

# DOSSIER SUJET

## EP1 – Phase 1

Pratique de la conduite en sécurité de chariots automoteurs de manutention à conducteur porté.

Ce sujet et ses dossiers « organisation matérielle » et « commission d'interrogation » concernent les épreuves suivantes :

BEP Logistique et commercialisation EP1 Phase 1  
CAP Agent d'entrepôt et de messagerie EP1 Phase 1  
CAP Vendeur magasinier en pièces de rechange EP2 Phase 1

<b>Groupement inter académique II</b>	Session	<b>2005</b>	Facultatif : code	
Examen et spécialité				
BEP et CAP de la filière Logistique				
Intitulé de l'épreuve				
EP1 - Phase 1				
Type	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total
<b>SUJET</b>		<b>1H10</b>	<b>1,5</b>	1/2

<b>N° Candidat :</b> <b>Nom :</b> <b>Prénom :</b>	<b>EP1 Phase 1</b> <b>Pratique de la conduite en sécurité</b> <b>de chariots automoteurs à</b> <b>conducteur porté</b>	<b>Durée 1h10 min maximum</b>
---	---	-------------------------------

<b>TRAVAIL A EFFECTUER</b>		
<b>On donne</b>	<b>On demande</b>	<b>On exige</b>
<p><b>Documents :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Un questionnaire théorique à compléter</li> <li>▪ trois parcours à réaliser</li> </ul> <p><b>Matériels :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• une aire d'évolution banalisée plane, un plan incliné avec un quai et/ou un véhicule réel ou simulé</li> <li>• un entrepôt avec un palettier d'une ou plusieurs travées, garni de palettes sur 4 niveaux y compris le sol</li> <li>• soixante cônes de signalisation ou plots</li> <li>• cinq caisses palettes ou conteneurs chargés à 200 kg minimum</li> <li>• dix charges palettisées</li> <li>• au moins trois chariots différents parmi : <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> un chariot transpalettes à conducteur porté ou préparateur de commandes au sol de levée inférieure ou égale à 1 mètre (catégorie 1)</li> <li><input type="checkbox"/> un chariot élévateur thermique en porte-à-faux d'une capacité inférieure ou égale à 6000 kg (catégorie 3)</li> <li><input type="checkbox"/> un chariot élévateur électrique en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000kg (catégorie 3)</li> <li><input type="checkbox"/> un chariot élévateur à mât rétractable avec levée minimum à 6 m (catégorie 5)</li> </ul> </li> </ul>	<p><b>vous devez :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>⇒ <b>en salle banalisée</b>, compléter le questionnaire de type « QCM » en <b>10 minutes maximum</b></li> <li>⇒ <b>en salle banalisée</b>, prendre connaissance des trois parcours à réaliser et, pour chacun d'eux, choisir le matériel de manutention adapté</li> <li>⇒ <b>sur l'aire d'évolution</b>, et pour chacun des trois parcours, en <b>20 minutes maximum</b> : <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> prendre en charge un chariot automoteur de manutention</li> <li><input type="checkbox"/> piloter en sécurité un chariot automoteur de manutention à conducteur porté</li> <li><input type="checkbox"/> prendre et lever une charge en sécurité avec un chariot automoteur de manutention à conducteur porté</li> <li><input type="checkbox"/> immobiliser un chariot automoteur de manutention à conducteur porté</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• les procédures et règles de sécurité sont respectées</li> <li>• l'engin est pris en charge sans oubli</li> <li>• les chariots de manutention sont conduits et pilotés : <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> la conduite et la circulation en marche avant et arrière, en virage, à vide et en charge sont exécutées avec assurance, sans heurts, chocs ou brutalités dans un temps raisonnable en tenant compte des distances d'arrêt.</li> <li><input type="checkbox"/> les opérations de chargement et déchargement, de transfert, de gerbage et dégerbage en pile et en palettier, avec conteneurs empilables sont effectués sans erreurs liées à la sécurité et conformément aux consignes et procédures réglementaires sans heurts, chocs ou brutalités.</li> <li><input type="checkbox"/> la mise en stationnement de l'engin est réalisée en toute sécurité sans erreurs ou oublis.</li> <li><input type="checkbox"/> les situations potentiellement à risques sont appréciées, corrigées ou signalées.</li> <li><input type="checkbox"/> les anomalies et les difficultés rencontrées sont signalées.</li> </ul> </li> </ul>

<b>COMPETENCES EVALUEES</b>	<b>SAVOIRS ASSOCIES A MOBILISER</b>
C.0. Conduire en sécurité un chariot automoteur de manutention à conducteur porté	S.2 Manutention mécanisée

BEP et CAP de la filière Logistique	
EP1 - Phase 1 – Sujet	2/2