

BAREME DE NOTATION			
EPURE		Note	Sur
Vue en plan			
	Elévation du chevron d'emprunt		10
	Cotes		8
	Herse		20
	Elévation de la demi-ferme		5
	V G de l'arêtier		10
	Angle dièdre (déclardement)		15
	Position des pannes		4
	Position des contrefiches		3
	Propreté de l'ensemble		5
TAILLE			
Mise sur ligne			20
Demi-ferme du pan A			
	Assemblages		20
	Position de la contrefiche		5
Demi-ferme d'arêtier			
	Assemblages		
	Coupe de pied		10
	Coupe de tête		15
	Contrefiche		
	Position		5
	Assemblages		10
Pannes			
	Position de la panne		3
	Coupe d'alignement		6
	Coupe d'aplomb		6
Réalisation du déclardement d'arêtier			
	Choix de la machine-outil		4
	Réglage de la machine-outil ou de l'outil		10
	Technique de réalisation		2
	Qualité de l'usinage		4
Total sur			200
NOTE			20

BEP Bois & Matériaux associés
 Dominante **CHARPENTE**
EP1A

SUJET

REALISATION ET TECHNOLOGIE

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II	BEP	Bois et matériaux associés	Session 2005	Code	Forme	Durée	REALISATION ET TECHNOLOGIE	Coeff.	5
SECTEUR 8 - BATIMENT	option	Charpente	Epreuve	EP 1 A	Pratique	16 h	SUJET	Feuille	5 / 3

5.0564

NOMBRE	DÉSIGNATION	DIMENSIONS
1	Poinçon	120 x 120 x 1250
1	Arêtier	75 x 75 x 1800
2	Sablières	75 x 105 x 1150
1	Gousset	75 x 105 x 2300
1	Sabot	75 x 120 x 720
1	Panne	75 x 105 x 600
1	Arbalétrier	75 x 105 x 1100
1	Contrefiche d'arêtier	75 x 105 x 600
1	Contrefiche de ½ ferme A	75 x 105 x 450
1	Entrait	75 x 105 x 1100
1	Empannon	50 x 40 x 850
1	Empannon	50 x 40 x 550
8	Chevilles Ø 12	
10	Pointes T P de 70	
2	Pointes T P de 90	

TRAVAIL DEMANDÉ

EPURE

Réaliser l'épure complète de cette partie de comble biais.

La pente du versant A, est de 1,2 mètres par mètre (120 %).

- _ Vue en plan
- _ Elévation de la demi ferme A
- _ Elévation de la demi-ferme d'arêtier
- _ Rechercher l'angle dièdre (délardement)
- _ Tracer la herse d'empannons du versant B

TAILLE :

Tailler l'ensemble des pièces représentées sur la vue en plan.

Le délardement sera réalisé mécaniquement à l'aide des machines-outils du parc de l'établissement.

Technique de réalisation, réglages, choix de la machine et de l'outil notés en cours de réalisation

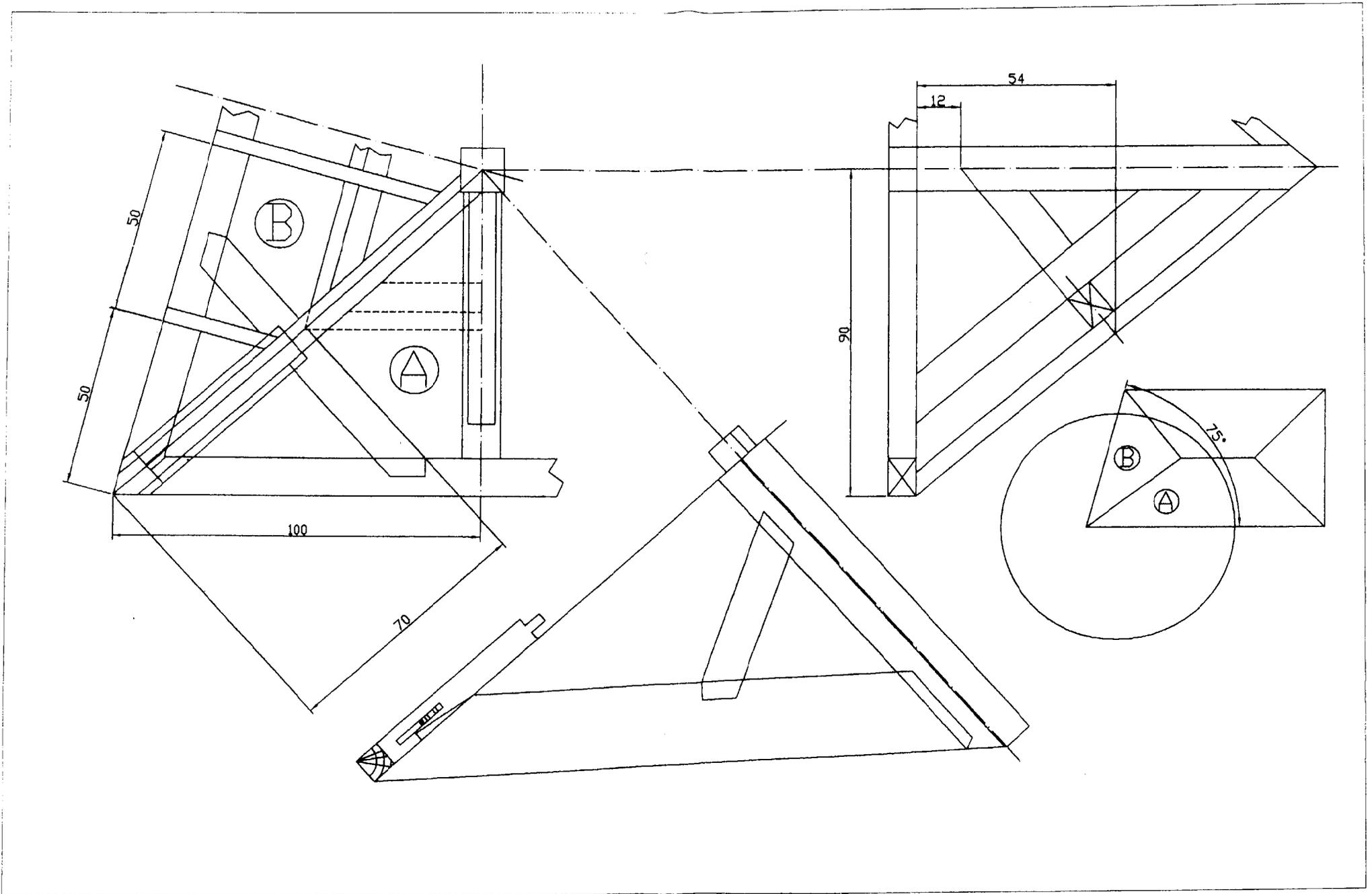
Les assemblages tenon-mortaise des sabots, goussets et sablières seront réalisés sur machines pré-réglées de l'atelier.

Les assemblages seront maintenus par des pointes et chevilles suivant les règles de l'art.

L'ouvrage sera présenté mis sur lignes.

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II	BEP	Bois et matériaux associés	Session 2005	Code	Forme	Durée	REALISATION ET TECHNOLOGIE	Coeff.	5
SECTEUR 8 - BATIMENT	option	Charpente	Epreuve	EP 1-A	Pratique	16 h	Sujet	Feuille	S 2/3

5-0564



GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II	BEP	Bois et matériaux associés	Session 2005	Code	Forme	Durée	REALISATION ET TECHNOLOGIE	Coeff.	5
SECTEUR 8 - BATIMENT	option	Charpente	Epreuve	EP I A	Pratique	16 h	Sujet	Feuille	S 3/3

5-0564