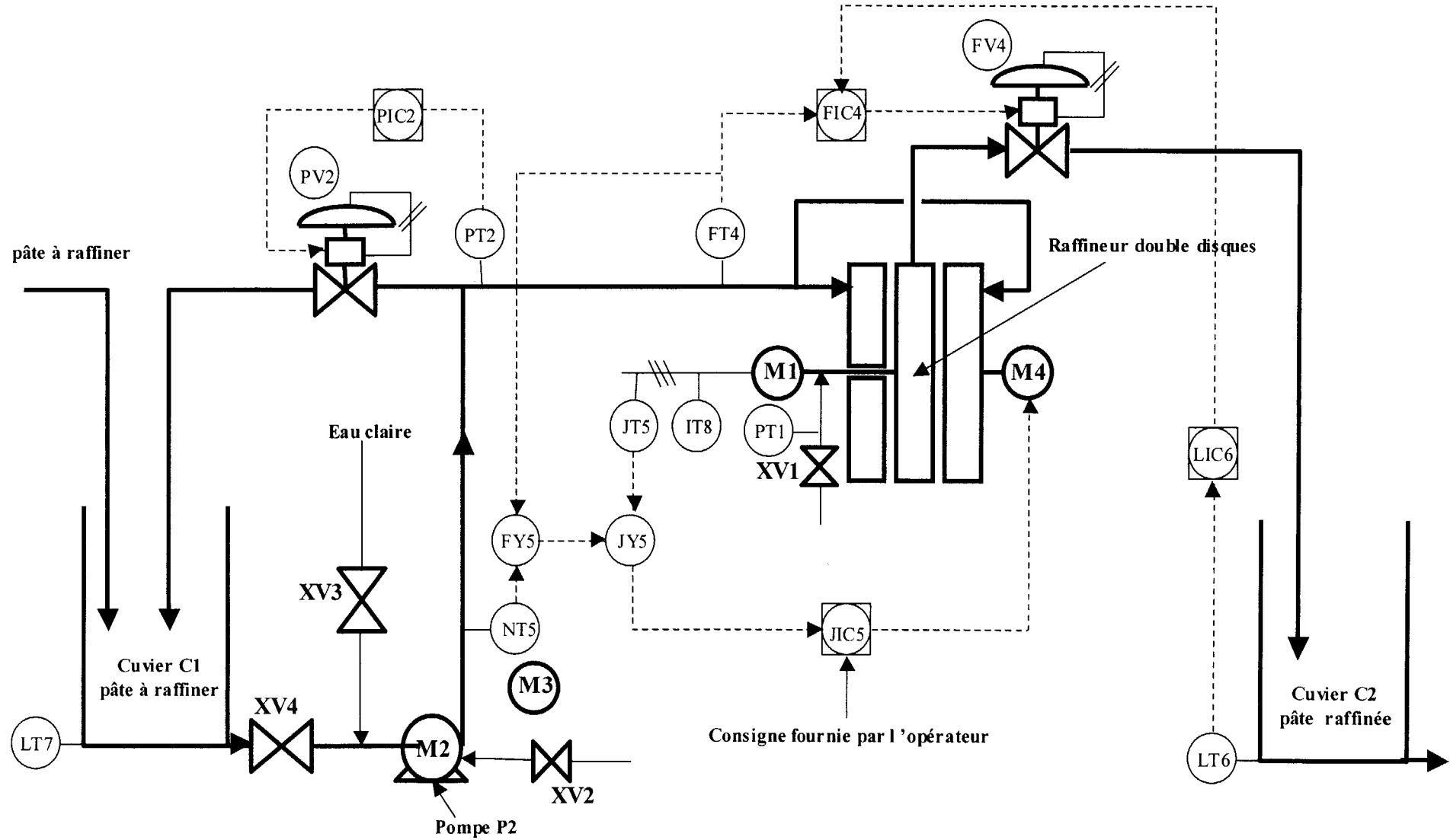


# Annexe A

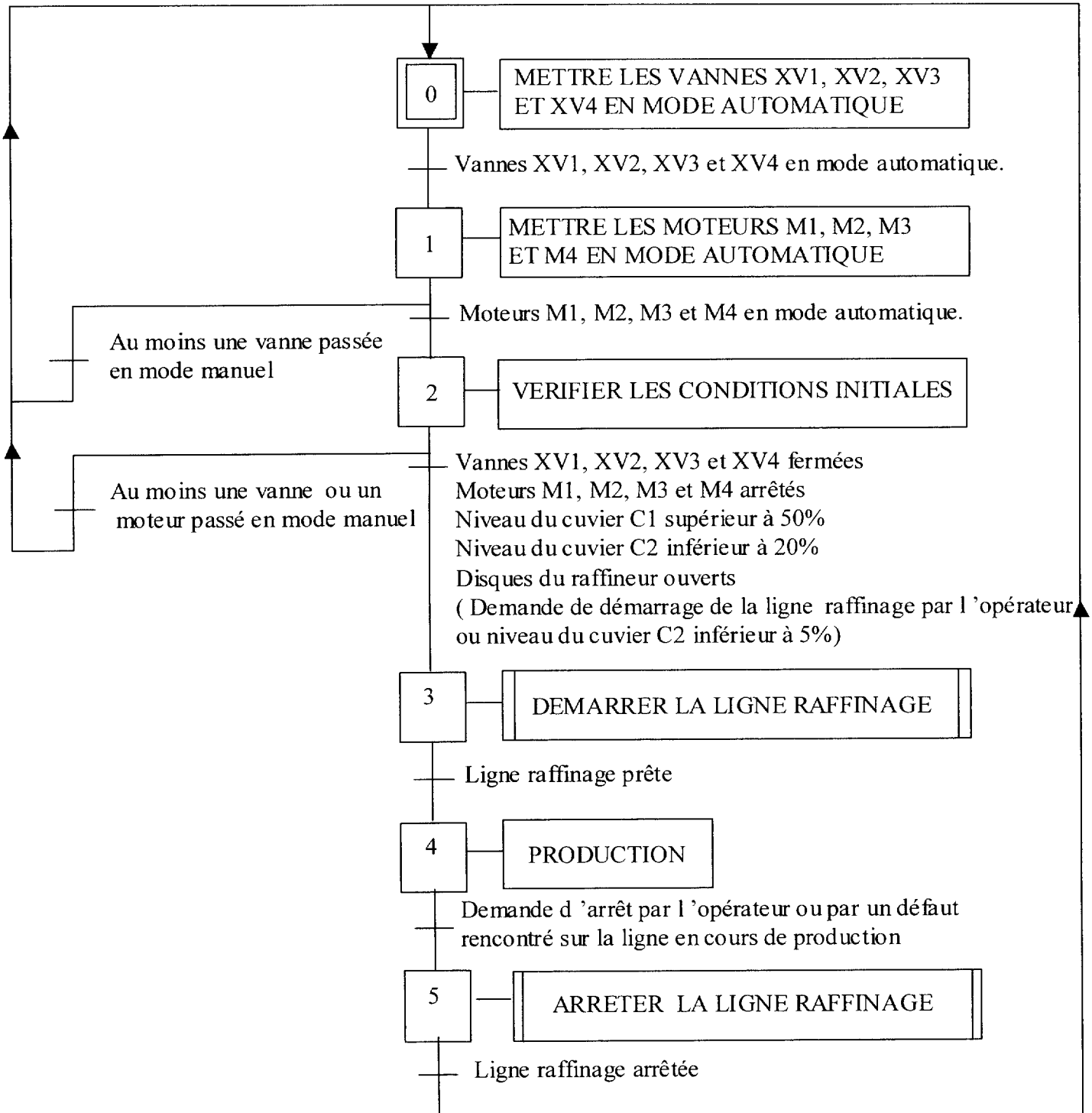
# Partie opérative avec plan de circulation des fluides sur la ligne raffinage



BTS INDUSTRIES PAPETIERES	SUJET	SESSION 2006
Epreuve U5 Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : ITAII		Page 10/34

# Annexe B

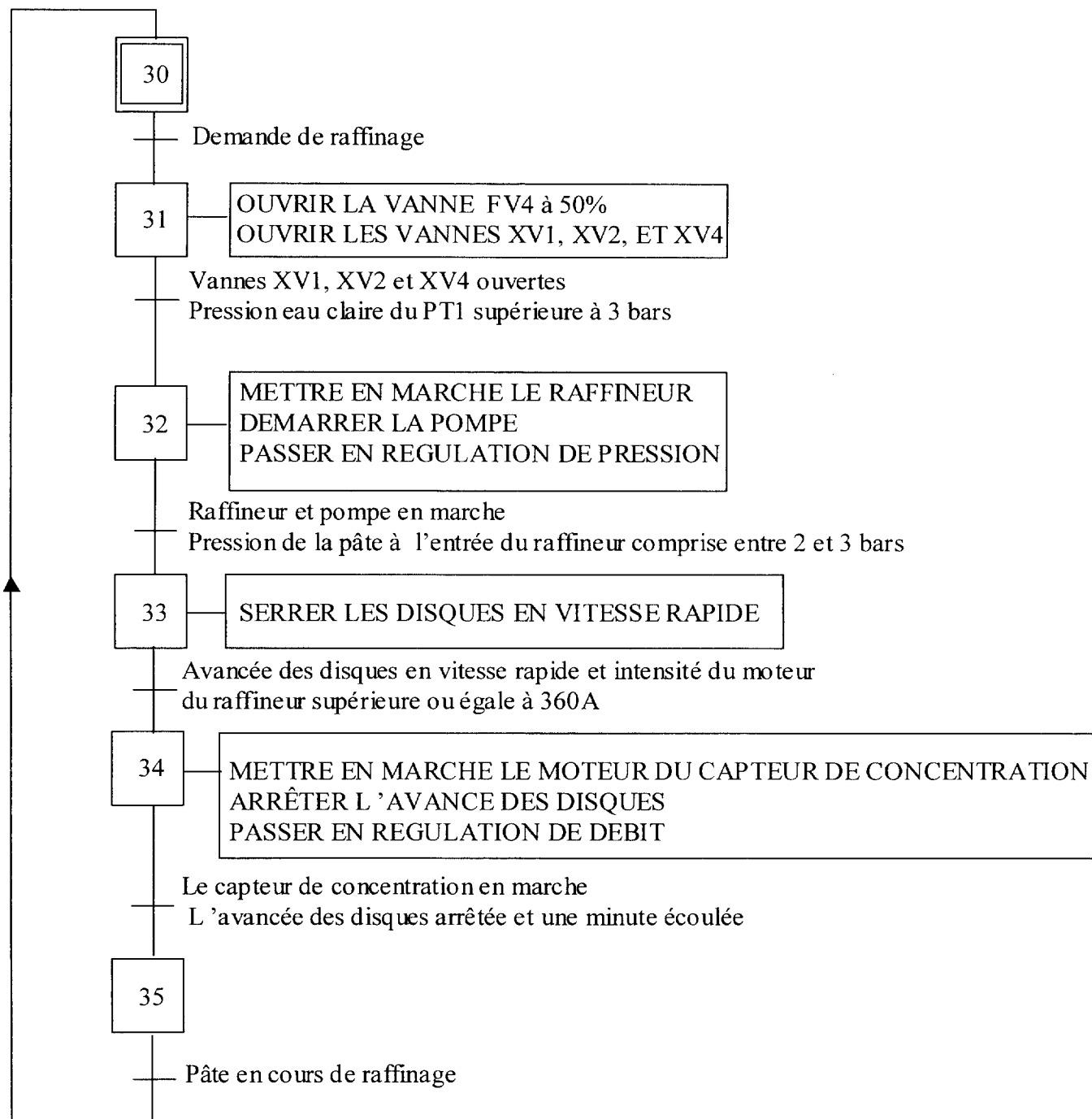
## GRAFNET POINT DE VUE SYSTEME GERANT EN PLUS LES CONDITIONS INITIALES DE DEMARRAGE



BTS INDUSTRIES PAPETIERES	SUJET	SESSION 2006
Epreuve U5 Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : ITAII		Page 11/34

# Annexe C

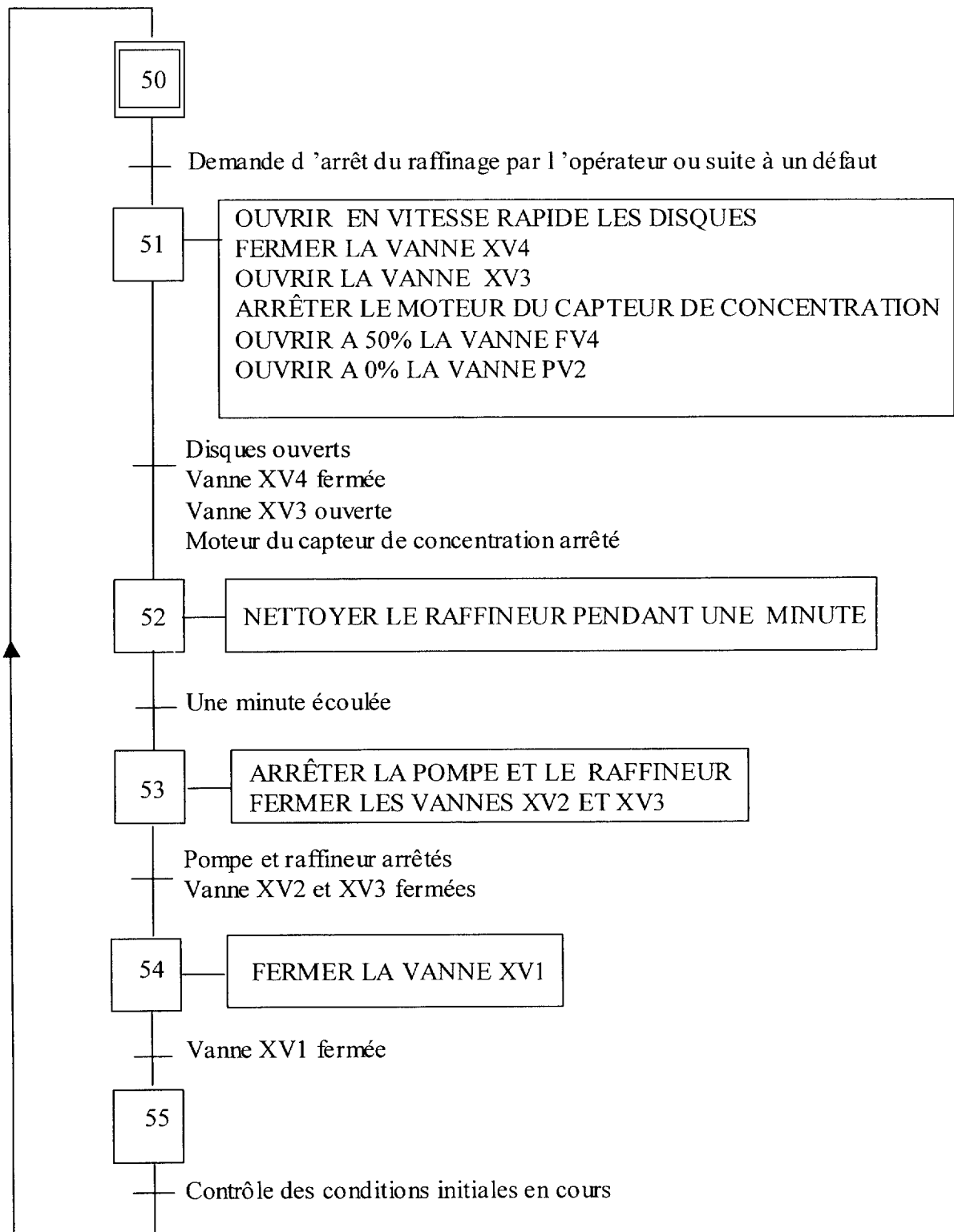
## GRAFNET POINT DE VUE PARTIE OPERATIVE GERANT LE DEMARRAGE DE LA LIGNE RAFFINAGE



BTS INDUSTRIES PAPETIERES	SUJET	SESSION 2006
Epreuve U5 Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : ITAI		Page 12/34

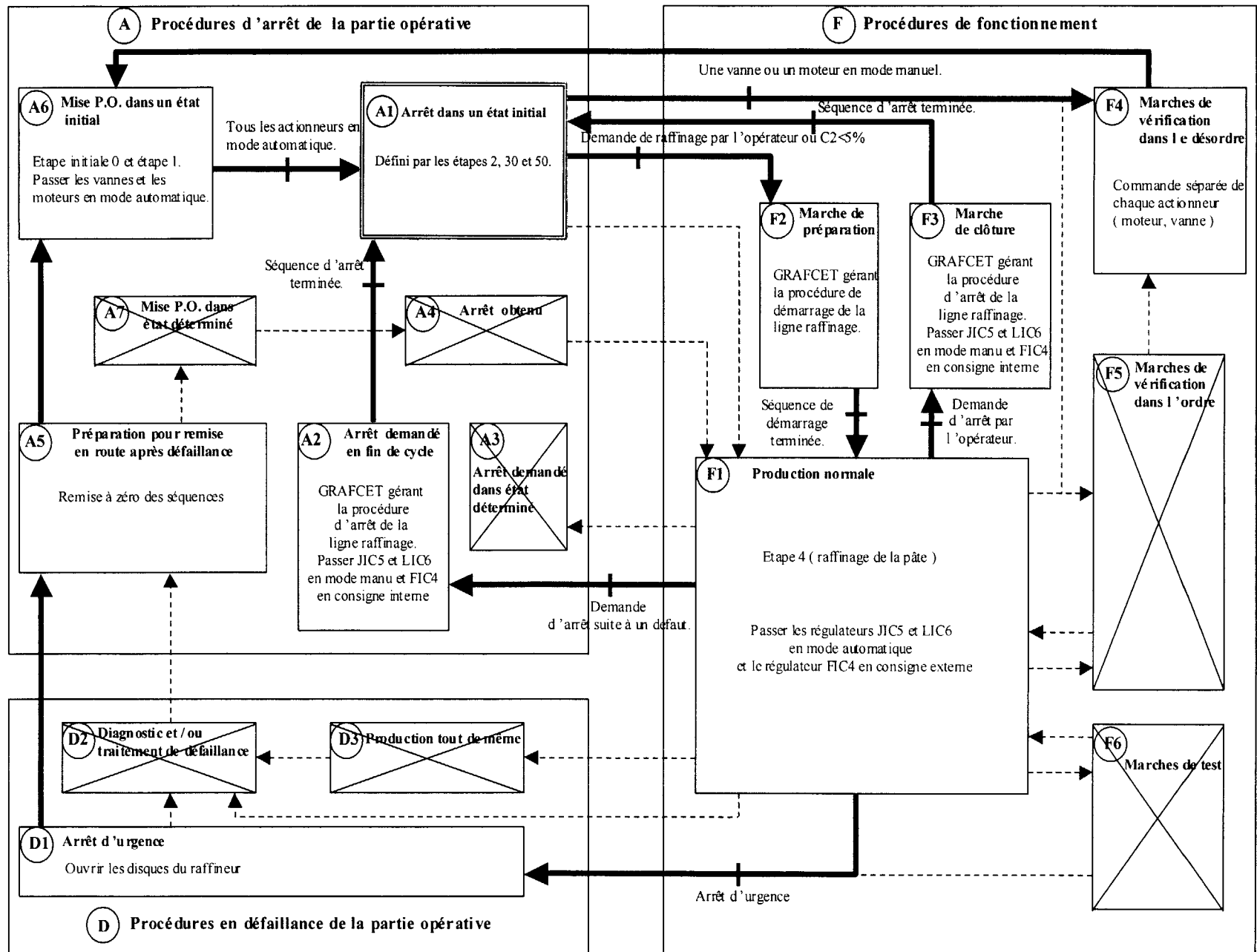
# Annexe D

## GRAFNET POINT DE VUE PARTIE OPERATIVE GERANT L'ARRÊT DE LA LIGNE RAFFINAGE



BTS INDUSTRIES PAPETIERES	SUJET	SESSION 2006
Epreuve U5 Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : ITAII		Page 13/34

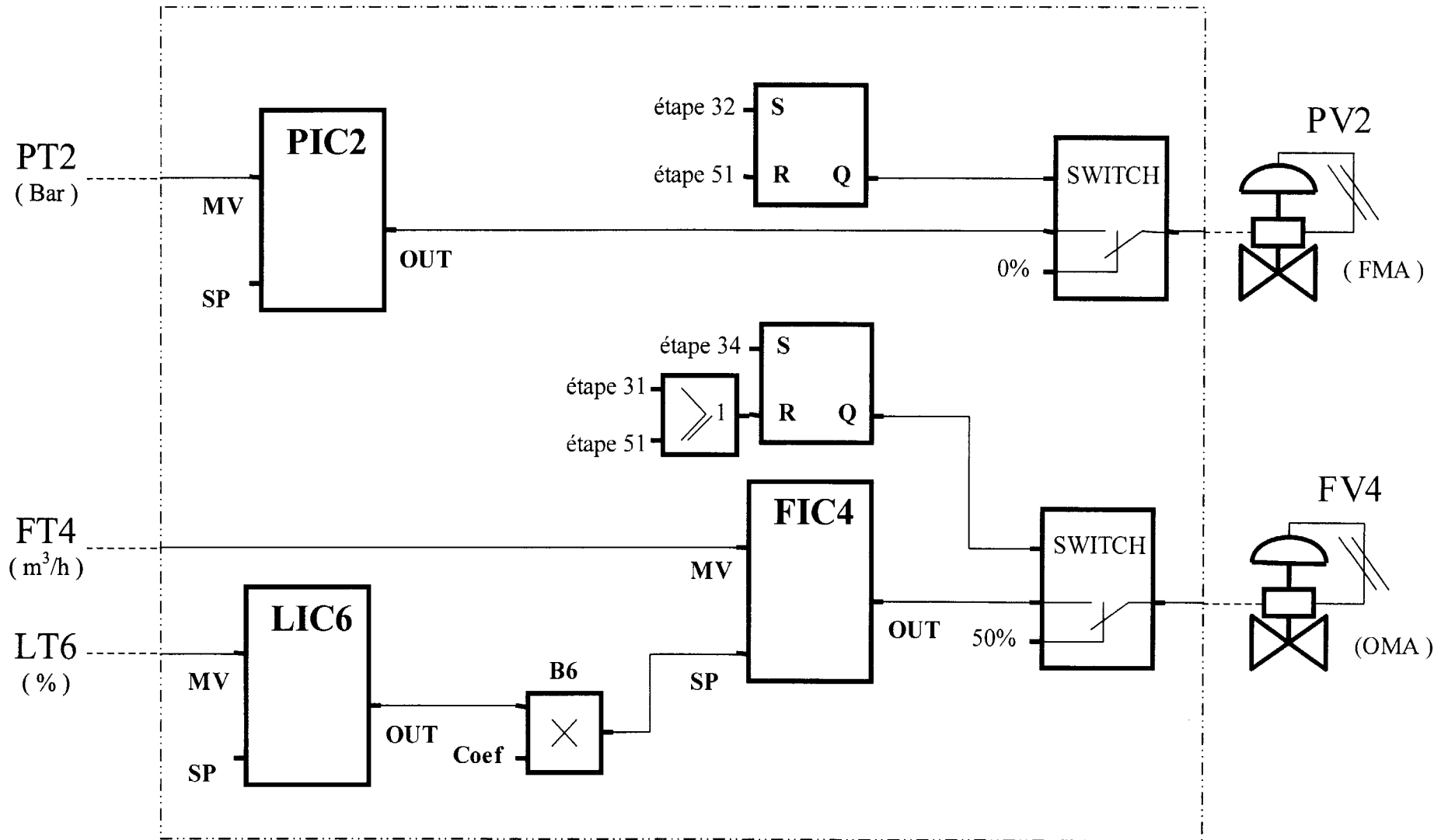
# Annexe E GEMMA Guide d'Etude des Modes de Marches et Arrêts



BTS INDUSTRIES PAPETIERES	SUJET	SESSION 2006
Epreuve U5 Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : ITAII		Page 14/34

# Annexe F

## AUTOMATISATION DES VANNES DE REGULATION PV2 ET FV4

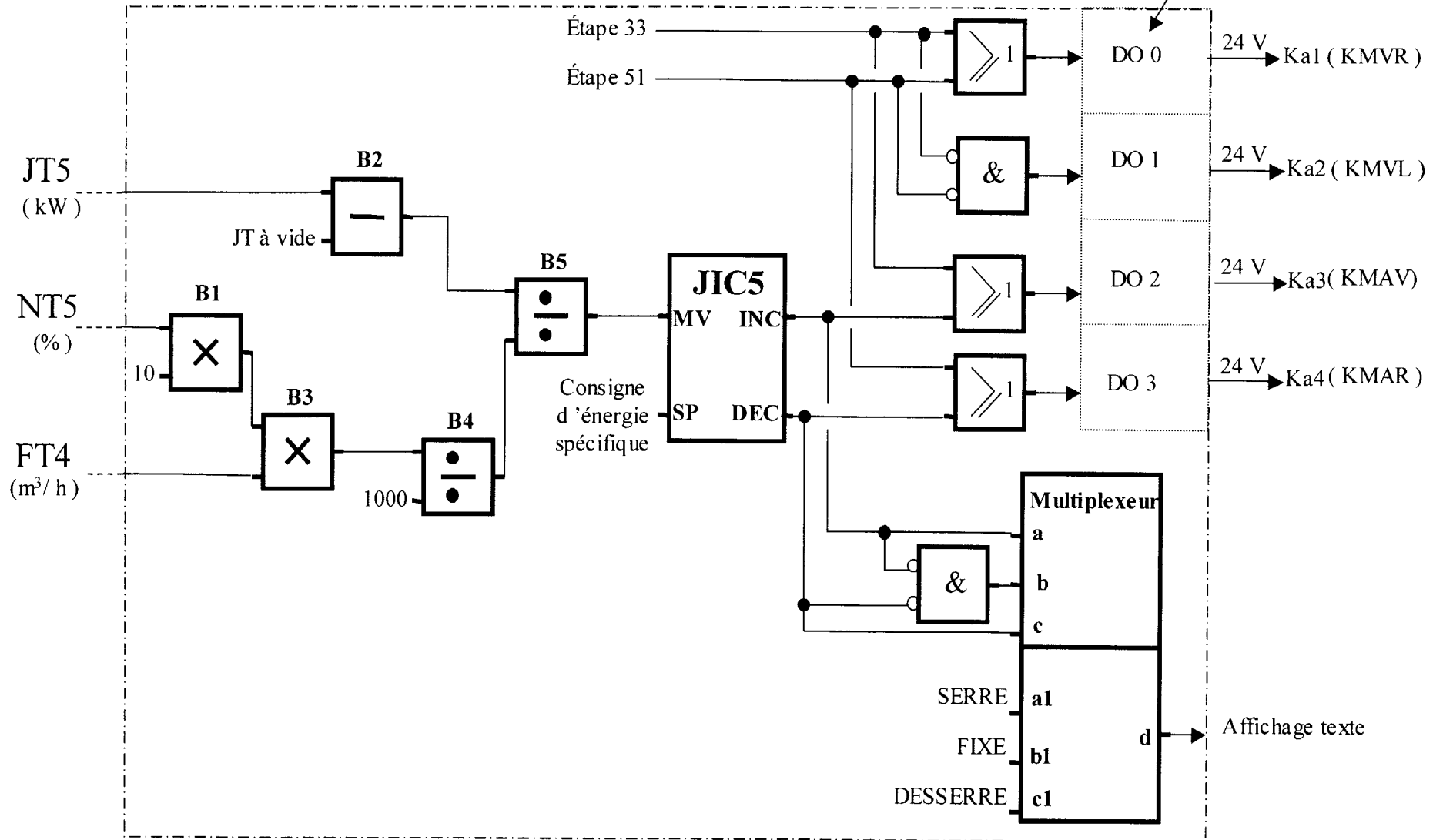


BTS INDUSTRIES PAPETIERES	SUJET	SESSION 2006
Epreuve U5 Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : ITAII		Page 15/34

# Annexe G

## REGULATION D'ENERGIE SPECIFIQUE ET COMMANDE DES 4 SORTIES TOUT RIEN

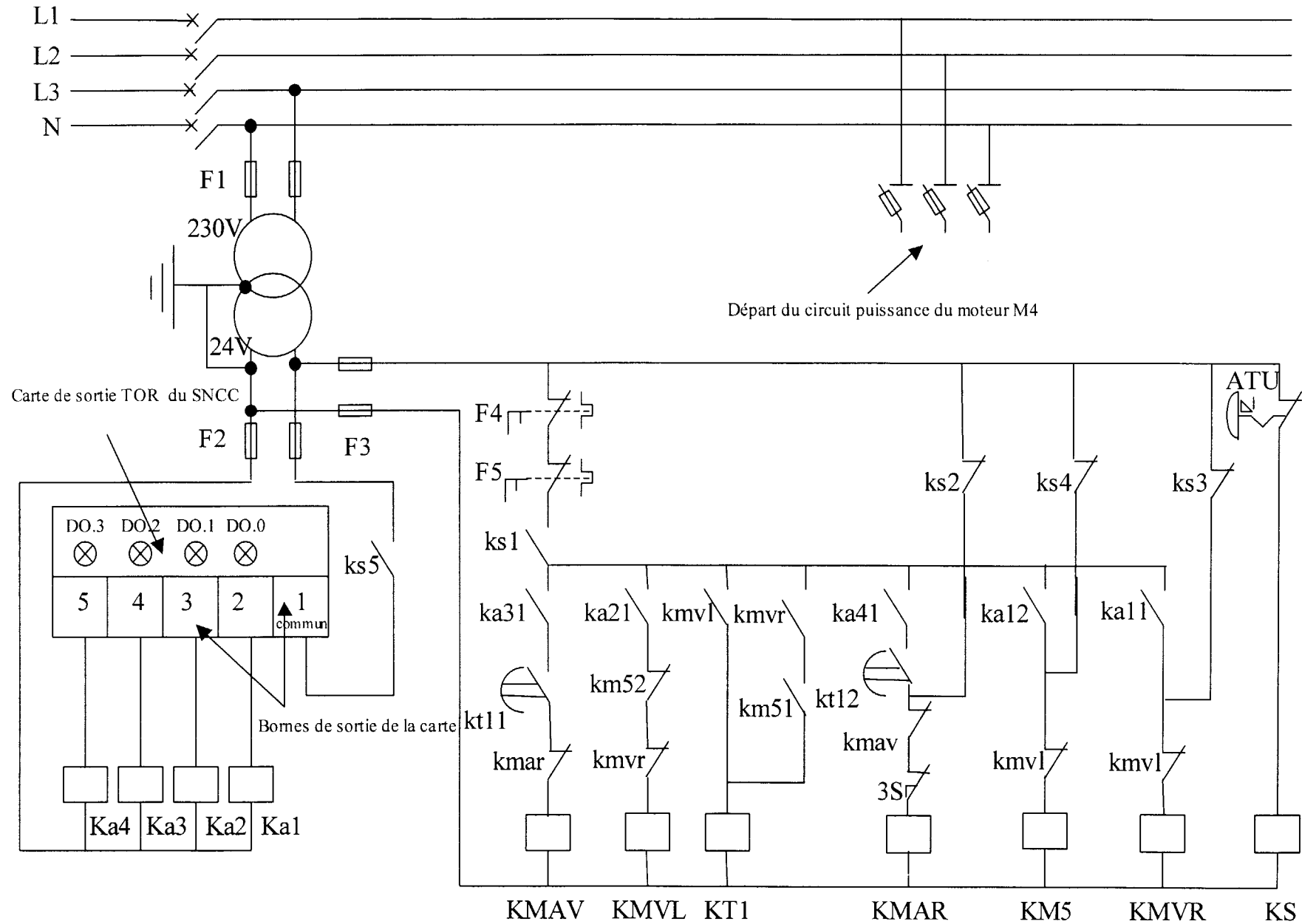
Carte de 4 sorties  
tout ou rien



BTS INDUSTRIES PAPETIERES	SUJET	SESSION 2006
Epreuve U5 Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : ITAII		Page 16/34

# Annexe H

## CIRCUIT DE COMMANDE DU MOTEUR M4

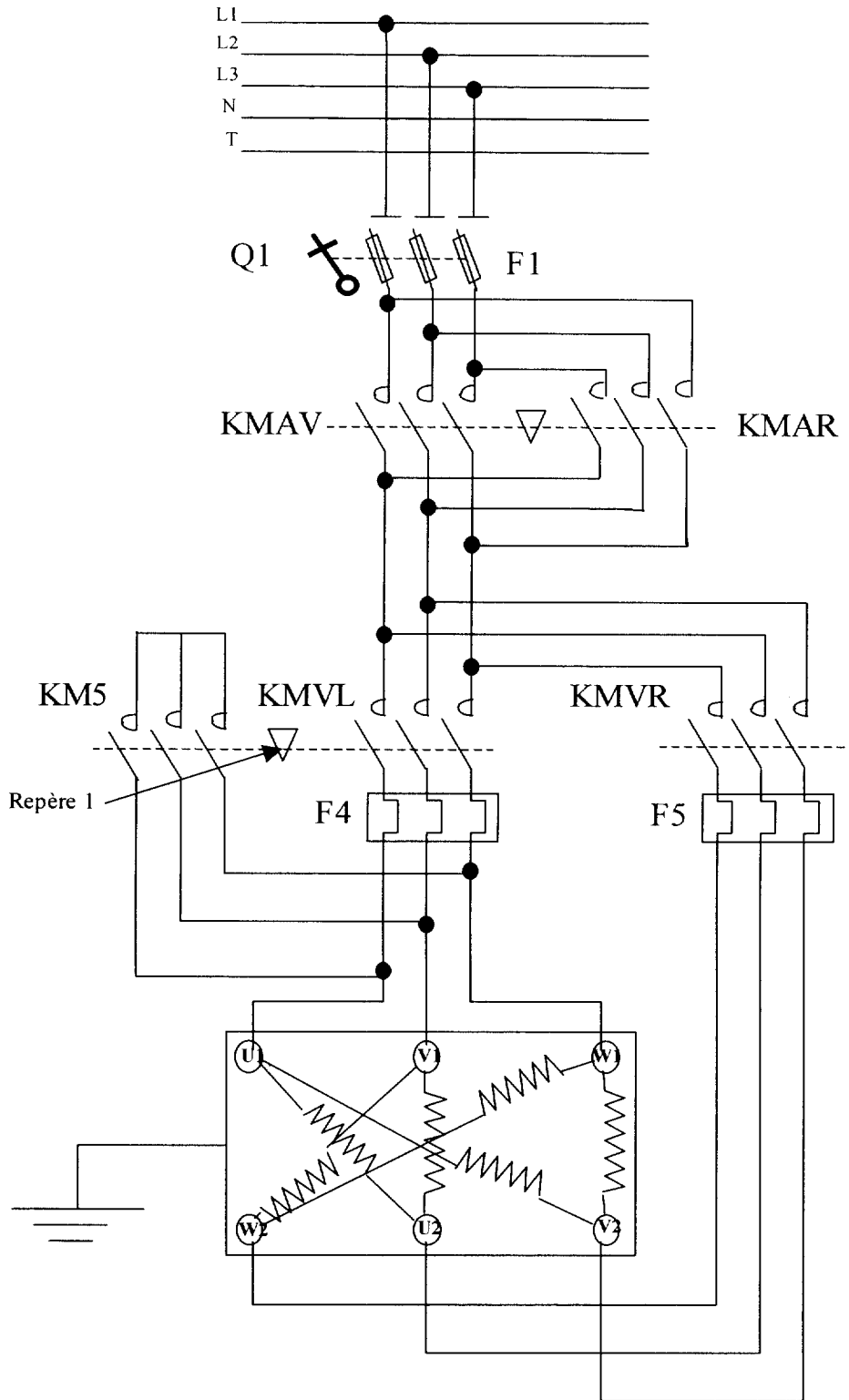


BTS INDUSTRIES PAPETIERES	SUJET	SESSION 2006
Epreuve U5 Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : ITAII		Page 17/34

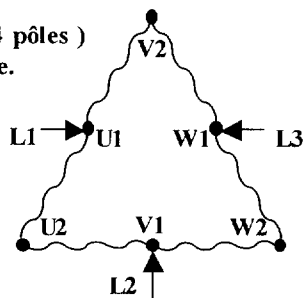


# Annexe I

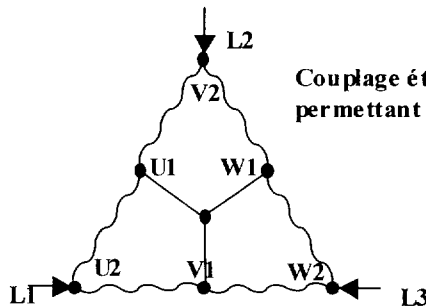
## CIRCUIT DE PUISSANCE DU MOTEUR M4



Couplage triangle série (4 pôles)  
permettant la petite vitesse.

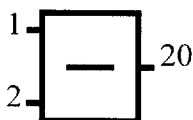


Couplage étoile parallèle (2 pôles)  
permettant la grande vitesse.



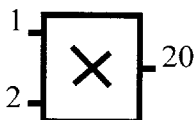
BTS INDUSTRIES PAPETIERES	SUJET	SESSION 2006
Epreuve U5 Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : ITAII		Page 18/34

## 1 - Le bloc soustraction



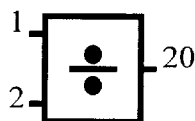
Le bloc soustraction est utilisé pour soustraire 2 nombres entiers ou réels. La valeur à l'entrée de la borne 2 est soustraite à celle de la borne 1. Le résultat est mémorisé à la borne de sortie repère 20 .

## 2 - Le bloc multiplicateur



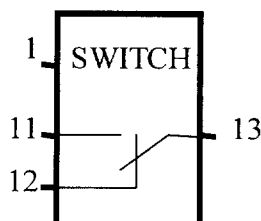
Le bloc multiplicateur est utilisé pour multiplier des nombres entiers ou réels. Le résultat est mis en mémoire à la borne de sortie repérée 20.

## 3 - Le bloc diviseur



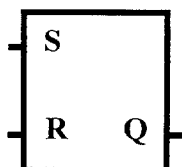
Le bloc diviseur est utilisé pour diviser deux nombres entiers ou réels. La valeur à l'entrée de la borne 1 est divisée par celle de la borne 2. Le résultat est mis en mémoire à la borne de sortie repérée 20.

## 4 - Le bloc SWITCH



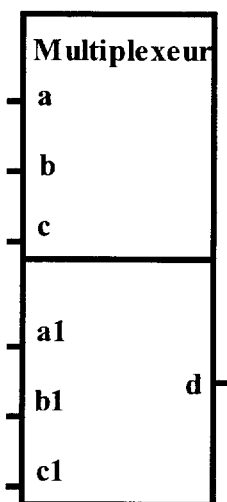
Le bloc SWITCH est un commutateur qui permet de basculer une sortie sur deux entrées différentes de type entiers ou réels. Lorsque l'entrée 1 est à 0, la sortie borne 13 est connectée sur la borne d'entrée 12. Lorsque l'entrée 1 est à 1, la sortie de la borne 13 est connectée sur la borne d'entrée 11.

## 5 - Le bloc bascule R/S



Le bloc bascule R/S est une fonction mémoire pour des valeurs booléennes. Lorsque la borne d'entrée S passe à 1, la borne de sortie Q passe à 1. Si la borne d'entrée S tombe à 0, la borne de sortie Q reste à 1. Si la borne d'entrée R passe à 1, la borne de sortie Q passe à 0.

## 6 - Le bloc multiplexeur



Le bloc multiplexeur permet de sélectionner une valeur. Lorsque la borne d'entrée a passe à 1, elle permet de sélectionner en borne de sortie d la valeur de la borne d'entrée a1. Lorsque la borne d'entrée b passe à 1, elle permet de sélectionner en borne de sortie d la valeur de la borne d'entrée b1. Lorsque la borne d'entrée c passe à 1, elle permet de sélectionner en borne de sortie d la valeur de la borne d'entrée c1.

BTS INDUSTRIES PAPETIERES	SUJET	SESSION 2006
Epreuve U5 Automatismes et Informatique Industrielle	Durée : 5 heures	Coefficient : 4
CODE : ITAII		Page 19/34