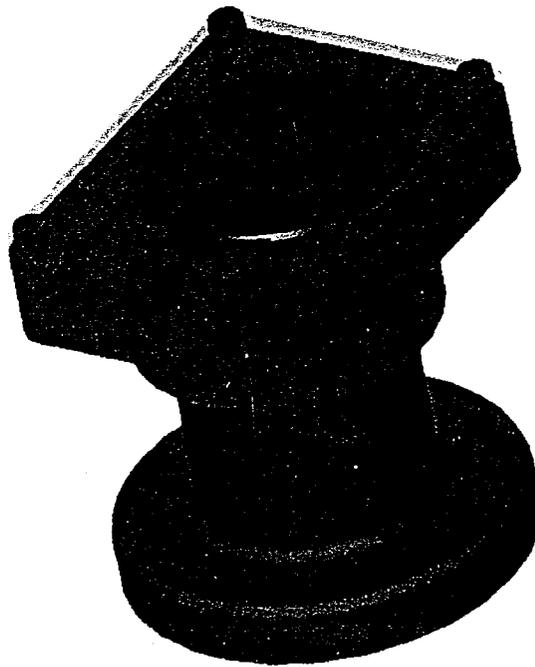


BEP DES METIERS DE LA PRODUCTION MECANIQUE INFORMATISEE

EP1 : Analyse et exploitation des données techniques

Session 2005

SUJET



Note aux candidats

L'ensemble des documents sera remis à la fin des épreuves
Il est conseillé de commencer par le dossier C12

Groupement Inter académique II	Session 2005	Facultatif : code		
Examen et spécialité BEP DES METIERS DE LA PRODUCTIQUE MECANIQUE INFORMATISEE				
Intitulé de l'épreuve EP1 : analyse et exploitation des données techniques				
Type SUJET	Facultatif : date et heure	Durée 4h	Coefficient 4	N° de page / total 1/1

C11

DOSSIER

PARTIE ECRITE

Contenu :

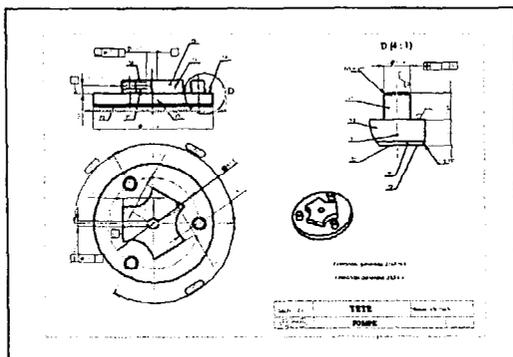
- questionnaire : documents 1/3 à 3/3
- document DT4

Groupement Inter académique II	Session	2005	Facultatif : code	
Examen et spécialité				
BEP DES METIERS DE LA PRODUCTIQUE MECANIQUE INFORMATISEE				
Intitulé de l'épreuve				
EP1 : analyse et exploitation des données techniques				
Type	Facultatif : date et heure	Durée	Coefficient	N° de page / total
SUJET		4h	4	1/3

C11

Identifier, décoder, exploiter des données techniques relatives à une pièce

TETE 4



1- Compétence L2 - IDENTIFIER-

/1

- Coloriez dans toutes les vues du dessin de définition (2D ET 3D) - document DT4 - les surfaces coniques d'une couleur et les surfaces cylindriques d'une autre couleur.

2- Compétence L4 - EXPLOITER-

/0,25

2-1 : Relevez l'échelle du dessin :

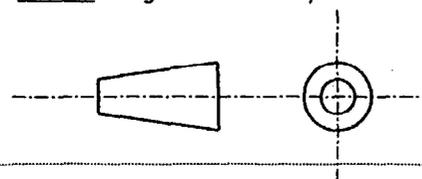
2-2 : Expliquez cette information :

/0,25

.....

2-3 : Donnez la signification du symbole suivant :

/0,5



2-4 : Nommez la représentation D :

/1

Spécifiez l'intérêt de cette vue :

3- Compétence L1 - DECODER-

3-1 : Donnez le sens de la représentation des traits notés : /0,75

- T1 :

- T2 :

- T3 :

3-2 : Indiquez la nature des surfaces suivantes (plane, cylindrique, conique, hélicoïdale, sphérique...) :

/2

- S1 :

- S2 :

- S3 :

- S4 :

3-3 : Décrivez la position des volumes V1 et V2.

/0,5

Le volume V1 est-il perpendiculaire, parallèle ou concentrique au volume V2 ?
(Rayez les réponses erronées)

BEP des Métiers de la Productique Mécanique Informatisée	Rappel codage
EPI : analyse et exploitation des données techniques	2/3

3-4 : **Nommez**, en utilisant le vocabulaire technique professionnel, les formes repérées (épaulement, chanfrein, lamage...) :

/2

- F1 :
- F2 :
- F3 :
- F4 :

4- **Compétence L1 - DECODER-**

En vous aidant de la norme (document DR2)

4-1 : **Donnez** la signification de l'information notée au dessus du cartouche :

- T.G: ISO 2768 mK :

/0,5

4-2 : **On donne la cote de 14, calculez :**

/0,75

- La cote Maxi:
- La cote mini :
- L'I.T. :

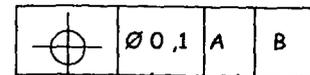
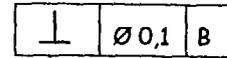
4-3a : **Expliquez** la spécification suivante :

/0,5



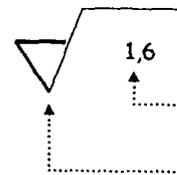
4-3b : **Donnez** la signification des contraintes géométriques suivantes :

/1



4-3c : **Donnez** la signification de l'indice de rugosité suivant :

/0,5



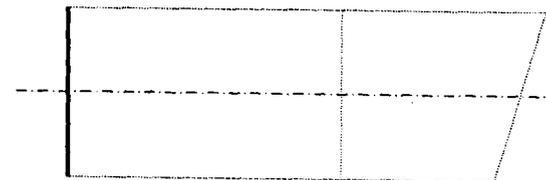
5 - **Compétence L8 - DECODER -**

5-1 **Produisez**, à main levée ; la coupe partielle A-A du trou taraudé. (respectez les proportions)

/2

5-2 **Reportez** la cote M3 sur votre dessin.

/0,5



BEP des Métiers de la Productique Mécanique Informatisée	Rappel codage
EP1 : analyse et exploitation des données techniques	3/3

