

Groupement Inter Académique II

BEP/CAP MAINTENANCE DE VÉHICULES
option B véhicules industriels.

SESSION 2005 -

Épreuve EP 2
Poste A1 (4h)

MISE EN ŒUVRE D'UNE INTERVENTION
C2.1, C3.3, C3.5, C4.1

N° du Candidat :

MODE DE VALIDATION :
(cocher la case correspondante)

Epreuve ponctuelle terminale

Ce dossier devra être conservé par l'établissement jusqu'à la session suivante, il pourra être communiqué au jury ou à l'autorité rectorale à leur demande.

Les fiches "analyse du travail effectué et d'évaluation" seront toutes transmises au jury académique.

Groupement inter académique II	Session:	2005	Code : 510-25202 R - 500-25206 R
Examen :	BEP MVAI – CAP MMVI		
Épreuve :	EP2 : Mise en Œuvre d'une Intervention		
SUJET	Date :	Durée : 8 h	Coefficient : CAP 12 - BEP 8
			Page 1 sur 1

MISE EN SITUATION

1 - Description de la situation d'évaluation :✓ **Support 1 :**

Sur un véhicule dont le circuit de charge est en dysfonctionnement, vous devez rechercher l'origine de la panne sans procéder à la remise en état.

Sur un alternateur déposé et démonté, vous devez effectuer le contrôle des éléments constitutifs.

✓ **Support 2 :**

Sur un véhicule dont le circuit de freinage pneumatique est en dysfonctionnement, vous devez rechercher l'origine de la panne, remplacer l'élément défectueux.

2- Matériel et documentation fournis au candidat :

Documentation ressource	Outils & matériel	Documents réponses
Documents techniques relatifs au matériel à remettre en état : <ul style="list-style-type: none"> - Manuel de réparation, - Notices de sécurité sur les produits utilisés. 	Outillage classique, Outillage spécifique pour le démontage, les mesures et les contrôles électriques. Bac de rangement structuré. Les pièces détachées nécessaires.	Tableau de relevé des mesures et contrôles.
Documents techniques relatifs au matériel à régler : <ul style="list-style-type: none"> - Manuel de réparation, - Protocole de réglage, - Notice de sécurité. 	Outillage classique, Outillage de contrôle et mesure adapté à un circuit de freinage pneumatique. Bacs de récupération.	Tableau de relevé des mesures et contrôles.

3 - Travail demandé :

Vous devez : (après tirage au sort du poste de travail)

- ✓ **Support 1 :** (+ ou – 2 heures).
Rechercher le dysfonctionnement électrique du circuit de charge
Identifier oralement les organes de l'alternateur
Compléter les documents joints (circuit électrique)
- ✓ **Support 2 :** (+ ou – 2 heures).
Remettre en état le circuit pneumatique de freinage, contrôler la valve quadruple.
Identifier oralement les points de mesure sur la documentation
Compléter les documents joints (circuit pneumatique)

Compétences évaluées :

C2.1, C3.3, C3.5, C4.1

Compétences évaluées	Vous devez être capable	Indicateurs d'évaluation
C 2.1 Diagnostiquer	Interpréter les valeurs relevées	Les valeurs hors normes sont indiquées.
C3.3 Mesurer, contrôler (circuit électrique)	Identifier les connexions (circuit électrique) Relever les tensions et les intensités du circuit de charge, les résistances des éléments de l'alternateur. Compléter la fiche de travail	La chronologie des opérations est respectée. Le tableau de relevé est complété sans erreurs
C3.3 Mesurer, contrôler (circuit pneumatique)	Identifier les points de mesure sur la documentation technique Identifier les orifices de contrôle Relever les valeurs	La chronologie des opérations est respectée. Le tableau de relevé est complété sans erreurs
C 2.1 Diagnostiquer	Identifier le composant défectueux Effectuer un compte rendu oral	Les valeurs hors normes sont indiquées. Le compte rendu est cohérent.
C 3.5 Déposer, reposer	Remplacer l'élément défectueux, Les essais doivent confirmer le bon fonctionnement organisation du poste de travail	Le poste de travail est organisé rationnellement. Le remplacement de l'élément est effectué en conformité avec la procédure constructeur.

Groupement Inter Académique II

Date :

Établissement :

N° candidat :

TABLEAU DE RELEVÉ DES MESURES ET CONTRÔLES
Support 1

Contrôle circuit de charge

Relevé de tension	valeur relevée	valeur constructeur
De la batterie (FEM)		
De régulation		
La valeur de régulation est-elle normale ?	oui	non
Le générateur débite-t-il ? Préciser pourquoi	

Contrôle du débit de charge :

Régime moteur	Valeurs lues	Valeurs constructeurs
800 tr/mn		
1000 tr/mn		
2000 tr/mn		

Contrôle de l'alternateur déposé et démonté

Contrôle de l'inducteur

	Appareil utilisé	Conclusion	
Continuité		Bon	Mauvais
Isolement		Bon	Mauvais
Résistance		Bon	Mauvais
Contrôle du pont de diodes :	Bon	Mauvais	

Groupement Inter Académique II

Date :

Établissement :

N° candidat :

TABLEAU DE RELEVÉ DES MESURES ET CONTRÔLES
Support 2

Circuit pneumatique (Contrôle d'une valve quadruple).

N° de la voie en fuite	N° de la voies contrôlées	Valeurs constructeur	Valeurs relevées
—	— — —	— — —
—	— — —	— — —
—	— — —	— — —
—	— — —	— — —