

BEP

Métiers de la Communication et des Industries Graphiques

SUJET

ÉPREUVE EP1

Analyse et exploitation de données techniques

Durée de l'épreuve : 3 heures

Coefficient : 4

TOUS LES FEUILLETS SONT À REMETTRE DANS LA COPIE D'EXAMEN

EXAMEN : B.E.P. Métiers de la communication et des industries graphiques					SUJET
Epreuve : Analyse et exploitation de données techniques					
Session : 2005	Repère: EP1	Echelle :	Durée : 3 h 00	Coef : 4	Page : 1/12

DOSSIER DE TRAVAIL

L'O.N.F. a passé commande auprès de l'entreprise où vous travaillez.
Le client souhaite faire imprimer **2500 pochettes nature** afin de faire découvrir aux habitants de la région quelques arbres différents des forêts environnantes.
La pochette nature se compose d'une chemise contenant 12 fiches explicatives.

• **On vous demande d'exploiter les documents fournis et de répondre aux questions.**

- **COMMANDE N° 520**

- **DEVIS N° 64** (du 1^{er} juin 2005)

- Client: ONF - 32 rue des Chasseurs - 43210 LA NOISETTE
- Contact client: M. LABUCHE - tél: 05 22 88 33 12
- Désignation du travail: une chemise contenant 12 fiches
- Formats façonnés: chemise et fiches: 148 x 210 mm
- Couleur recto: NOIR + PMS N° 355
- Format d'impression: 32 cm x 45 cm
- Nature du papier: Couché Moderne Mat, 115 g/m²

DESCRIPTIF TECHNIQUE

• Chemise

- Format fini à la française: 148 mm x 210 mm
- Format ouvert: 210 mm x 297 mm
- Page 1 et 4 imprimées en 2 couleurs (noir + Pantone n°355)

• Fiches explicatives

- Format fini: 148 mm x 210 mm
- Impression en 2 couleurs (NOIR + Pantone n°355)
- Textes dactylographiés fournis (à saisir)
- Photos couleurs fournies sur support papier (à traiter en TIFF colorisé)
- Dessins au trait fournis sur support papier (à redessiner)

• Le client souhaite une épreuve de contrôle à chaque étape de la fabrication :

- épreuve de contrôle couleur CROMALIN - contrôle des plaques
- sortie de contrôle traçeur - contrôle "bonne feuille"
- contrôle des films

avec les bons à signer :

BAG (bon à graver), BAF (bon à flasher), BAC (bon à copier), BAR (bon à rouler)

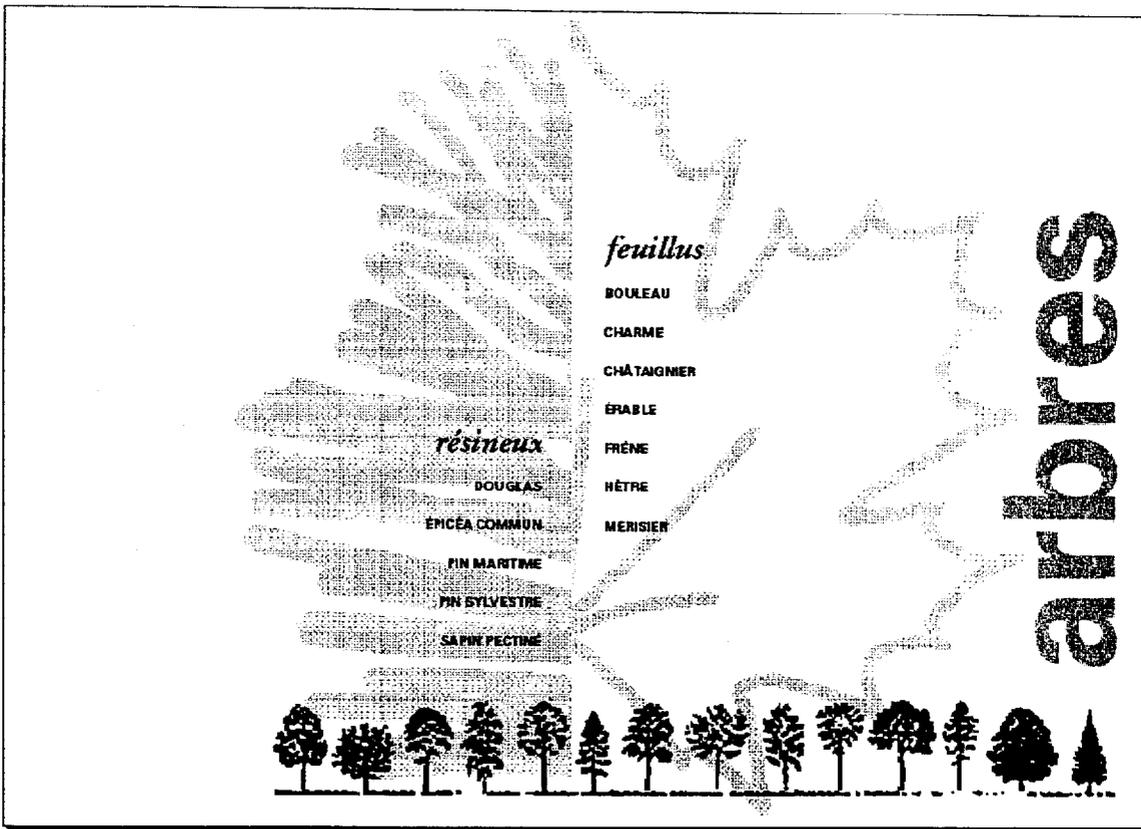
• **Le travail doit être livré avec la chemise pliée et les fiches insérées dans la chemise**

• **Le client vient récupérer le travail le 30 juin 2005**

- A conditionner en cartons de 500 ex.

EXAMEN : B.E.P. Métiers de la communication et des industries graphiques					SUJET
Epreuve : Analyse et exploitation de données techniques					
Session : 2005	Repère: EP1	Echelle :	Durée : 3 h 00	Coef : 4	Page : 2/12

Maquette chemise recto (format ouvert)



Maquettes de 2 fiches explicatives types (recto)

feuillus |

fiche d'identité



CHÂTAIGNIER
castanea sativa

qualités

C'est un résineux à croissance: on fait les châtaignes, qui peuvent se conserver tout l'hiver; on prend quelques précautions, se conservent en écorce ou grillés en confiserie (marzo = glace) et même en pain, grâce à la farine que l'on obtient à partir d'eux. Il est exploité en bois de chauffage, utilisé pour la fabrication de charpentes, piéces de charbon, tonneau, table de toit.

comment le reconnaître?

Grâce à sa feuille caractéristique, il est relativement aisé à identifier. Elle mesure de 15 à 20 cm de longueur et est assez fortement dentée. Autre moyen de le repérer, bien évidemment, avec ses bûches contenant les châtaignes.

faiblesses

Il est bilieux, les grands froids lui sont préjudiciables (ceci explique que les châtaigneraies se situent principalement au sud de la Loire). Il fait partie des arbres qui payent un lourd tribut aux maladies, parmi lesquelles la rouille, le chancre de l'écorce et l'omèze.



conditions de vie

type de sol	très sec	sec	très humide					
type de sol	très acide	acide	assez acide	très acide	très acide	très acide	très acide	très acide
type de sol	plum brèche		no ombre		ombre			

feuillus |

fiche d'identité



ÉRABLE
acer platanoides

qualités

Il possède un bois correct, résistant et homogène utilisé en ébénisterie pour la fabrication de meubles, planchers et autres. Pour le chauffage, son bois fournit une chaleur intense, mais sa combustion est rapide et. Autrichien et fabriqué avec son bois des charmes, des alar et des autres...

comment le reconnaître?

Son feuillage est très dense et ses feuilles sont opposées en opposition sur la branche. Sa feuille est très caractéristique, comme sur certains l'indique elle ressemble à celle du platane. De grande dimension avec 12 à 18 cm de largeur, ses nervures sont très fines et sont pinnées (comme) très long. Au dos de la feuille 3 nervures sont visibles. Quand il est un âge de se reproduire, ses fruits (les ailes) sont accolés de 7 à 2 et l'angle formé est une caractéristique de l'érable plane. L'endroit où se trouve le globe ne est plat.

faiblesses

Comme la plupart des arbres, il peut être malade, mais chose curieuse, bien qu'il ne semble pas trop incommodé par une vie d'été, ce sont les pluies acides qui actuellement le menacent le plus. S'il a la chance de pousser dans un terrain qui lui convient, il a de fortes chances de faire de vieux bois d'autant plus que peu d'insectes s'attaquent à lui.



conditions de vie

type de sol	très sec	sec	très humide					
type de sol	très acide	acide	assez acide	très acide	très acide	très acide	très acide	très acide
type de sol	plum brèche		no ombre		ombre			

EXAMEN : B.E.P. Métiers de la communication et des industries graphiques							SUJET
Epreuve : Analyse et exploitation de données techniques							
Session : 2005		Repère: EP1		Echelle :	Durée : 3 h 00	Coef : 4	Page : 3/12
Académie de STRASBOURG				Epreuve Ecrite			

ÉQUIPEMENT DE L'OPÉRATEUR

• PRÉ-PRESSE

- 1 poste Macintosh G4 (en réseau)
- Logiciels installés:
Traitement de texte - Mise en page - Dessin vectoriel - Traitement d'image - Imposition
- 1 Scanner à plat (format A4)
- 1 Imprimante laser noir et blanc (format A4)
- 1 Imprimante laser couleur (format A3)
- 1 Traceur grande laize avec gamme de contrôle
- 1 Flasheuse grande laize couplée à une développeuse film
- 1 Châssis d'insolation des plaques offset
- 1 Développeuse automatique de plaques offset

• IMPRESSION

- 1 Presse 2 couleurs format maximum d'impression 36 cm x 52 cm

• FINITION

- 1 Massicot (ouverture maximum 115 mm)
- 2 plieuses à poches (format maximum 52 x 74 cm)
- 1 Empaqueuse sous film rétractable

Feuille de sortie de magasin à compléter :

BON DE SORTIE	
Dossier n°:	
Client:	Date:
Désignation du papier:	
Grammage:	
Format:	
Quantité:	

EXAMEN : B.E.P. Métiers de la communication et des industries graphiques					SUJET	
Epreuve : Analyse et exploitation de données techniques						
Session : 2005	Repère: EP1	Echelle :	Durée : 3 h 00	Coef : 4	Page : 4/12	
				Epreuve Ecrite		

DOSSIER DE FABRICATION - PAO/IMPRESSION/FINITION

COMMANDE

Dossier N°: **520**
 Devis N°: **64**
 Date de réception: **1^{er} juin 2005**
 Date de livraison: **30 juin 2005**
 Désignation de la commande:
12 fiches explicatives

FORMATS

Format ouvert: **148 X 210 mm**
 Format plié: /
 Fonds perdus: **3 mm**
 Nombre de pages: **12**
 Format à la française Format à l'italienne
 Couverture: /
 Nombre d'exemplaires: **2500**

COMPOSITION (texte)

Mise en page à réaliser fournie
 Maquette à réaliser fournie
 Préparation copie oui non
 Textes à saisir fournis

CLIENT

NOM: **ONF**
 Personne à contacter: **M. LABUCHE**
 Adresse: **32 rue des Chasseurs**
43210 LA NOISETTE
 Tel: **05 22 88 33 12**

COULEURS

Nombre de couleurs: **2**
 Noir:
 Quadri:
 Pantones N°: **355** N°:
 N°: N°:

CONTRÔLE CLIENT (BAT)

Personne à contacter: **M. LABUCHE**
 Tél: **05 22 88 33 12**
Bon à Tirer
 Épreuve N/B:
 Épreuve Couleur: **CROMALIN**
 Imposition traceur: **sortie numérique**

PHOTOGRAVURE (image)

Nombre total d'originaux à scanner: **12**
 Linéature: (lpi) **150**
 Forme du point: **rond ou elliptique**

ORIGINAUX	Total	Couleur	N/B	Demi-ton	Trait	Support	Remarques
	12	12	/	12	/	papier	

IMPRESSION

Presse: **2 couleurs** 1 coul. 2 coul. 4 coul.
 Format machine: **36 x 52 cm**
 Format d'impression: **32 x 45 cm**
 Nombre de plaques: **6**
 Double coupe (fonds perdus): **oui**
 Nombre de poses: **4 fiches par plaques**
 Passe impression + finition: **10 %**

PAPIER

Désignation	g/m ²	Format
Couché Moderne Mat	115 g	45 x 64 cm
Quantité: 3750 feuilles + 375 (passe) = 4125 feuilles		

FAÇONNAGE / BROCHAGE

Pliage
 Plis parallèles Nbre **1**
 Plis croisés Nbre _____
 Dos piqué (à cheval) Dos collé
 Imposition en feuilles
 Feuilletés assemblés
 Cahiers encartés
 Cahiers assemblés
 Dos cousus

CONDITIONNEMENT / LIVRAISON

sous film rétractables sous Kraft en carton
 par **500**.....exemplaires
 Nombre de cartons **5**
 À livrer par nos soins
 Adresse de livraison **ONF 32 rue des Chasseurs**
43210 LA NOISETTE
 Enlevés par le client

QUESTIONS

1 - S'INFORMER

- Compléter et renseigner la **feuille de sortie magasin**, sur le feuillet 4/12 (pour l'impression des 12 fiches techniques que vous devez réaliser)

2 - LA DÉMARCHE QUALITÉ

- **Voici** la chaîne graphique pour la réalisation des 12 fiches avec les différentes étapes de fabrication
Indiquer avec précision les différents **contrôles** à effectuer en fonction des souhaits du client (folio 2/12.

CLIENT

CONTRÔLES

- 
- préparations typographique et technique (textes - images)
 - numérisation et traitement des images
 - saisie des textes
 - réalisation des mises en page
 - sortie imprimante n/b pour correction

 - corrections (éventuelles)
 - imposition des pages (format d'impression)

 - flashage des films

 - insolation et développement des plaques

 - calage des plaques
 - impression «bonne feuille»

 - impression (2500 ex.)

 - mise au format (massicotage)
 - conditionnement en cartons de 500 ex.
 - stockage

CLIENT

EXAMEN : B.E.P. Métiers de la communication et des industries graphiques					SUJET
Epreuve : Analyse et exploitation de données techniques					
Session : 2005	Repère: EP1	Echelle :	Durée : 3 h 00	Coef : 4	Page : 6/12

5 - MODE OPÉRATOIRE

- Remettre dans l'ordre chronologique les différentes étapes du passage papier

- 1 régler les équerres de la réception
- 2 sélectionner et positionner le taquet latéral
- 3 régler les éléments de la tête d'aspiration et de la marge
- 4 sélectionner et mettre à zéro les taquets frontaux
- 5 régler les équerres de la marge
- 6 régler le double feuille

1 _____
2 _____
3 _____
4 _____
5 _____
6 _____

6 - RÉALISATION

- Lors de l'impression vous mélangez un additif de mouillage à l'eau du robinet.

Un bon pH de la solution de mouillage est compris entre : _____

"pH" signifie : _____

Avant d'obtenir un bon à rouler, vous effectuez différents contrôles.

Lesquels ?

Vous voulez imprimer un PMS.

Quelle précaution devez vous prendre sur la presse pour obtenir une teinte conforme au nuancier ?

EXAMEN : B.E.P. Métiers de la communication et des industries graphiques					SUJET
Epreuve : Analyse et exploitation de données techniques					
Session : 2005	Repère: EP1	Echelle :	Durée : 3 h 00	Coef : 4	Page : 8/12
			Epreuve Ecrite		

Lors de l'impression des **pochettes nature**,
vous devez tenir compte de l'environnement et respecter quelques consignes de sécurité :

Citer une consigne de protection individuelle à respecter lors de l'utilisation du massicot.

Citer une consigne de protection individuelle à respecter lors de la manipulation
d'une rame de papier.

Citer une consigne de protection individuelle à respecter lors de l'utilisation de la plieuse.

Citer trois consignes de sécurité à respecter lorsque vous travaillez sur une presse.

Recensez les différents déchets issus de l'atelier d'impression et
qui seront traités ou recyclés par des entreprises extérieures.

EXAMEN : B.E.P. Métiers de la communication et des industries graphiques					SUJET
Epreuve : Analyse et exploitation de données techniques					
Session : 2005	Repère: EP1	Echelle :	Durée : 3 h 00	Coef : 4	Page : 9/12

7 - TRANSMETTRE L'INFORMATION/RENDRE COMPTE

Votre flasheuse est en panne, vous êtes dans l'impossibilité de flasher vos films et vous devez sous-traiter le flashage.

- Indiquer la linéature souhaitée par le client :

la forme du point souhaitée :

que signifie point elliptique :

8 - SAUVEGARDER/ENREGISTRER

- Quelles sont les éléments numériques que vous devez fournir au flasheur en plus des indications techniques ?

- Sur quel type de support allez-vous enregistrer votre dossier destiné au flashage ?

EXAMEN : B.E.P. Métiers de la communication et des industries graphiques					SUJET
Epreuve : Analyse et exploitation de données techniques					
Session : 2005	Repère: EP1	Echelle :	Durée : 3 h 00	Coef : 4	Page : 10/12

9 - SÉCURITÉ - ENVIRONNEMENT

Pour pouvoir réparer la flasheuse/développeuse en ligne, le technicien que vous avez contacté, vous demande de vidanger tous les bains de produits chimiques

- Quelles sont les consignes de sécurité à respecter pour effectuer les vidanges ?

- Quelles sont les consignes à respecter pour la protection de l'environnement ?

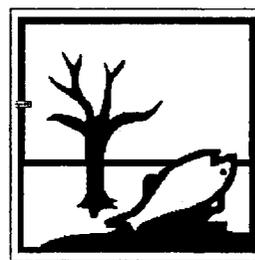
- Sur les étiquettes des produits que vous utilisez, on trouve les symboles ci-dessous. Donner leur signification :



F



C



D

EXAMEN : B.E.P. Métiers de la communication et des industries graphiques					SUJET
Epreuve : Analyse et exploitation de données techniques					
Session : 2005	Repère: EP1	Echelle :	Durée : 3 h 00	Coef : 4	Page : 11/12

