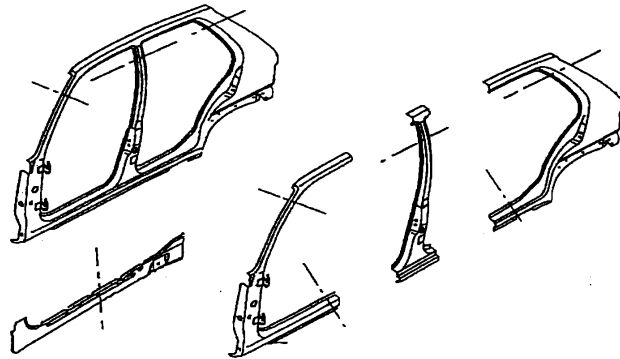
Condition : La distance entre les lignes de coupe est de 200 à 250 mm.
 Ressources : La caisse ayant servie au candidat pour la restructuration.
 La documentation et l'outillage spécifique pour effectuer la réparation.
 Mastic polyester

TACHES PROFESSIONNELLES A REALISER : REPLISSAGE PLASTIQUE		Notes
Préparation du support		/10
Pose du produit		/10
Aspect de la surface		/40
Soin, sécurité et organisation du travail		/20
Total		/80
COMPETENCE EVALUEE BEP: C3.7 / CAP : C3.8		NOTE SUR /20

CANDIDAT C.A.P N° :		CANDIDAT B.E.P. N° :	
Code examen : B.E.P. 510 25403	B.E.P. CARROSSERIE	EP1 : réalisation d'une production Partie A	SESSION 2005
Code examen : C.A.P. 500 25411	C.A.P. CARROSSERIE		

EP1 : réalisation d'une production -Partie A II — THEME N° 4

REMISE EN FORME : EPREUVE OBLIGATOIRE : TEMPS INDICATIF : 1 heure 50



Remise en forme de la partie de structure de véhicule (bas de caisse, custode, pied avant, pied milieu, partie de longeron, traverse avant) du thème n° 1 par remplissage métallique de la ligne de soudure meulée (surface de remplissage de 5 à 8 cm²).

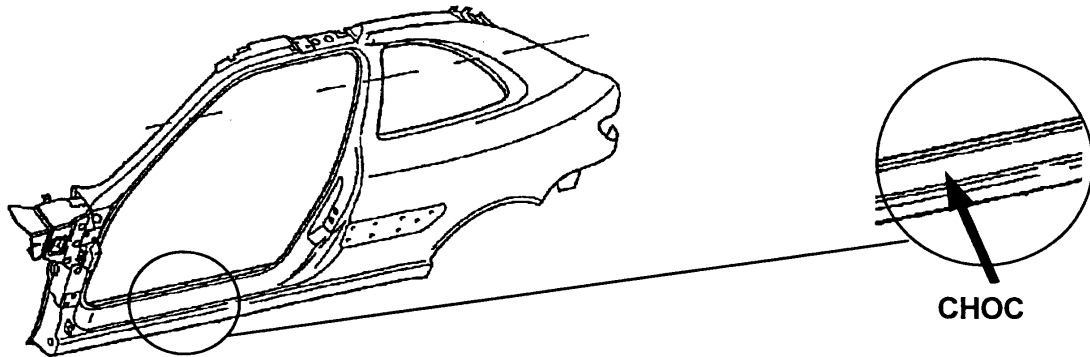
Condition : La distance entre les lignes de coupe est de 200 à 250 mm.
Ressources : La caisse ayant servie au candidat pour la restructuration.
La documentation et l'outillage spécifique pour effectuer la réparation.
Baguette d'étain

TACHES PROFESSIONNELLES A REALISER : REPLISSAGE METALLIQUE		Notes
Préparation du support		/10
Pose du produit		/20
Aspect de la surface		/40
Soin, sécurité et organisation du travail		/10
	Total	/80
COMPETENCE EVALUEE BEP: C3.7 / CAP: C3.8	NOTE SUR	/20

CANDIDAT C.A.P N° :		CANDIDAT B.E.P. N° :		
Code examen : B.E.P. 510 25403	B.E.P. CARROSSERIE	EP1 : réalisation d'une production Partie A	SESSION 2005	PAGE N° 6 / 29
Code examen : C.A.P. 500 25411	C.A.P. CARROSSERIE			

EP1: réalisation d'une production -Partie A II — THEME N° 5

REMISE EN FORME : EPREUVE OBLIGATOIRE : TEMPS INDICATIF : 1 heure 50



Remise en forme par redressage sur la pièce découpée lors de l'épreuve :
Partie A1 thème 1.

ATTENTION : un choc doit être donné par le surveillant sur la partie coupée
avant ré-assemblage.

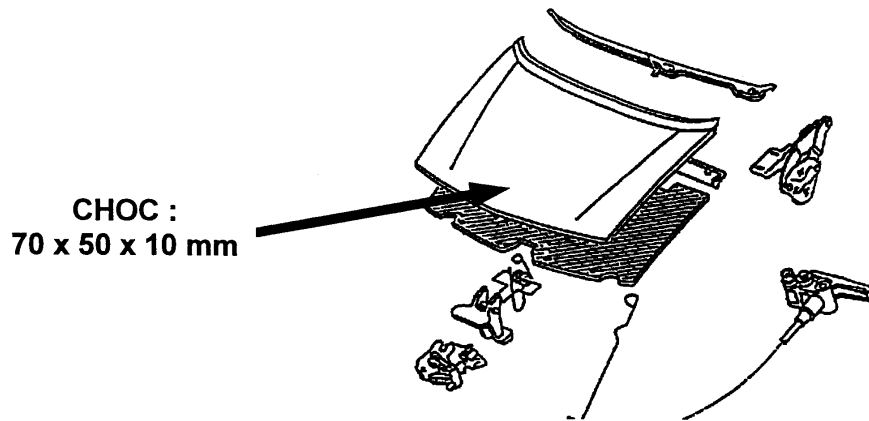
Condition : La partie coupée au thème 1 de la partie A.
Ressources : La caisse ayant servi au candidat pour la restructuration
La documentation et l'outillage spécifique pour effectuer la réparation.

TACHES PROFESSIONNELLES A REALISER : REMISE EN FORME		Notes
Rectitude des arêtes		/20
Galbe		/20
Planéité + aspect de la surface		/20
	Total	/60
COMPETENCE EVALUEE BEP: C3.7 / CAP: C3.7		NOTE SUR
		/20

CANDIDAT C.A.P N° :		CANDIDAT B.E.P. N° :		
Code examen : B.E.P. 510 25403	B.E.P. CARROSSERIE	EP1 : réalisation d'une production Partie A	SESSION 2005	PAGE N° 7 / 29
Code examen : C.A.P. 500 25411	C.A.P. CARROSSERIE			

EP1: réalisation d'une production -Partie A II — THEME N° 6

REMISE EN FORME : EPREUVE OBLIGATOIRE : TEMPS INDICATIF : 1 heure 50



Remise en forme par redressage sur une partie plane accessible de l'intérieur.
La déformation sera d'environ 70 x 50 mm d'une profondeur maxi de 10 mm

Condition : un élément de carrosserie comportant une partie plane avec choc, accessible de l'intérieur
Ressources : La documentation et l'outillage spécifique pour effectuer la réparation.

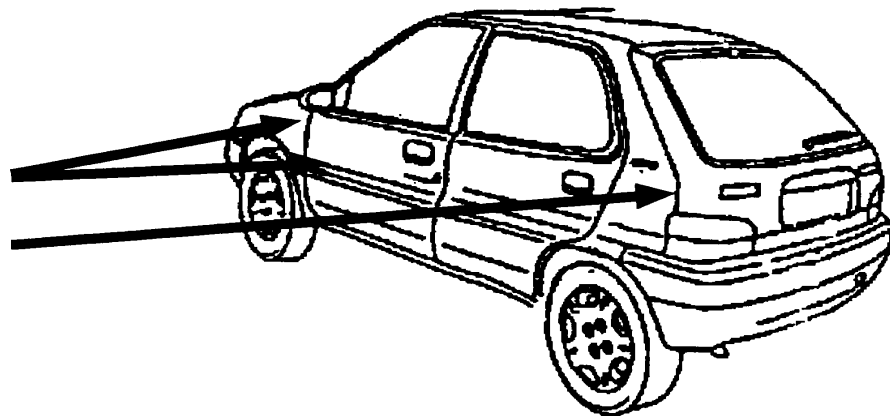
TACHES PROFESSIONNELLES A REALISER : REMISE EN FORME		Notes
Galbe		/20
Planéité + aspect de la surface		/20
	Total	/40
COMPETENCE EVALUEE BEP: C3.7 / CAP: C3.7		NOTE SUR /20

CANDIDAT C.A.P N° :		CANDIDAT B.E.P. N° :		
Code examen : B.E.P. 510 25403	B.E.P. CARROSSERIE	EP1 : réalisation d'une production Partie A	SESSION	PAGE N°
Code examen : C.A.P. 500 25411	C.A.P. CARROSSERIE		2005	8 / 29

EP1: réalisation d'une production -Partie A II — THEME N° 7

REMISE EN FORME : EPREUVE OBLIGATOIRE : TEMPS INDICATIF : 1 heure

CHOC :
70 x 50 x 10 mm



Remise en forme par redressage sur une partie anguleuse (aile avant, arrière, portes avant, arrière...)

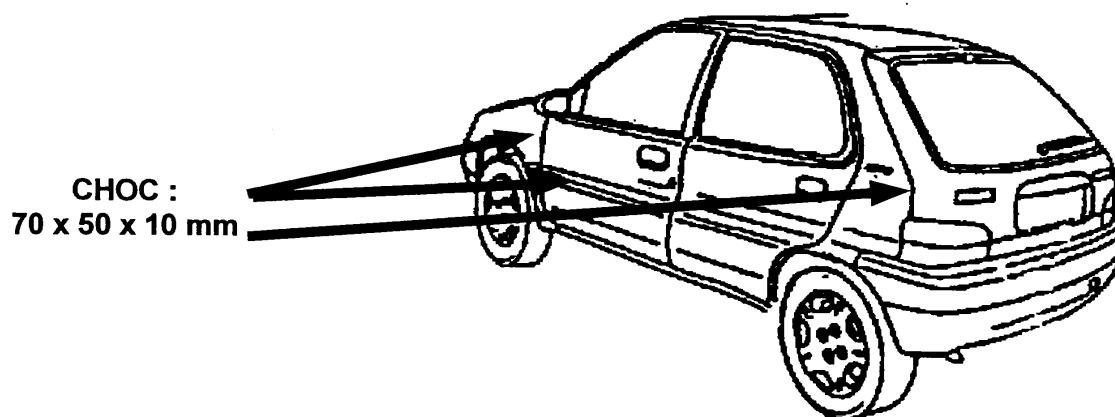
Ressources : un élément de carrosserie comportant une partie anguleuse avec choc, accessible de l'intérieur
La documentation et l'outillage spécifique pour effectuer la réparation.

TACHES PROFESSIONNELLES A REALISER : REMISE EN FORME		Notes
Rectitude des arêtes		/20
Galbe		/20
Planéité + aspect de la surface		/20
	Total	/60
COMPETENCE EVALUEE BEP: C3.7 / CAP: C3.7	NOTE SUR	/20

CANDIDAT C.A.P N° :		CANDIDAT B.E.P. N° :		
Code examen : B.E.P. 510 25403	B.E.P. CARROSSERIE	EP1 : réalisation d'une production Partie A	SESSION	PAGE N°
Code examen : C.A.P. 500 25411	C.A.P. CARROSSERIE		2005	9 / 29

EP1: réalisation d'une production -Partie A II — THEME N° 8

REMISE EN FORME : EPREUVE OBLIGATOIRE : TEMPS INDICATIF : 1 heure



Remise en forme par remplissage plastique sur une partie anguleuse (aile avant, arrière, portes avant, arrière...)

Ressources : un élément de carrosserie comportant une partie anguleuse avec choc.
La documentation et l'outillage spécifique pour effectuer la réparation.
mastic

TACHES PROFESSIONNELLES A REALISER : REPLISSAGE PLASTIQUE		Notes
Préparation du support		/10
Pose du produit		/10
Rectitude des arêtes		/20
Aspect de la surface		/20
Soin, sécurité et organisation du travail		/20
	Total	/80
COMPETENCE EVALUEE BEP: C3.7 / CAP C3.8		NOTE SUR /20

CANDIDAT C.A.P N° :		CANDIDAT B.E.P. N° :		
Code examen : B.E.P. 510 25403	B.E.P. CARROSSERIE	EP1 : réalisation d'une production Partie A	SESSION	PAGE N°
Code examen : C.A.P. 500 25411	C.A.P. CARROSSERIE		2005	10 / 29

EP1: réalisation d'une production-Partie A III — THEME N° 9

CONTROLE : EPREUVE OBLIGATOIRE : TEMPS INDICATIF : 1 heure

Vous devez :

- ↳ Positionner sous le véhicule : 4 piges de contrôle
- ↳ Contrôler le soubassement en présence de l'examineur.
- ↳ Reporter sur la fiche contrôle : - Les côtes constructeurs
- Les côtes lues sur le banc de contrôle
- ↳ Transmettre les résultats et réflexions à l'examineur

Pour les candidats au B.E.P. : Proposer une méthode de réparation.

FICHE DE CONTROLE						
Véhicule :			Fiche N° : 01			
Kilométrage :			Date :			
POINTS	Côtes constructeur			Côtes relevées		
	OX	OY	OZ	OX	OY	OZ
G						
D						
G						
D						
G						
D						
G						
D						

Conditions ressources :
un véhicule présentant une déformation du soubassement, positionné sur le banc de contrôle (mise en assiette effectuée).
Le pont de mesure doit être monté.

La documentation et l'outillage spécifique pour effectuer les mesures.

ANALYSE DE VOS MESURES

Décrire votre analyse au verso de cette page en signalant les anomalies observées

	NOTE	
	CAP	BEP
Méthodologie.	/30	/20
Transmettre les résultats et les réflexions.	/10	/20
Proposer une méthode de réparation.		/40
Total	/40	/80
Compétence évaluée BEP: C3.9 / CAP: C3.10 Note sur	/20	/20

CANDIDAT C.A.P N° : CANDIDAT B.E.P. N° :

Code examen : B.E.P. 510 25403	B.E.P. CARROSSERIE	EP1 : réalisation d'une production Partie A	SESSION 2005	PAGE N° 11 / 29
Code examen : C.A.P. 500 25411	C.A.P. CARROSSERIE			

EP1: réalisation d'une production-Partie A III —THEME N° 10

MESURE : EPREUVE OBLIGATOIRE : TEMPS INDICATIF : 1 heure 50

Vous devez :

- Réaliser la mise en assiette du véhicule sur le banc de contrôle ou marbre.
- Réaliser le blocage des pinces.
- Contrôler les points O du véhicule grâce à la fiche mise à votre disposition.
- Reporter sur la fiche contrôle : les côtes constructeur
les côtes lues sur le banc de contrôle
- Transmettre les résultats à l'examineur.

FICHE DE CONTROLE						
Véhicule :			Fiche N° : 01			
Kilométrage :			Date :			
POINTS	Côtes constructeur			Côtes relevées		
	OX	OY	OZ	OX	OY	OZ
G						
D						
G						
D						
G						
D						
G						
D						

Conditions ressources :

un véhicule présentant une déformation du soubassement, positionné sur le banc de contrôle (**mise en assiette non effectuée**). Le pont de mesure doit être monté. **Les pinces d'ancrages ne sont pas bloquées.**

La documentation (fiche de contrôle des points O) et l'outillage spécifique pour effectuer les mesures.

	NOTE	
	CAP	BEP
Méthodologie.	/20	/10
Blocage des pinces	/20	/10
Mise en assiette	/20	/30
Résultat de la fiche contrôle	/20	/30
Total	/80	/80
Compétence évaluée BEP: C3.9 / CAPC3.10 Note sur	/20	/20
CANDIDAT C.A.P N° :	CANDIDAT B.E.P. N° :	

Code examen : B.E.P. 510 25403	B.E.P. CARROSSERIE	EP1 : réalisation d'une production Partie A	SESSION
Code examen : C.A.P. 500 25411	C.A.P. CARROSSERIE		2005
			PAGE N° 12 / 29

EP1: réalisation d'une production-Partie A III —THEME N° 11

MESURE : EPREUVE OBLIGATOIRE : TEMPS INDICATIF : 1 heure 00

Vous devez, sur un véhicule positionné sur un pont et/ou sur chandelles présentant une déformation du soubassement :

- **Contrôler à la pige le soubassement du véhicule et reporter vos côtes ainsi que vos constats sur la fiche contrôle**

Conditions ressources :

un véhicule présentant une déformation du soubassement.
La documentation et l'outillage spécifique pour effectuer les mesures.

FICHE DE CONTROLE		
POINTS	Côtes relevées	
	OX	OY
G		
D		
G		
D		
G		
D		
G		
D		
G		
D		
G		
D		
G		
D		

CONSTATS

	NOTE
Méthodologie.	/30
Reporter les résultats sur fiche	/10
Constats	/30
Sécurité et organisation du travail	/10
Total	/80
Compétence évaluée BEP: C3.9 / CAP C3.10 Note sur	/20

CANDIDAT C.A.P N° :		CANDIDAT B.E.P. N° :	
Code examen : B.E.P. 510 25403	B.E.P. CARROSSERIE	EP1 : réalisation d'une production Partie A	SESSION
Code examen : C.A.P. 500 25411	C.A.P. CARROSSERIE		2005
			PAGE N° 13 / 29

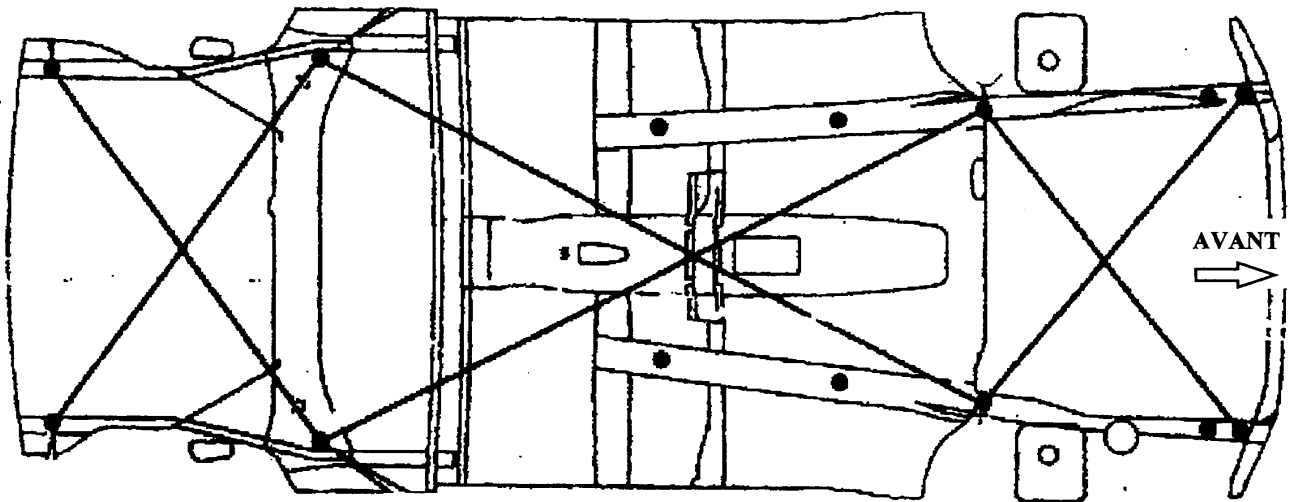
EP1: réalisation d'une production-Partie A III —THEME N° 12

MESURE : EPREUVE OBLIGATOIRE : TEMPS INDICATIF : 1 heure 00

Vous devez , sur un véhicule positionné sur un pont et/ou sur chandelles présentant une déformation du soubassement :

- Reporter les côtes indiquées sur le dessin ci dessous .
- Faire le constat de vos mesures.

Conditions ressources : un véhicule (ou une caisse) présentant une déformation du soubassement.



QUE CONSTATEZ VOUS ?

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

	NOTE
Méthodologie.	/10
Relevé de côtes	/20
Constats	/20
Sécurité et organisation du travail	/10
Total	/60
Compétence évaluée BEP: C3.9 / CAP : C3.10 Note sur	/20

Vous pouvez utiliser le verso de la feuille

CANDIDAT C.A.P N° :		CANDIDAT B.E.P. N° :		
Code examen : B.E.P. 510 25403	B.E.P. CARROSSERIE	EP1 : réalisation d'une production Partie A	SESSION 2005	PAGE N° 14 / 29
Code examen : C.A.P. 500 25411	C.A.P. CARROSSERIE			

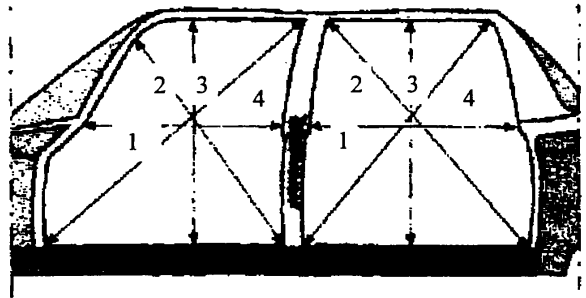
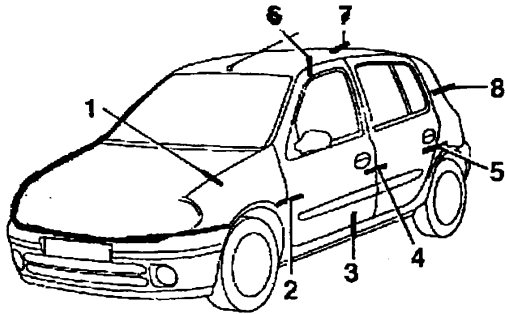
EP1: réalisation d'une production-Partie A III —THEME N° 13

MESURE : EPREUVE OBLIGATOIRE : TEMPS INDICATIF : 1 heure 50

Vous devez , sur un véhicule présentant une déformation de structure :

- Réaliser le contrôle des jeux d'ouverture,
- Réaliser le contrôle à la pige des encadrements,
- Réaliser le contrôle à la pige du bloc avant.

Conditions ressources : un véhicule présentant une déformation de structure.
La documentation et l'outillage spécifique pour effectuer les mesures (dont une pige pouvant visualiser les mesures en millimètres).



Contrôle des jeux			
COTE DROIT		COTE GAUCHE	
Points	Côtes	Points	Cotes
1		1	
2		2	
3		3	
4		4	
5		5	
6		6	
7		7	
8		8	

Contrôle des encadrements				
	COTE DROIT		COTE GAUCHE	
	PORTE AVD	PORTE AVG	PORTE ARD	PORTE ARG
1				
2				
3				
4				

Contrôle à la pige des diagonales du bloc avant	

VOS COMPARAISONS

.....

Vous pouvez utiliser le verso de la feuille

	NOTE
Contrôle des jeux d'ouvertures	/20
Contrôle des encadrements	/20
Contrôle du bloc avant	/20
Résultats de vos comparaisons	/20
Total	/80
Compétence évaluée BEP: C3.9 / CAP: C3.10 Note sur	/20

CANDIDAT C.A.P N° : CANDIDAT B.E.P. N° :

Code examen : B.E.P. 510 25403	B.E.P. CARROSSERIE	EP1 : réalisation d'une production Partie A	SESSION	PAGE N°
Code examen : C.A.P. 500 25411	C.A.P. CARROSSERIE		2005	15 / 29

EP1: réalisation d'une production-Partie A III —THEME N° 14

MESURER CONTROLER UNE COULEUR : EPREUVE OBLIGATOIRE

TEMPS INDICATIF: 0 HEURE 50

Vous devez rechercher la formule de teinte d'un véhicule (sans la réaliser) à l'aide des outils colorimétrique; nuanciers, système informatisé, à partir du code coloris situé sur le véhicule.

Une fois la teinte choisie, vous devez recopier ci-dessous la formule appropriée en quantité pour la mise en peinture d'une aile neuve.

Conditions ressources : un véhicule muni de son code coloris

Les nuanciers constructeurs teintes mères et variantes

Le système informatisé de gestion des teintes, ou le système microfiches

Nom du coloris:	Code et variante :
REFERENCE	QUANTITE (préciser g ou ml)

	NOTE
Justesse du coloris choisi	/20
Quantité de teinte conforme	/10
Recopie de la formule correcte	/10
TOTAL	/40
Compétence évaluée BEP: C3.9 / CAP: C3.10 Note sur	/20

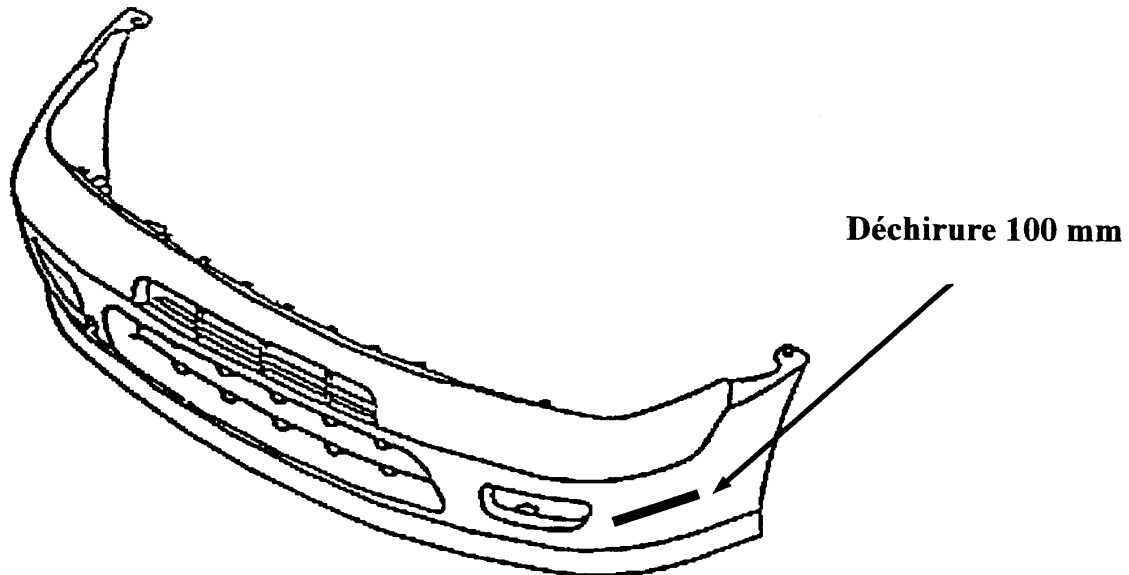
CANDIDAT C.A.P N° :	CANDIDAT B.E.P. N° :
----------------------------------	-----------------------------------

Code examen : B.E.P. 510 25403	B.E.P. CARROSSERIE	EP1 : réalisation d'une production Partie A	SESSION 2005	PAGE N° 16 / 29
Code examen : C.A.P. 500 25411	C.A.P. CARROSSERIE			

EP1: réalisation d'une production-Partie A III —THEME N° 15

EPREUVE OBLIGATOIRE : TEMPS INDICATIF : 1 HEURES 50

ATTENTION : Épreuve B.E.P uniquement



Réaliser la réparation d'une déchirure de 100 mm dans un élément en thermoplastique.

Conditions ressources :

- Un élément amovible en thermoplastique (aile AV, bouclier, etc..),
- Un kit de réparation thermoplastique et le matériel nécessaire,
- La documentation technique nécessaire.

NOTATION B.E.P	
Remise en forme et préparation de la déchirure	/20
Ponçage et finition	/30
Soin, prise en compte de la prévention des risques professionnels et de l'organisation du travail	/10
TOTAL	/60
Compétence évaluée B.E.P : C 3.8 Note sur	/20

CANDIDAT C.A.P N° :		CANDIDAT B.E.P. N° :		
Code examen : B.E.P. 510 25403	B.E.P. CARROSSERIE	EP1 : réalisation d'une production Partie A	SESSION	PAGE N°
Code examen : C.A.P. 500 25411	C.A.P. CARROSSERIE		2005	17 / 29