

REALISATION EP1

PARTIE FABRICATION

Ce dossier sera à rendre à la fin de l'épreuve !

Les 200 points de l'épreuve globale EP1 (coefficient 10) sont répartis comme suit :

- 20 points pour la partie fabrication (petite mécanique).
- 140 points pour la partie schéma connexion montage.
- 40 points pour la partie mesure.

A l'aide des plans fournis (p.3/4 et p.4/4), vous réaliserez le perçage, le sciage, le pliage et l'ébavurage des pièces de tôlerie.

Etapes de fabrication :

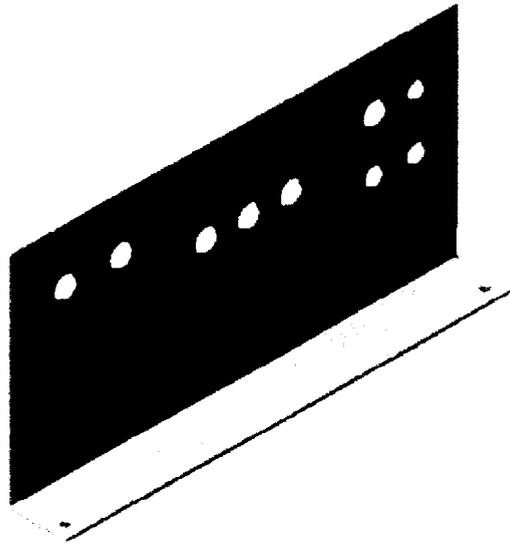
- ❖ Tracer les axes des trous de diamètre 3,2; 6; 6,5 ; 8 et 12 mm
- ❖ Tracer les fenêtres.
- ❖ Tracer les traits de pliage.
- ❖ Effectuer le pointage.
- ❖ Réaliser les perçages.
- ❖ Réaliser les sciages.
- ❖ Réaliser les pliages.
- ❖ Effectuer les finitions d'usage.

Tous les tracés seront réalisés avec une pointe à tracer sur toute la longueur de la pièce.

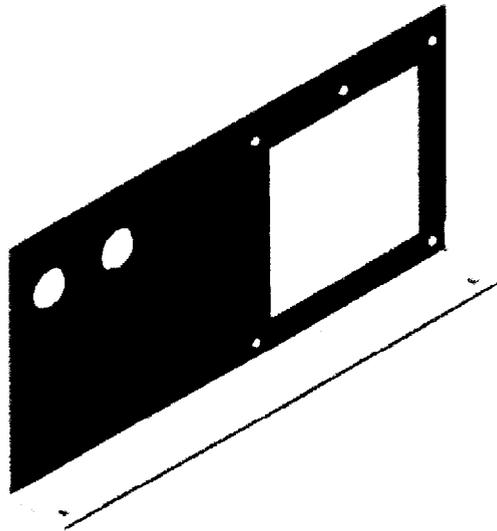
CAP Equipement Connectique Contrôle	Code : 50 25517	Session juin 2005
Epreuve : EP1 (<i>petite mécanique</i>)	Durée : 2h00	Coefficient : 1
		Page 1 sur 4

VUES EN PERSPECTIVES

Face avant :



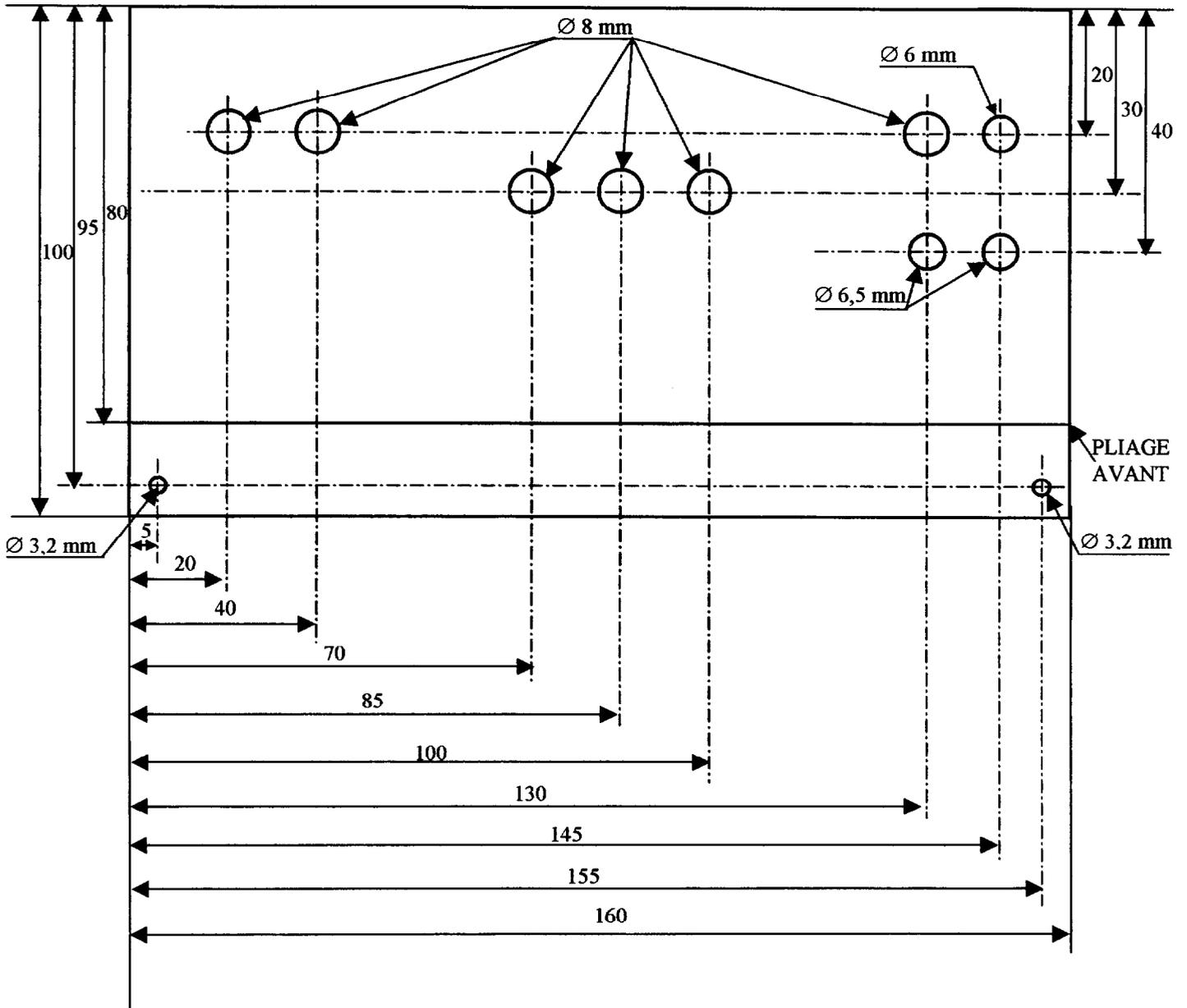
Face arrière :



Remarque : Les représentations ci-dessus ne sont ni à l'échelle et ni conforme à la réalité. Il s'agit uniquement de représentations imagées respectant le sens des pliages demandés.

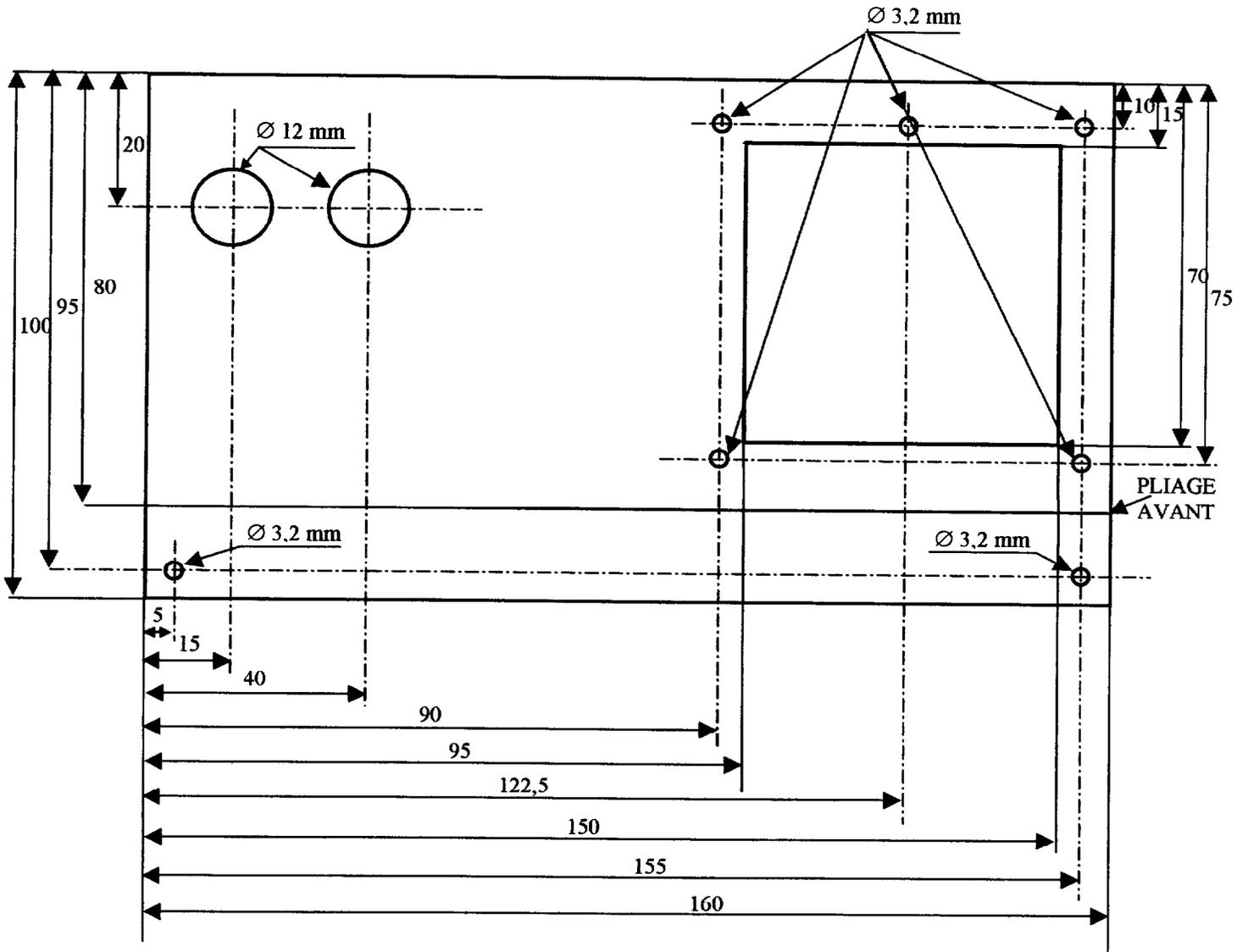
CAP Equipement Connectique Contrôle	Code : 50 25517	Session juin 2005
Epreuve : EP1 (petite mécanique)	Durée : 2h00	Coefficient : 1
		Page 2 sur 4

FACE AVANT



CAP Equipement Connectique Contrôle	Code : 50 25517	Session juin 2005
Epreuve : EP1 (petite mécanique)	Durée : 2h00 Coefficient : 1	Page 3 sur 4

FACE ARRIERE



CAP Equipement Connectique Contrôle	Code : 50 25517	Session juin 2005
Epreuve : EP1 (<i>petite mécanique</i>)	Durée : 2h00	Coefficient : 1
		Page 4 sur 4