

Réaliser un corset de maintien de type TR 59.

Pour réaliser ce corset, vous disposez de la **fiche de fabrication** ci joint et du **positif** mis à votre disposition.

Vous devez :

- Réaliser les finitions du positif au grillage ;
- Thermoformer le polyéthylène et le plastazote sur le positif rectifié ;
- Tracer et découper le plastique aux cotes ;
- Poncer et polir les bords du corset ;
- Garnir l'orthèse ;
- Nettoyer l'orthèse;
- Inscrire votre numéro d'anonymat.

CAP ORTHO-PROTHESISTE	SUJET		2005
EPI REALISATION	Durée de l'épreuve: 16 H	Coef: 10	1/2

FICHE DE FABRICATION

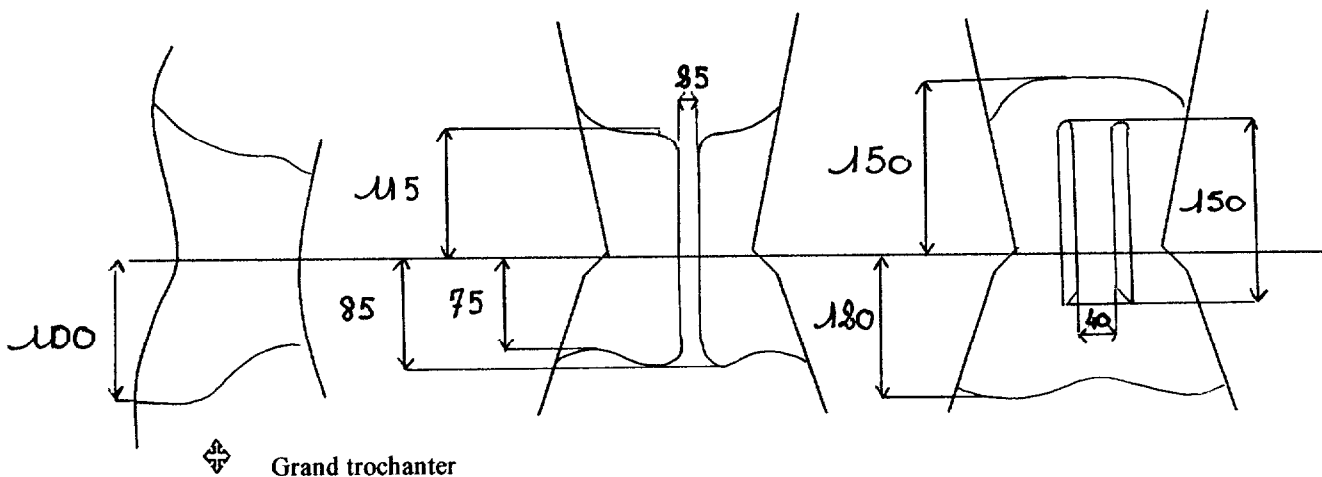
Monsieur Z	Applicateur : Y
Né le 20 Avril 1970	Livraison directe le 30 Juin 2005

CORSET DE MAINTIEN TYPE TR 59 MONVALVE A OUVERTURE ANTERIEURE

Vue sagittale

Vue antérieure

Vue postérieure



Les mesures sont données en mm.

Observations :

Corset en PE de 4 mm et plastazote de 5 mm

Former 2 renforts para vertébraux en dural de 20mm x 3 mm.

Thermoformer le corset sous vide avec les renforts.

Fermeture réalisée par une sous patte en trolen de 1mm et 2 velcros de 40 mm x 300 mm, positionnés à 20 mm des limites supérieures et inférieures du corset.

CAP ORTHO-PROTHESISTE	SUJET		2005
EPI REALISATION	Durée de l'épreuve: 16 H	Coef: 10	2/2