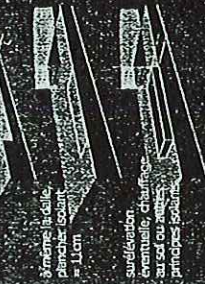


Fiche technique

noter de pré-gamme-CONTEMPORAINS

Préparation arase en fonction du sol fini (plancher, sol chauffant...), 3 possibilités d'arase :



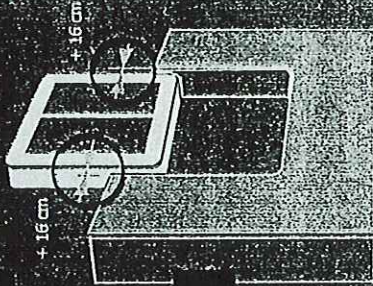
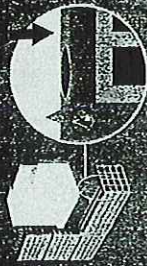
Pose sur arase sèche, propre et de niveau. Mise en place d'un joint d'étanchéité 10X15 sur toute la longueur, côté extérieur (assise du bloc baie et étanchéité).

Réservation en largeur arase

+ 32 cm (16+16)

- Portes de garage
- Portes de service
- Portes d'entrée
- Portes fenêtres
- Fenêtres
- Châssis

Position du joint d'étanchéité avant pose de l'encadrement



Alignement des linteaux

Hauteur sous linteau fenêtres	Tableau de positionnement Des arases			
	Hauteur sous linteau (portes)		225	
	Appui Epais	Appui Mince	Appui Epais	Appui Mince
145	-53	-42	-43	-32
136	-43	-32	-33	-22
125	-33	-22	-23	-12
115	-23	-12	-13	-2
105	-13	-2	-3	+8
95	-3	+8	+7	+18
75	+17	+28	+27	+38

Ne pas utiliser ce tableau dans le cas de baies à vitres, ogives, vitraux ou sur poutres (des relevés d'alignement, le rejointement doit être plus au niveau du sol fini). Les portes d'entrée doivent être alignées plus au niveau. Les centres de niveau supérieur des arases sont données par rapport au trait de niveau à 1m du sol fini. Le passage du chaînage ne doit pas excéder 5 cm sous risque de flambage des jambages.

Rappel

Toutes les ouvertures qui touchent au sol (P.F., P.S., P.C., P.S.) sont en saut (pince fabrication) CLASSIQUES. Les ouvertures à poser sur arases et châssis sont en appui EBALIS (fabrication CLASSIQUES) appuis MINCES sur demande.

Mise en oeuvre

A. Liaison avec la Maçonnerie
La liaison avec la maçonnerie sera réalisée par un chaînage (5 cm max) avec un béton adapté. Veiller au bon emboîtement des fers de liaison (ouvertures de hauteur supérieure à 1 m 80).

B. Enduits extérieurs
Prévoir un joint d'étanchéité souple dans l'angle au droit des jambages et linteau entre encadrements et maçonnerie avant enduits (conforme DTU).

Examen et spécialité: BEP TECHNIQUES DU GROS OEUVRE DU BATIMENT

N° de page 5-0053

N° de page

ETUDE TECHNOLOGIQUE ET PREPARATION DT 17 / 17