

Chemisier "Eliza"

Grade de qualité : Haut de gamme

Descriptif

Chemisier de type gilet, réalisé en coton, avec col chemisier et pied de col à même, sans manche, milieu devant fantaisie fermé par des boutons et des boutons légèrement cintré à la taille.

Détails techniques

Devant

- Bord devant :
 - . Ouverture en « goutte » de l'encolure à la poitrine, croisure simple boutonnée jusqu'à la taille, oblique en bas du chemisier.
 - . Parementures rapportées jusqu'à l'épaule.
- Pincés à la taille.

Dos

- Pincés à la taille avec insertion de pattes.

Col

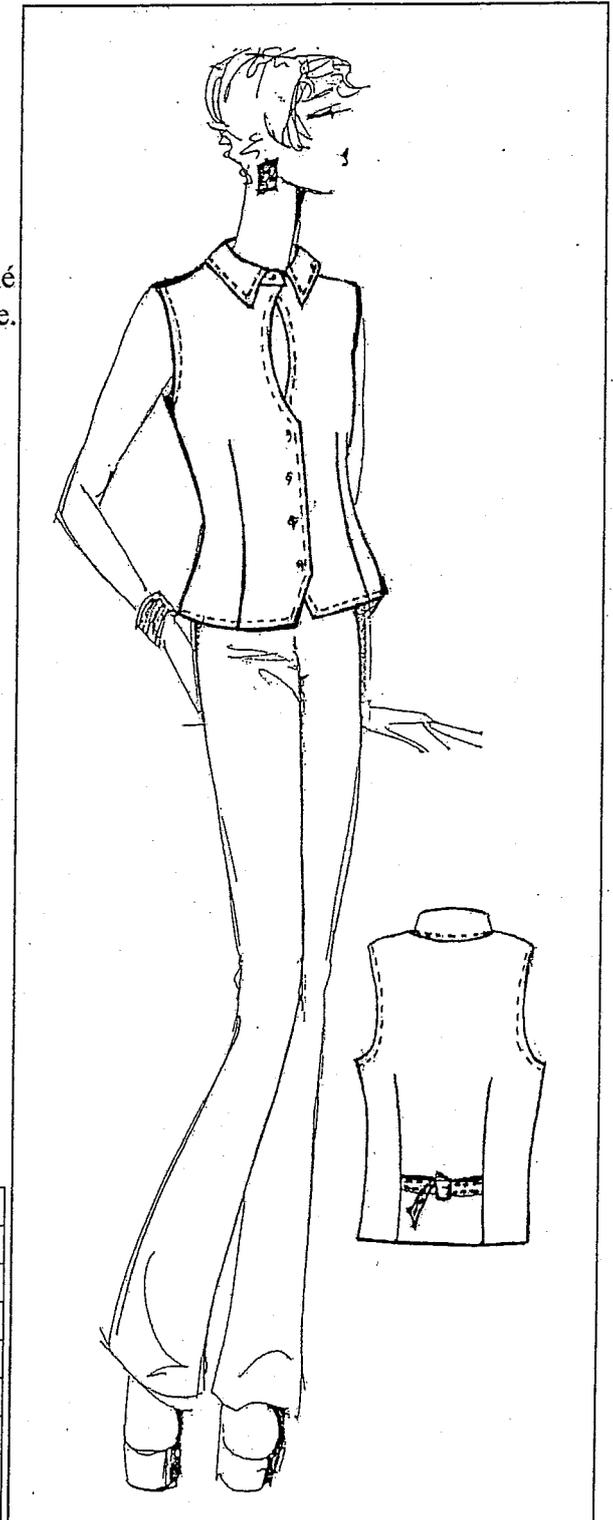
- Chemisier avec pied de col à même inséré entre le vêtement et l'enforme.

Emmanchures

- Finition par des enformes surjetés et surpiqués.

Bas chemisier

- Surjeté et remplié.



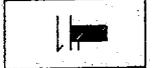
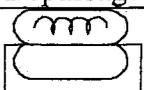
9	1	Thermocollant dessus de col	Tissé
8	2	Pattes dos	Coton
7	2	Enformes emmanchures dos	«
6	2	Enformes emmanchures devants	«
5	1	Enforme encolure dos	«
4	2	Enformes parementures devants	«
3	2	Col dessus et dessous	«
2	1	Dos	«
1	2	Devants	«
Rp	Nb.	DESIGNATION	MATIERES

Groupement inter académique II	Session 2005	Sujet N° 5B109
BEP Métiers de la mode et industries connexes		
Champs d'application : PRET A PORTER & COUTURE FLOU		
EP1 <u>Préparation, mise en œuvre</u> , arts appliqués		
Dossier technique		N° de page : DT 1/5

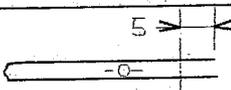
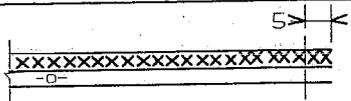
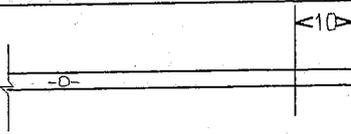
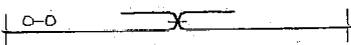
GAMME DE MONTAGE

PRODUIT : Z Chemisier Réf. « ELISA »	Quantité : 1 Mode de lancement : à l'unité	Temps alloué : 10 heures
--	---	---

CONDITIONS TECHNOLOGIQUES

Matières	Machines		Outillages	Repassage
Coton	Type			
	Point	301	504	
	N.b de points	4 points/cm	/	120°
	Equipement	/	/	150° ... 200°

Consignes : le repassage est laissé à l'initiative de l'élève.

N°	OPERATIONS	SCHEMAS et Directives Complémentaires
01	Thermocoller dessus de col	Section BB
02	Coulisser pattes de serrage en réalisant la propreté sur une extrémité.	
03	Retourner. Ressortir les angles	Section JJ
04	Coulisser col avec pied de col à même	
05	Cranter angle	Section BB
06	Retourner	
07	Assembler enforme encolure dos et parementures devants	
08	Assembler enformes emmanchures devant et dos :	
09	Repasser les opérations - n° 07 et 08	
10	Surpiquer : - les pattes dos	Section JJ
	- le col	Section BB
11	Surfiler : - Bord extérieur enforme dos et parementures « - Bord extérieur enformes emmanchures « - Devants : épaules et côtés « - Dos : épaules et côtés	
12	Assembler pinces dos en insérant les pattes dos : milieu patte sur pointage.	Section LL
13	Assembler pinces devants	Section HH

BEP Métiers de la mode et industries connexes

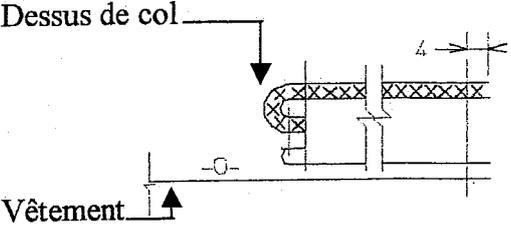
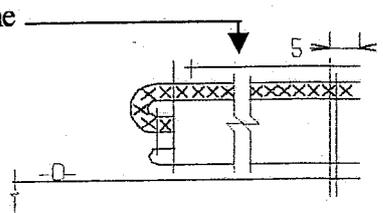
Champs d'application : PRET A PORTER & COUTURE FLOU

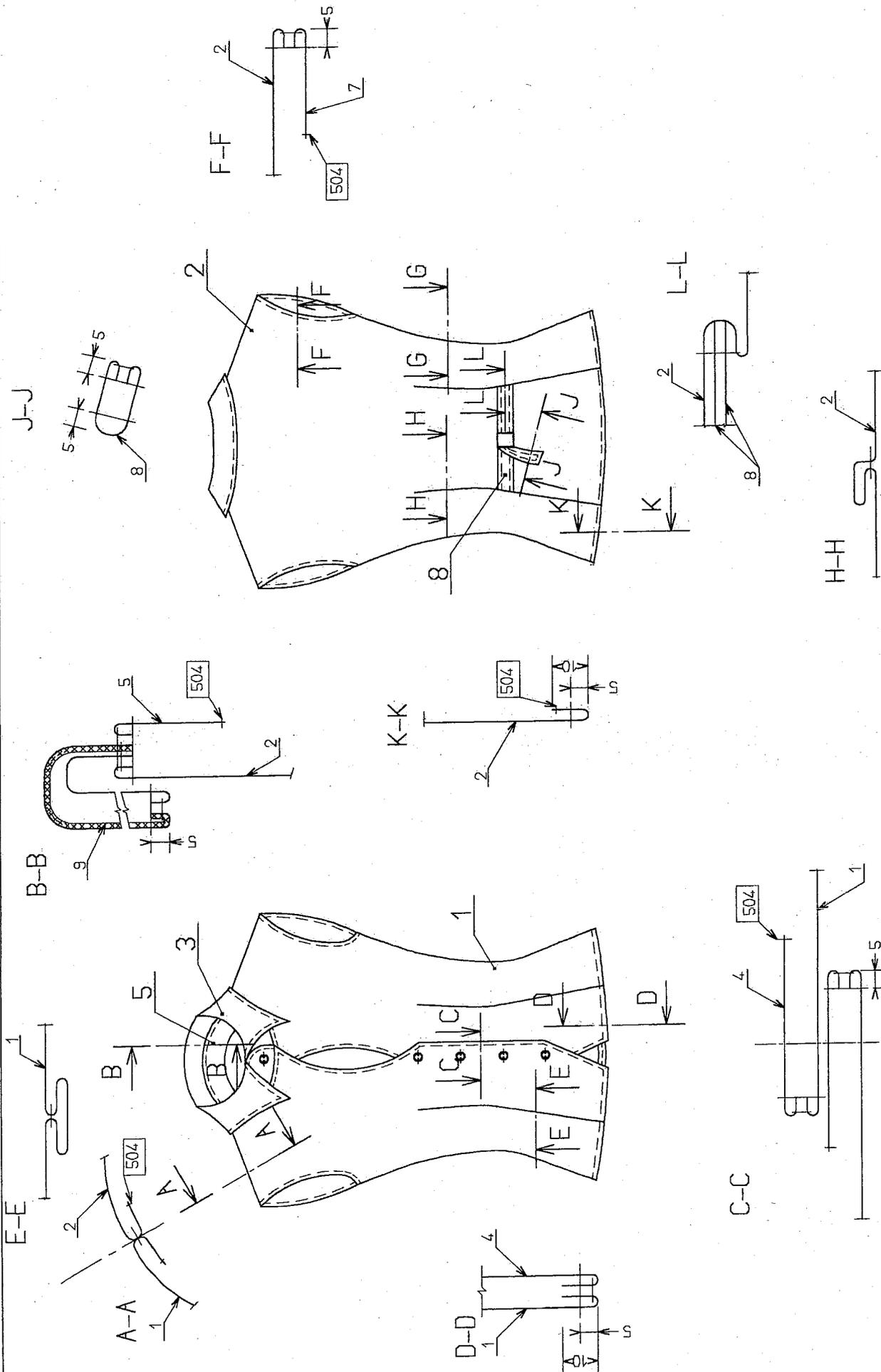
EP1 Préparation, mise en œuvre, arts appliqués

Partie B - Fabrication

Sujet N° 5B109

Page DT 2 / 5

14	Assembler les épaules	Section AA
15	Repasser - pinces dos « - pinces devants « - coutures épaules	Couchées vers côtés Ouvrir pinces et les plier au milieu Coutures ouvertes
16	Assembler le dessous de col / -o- encolure vêtement par une piqûre de maintien en respectant les crans. Assembler col sur encolure	Dessus de col  Vêtement
17	Coulisser parementure et enforme dos sur vêtement	Enforme 
18	Assembler les coutures de côté dos et devant	Section GG
19	Surfiler bas chemisier en ouvrant les coutures aux côtés.	
20	Retourner parementure et ressortir les angles	Section BB- CC- DD
21	Repasser : - les coutures côtés « - l'encolure et les bords devants	
22	Surpiquer sur -o- en continu le contour du chemisier début et fin piqûre à une couture d'épaule.	Voir dessin technique
23	Coulisser les enformes emmanchures / emmanchures vêtement.	
24	Retourner / o-o et repasser	Section FF
25	Surpiquer	
26	Exécuter arrêts : Emmanchures épaules Emmanchures côtés Encolure épaules	Selon le champ d'application : Couture flou : brides au point de feston Prêt-à-porter : arrêt dans le sillon
27	Contrôler chemisier	
28	Repasser le chemisier	
29	Coudre étiquette d'anonymat	En bas milieu dos



FICHE CONTROLE QUALITE

Points à contrôler	Critères	Tolérance	Barème
Col	<ul style="list-style-type: none"> - Symétrie col. - Respect de l'équilibrage du col. - Angles bien ressortis. - Surpiqûre régulière à 5 mm du bord. - Platitude de l'enforme dos et des parementures devant. - Surpiqûre à 5mm du bord. 	<p>+/- 1 mm</p> <p>+/- 1 mm</p> <p>+/- 1 mm</p>	3
Bords devants	<ul style="list-style-type: none"> - Symétrie. - Respect du profil. - Surpiqûre à 5mm du bord. 	+/- 1 mm	2
Enformes emmanchure	<ul style="list-style-type: none"> - Respect du positionnement dos et devant - Ajustement couture / couture. - Profil régulier. - Respect de la largeur de l'enforme: 30mm. - Platitude de l'enforme. - Surpiqûre à 5mm du bord. 	<p>+/- 2 mm</p> <p>+/- 1 mm</p>	3
Pinces	<ul style="list-style-type: none"> - Piqûre pinces régulière, extrémités piquées en mourant. - Cacher les pointages. - Symétrie des longueurs 		2
Bas chemisier	<ul style="list-style-type: none"> - Valeur du rempli régulier: 10mm - Piqûre du rempli régulière à 5 mm du bord. 	<p>+/- 1 mm</p> <p>+/- 1 mm</p>	1
Pattes dos	<ul style="list-style-type: none"> - Largeur régulière : 4 cm. - Surpiqûre à 5mm du bord. - Angles bien ressortis. - Insertion solide. 	<p>+/- 2 mm</p> <p>+/- 1 mm</p>	1
Arrêts	<ul style="list-style-type: none"> - Arrêts emmanchures épaules - Arrêts emmanchures côtés - Arrêts encolure épaules 		1
Aspect final	<ul style="list-style-type: none"> - Repassage soigné. - Coupé fils 		1
Qualité du point	<ul style="list-style-type: none"> - Respect de la longueur du point. - Qualité du réglage des tensions. 		1



BEP Métiers de la mode et industries connexes

Champs d'application : PRET A PORTER & COUTURE FLOU

EP1 Préparation, mise en œuvre, arts appliqués

Partie B - Fabrication

Sujet N° 5B109

Page DT 5 / 5