

3ème situation

CONTRÔLER

CONDITIONS DE MISE EN ŒUVRE :

- Le dessin de définition du modèle à usiner (2/2 du dossier USINER, FAÇONNER).
- Les normes ISO 2768 cL et consignes à appliquer (2/2).
- La fiche de contrôle (2/2).
- Un poste de métrologie.

TRAVAIL DEMANDE :

- Effectuer les contrôles prévus sur la fiche
- Utiliser le moyen le mieux adapté.
- Renseigner la fiche de contrôle

EXIGENCES

- Les critères d'évaluation sont définis sur les fiches d'évaluation (2/2, ci joint et 2/2 du dossier USINER, FAÇONNER).

+ PARIS - CRETEIL - VERSAILLES

Groupement EST	Session 2005	SUJET
Examen : BEP CAP Outillage Modèles et Moules Céramiques	Coef. : 10	Code: EP2-1 (3)
Épreuve : RÉALISATION ET CONTRÔLE	Durée : 1 h	Page 1/2

