

CORRIGÉ

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

L'entreprise « Snow'sport », spécialisée dans la conception et la réalisation de vêtements de sports d'hiver, est chargée par son client d'une série de pantalons de ski « Mont Blanc ».

Extrait du cahier des charges du pantalon « Mont Blanc » :

La matière doit être :

- en textile mélangé
- extensible
- très résistant aux frottements
- coupe-vent
- lavable en machine.

I. ETUDE DES MATERIAUX :

1. Vous êtes chargé de choisir parmi les trois matières sélectionnées ci-dessous, celle dont les propriétés répondent le mieux au cahier des charges du pantalon « Mont Blanc ».
Justifier votre réponse.

Matières	Gamex	Polartec	Rhovyl
Caractéristiques			
Composition	Polyester	Polyamide, polyester et lycra	Polychlorure de vinyle
Structure	Maille	Matière composée de 2 couches (dessus et dessous) et d'une membrane intérieure	Maille jersey
Propriétés	Haut degré de résistance à l'eau et au vent. Bonne respirabilité. Déperlant.	La couche du dessus offre une résistance élevée à l'abrasion. La couche du dessous maintient la chaleur. La membrane bloque le vent tout en maintenant un bon niveau de respirabilité.	Grande capacité à évacuer l'humidité. Grande régulation thermique.
Entretien	Lavage à 40 °C	Lavage à froid	Lavage à 40°C Repassage inutile

Réponse : la matière retenue sera :

Le Polartec

Justification :

Répond au cahier des charges
Textile mélangé : polyamide, lycra, polyester – extensible
grâce au lycra – résistant – coupe vent - lavable

Document à rendre

Code Examen : 5124204

B.E.P. : MMIC PaP

**EP2 – Technologie
corrigé**

Session 2005

Folio 1/8

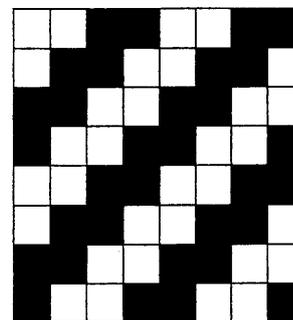
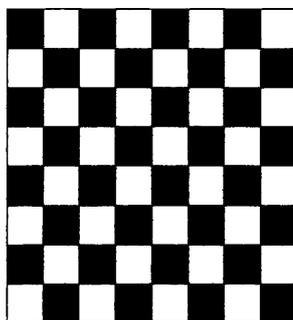
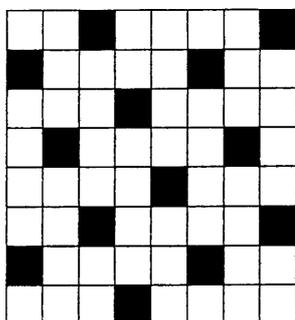
2. Le fournisseur de matières premières vous envoie un certain nombre d'informations relatives aux matières.

Parmi ces informations, il vous donne la représentation de l'armure des différentes matières.

Vous devez indiquer le nom des armures sous les représentations ci-dessous, en vous aidant de la liste proposée.

Liste proposée :

- Armure toile
- Armure natté
- Armure sergé
- Armure sergé croisé
- Armure satin
- Armure cannelé.



Réponses :

Armure : ...SATIN..

Armure : ...TOILE

Armure : SERGE.

II. COUT DE PRODUCTION DU PANTALON « MONT BLANC » :

Document à rendre

Désignation	Quantité	Coût unitaire en €	Coût total en €
Tissu	1.50 m	8.76	13.14
Elastique	0.50 m	0.60	0.30
Fermeture à glissière de 35 cm	2	2.50	5.00
Fermeture à glissière de 18 cm	2	1.65	3.30
Fil	1	0.75	0.75
Bouton	1	0.25	0.25
Coût matières et fournitures d'un pantalon			22.74 €

Coût de fabrication d'un pantalon	$7.20 \times 70 / 60 =$ 8.40 €
--	--

Coût unitaire de production d'un pantalon	$22.74 + 8.40 =$ 31.140 €
--	-------------------------------------

Coût de production de la série	$31.14 + 1680 =$ 52315.20 €
---------------------------------------	---------------------------------------

III. PLANIFICATION DE LA SERIE DE PANTALONS « MONT BLANC » :

1. Calculer le délai de fabrication de la série de pantalons « Mont Blanc »

Réponse :

$$1680 / 160 = 10.5 \text{ jours}$$

2. Etablir le planning prévisionnel de la série,

OCTOBRE 2005						
Lundi	Mardi	Mercredi	Jeudi	Vendredi	Samedi	Dimanche
				1		
4	5	6	7	8		
			14	15		
18	19	20	21	22		
25	26	27	28	29		

3. Préciser, sur le tableau ci-dessous, les dates et heures du début et de fin de chaque étape, sachant que les horaires de travail sont de 8h30 à 12 h et de 13h30 à 17 h.

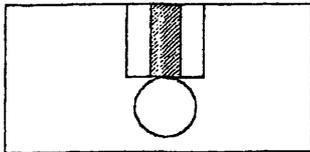
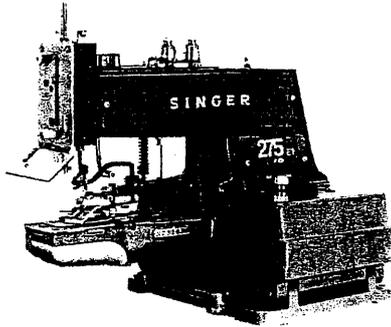
Etapes	Date et heure de début	Date et heure de fin
Coupe	Lundi 11 octobre à 8h30	Mercredi 13 octobre à 17 h
Fabrication	Jeudi 14 octobre à 8h30	Jeudi 28 octobre à 12 h
Transport	Jeudi 28 octobre à 13h30	Vendredi 29 octobre à 17 h

IV. MATERIEL UTILISE :

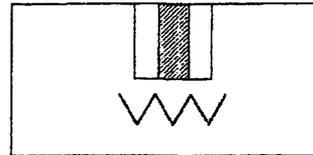
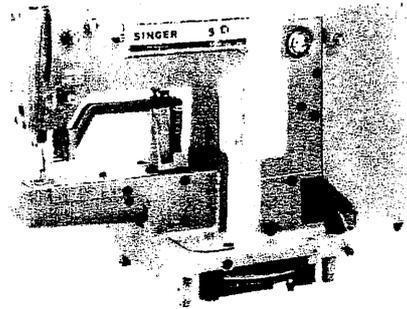
Document à rendre

MATERIELS DE FINITION NECESSAIRES AU PANTALON « MONT BLANC »

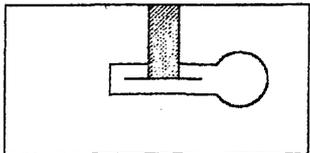
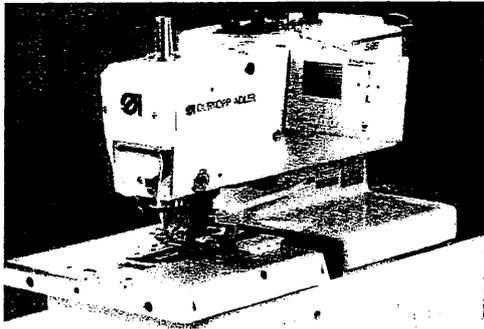
MACHINE A COUDRE LES BOUTONS



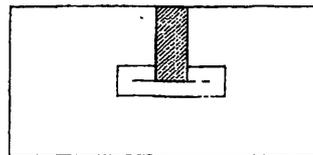
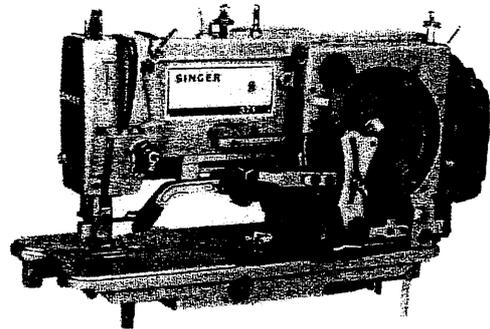
MACHINE A ARRETS



MACHINE A BOUTONNIERES A OEILLET



MACHINE A BOUTONNIERES DROITES



MACHINE A POINT INVISIBLE

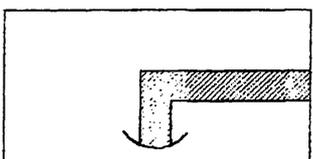
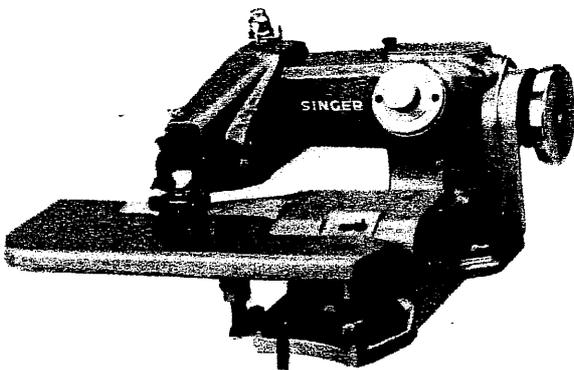
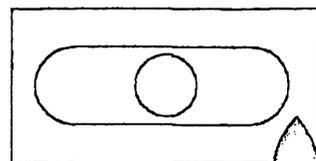
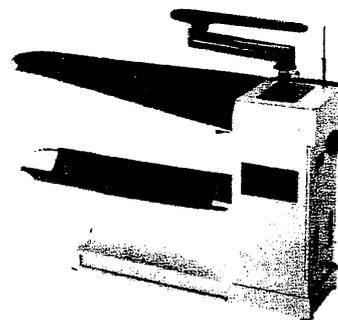


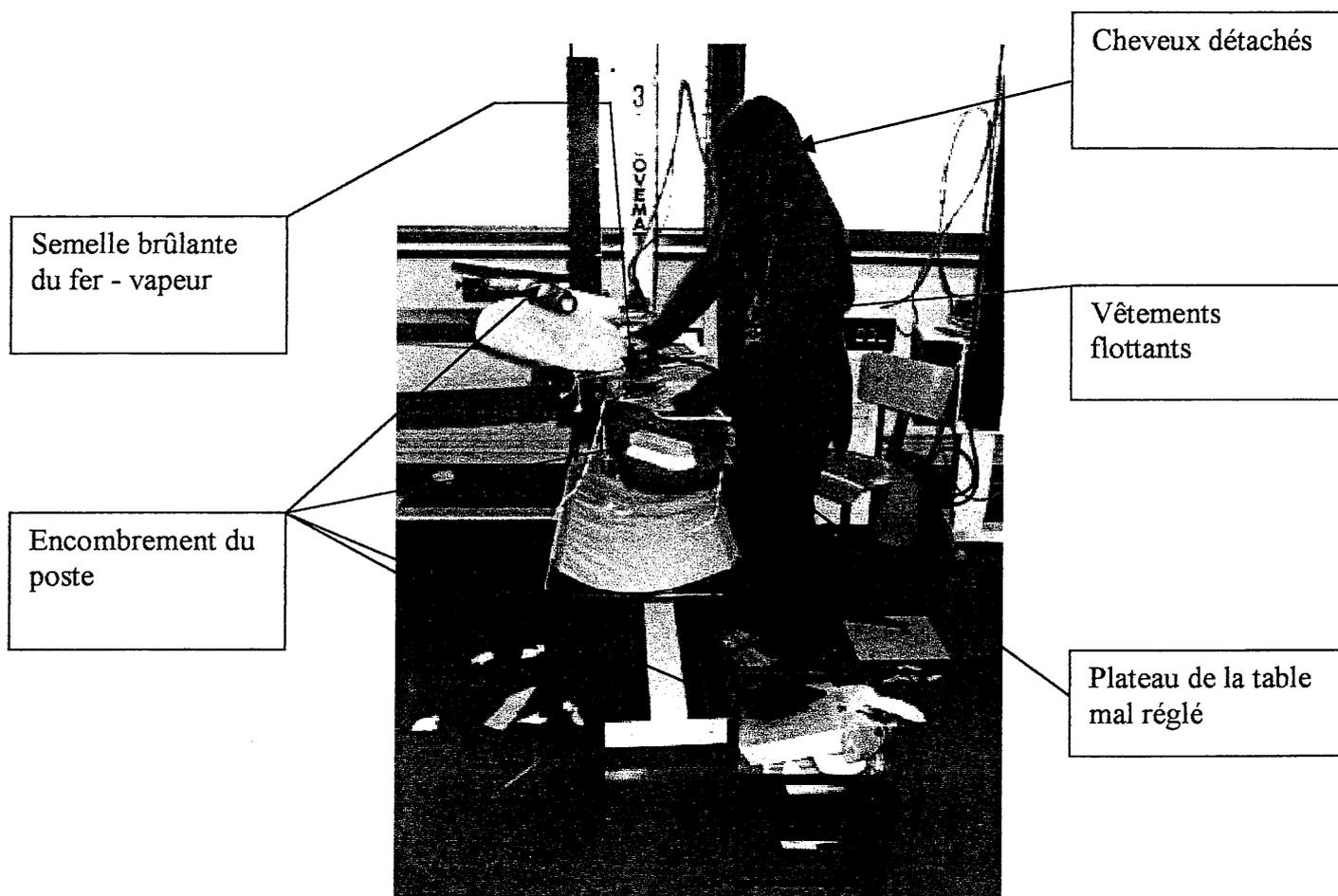
TABLE ASPIRANTE CHAUFFANTE



V. PREVENTION DES RISQUES PROFESSIONNELS :

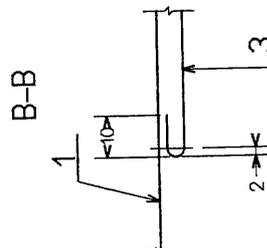
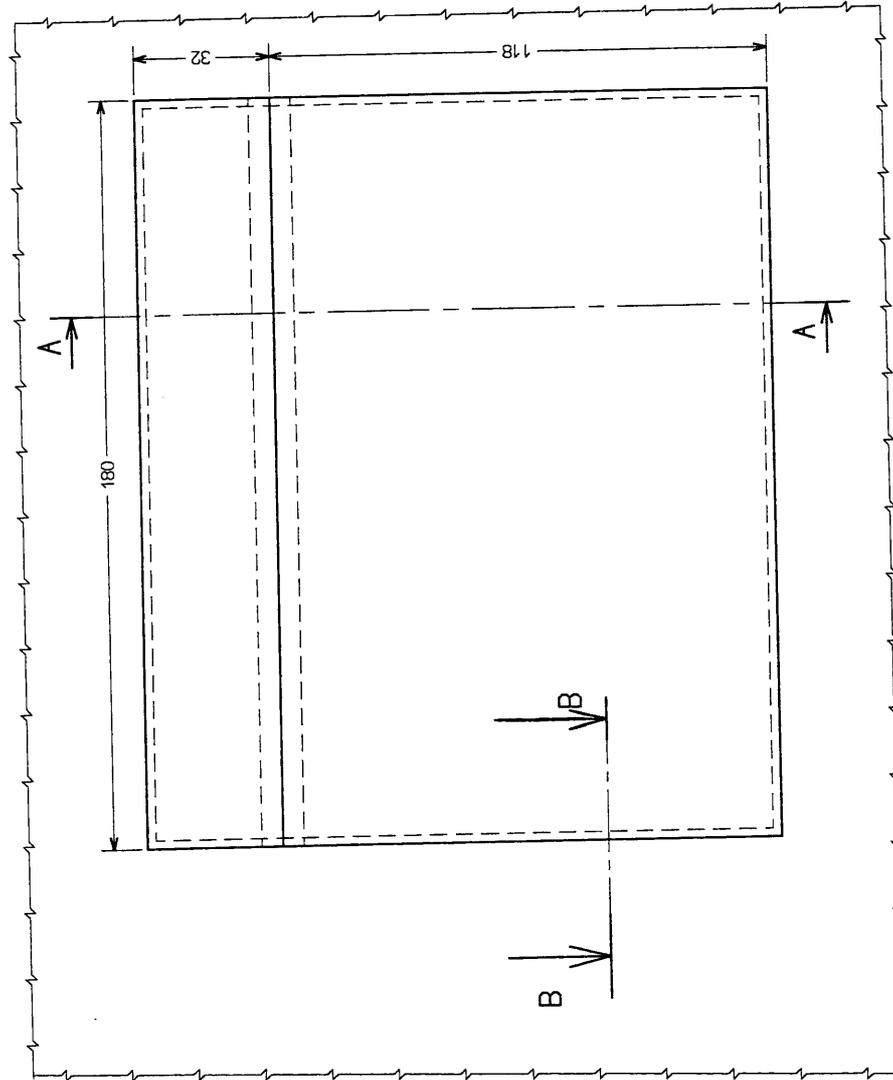
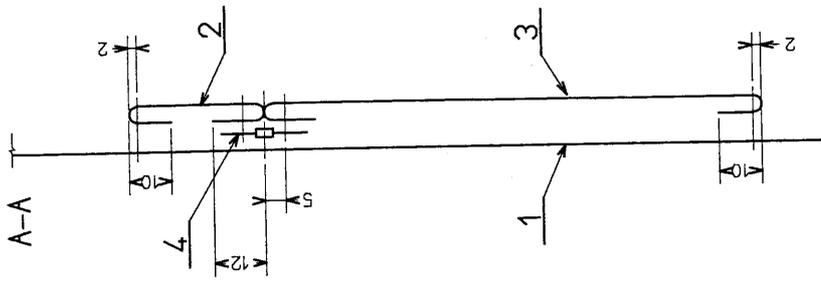
Le responsable de l'atelier vous demande de relever les risques professionnels dans l'atelier de finition, et en particulier au poste de repassage.

Vous devez donc indiquer sur la photographie ci-dessous, les constats d'exposition aux risques (définis dans le tableau page 11/12) et compléter dans le tableau (page 11/12), les risques d'atteinte à la santé et les mesures de prévention à prendre.



CONSTATS D'EXPOSITION AUX RISQUES	RISQUES D'ATTEINTE A LA SANTÉ	MESURES DE PREVENTION
Encombrement du poste	Blessures par heurt et par chute	Ranger le poste de travail
Semelle brûlante du fer Vapeur	Brûlures	Avoir un comportement adapté. Tenir le fer par la poignée isolante. Poser le fer sur le repose-fer
Plateau de la table mal réglé	Mal au dos	Régler la hauteur de la table
Vêtements flottants	Brûlure et/ou chute dues à une gêne	Porter une blouse
Cheveux détachés	Brûlure et/ou chute dues à une gêne visuelle	Attacher les cheveux

VI. DAO :



Rq	Nb	Désignation	Matière	Renseignements
4	1	Fermeture à glissière		
3	1	Bas poche		
2	1	Haut poche		
1	1	Devant		
POCHE MONT				

BAREME DE CORRECTION

I) Etude des matériaux		/6
	Choix	1
	Justification	2
	Armures	3
II) coût de production		/8
	Coût matières	2
	Coût de fabrication	2
	Coût unitaire de production	2
	Coût de la série	2
III) planification		/8
	Délai de fabrication	2
	Planning	3
	Dates et heures de début et fin	3
IV) matériel		/3
	Machine à coudre les boutons	0.5
	Machine à arrêts	0.5
	Machine à point invisible	0.5
	Machine à boutonnière oeillet	0.5
	Machine à boutonnière droite	0.5
	Table aspirante chauffante	0.5
V) risques professionnels		/5
	Photographies complétées	1.25
	Risques d'atteinte à la sante	1.25
	Mesures de prévention	2.5
VI) DAO		/10
	Changement de niveau	1
	Lignes sur vue de face	3
	Cotations	3
	Repères de nomenclature	3
Total		/40
Note à reporter		/20

Code examen : 5124204	B.E.P. M.M.L.C. DOMINANTE : Prêt à Porter		
Epreuve- EP2 Technologie : étude et analyse de cas			
Durée : 4h00	Coeff :6	BAREME	Folio 1/1