

Session 2005

# SUJET

**B.E.P.METIERS DE LA COMMUNICATION ET  
DES INDUSTRIES GRAPHIQUES**

**Epreuve Pratique**

**EP2 : Mise en oeuvre et réalisation d'une production  
imprimée**

**3<sup>ème</sup> Partie : Façonnage d'un imprimé**

**Durée de cette partie : 2 h 00 - Coefficient : 10**

**Durée totale de l'épreuve : 10 h 00**

**Sujet paginé de 1 à 2**

5-0733  
S 0/2

## MISE EN SITUATION

Vous avez en charge le façonnage d'une pochette imprimée, réalisée pour les Editions Nature.

## CAHIER DES CHARGES

2500 pochettes

Format terminé ouvert : 21 x 29,7 cm

Format terminé plié : 14,8 x 21 cm (1 pli simple)

Impression R° 1 couleur (PMS 355)

Papier couché moderne brillant 115 g/m<sub>2</sub>

## CONDITIONS DE REALISATION

### Matériel

Massicot

La notice technique du massicot

Plieuse à poches préréglée au format 21 x 29,7 cm

La notice technique de la plieuse

### Matière d'œuvre

100 feuilles imprimées

EXAMEN : B.E.P. Métiers de la communication et des industries graphiques					SUJET
Epreuve : Mise en oeuvre et réalisation d'une production imprimée – 3 <sup>ème</sup> Partie : Façonnage d'un imprimé					
Session : 2005	Repère: EP2	Echelle :	Durée : 2 h 00	Coef : 10	Page S1/2
					5-0733

## PERFORMANCES ATTENDUES

C3.1	Participer à la préparation technique de la production	/ 16
C3.2	Participer à la réalisation d'un produit fini ou semi-fini	/ 20
C4.1	Prévenir les risques professionnels dans une situation de travail	/ 4

### Massicotage

Réaliser un tracé de coupe en utilisant un code couleur  
(coupes en rouge et plis en vert pointillés)  
Déterminer l'ordre des coupes  
Déterminer les dimensions des coupes  
Massicoter le tirage

### Pliage

Alimenter la plieuse en support  
Choisir les éléments plieurs  
Régler les profondeurs de poche  
Régler l'écartement des cylindres de la plieuse  
Proposer un Bon à Façonner  
Produire 50 feuilles conforme au Bon à Façonner  
Trier les déchets

Organiser et maintenir en état le poste de travail  
Porter les équipements de protection individuels

## DOCUMENTS A REMETTRE EN FIN D'ÉPREUVE

Le tracé sur lequel figure l'ordre et les dimensions des coupes  
100 exemplaires du travail massicoté (à plat)  
Le Bon à Façonner marqué de la mention BâF, sans signature  
50 exemplaires du travail plié

## CRITERES D'ÉVALUATION

La méthode et la rigueur dans l'exécution du travail demandé  
Le respect des modes opératoires et des consignes de sécurité  
La conformité du programme de coupes  
La conformité du travail massicoté  
La conformité du Bon à Façonner  
La conformité du façonnage par rapport au Bon à Façonner  
La propreté l'organisation et le rangement du poste de travail

**L'intervention d'un surveillant sur votre demande et l'absence d'une pièce demandée vous pénalisera des points prévus pour l'opération en question.**

EXAMEN : B.E.P. Métiers de la communication et des industries graphiques					SUJET
Epreuve : Mise en oeuvre et réalisation d'une production imprimée – 3 <sup>ème</sup> Partie : Façonnage d'un imprimé					
Session : 2005	Repère: EP2	Echelle :	Durée : 2 h 00	Coef : 10	Page 52/2
					5-0733

**L'intervention d'un surveillant sur demande du candidat le pénalisera des points prévus pour l'opération en question**

**C3.1** Participer à la préparation technique de la production

Le candidat alimente la plieuse en support en autonomie  oui  non

**C3.2** Participer à la réalisation d'un produit fini ou semi-fini

Le candidat choisit les éléments plieurs en autonomie  oui  non

Le candidat règle l'écartement des cylindres en autonomie  oui  non

Le candidat trie les déchets et les élimine dans des containers spécifiques  oui  non

**C4.1** Prévenir les risques professionnels dans une situation de travail

Le poste de travail reste propre et organisé durant toute la durée de l'épreuve  oui  non

Le candidat respecte les règles de sécurité à l'atelier et porte une tenue adéquat  oui  non

**FICHE A REMPLIR PAR LE SURVEILLANT ET A FOURNIR AVEC LES TRAVAUX DU CANDIDAT**

L'EXAMEN : B.E.P. Métiers de la communication et des industries graphiques					Compte rendu
Epreuve : Mise en oeuvre et réalisation d'une production imprimée – 3 <sup>ème</sup> Partie : Façonnage d'un imprimé					
Session : 2005	Repère: EP2	Echelle :	Durée : 2 h 00	Coef : 10	Page F1/1
Epreuve Pratique					5.0733