

DOSSIER RESSOURCES

COMPOSITION DU DOSSIER

Document 2/2 : fiche outil et abaque des vitesses de coupe

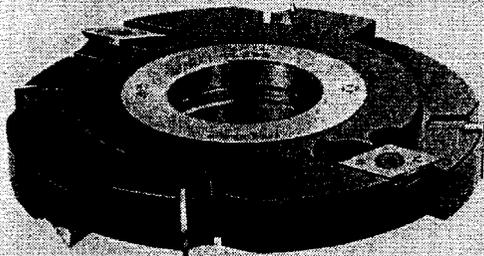
GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II			BEP	Bois et matériaux associés Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		
SECTEUR 3 - bâtiment				Durée	TECHNOLOGIE ET ARTS APPLIQUES	Coeff.
SESSION 2005	CODE	Forme				
Epreuve	EP1 B	Ecrit	4 h	DOSSIER RESSOURCES	10	1/2

USINAGE DU BOIS EN SECURITE

DEFINITION DES FREQUENCES DE ROTATION

LE TYPE D'OUTIL																					
	60	<div style="position: absolute; top: 10%; left: 10%; border: 1px solid black; padding: 5px;">Zone de DANGER</div>																			
	80																				
	100																				
	120																				
	140																				
OUTIL MONOBLOC en acier au chrome.	D 140	<div style="position: absolute; top: 35%; left: 65%; border: 1px solid black; padding: 5px;">Zone de DANGER</div>																			
	I 160																				
	A 180																				
	M 200																				
	E 220																				
OUTIL A PASTILLES BRASEES en acier rapide. <i>Vitesse de coupe 50 à 60 m/s.</i>	T 250																				
	R 280																				
	E 300																				
	320																				
	350																				
PORTE-OUTILS A FIXATION MECANIQUE <i>Lame en acier rapide ou carbure.</i> <i>Vitesse de coupe 40 à 50 m/s.</i>	mm 350																				
	380																				
	400																				
	420																				
	450																				
		2500	2800	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	9000	10000	12000	14000	16000	18000	20000
		FREQUENCE DE ROTATION (tr/mn)																			

Fraise universelle à rainurer et à feuilletter à couteaux réversibles carbure



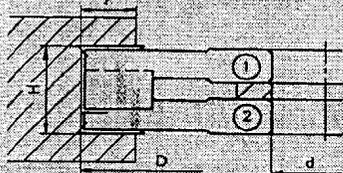
Fraise de précision en deux parties, avec couteaux réversibles en carbure monobloc d'emploi universel pour rainure et feuilletter, dans tous les types de bois et de panneaux, réglable par bagues de distance. Livrée avec le jeu. Corps en acier fortement allié, indéformable et résistant aux chocs. Araseurs des deux côtés en carbure monobloc. Araseurs W.1: principalement pour rainurer en bois de travers. Araseurs robotant W.11: principalement pour feuilletter et tenons.

Type 45.11
Coupe droite, exécution simple,
nombre de dents Z = 4 dents coupe fauchante, 4 dents coupe
cylindrique HM (carbure)

Références en stock:

Réf.	D	H	d	P. max.	Araseurs	Out.
------	---	---	---	---------	----------	------

045.210	160	21-35	50	44	W.11	HM-WS
---------	-----	-------	----	----	------	-------



GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II			BEP	Bois et matériaux associés		
SECTEUR 8 - bâtiment				Fabrication Industrielle de Mobilier et Menuiserie		
SESSION 2005	CODE	Forme	Durée	TECHNOLOGIE ET ARTS APPLIQUES	Coeff.	feuille
Epreuve	EP1 B	Ecrit	4 h	DOSSIER RESSOURCES	10	2/2