

**CAP  
COMPOSITES,  
PLASTIQUES CHAUDRONNES**

**EP2 : REALISATION**

**CORBEILLE**

**On donne :** le dossier de fabrication, les matières d'œuvre et les outillages.

**On demande :**

✓ Pièce Rep.1 :

DE la réaliser par moulage au contact

DE réaliser les usinages

DE l'assembler aux pièces Rep.2, par la fixation des charnières Rep.7

✓ Pièces Rep.2 :

DE les découper dans la plaque (350 x 350) préalablement moulée sous vide au cours de l'épreuve *EP1 : préparation de la réalisation*

DE réaliser les usinages

DE les assembler à la pièce Rep.1, par la fixation des charnières Rep.7

✓ Pièces Rep.3 et 4 :

DE les réaliser par chaudronnerie plastique (pliage et soudage), à partir des développés préalablement tracés sur plaque au cours de l'épreuve *EP1 : préparation de la réalisation*

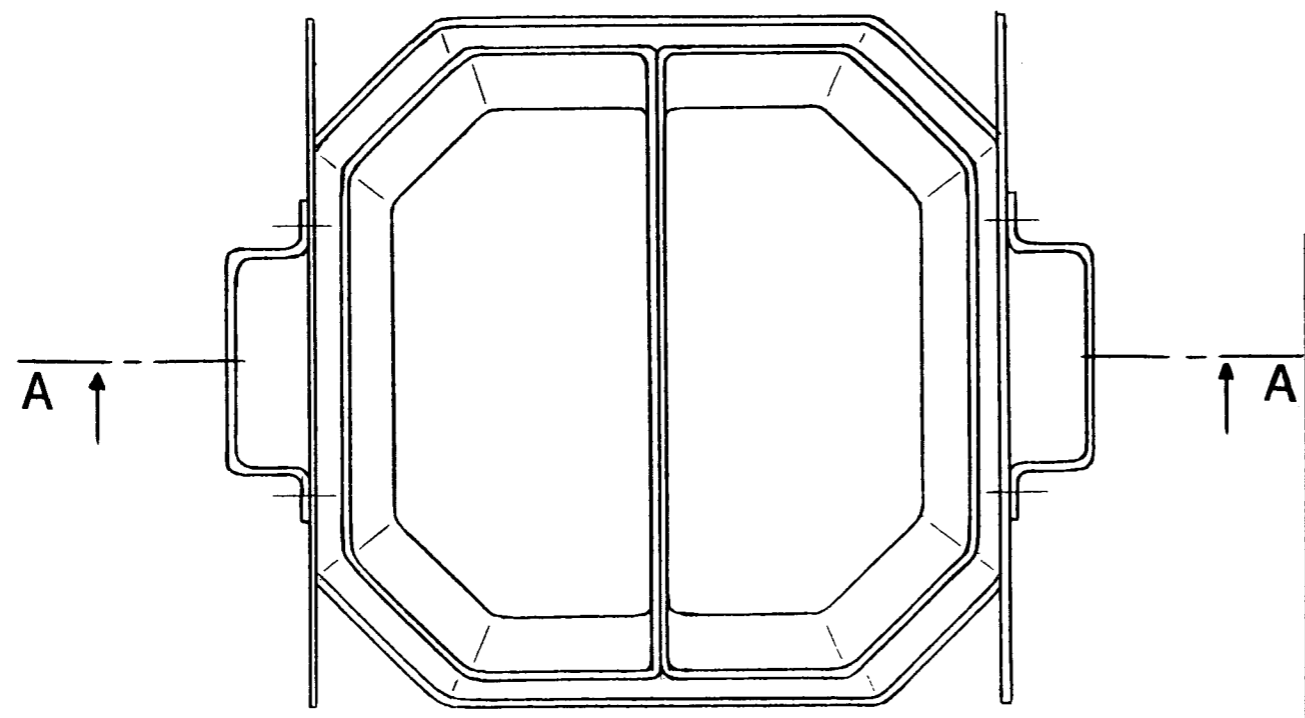
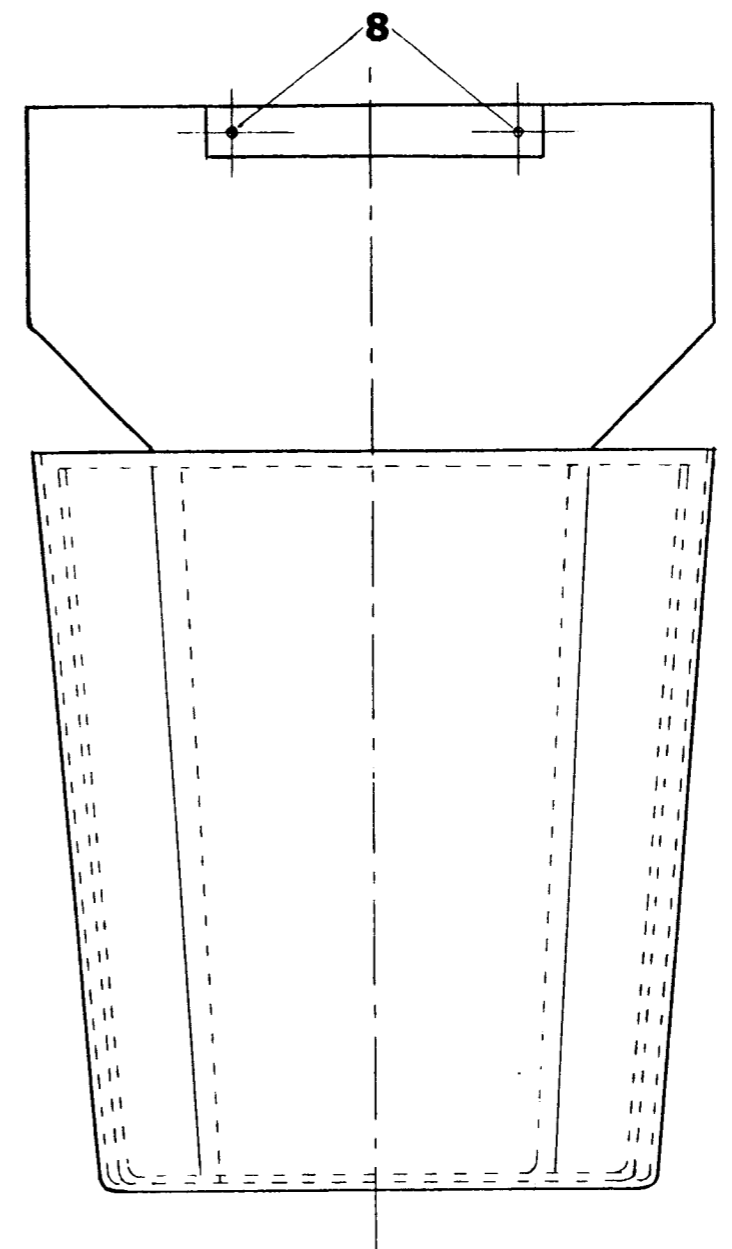
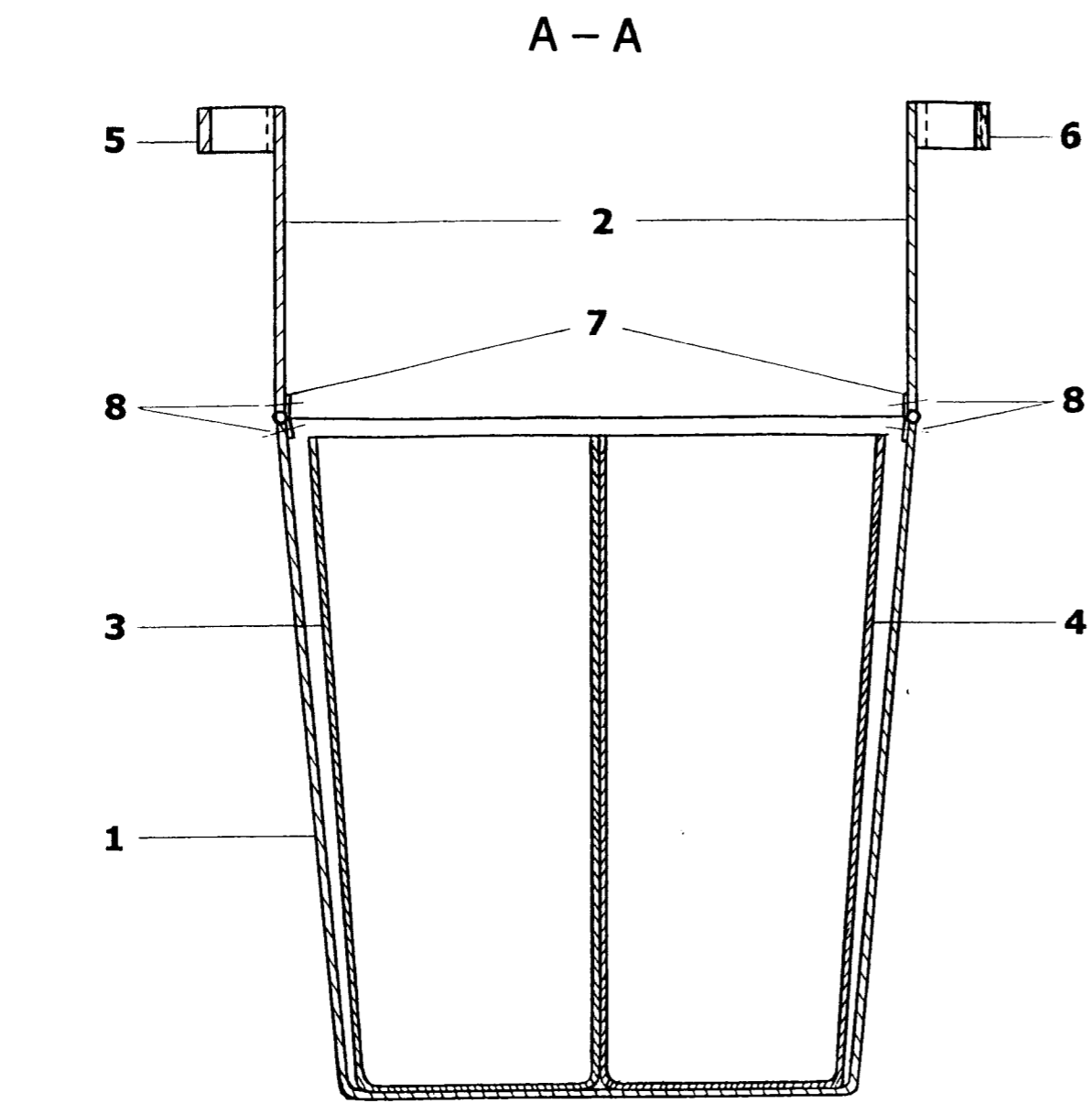
✓ Pièces Rep.5 et 6 :

DE les réaliser par pliage, à partir des développés préalablement tracés sur plaque au cours de l'épreuve *EP1 : préparation de la réalisation*

DE les fixer aux pièces Rep.2

✓ Remplir la feuille de contrôle n°8/8

SUJET	<b>CORBEILLE</b>		
GROUPEMENT INTERACADEMIQUE		SESSION 2005	
Temps alloué : 14 h	Coefficient : 8	CAP	
Epreuve : <b>EP2 REALISATION</b>		Composites, Plastiques Chaudronnés	
Ce sujet comporte : 8 feuilles		Feuille 1 / 8	



Tous les détails cachés n'ont pas été représentés  
 Tolérance générale : +/-1mm

8	8	Rivets pop		
7	2	Charnières (largeur 16, longueur 90)	métalliques	Rivetées sur 1 et 2
6	1	Poignée ivoire	PVC ivoire ep.3mm	Rivetée sur 2
5	1	Poignée grise	PVC gris ep.3mm	Rivetée sur 2
4	1	Bac ivoire	PVC ivoire ep.3mm	Plié et soudé
3	1	Bac gris	PVC gris ep.3mm	Plié et soudé
2	2	Couvercles	Verre/polyester	Moulés sous vide
1	1	Contenant	Verre/polyester	Moulé au contact
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observations

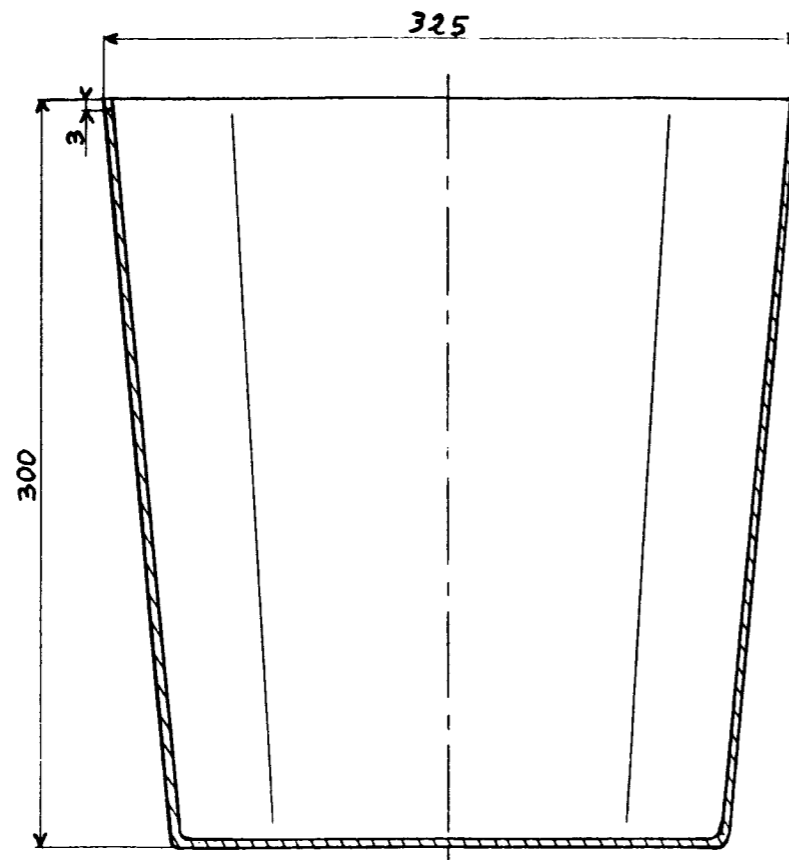
**CORBEILLE**

Ech 1:3

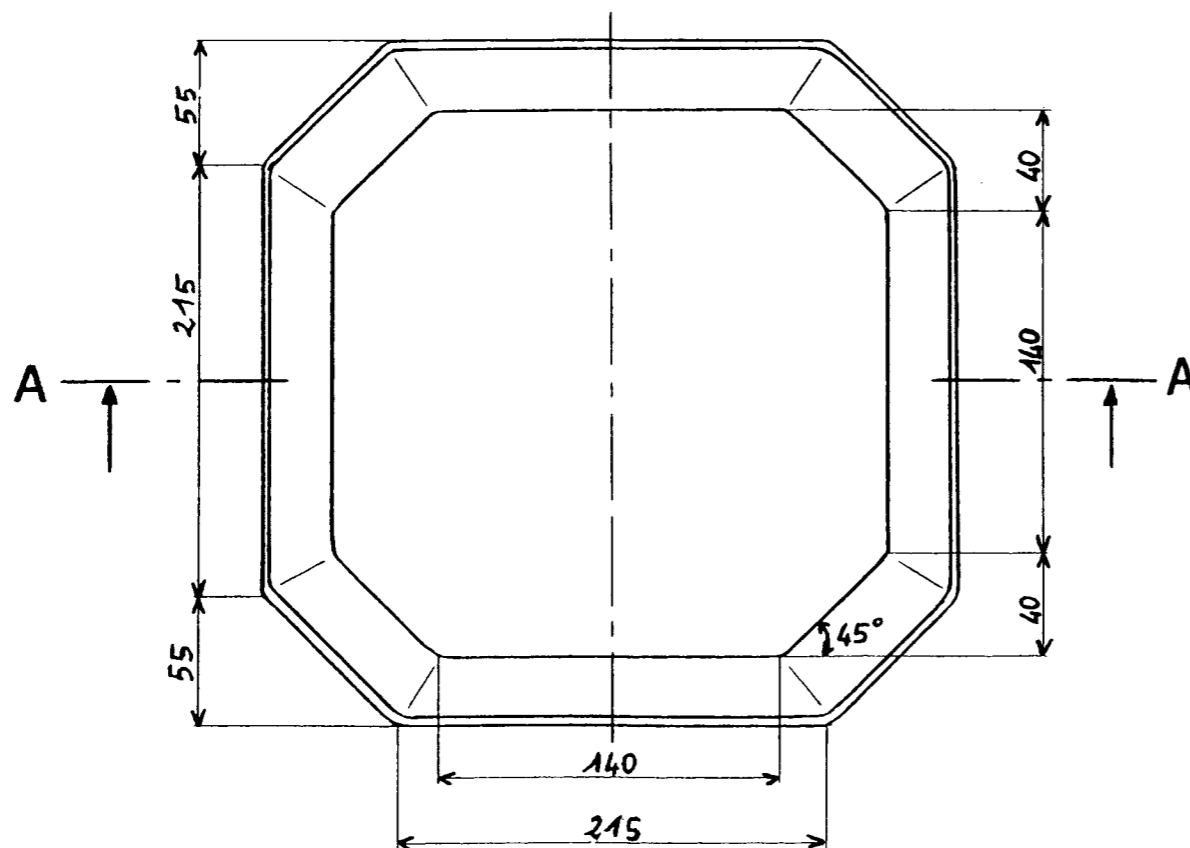
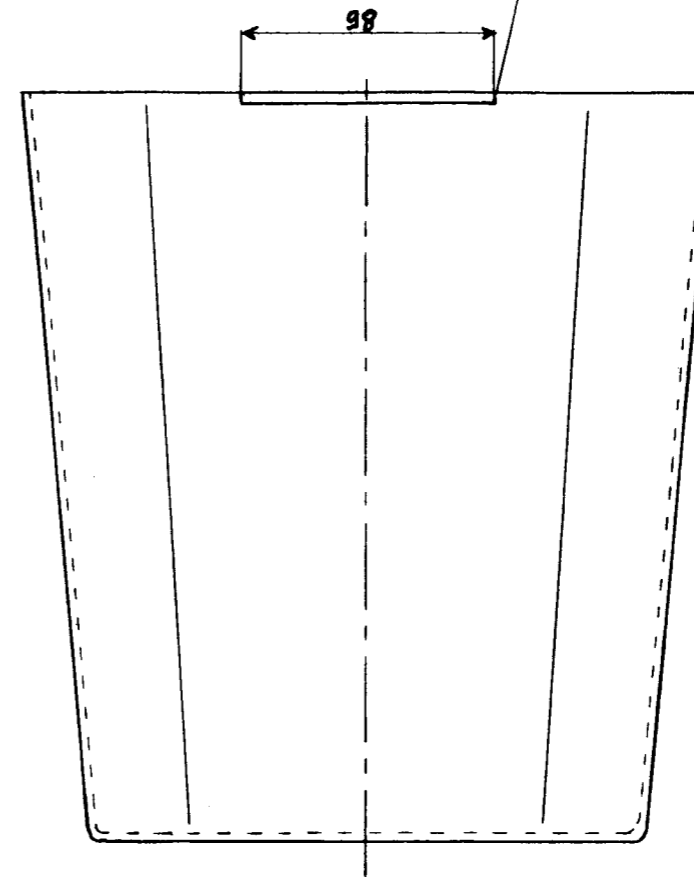
**GROUPEMENT INTERACADEMIQUE** **SESSION 2005**

Temps alloué : 14 h	Coefficient : 8	<b>CAP</b>
Epreuve : <b>EP2 REALISATION</b>		Composites, Plastiques Chaudronnés
Ce sujet comporte : 8 feuilles		Feuille 2 / 8

A - A



Echancrure permettant le positionnement des charnières

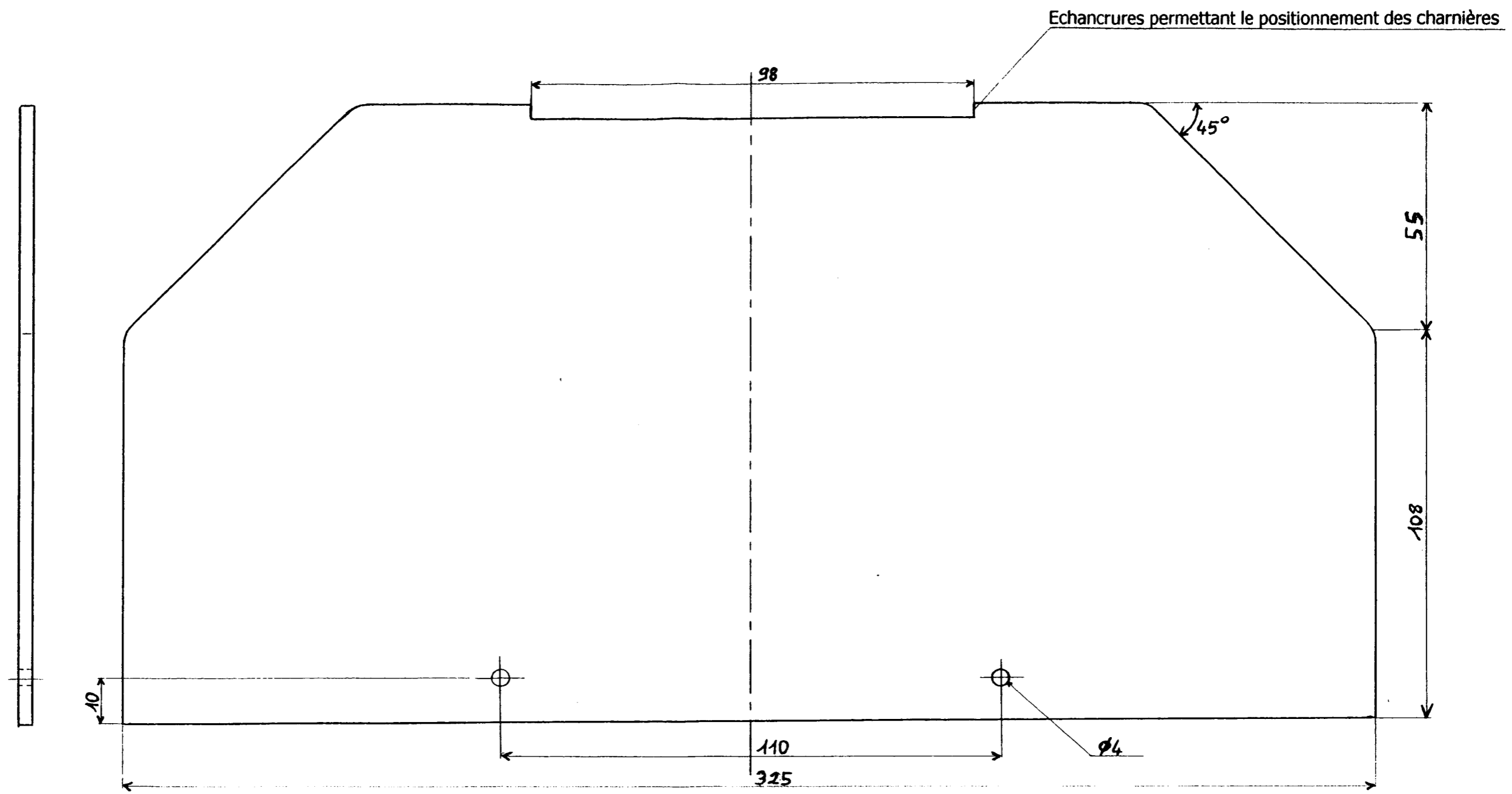


Arrondis et congés non cotés : R=5

Epaisseur : 2 mm<sup>+0,3</sup><sub>-0,3</sub>

Gel coat	750 g/m <sup>2</sup> (au pinceau)
	600 g/m <sup>2</sup> (au pistolet)
1 mat	100 g/m <sup>2</sup>
1 mat	300 g/m <sup>2</sup>
1 taffetas	300 g/m <sup>2</sup>
1 mat	300 g/m <sup>2</sup>

1	1	Contenant	Verre/polyester	Moulé au contact
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observations
		<b>CORBEILLE</b>		
		SESSION 2005		
GROUPEMENT INTERACADEMIQUE		CAP		
Temps alloué : 14 h		Composites, Plastiques Chaudronnés		
Epreuve : EP2 REALISATION				
Ce sujet comporte : 8 feuilles		Feuille 3 / 8		



Echancrures permettant le positionnement des charnières

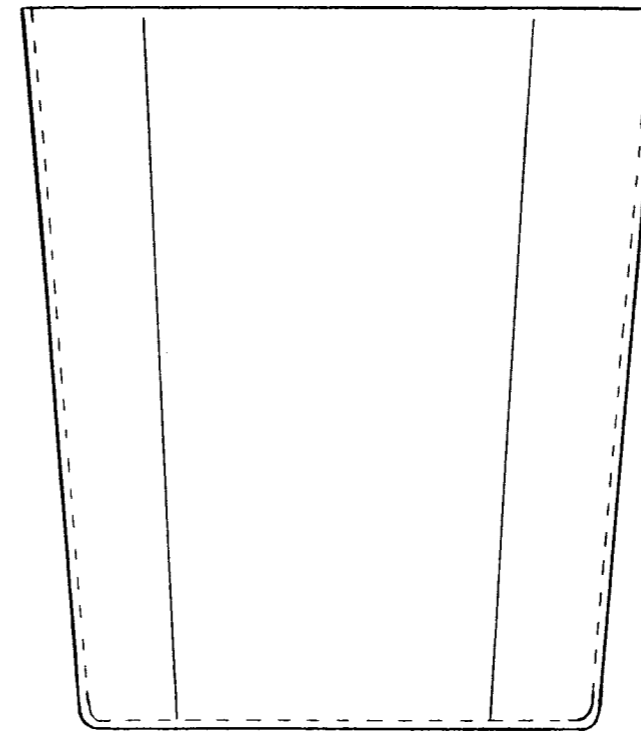
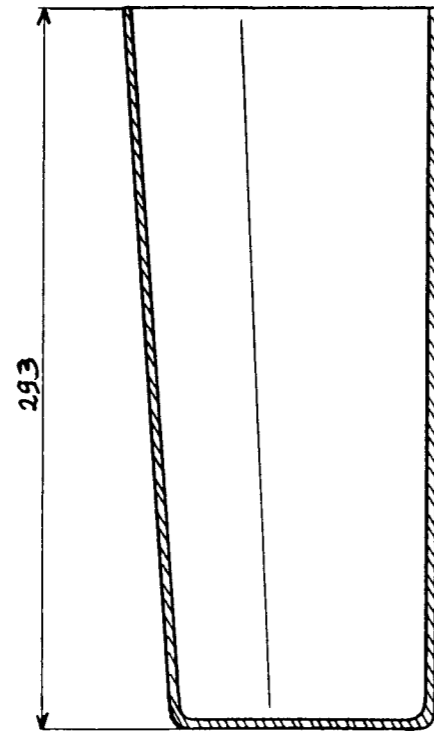
Arrondis et congés non cotés : R=5

Epaisseur : 2 mm<sup>+0,3</sup><sub>-0,3</sub>

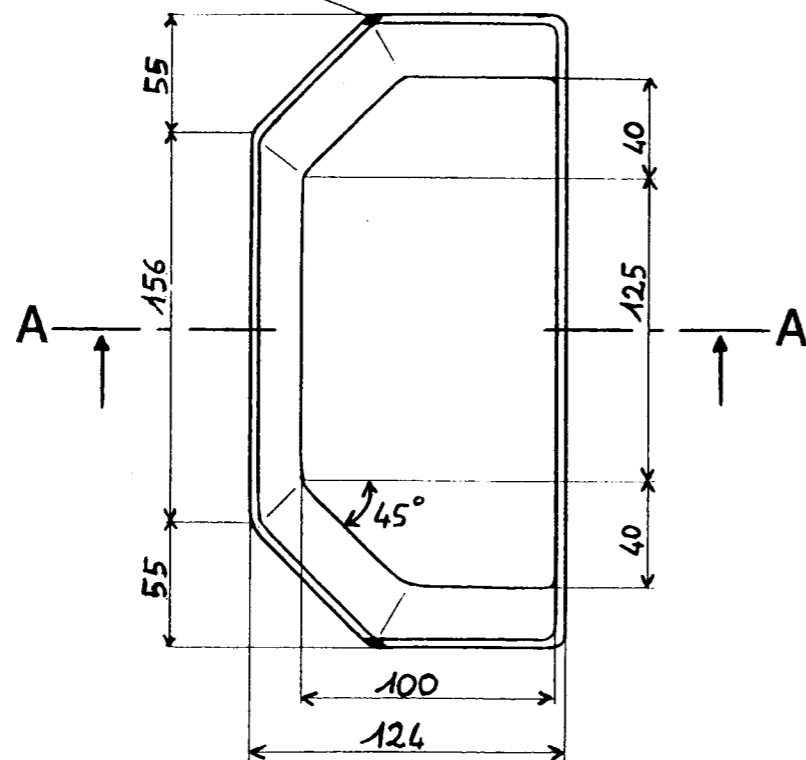
Gel coat	750 g/m <sup>2</sup> (au pinceau)
	600 g/m <sup>2</sup> (au pistolet)
1 mat	100 g/m <sup>2</sup>
1 mat	300 g/m <sup>2</sup>
1 taffetas	300 g/m <sup>2</sup>
1 mat	300 g/m <sup>2</sup>

2	2	Couvercles	Verre/polyester	Moulés sous vide
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observations
		<b>CORBEILLE</b>		
		Ech 1:1		
GROUPEMENT INTERACADEMIQUE			SESSION 2005	
Temps alloué : 14 h		Coefficient : 8		CAP
Epreuve : <b>EP2 REALISATION</b>			Composites, Plastiques Chaudronnés	
Ce sujet comporte : 8 feuilles			Feuille 4 / 8	

A - A

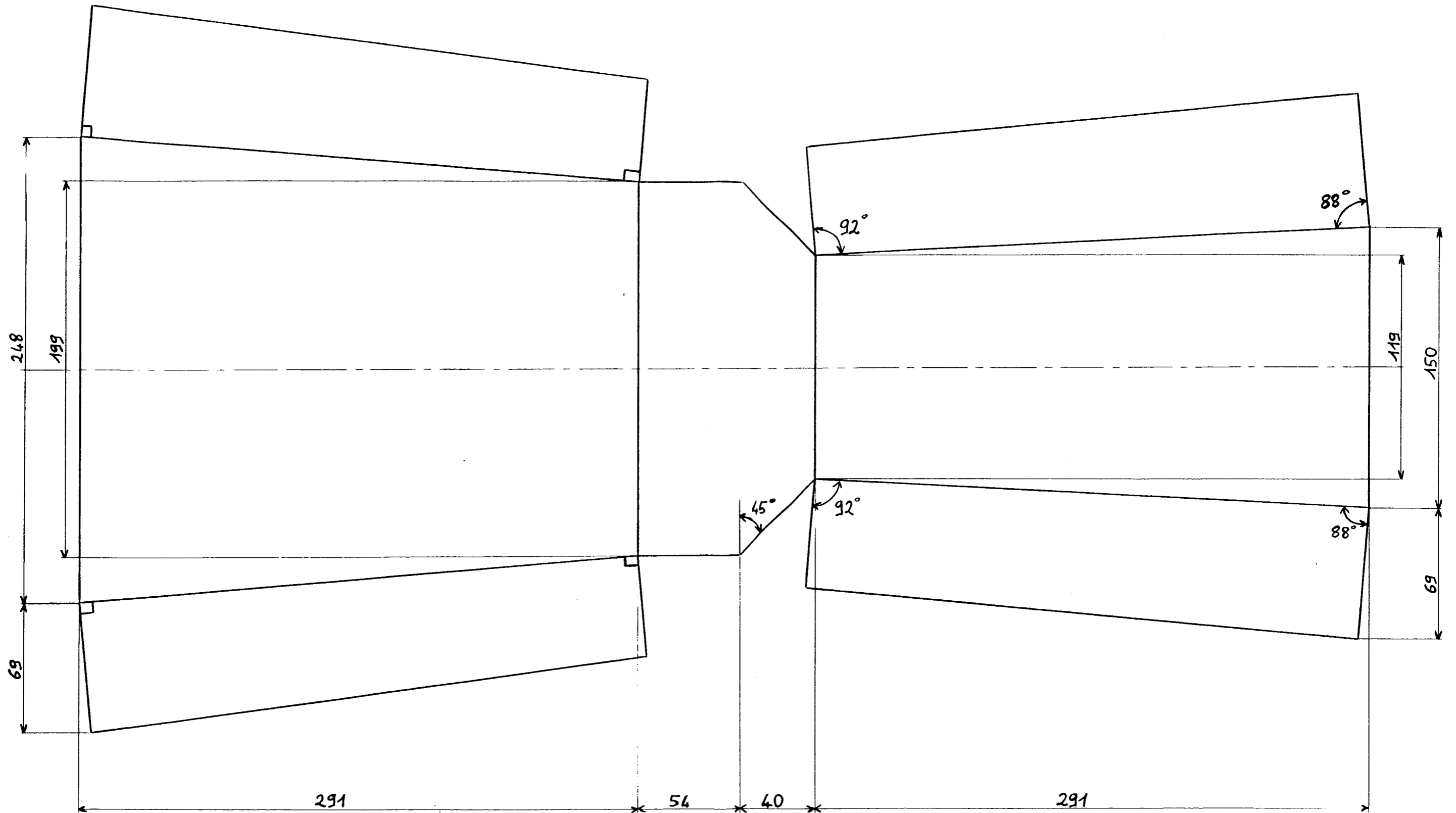


soudures d'angles extérieurs

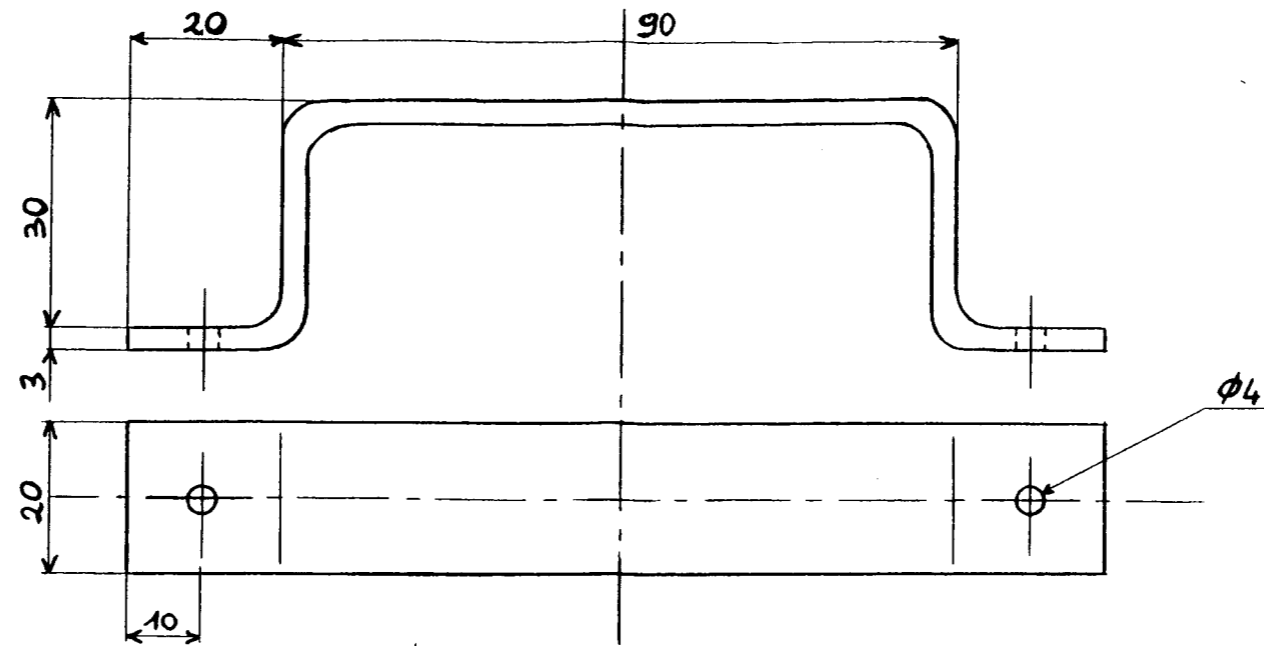


4	1	Bac ivoire	PVC ivoire ep.3mm	Plié et soudé
3	1	Bac gris	PVC gris ep.3mm	Plié et soudé
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observations
		<b>CORBEILLE</b>		
		SESSION 2005		
		GROUPEMENT INTERACADEMIQUE		
		CAP		
		Composites, Plastiques Chaudronnés		
		Feuille 5 / 8		
		Ech 1:3		
		Temps alloué : 14 h Coefficient : 8		
		Epreuve : <b>EP2 REALISATION</b>		
		Ce sujet comporte : 8 feuilles		

Développé des pièces Rep.3 et Rep.4 (Echelle 1 : 2)

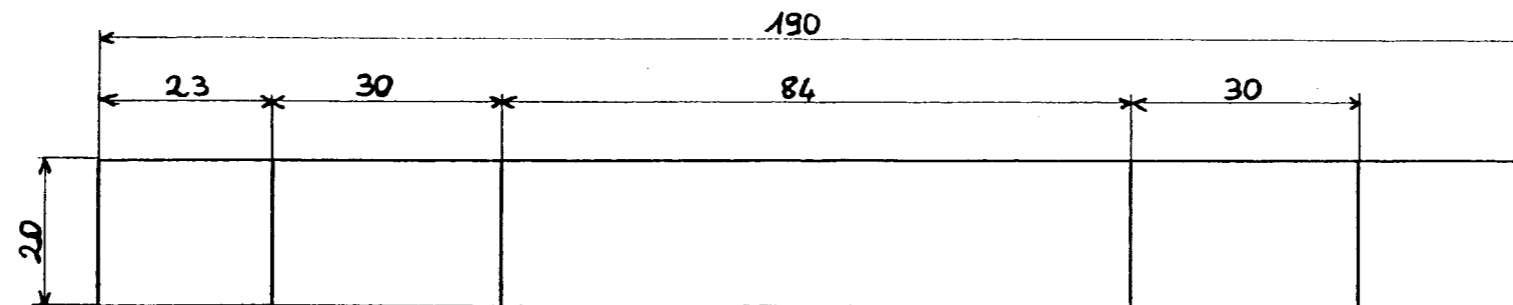


Ech 1:2	<b>CORBEILLE</b>	
GROUPEMENT INTERACADEMIQUE		SESSION 2005
Temps alloué : 14 h	Coefficient : 8	CAP
Epreuve : <b>EP2 REALISATION</b>		Composites, Plastiques Chaudronnés
Ce sujet comporte : 8 feuilles		Feuille 6 / 8



6	1	Poignée ivoire	PVC ivoire ep.3mm	Rivetée sur 2
5	1	Poignée grise	PVC gris ep.3mm	Rivetée sur 2
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observations
			<b>CORBEILLE</b>	
		Ech 1:1		

Développé des pièces Rep.5 et Rep.6 (Echelle 1 : 1)



Ech 1:1		<b>CORBEILLE</b>	
GROUPEMENT INTERACADEMIQUE		SESSION 2005	
Temps alloué : 14 h	Coefficient : 8	CAP	
Epreuve : <b>EP2 REALISATION</b>		Composites, Plastiques Chaudronnés	
Ce sujet comporte : 8 feuilles		Feuille 7 / 8	

## DOCUMENT À RENDRE

FICHE DE CONTROLE

N° CANDIDAT :

Paramètres à contrôler	Conforme	Non Conforme	Analyse des défauts
<b>Gel coat :</b> - Rep.1 - Rep.2			
<b>Epaisseur et régularité du stratifié :</b> - Rep.1 - Rep.2			
<b>Absence de bulles :</b> - Rep.1			
<b>Assemblages Rep.1/Rep.2</b>			
<b>Rep.3</b> - qualité des soudures - qualité des pliages - position dans Rep.1			
<b>Rep.4</b> - qualité des soudures - qualité des pliages - position dans Rep.1			
<b>Assemblage Rep.5/Rep.2</b>			
<b>Assemblage Rep.6/Rep.2</b>			

**Décision :** La pièce est conforme

La pièce est non conforme

La pièce est à rebuter

(encadrer la réponse choisie)

BAREME - EP2 : REALISATION

N° CANDIDAT :

EVALUATION EN COURS DE REALISATION

Compétences	Activités/Paramètres à évaluer	CAP
C 2.2	Pose du 1 <sup>er</sup> mat	4
	S'organiser et adopter une méthode de travail	3
C 2.3	Nettoyer le poste de travail et les outillages	2

EVALUATION LORS DE LA CORRECTION

C 2.2	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Réalisation Composite</li> <li>Rep.1 : <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ gel coat 4</li> <li>✓ ebullage 4</li> <li>✓ épaisseur 3</li> <li>✓ finition 3</li> <li>✓ usinage échancrures 2</li> <li>✓ cote 300 +/-1 1</li> </ul> </li> <li>Rep.2 : <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ gel coat 4</li> <li>✓ ajustement à la pièce Rep.1 2</li> <li>✓ usinage échancrures 2</li> <li>✓ finition 2</li> </ul> </li> <li>Rep.7 : <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ fixation sur Rep.1 et 2 (assemblage 2/1) 3</li> </ul> </li> <li>• Chaudronnerie Plastique</li> <li>Rep.3 : <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ pliages 3</li> <li>✓ soudures 4</li> <li>✓ finitions 2</li> </ul> </li> <li>Rep.4 : <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ pliages 3</li> <li>✓ soudures 4</li> <li>✓ finitions 2</li> </ul> </li> <li>Rep.5 : <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ pliages 2</li> <li>✓ assemblage sur Rep.2 2</li> </ul> </li> <li>Rep.6 : <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ pliages 2</li> <li>✓ assemblage sur Rep.2 2</li> </ul> </li> </ul>	
C 3.1 et C 3.2	Les vérifications sont faites et consignées. Les défauts sont analysés et mentionnés (feuille 8/8)	5
	TOTAL SUR	70
	<b>TOTAL SUR</b>	<b>20</b>

**CORBEILLE**

GROUPEMENT INTERACADEMIQUE

SESSION 2005

Temps alloué : 14 h Coefficient : 8

CAP

Epreuve : **EP2 REALISATION**

Composites, Plastiques Chaudronnés

Ce sujet comporte : 8 feuilles

Feuille 8 / 8