

BEP - CAP

MAINTENANCE DES VEHICULES AUTOMOBILES

Dominante : Bateaux de pêche et plaisance

Opt : C

Sujet n°: 4

Le sujet est composé de 5 supports d'activité :

- N°1 : Support entretien avec un Ordre de Réparation et un rapport d'intervention.
- N°2 : Support diagnostic avec deux fiches réponses.
- N°3 : Support réparation avec un O.R, un rapport d'intervention et une fiche réparation.
- N°4 : Support électricité avec un bon de commande.
- N°5 : Support fabrication.

 GROUPEMENT INTERACADEMIQUE II 	 Session 2005 	 50 388
 BEP - CAP MAINTENANCE DES VEHICULES AUTOMOBILES. Dom : bateaux de pêche et plaisance 		
 EP2-1 et EP2-2 : Mise en œuvre d'une intervention 		
 SUJET 	 Durée : 8 h 00 	 Coef : 8 BEP-12 CAP
		 Page : 1 / 13

ACTIVITE PROPOSEE : **ENTRETIEN**

SUJET N° : 4
SUPPORT N° : 1

BEP MVAC
CAP MMV
Opt : C

CANDIDAT N° :

SITUATION PROFESSIONNELLE : <i>Réaliser l'entretien périodique selon les prescriptions du constructeur.</i> Moteur :		CE QUI SERA EVALUE :	NOTE BEP	NOTE CAP
ON DONNE : Un groupe motopulseur. La documentation technique. L'outillage spécifique. Le catalogue de pièces détachées. Un ordre de réparation renseigné avec les informations : client et bateau. La deuxième partie de cette fiche comporte un rapport d'intervention vierge. Les fournitures et pièces détachées sont à la disposition du candidat.	TRAVAIL DEMANDE : Compléter l'ordre de réparation. Préparer son poste de travail. Effectuer l'entretien périodique courant. Vérifier le bon fonctionnement. Inspecter globalement le groupe motopulseur, afin de signaler dans le rapport d'intervention les anomalies constatées. Indiquer dans le rapport d'intervention les éléments nécessaires à la facturation. Respecter la récupération des déchets.	L'implantation et l'utilisation des outillages et du matériel sont correctes. Toutes les informations nécessaires à la réalisation de l'intervention ont été recueillies. La réalisation des opérations d'entretien est conforme aux prescriptions du constructeur. Les outils utilisés sont ceux prévus par le constructeur. Les anomalies détectables visuellement sont toutes signalées dans le rapport d'intervention. Le temps d'intervention est économiquement acceptable. Tous les éléments nécessaires à la facturation sont consignés dans le rapport d'intervention. Le poste de travail est remis en état. L'action n'appelle aucune remarque sur le plan de l'hygiène et de la sécurité.	/1 /2 /5 /2 /3 /1 /3 /1 /2	/3 /3 /6 /2 /3 /3 /1 /2
Temps proposé : 1 heure		Total :	/20	/20
Temps passé :				

SITUATION PROFESSIONNELLE :

Bruit anormal dans l'embase.

ON DONNE :

Un moteur hors-bord.
L'ordre de réparation renseigné avec les informations : client, bateau et moteur. La deuxième partie de cette feuille comporte une fiche diagnostic N°1 vierge.

La documentation technique.

L'outillage spécifique.

Une fiche diagnostic N°2 vierge.

Temps proposé : 2 heures

Temps passé :

TRAVAIL DEMANDE :

Contrôler l'identification du moteur notée sur l'O.R. par rapport aux indications inscrites sur la plaque du moteur.

Sur la fiche diag 1 :
Proposer une liste de contrôles et/ou de réglages pouvant produire un bruit anormal dans l'embase.

Sur la fiche diag. 2 :
Etablir l'ordre des contrôles à effectuer selon les indications de l'examinateur.
Relever et reporter sur la fiche diagnostic 2 les valeurs de référence du constructeur.
Effectuer les mesures et contrôles selon les indications de l'examinateur et les reporter sur la fiche diag. 2.

Indiquer dans la colonne conclusion les résultats de ces contrôles.

Définir l'intervention à prévoir.

CE QUI SERA EVALUE :	NOTE	
	BEP	CAP
La plaque d'identification est repérée et comparée avec les informations portées sur l'O R.	/1	/1
Chaque élément listé peut être lié au dysfonctionnement constaté. (fiche diag. 1)	/2	
L'ordre des contrôles est logique. (fiche diag. 2)	/2	/3
Le choix des appareils de mesure ou de contrôle est judicieux.	/1	/2
Les données du constructeur recueillies sur la fiche diagnostic 2 sont exactes.	/2	/3
La méthode et le relevé des mesures sont justes.	/4	/5
La conclusion de chaque contrôle est bonne. (réponse sur la fiche diag 2 et orale)	/2	/2
L'anomalie est décelée.	/2	/2
L'intervention à prévoir est clairement définie. (réponse sur la fiche diag 2 et orale)	/2	
Le poste de travail est remis en l'état.	/1	/1
L'action n'appelle aucune remarque sur le plan de la sécurité.	/1	/1
Total :	/20	/20

SITUATION PROFESSIONNELLE :

Moteur in-bord ayant un défaut d'étanchéité de son joint de culasse.

ON DONNE :

- Un moteur in-bord installé sur banc avec deux cylindres au maximum.
- Un ordre de réparation renseigné.
- Un rapport d'intervention vierge.
- Une fiche réparation vierge.
- La documentation technique.
- L'outillage spécifique.
- Le catalogue de pièces de rechanges.
- Le magasin de pièces détachées est à la disposition du candidat.

TRAVAIL DEMANDE :

- Remplacer le joint de culasse.**
- Préparer, maintenir et remettre en état son poste de travail.
- Lister les différentes phases de l'intervention sur la fiche réparation.
- Présenter la liste à l'examineur.
- Après accord de l'examineur, réaliser l'intervention.
- Demander les pièces nécessaires à l'intervention.
- Indiquer dans la colonne conclusion le résultat de chaque contrôle.
- Evaluer l'état des sous-ensembles.
- Procéder aux essais.
- Remplir sur l'O. R. le rapport d'intervention.

Temps proposé : 2 heures

Temps passé :

CE QUI SERA EVALUE :	NOTE BEP	NOTE CAP
L'implantation et l'utilisation de l'outillage et du matériel sont correctes.	/1	
Toutes les informations nécessaires à la réalisation de l'intervention sont consignées sur la fiche réparation.	/3	/3
La réparation est effectuée. Les réglages sont conformes aux indications du document constructeur.	/6	/8
La liste des différentes phases de l'intervention est correctement consignée sur la fiche réparation.	/2	/2
Les essais confirment le bon fonctionnement.	/1	/1
Le temps d'intervention est acceptable.	/1	
Les anomalies constatées sont consignées dans le rapport d'intervention. Le client est informé.	/2	/2
Le poste de travail est remis en état.	/1	/1
Les éléments nécessaires à la facturation sont correctement consignés.	/2	/2
L'action n'appelle aucune remarque sur le plan de l'hygiène et de la sécurité.	/1	/1
Total :	/20	/20

SITUATION PROFESSIONNELLE :

Moteur qui manque de puissance à tous les régimes.

ON DONNE :

Un moteur hors-bord avec 2 cylindres au minimum, qui présente une défaillance sur un élément de son système d'allumage.
La documentation technique.
Un bon de commande renseigné avec les informations du client.
L'outillage spécialisé.

TRAVAIL DEMANDE :

Mesurer et comparer les valeurs de chaque élément du système d'allumage.
Constater le défaut en présence du client.
Effectuer votre commande de pièces en utilisant la page : 11/13.
Remplacer l'élément défectueux.
Contrôler le point d'avance à l'allumage en dynamique.
Effectuer un essai pour vérifier le bon fonctionnement.
Compléter la fiche bilan des contrôles sur la page : 11/13.
Remettre en état son poste de travail.

Temps proposé : 2 heures

Temps passé :

CE QUI SERA EVALUE :	NOTE BEP	NOTE CAP
Les consignes préconisées par le constructeur sont totalement respectées.	/1	
Les contrôles et mesures sont correctement effectués.	/4	
Les pièces sont clairement identifiées et notées sur le bon de commande.	/2	
Les pièces défectueuses sont remplacées sans autre détérioration. Les réglages sont précis.	/5	/8
Les outillages utilisés sont bien exploités.	/1	/1
Les essais confirment le bon fonctionnement.	/2	/3
Le temps d'intervention est acceptable.	/1	
Le poste de travail est remis en état.	/1	/2
L'action n'appelle aucune remarque sur le plan de la sécurité.	/2	/2
L'intervention est effectuée dans le temps imparti.	/1	
Total :	/20	/20

ACTIVITE PROPOSEE : **FABRIQUER**

SUJET N° : 4
SUPPORT N° : 5

BEP MVAC
CAP MMV
Opt : C

CANDIDAT N° :

SITUATION PROFESSIONNELLE :

Suite à un choc important : Réparation d'une structure monolithique cassée, ou perforée avec délaminage.

ON DONNE :

Un panneau en polyester avec un impact : Cassure ou perforation avec délaminage.

Les produits de stratification et l'outillage nécessaire à la réparation.

TRAVAIL DEMANDE :

Organiser son poste de travail.
Informier l'examineur des produits et matériels nécessaires pour effectuer le travail.
Préparer et stratifier le panneau.
Respecter les règles de stockage des déchets.

Temps proposé : 1 heure

Temps passé :

CE QUI SERA EVALUE :	NOTE BEP	NOTE CAP
Le poste de travail est ordonné.	/2	/2
La sécurité et les règles d'hygiène sont respectées.	/3	/3
Le respect des dosages. La quantité préparée est adaptée.	/5	/5
La qualité du travail : Ebullage parfait, absence de surépaisseur, aspect de la réparation.	/6	/6
Respect du temps d'intervention.	/2	/2
Le stockage des déchets est conforme.	/2	/2
Total :	/20	/20

SUJET N° : 4

Le candidat devra remettre cette feuille à l'examineur en arrivant à chaque poste de travail.
L'examineur devra émarginer et remettre cette feuille au candidat à la fin de chaque épreuve.

<p>Fabrication : Durée : 1 heure</p> <p>Poste n°.....</p>	<p>Heure d'arrivée :</p> <p>Heure de départ :</p> <p>Signature examinateur</p>
<p>Entretien : Durée : 1 heure</p> <p>Poste n°.....</p>	<p>Heure d'arrivée :</p> <p>Heure de départ :</p> <p>Signature examinateur</p>
<p>Réparation : Durée : 2 heures</p> <p>Poste n°.....</p>	<p>Heure d'arrivée :</p> <p>Heure de départ :</p> <p>Signature examinateur</p>
<p>Electricité : Durée : 2 heures</p> <p>Poste n°.....</p>	<p>Heure d'arrivée :</p> <p>Heure de départ :</p> <p>Signature examinateur</p>
<p>Diagnostic : Durée : 2 heures</p> <p>Poste n°.....</p>	<p>Heure d'arrivée :</p> <p>Heure de départ :</p> <p>Signature examinateur</p>