

# PLAQUES DE MONTAGE

## PLAQUE DE MONTAGE

- Pour toutes charnières des pages 8-26 à 8-28
- Entraxe de trous 32mm, Système 32
- En zamak nickelé

### Réglage en hauteur par trous oblongs

- Avec vis et tenons pilotes prémontés de manière décalée
- Les vis de chaque côté ne risquent pas de se toucher au niveau du montant central (15 mm d'épaisseur minimum)
- Plaque de montage déjà fixée dans les perçages avant même de visser

HET 082	Distance 0 mm	
HET 083	Distance 3 mm	
HET 084	Distance 5 mm	A

Fixation par vis à bois Ø 4,5 mm

HET 080	Distance 0 mm	B
HET 081	Distance 3 mm	

HET 085	Distance 0 mm, fixation par vis euro prémontées	C
---------	---	---

HET 086	Distance 0 mm pour montant étroit ou cadre avec porte en applique	D
---------	---	---

### Réglage en hauteur par excentrique

Fixation par vis à bois Ø 3,5 mm

HET 087	Distance 0 mm	
HET 088	Distance 3 mm	
HET 089	Distance 5 mm	E

HET 090	Distance 0 mm, fixation par vis euro vendues séparément	F
---------	---	---

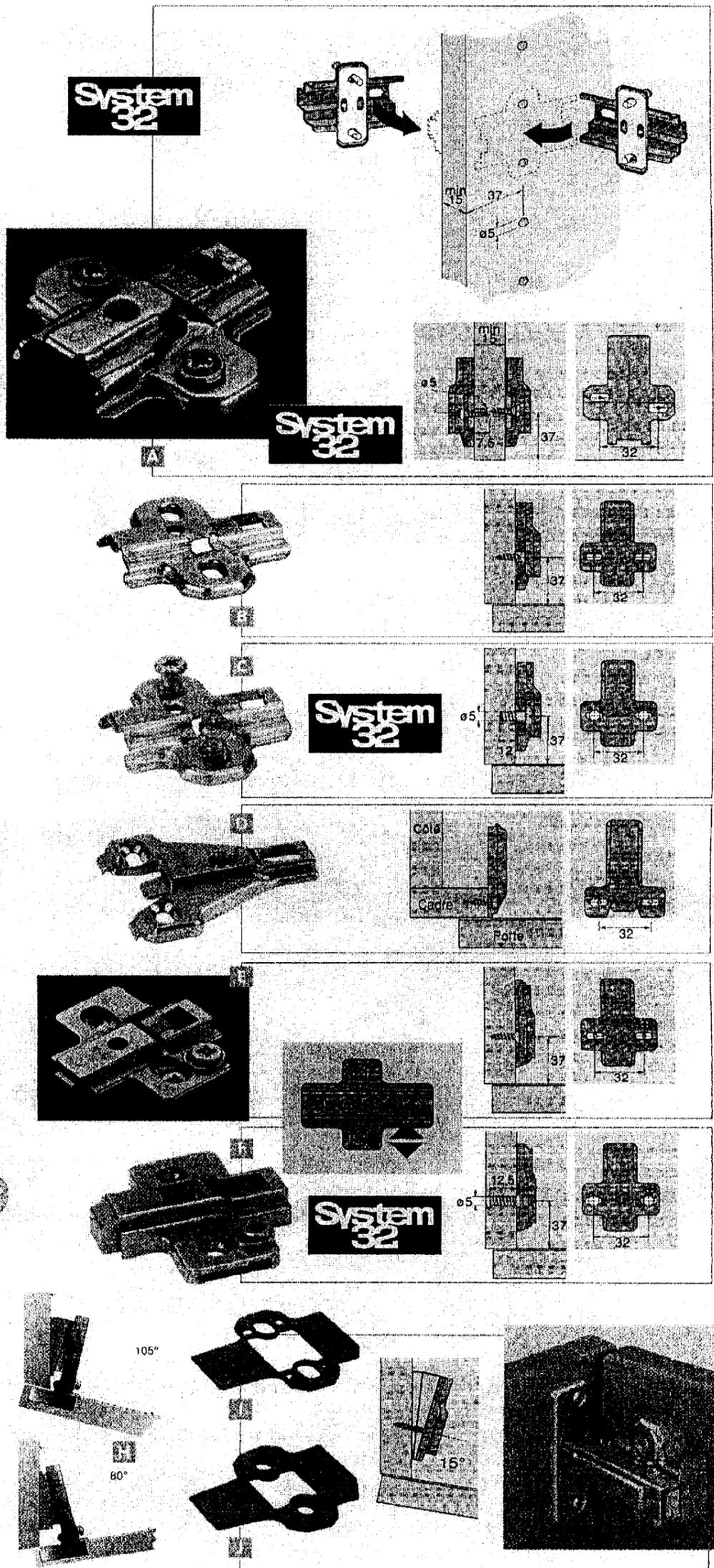
HET 095	Vis euro Ø 6,3 x 14 mm pour fixer la plaque de montage <b>HET 090</b>	
---------	---	--



## PLAQUE D'ANGLE

- A n'utiliser qu'avec les plaques de montage **HET 080** et **HET 081**
- Permet différentes possibilités d'angle de meuble
- En plastique gris

HET 100	Plaque d'angle 5°	G
HET 101	Plaque d'angle 10°	H



BEP

Spécialité : BOIS ET MATERIAUX ASSOCIES DOMINANTE FIMM

Code spécialité : B.M.A Dominante FIMM

Session : 2005

Epreuve : EP1 : REALISATION ET TECHNOLOGIE : Partie écrite

N° de sujet :

Temps maximum alloué : 4 heures

Coefficient 10 (avec prest)

Folio : 16 / 17

# SYMBOLISATION DES PRISES DE PIECES

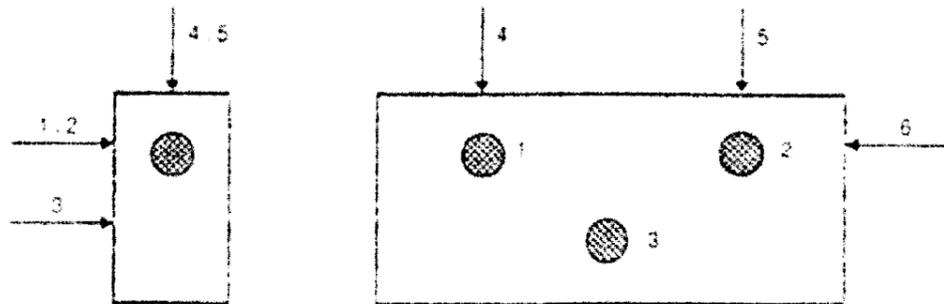
# BAREME DE NOTATION

Elle est utilisée lors de l'établissement des documents techniques au niveau avant-projet, projet d'étude de fabrication et de processus de fabrication d'une pièce.

- Les dispositifs de mise en position, appui plan, appui linéique, appui ponctuel,
- Les organes de maintien en position.

## ■ NORME NF E 04-013

### 1. Symbolisation de l'élimination des degrés de liberté d'une pièce :



### 2. Symbolisation des éléments technologiques d'appui et de maintien :

	Profil	Projection
- Appui fixe :		
- Centrage fixe :		
- Système à serrage :		

### 3. Symbolisation de la nature de la surface de contact de la pièce :

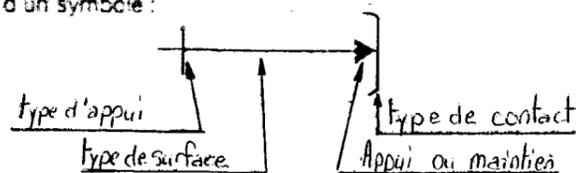
- Appui sur une surface brute :		Symbole :	
- Appui sur une surface usinée :		Symbole :	

### 4. Symboles indiquant la nature du contact avec la surface de la pièce :

- Contact ponctuel :		Symbole :	
- Contact surfacique :		Symbole :	

### 5. Principe d'établissement d'un symbole d'appui ou de maintien :

- Composition d'un symbole :



Travail n°1	Connaissance des matériaux .....	/ 1
	Connaissance sur le débit des bois a) .....	/ 3
	b) .....	/ 3
	Volume du bois .....	/ 5
	<b>Total</b> .....	<b>/ 12</b>
Travail n°2	.....	/ 7
Travail n°3	.....	/ 8
Travail n°4	.....	/ 5
Travail n°5	.....	/ 13
Travail n°6	.....	/ 3
Travail n°7	.....	/ 8
Travail n°8	.....	/ 12
Travail n°9	.....	/ 8
Travail n°10	.....	/ 1
Travail n°11	.....	/ 3
Arts Appliqués	.....	/ 20
	<b>TOTAL</b>	<b>/ 100</b>

Note / 20

BEP	Spécialité : BOIS ET MATERIAUX ASSOCIES DOMINANTE FIMM	
	Code spécialité : B.M.A Dominante FIMM	Session : 2005
	Epreuve : EPI : REALISATION ET TECHNOLOGIE :Partie écrite	
N° de sujet :	Temps maximum alloué : 4 heures	Coefficient 10 (avec p.v. et.) Folio : 17 / 17