

BEP / CAP CARROSSERIE
dominante
REPARATION

EP1 Réalisation d'une intervention

SUJET

POSTE 1

CONFORMER - RESTRUCTURER

BEP : 6H30

CAP : 6H00

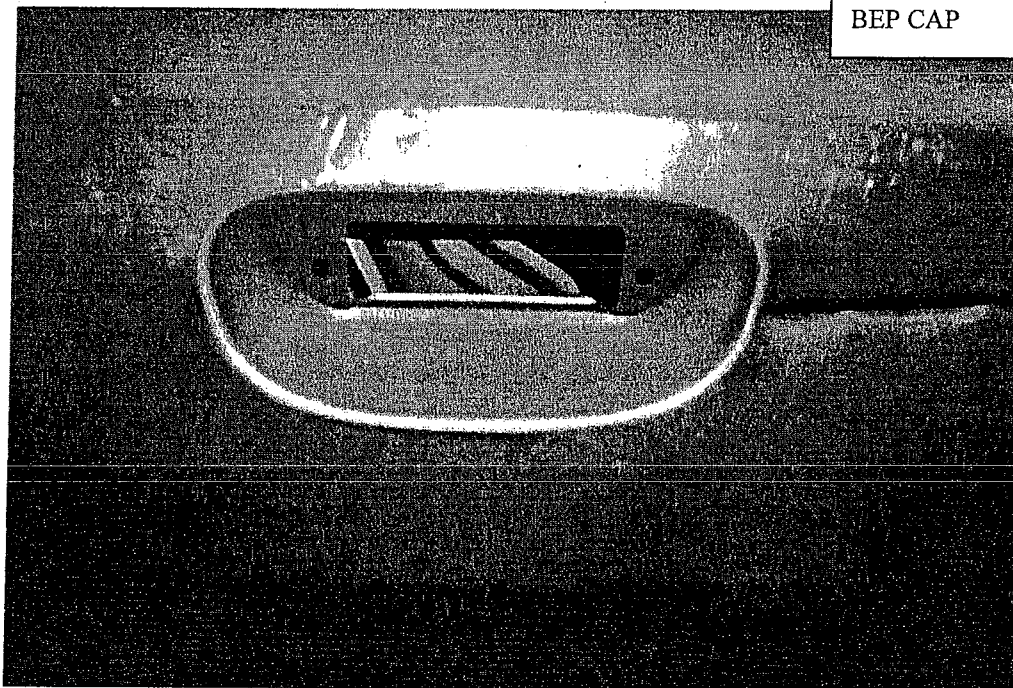
Groupement inter académique II	Session :	2005	Code :
Examen : B.E.P – CAP Carrosserie dominante réparation			
Epreuve : EP 1 REALISATION D'UNE INTERVENTION			
SUJET	Durée : BEP 6H30 – CAP 10H00	Coefficient : BEP 8 – CAP 12	Page 1 sur 5

1 Mise en situation

Suite à un choc, on vous demande de réparer une porte.

Cet élément à subir sur son panneau extérieur :

- une déchirure au niveau de la poignée d'ouverture.
- une déformation sur sa partie basse d'environ 15 mm de profondeur.
- un impact sur son montant d'environ 5mm de profondeur.



Déchirure à restructurer
BEP CAP

Examen :	B.E.P – CAP Carrosserie dominante réparation	
Epreuve :	EP1 réalisation d'une intervention	Page 2 sur 5

2 Matériel et documentation fournis au candidat

Documentation Ressource	Outillage & matériel	Document réponse
Fiche technique	<p>Une porte complète par candidat. 1 meuleuse et 1 disqueuse par candidat. 1 poste de soudure MAG pour 2 candidats. 1 plaque d'acier doux 200x150 de 8/10 d'épaisseur.(BEP) 2 bandes d'acier doux de 8/10 d'épaisseur pour essais de soudure. 1 feuille de papier calque de format A4 .(BEP) Cisaille à main, lime, chasse. L'outillage nécessaire à une remise en forme manuelle. L'outillage nécessaire à une remise en forme par inertie. Mastic polyester et matériel d'application. L'outillage nécessaire pour la remise en forme par garnissage à l'étain.(CAP° Table, support.</p>	

3 travail demandé

Poste 1 : BEP : remettre en état le panneau de porte et réaliser une pastille de l'évasée de poignée

CAP : remettre en état un panneau de porte et réaliser un garnissage à l'étain.

BEP 6H30	CAP 6H00
<p><u>Opération n°1 :</u></p> <p>Préparer le poste de travail. Redresser la zone déchirée. Souder la déchirure au poste semi-automatique. Meuler et polir la soudure.</p>	<p><u>Opération n°1 :</u></p> <p>Préparer le poste de travail. Redresser la zone déchirée. Souder la déchirure au poste semi-automatique. Meuler et polir la soudure.</p>
<p><u>Opération 2 :</u></p> <p>Réaliser une pastille en acier pour obturer l'emplacement de la poignée. Pointer la pastille au poste semi-automatique. Souder la pastille seulement sur sa partie supérieure.</p>	<p><u>Opération 2 :</u></p> <p>Préparer le poste de travail. Réaliser un étamage. Garnir l'impact par un glacis d'étain. Dresser le glacis. Assurer une finition pouvant recevoir les opérations de mise en peinture.(mastic de finition, apprêt impression, apprêt garnissant etc. ...).</p>
<p><u>Opération 3 :</u></p> <p>Réaliser un garnissage au mastic polyester sur un impact situer sur le montant de la porte. Poncer le mastic polyester jusqu'à obtenir une finition avant apprêt.</p>	<p><u>Opération 3 :</u></p> <p>Réaliser un garnissage au mastic polyester sur un impact situer sur le montant de la porte. Poncer le mastic polyester jusqu'à obtenir une finition avant apprêt.</p>

ATTENTION : suivant la porte qui vous est fournie, les déformations lors des opérations de soudage peuvent être importantes. Il vous est donc conseiller de refroidir régulièrement la zone de travail.

4 compétences évaluées

CAP

Compétences évaluées	Le candidat devra être capable de	Indicateurs d'évaluation
C3.7 Conformer, reformer	Remettre en forme par planage, allongement, rétreinte.	La remise en forme est conforme aux attentes et assure la qualité.
	Appliquer le mastic. Assurer la finition.	Le mastic peut recevoir un apprêt.
	Réaliser un garnissage à l'étain	Le garnissage est réaliser conformément aux attentes. Le dressage du glacis d'étain est réaliser dans les règles de l'art et peut recevoir une finition avant peinture.
C3.5 Restructurer	Préparer la zone de restructuration. Restructurer.	L'assemblage est réaliser dans les règles de l'art.
	Araser le cordon de soudure	Le meulage du cordon est réaliser dans les règles de l'art
	Polir le meulage	Le polissage est réaliser dans les règles de l'art.
C3.2 Préparer le poste de travail	Respecter les règle d'hygiène et de sécurité	Les protections individuelles sont utilisées. L'environnement de travail est protégé.

BEP

Compétences évaluées	Le candidat devra être capable de	Indicateurs d'évaluation
C3.7 Conformer, reformer	Remettre en forme par planage, allongement, rétreinte.	La remise en forme est conforme aux attentes et assure la qualité.
	Appliquer le mastic. Assurer la finition.	Le mastic peut recevoir un apprêt.
	Préparer la tôle pour réaliser la pastille au niveau de la poignée	Les côtes de la pièce sont correctes. La pièce est réaliser dans les règles de l'art et épouse correctement la forme du panneau de porte.
C3.5 Restructurer	Préparer la zone de restructuration. Restructurer.	L'assemblage est réaliser dans les règles de l'art.
	Araser le cordon de soudure	Le meulage du cordon est réaliser dans les règles de l'art
	Polir le meulage	Le polissage est réaliser dans les règles de l'art.
C3.2 Préparer le poste de travail	Respecter les règle d'hygiène et de sécurité	Les protections individuelles sont utilisés. L'environnement de travail est protégé.

Examen : **B.E.P – CAP Carrosserie dominante réparation**

Epreuve : **EP1 réalisation d'une intervention**

Page 5 sur 5