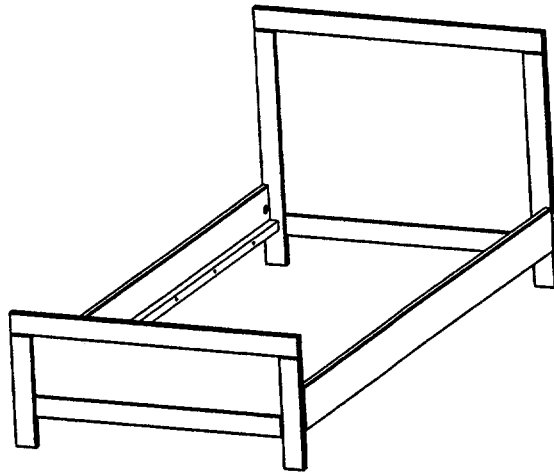


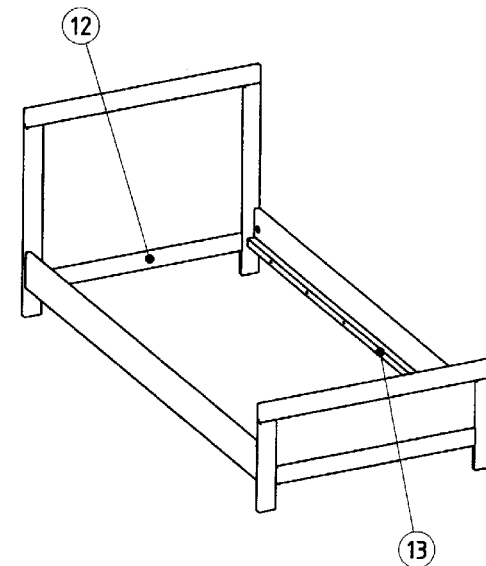
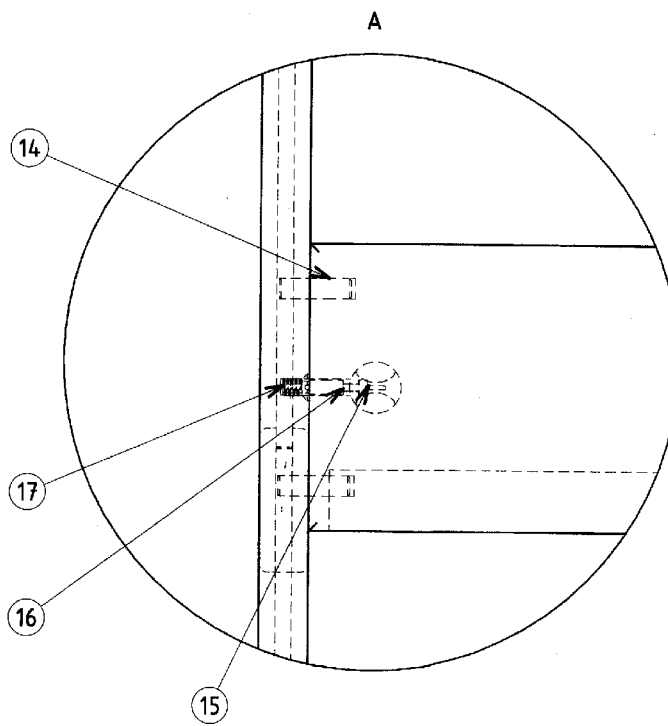
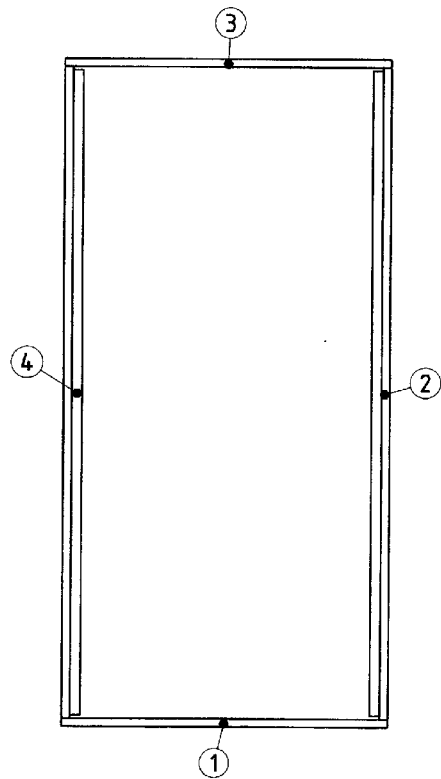
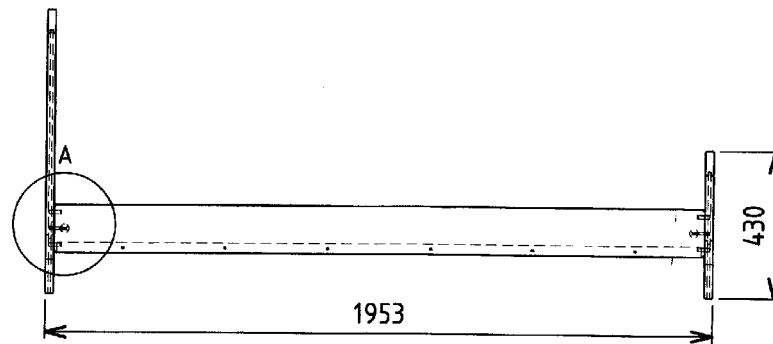
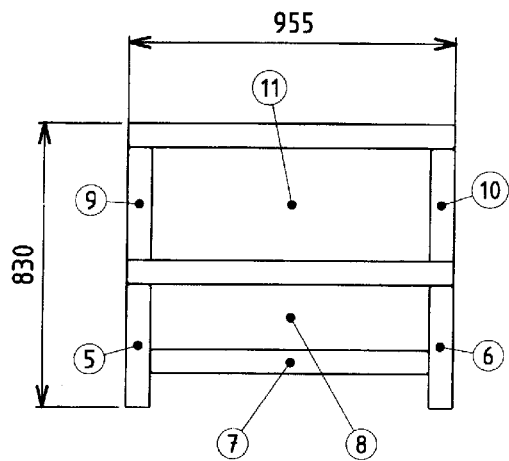
DOSSIER DOCUMENTS TECHNIQUES

THÈME D'ÉTUDE : CHAMBRE BICOLORE



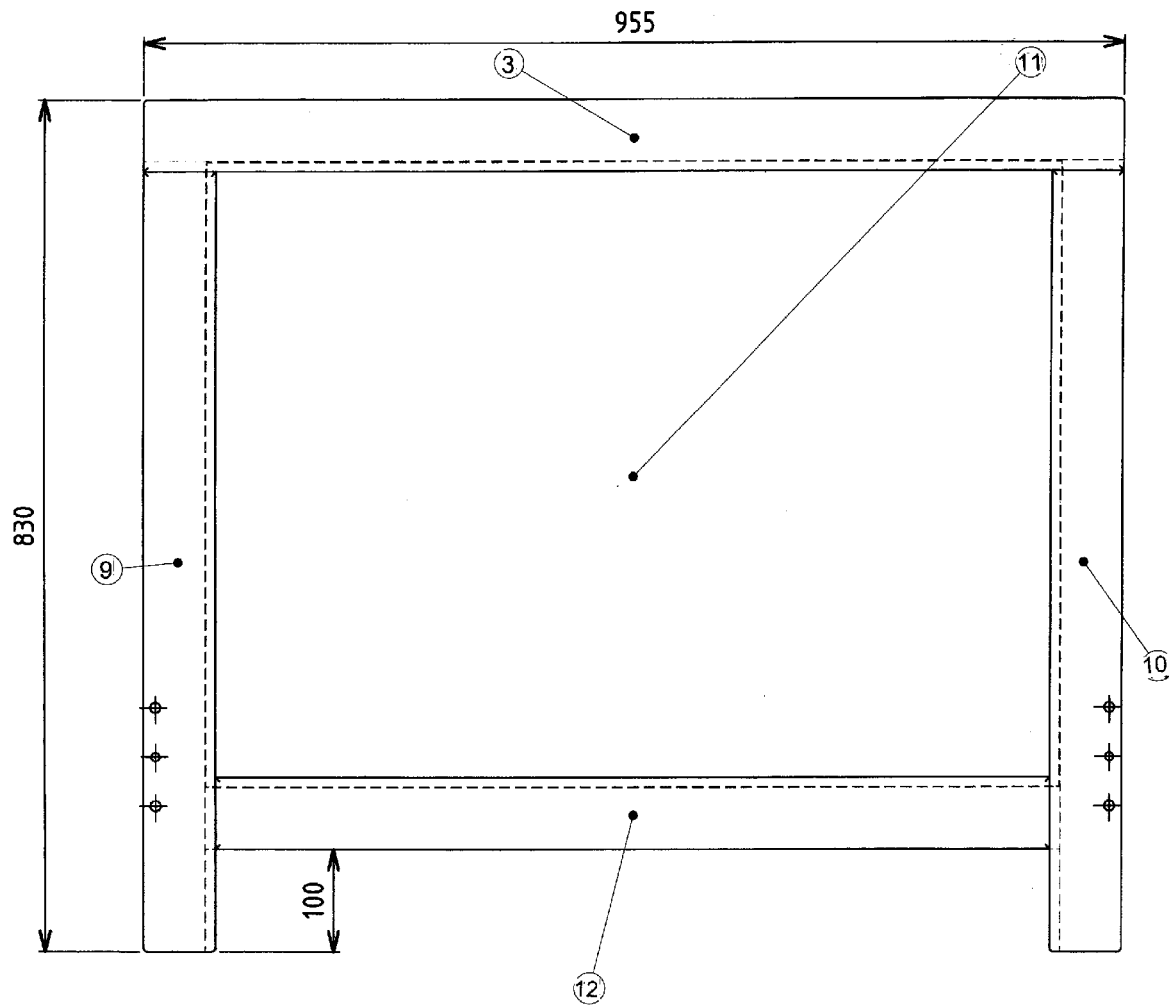
Le dossier technique comprend :

- DT1 : le plan d'ensemble du Lit
- DT2 : le plan du sous ensemble Tête de lit
- DT3 : le plan du sous ensemble Pied de lit
- DT4 : le plan du long pan et des tasseaux
- DT5 : le plan du montant gauche du Pied de lit
- DT6 : la plan de la traverse haute du Pied de lit
- DT7 : la nomenclature à plat de l'ensemble lit
- DT8 : Détails des quincailleries
- DT9 : Gammes de Fabrication
- DT10 : Données économiques



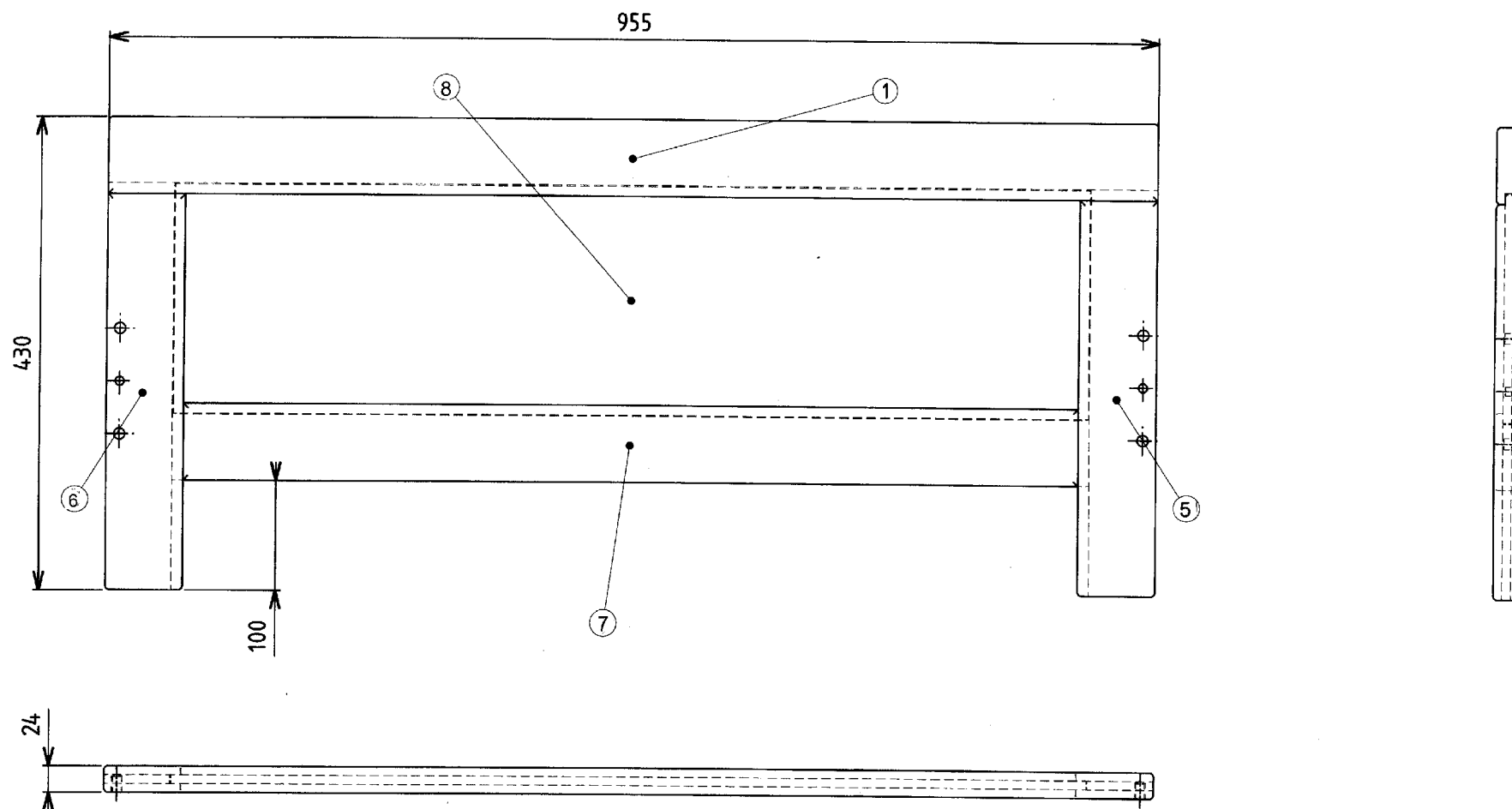
DOCUMENT TECHNIQUE DT1

ÉCHELLE 1:15	CHAMBRE BICOLORE	
	ENSEMBLE LIT	
	A3	BTS PRODUCTIQUE BOIS - SESSION 2005
		00



11	1	Panneau	MDF
12	1	Traverse basse	hêtre
10	1	Montant droit	hêtre
9	1	Montant gauche	hêtre
3	1	Traverse haute	hêtre
REPERE	NB.	DESIGNATION	MATIERE
ÉCHELLE	CHAMBRE BICOLORE		
1:5	SOUS ENSEMBLE TETE DE LIT		
A3	BTS PRODUCTIQUE BOIS - SESSION 2005		00

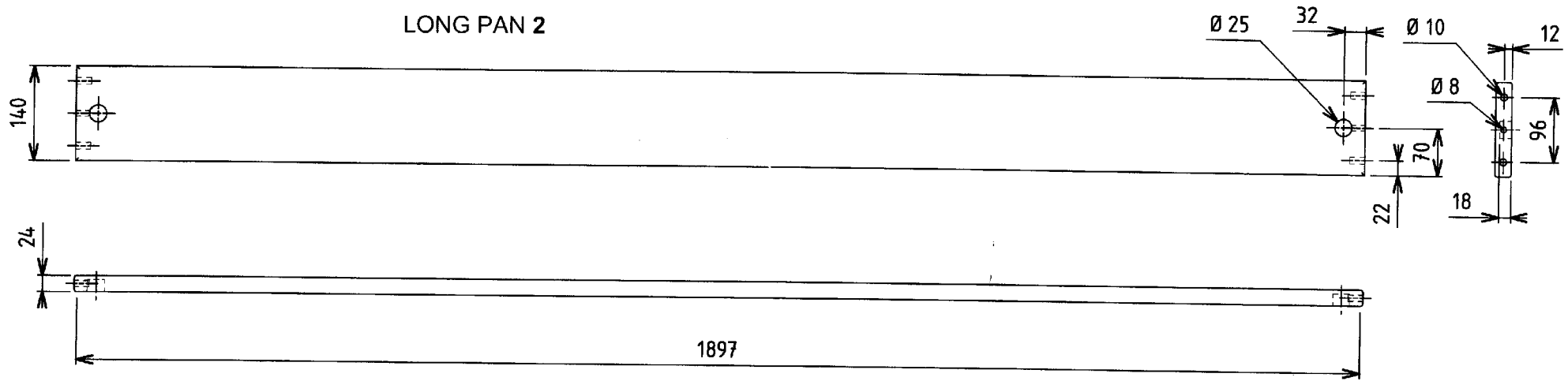
DOCUMENT TECHNIQUE DT2



8	1	Panneau	MDF
7	1	Traverse basse	hêtre
6	1	Montant droit	hêtre
5	1	Montant gauche	hêtre
1	1	Traverse haute	hêtre
REPERE	NB.	DESIGNATION	MATIERE
ÉCHELLE	CHAMBRE BICOLORE		
1:4	SOUS ENSEMBLE PIED DE LIT		
A3	BTS PRODUCTIQUE BOIS - SESSION 2005		
			00

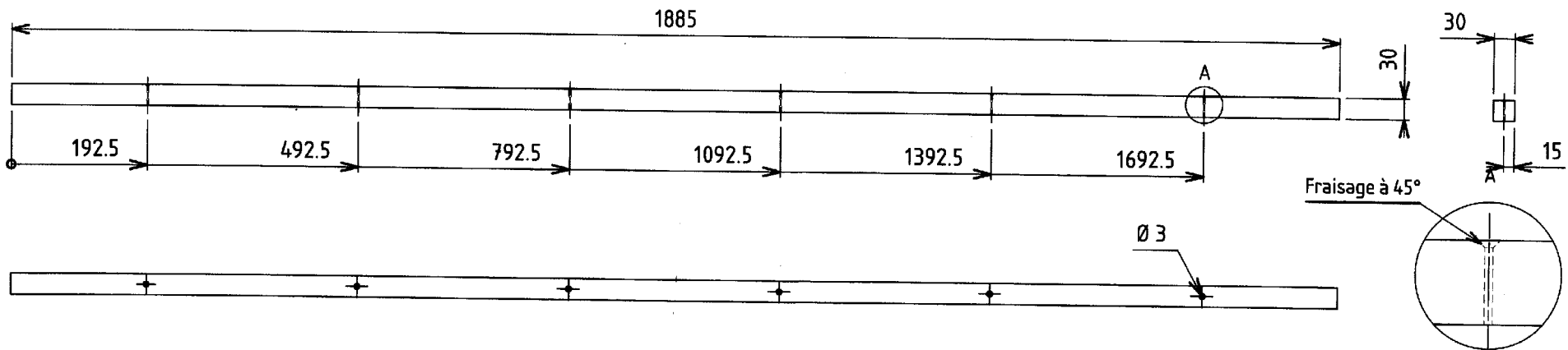
DOCUMENT TECHNIQUE DT3

LONG PAN 2



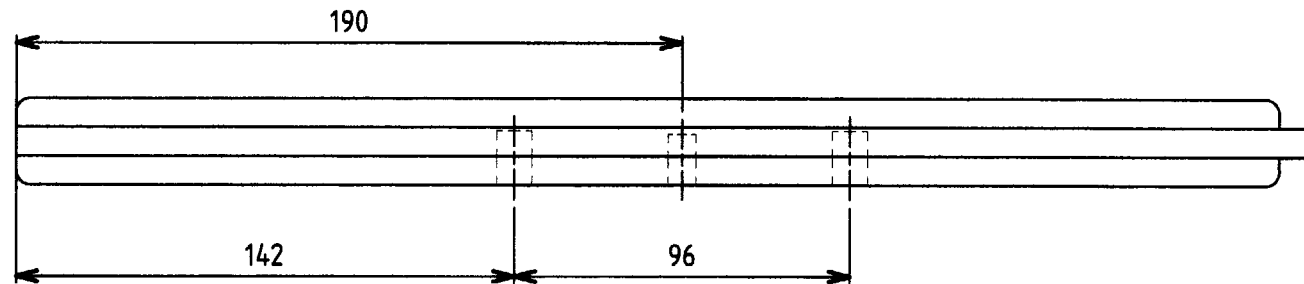
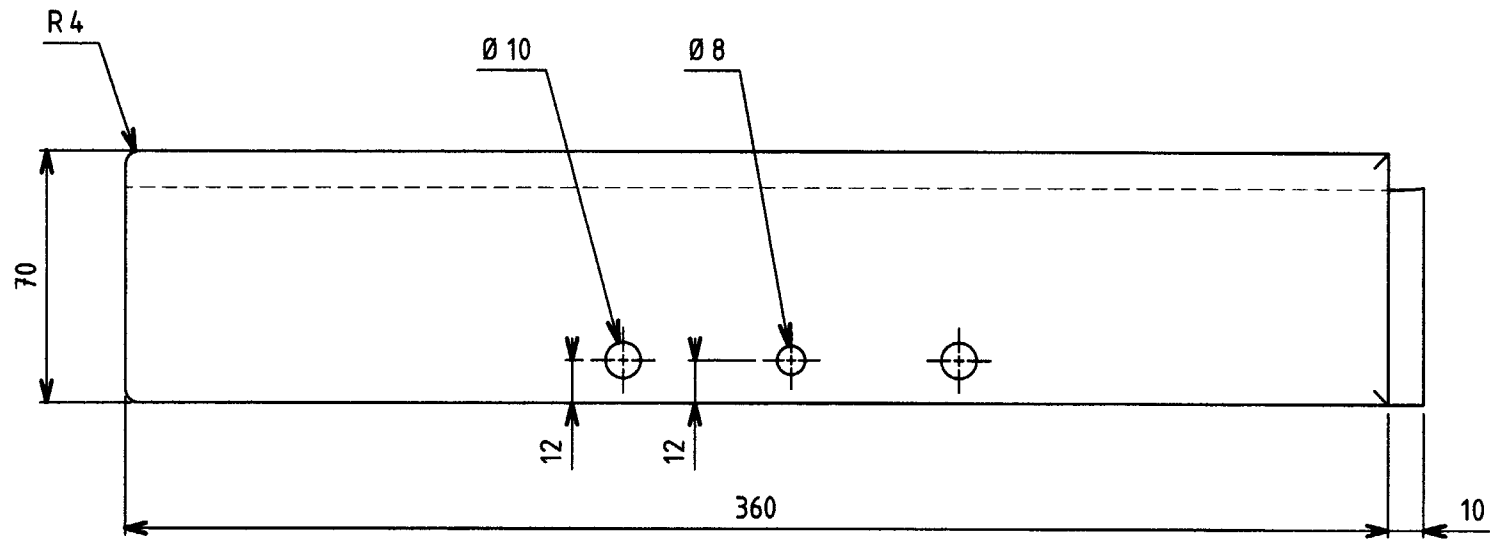
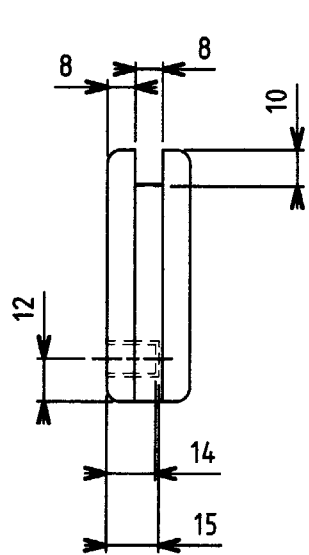
Toutes les arêtes sont profilées par un congé de R=4

TASSEAU 4

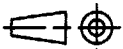


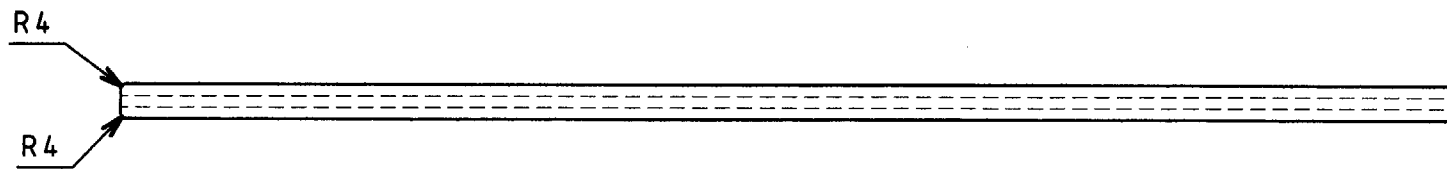
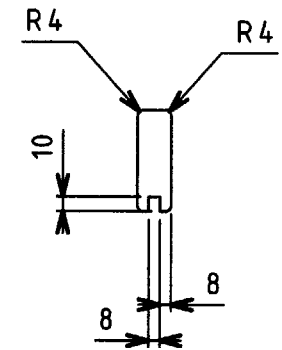
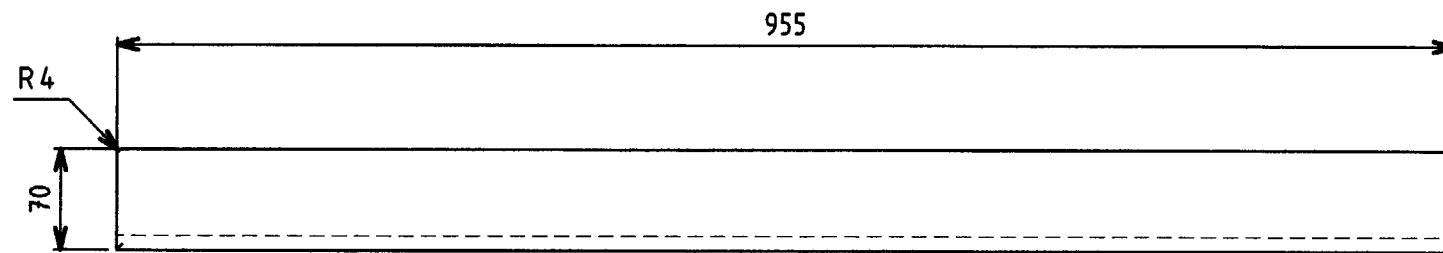
DOCUMENT TECHNIQUE DT4

ÉCHELLE	1:6	CHAMBRE BICOLORE
		LONG PAN 2 ET TASSEAU 4
	A3	BTS PRODUCTIQUE BOIS - SESSION 2005



DOCUMENT TECHNIQUE DT5

ÉCHELLE 1:2	CHAMBRE BICOLORE		
	MONTANT GAUCHE 5 (Pied de lit)		
A4	BTS PRODUCTIQUE BOIS - SESSION 2005		00



Toutes les arêtes sont profilées par un congé de R=4

DOCUMENT TECHNIQUE DT6

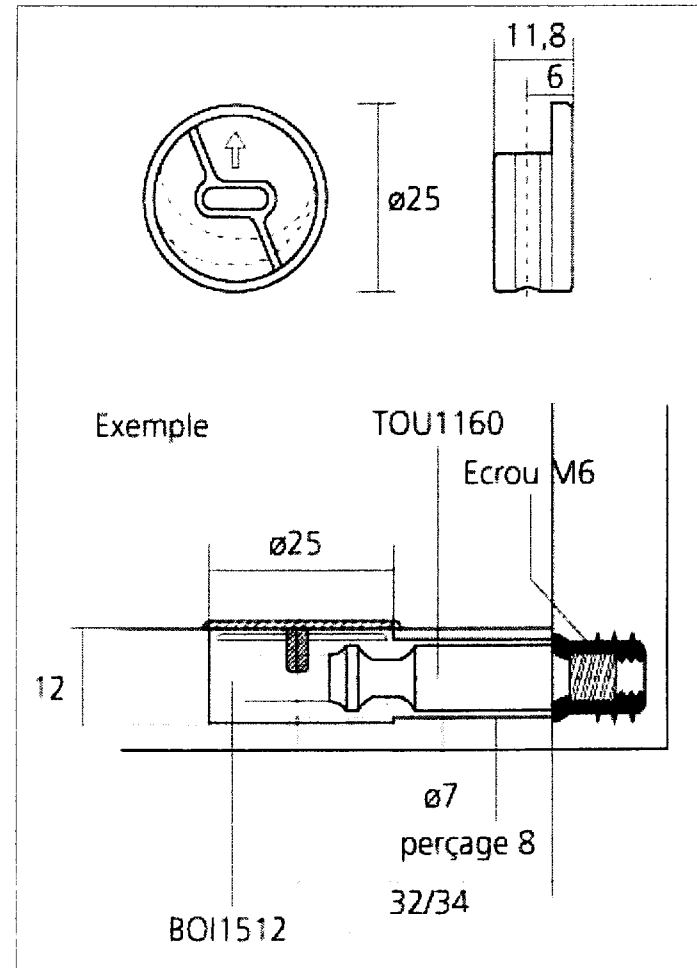
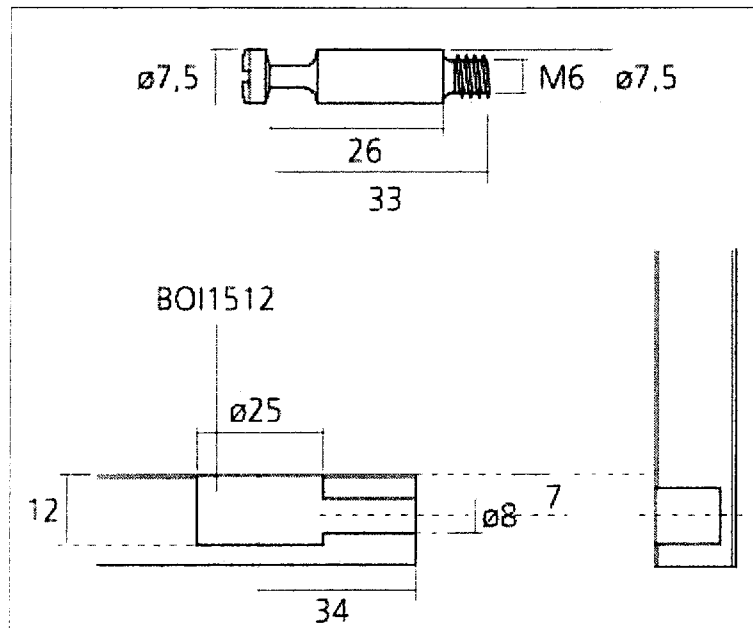
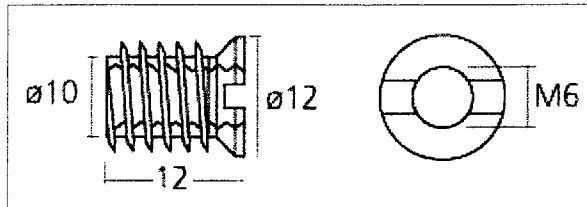
ÉCHELLE 1:5	CHAMBRE BICOLORE		
	TRAVERSE HAUTE 1 (Pied de lit)		
A4	BTS PRODUCTIQUE BOIS - SESSION 2005		00

Document technique DT7 – La nomenclature à plat du Lit

Les repères se réfèrent au dessin d'ensemble du Lit

REPÈRE	NB.	DESIGNATION	MATIERE	LONGUEUR	LARGEUR	EPAISSEUR
1 - 3	2	Traverse haute (Tête et pied de Lit)	Hêtre	955	70	24
2	2	Long pan	Hêtre	1905	140	24
4	2	Tasseau	Hêtre	1885	30	30
5	1	Montant gauche pied	Hêtre	370	70	24
6	1	Montant droit pied	Hêtre	370	70	24
7 - 12	2	Traverse basse (Tête et pied de Lit)	Hêtre	835	70	24
8	1	Panneau pied	MDF	833	208	8
9	1	Montant gauche tête	Hêtre	770	70	24
10	1	Montant droit tête	Hêtre	770	70	24
11	1	Panneau tête	MDF	833	608	8
13	12	vis à bois cruciforme Ø4 L40	Acier			
14	8	tourillon strié 35x10	Hêtre			
15	4	Bottier excentrique KOFIX	Acier			
16	4	Tourillon KOFIX filet M6	Acier			
17	4	M6 - Ø13 L13 - Écrou à visser Bichromaté	Acier			
18		Colle	Vinylique			

Document technique DT8 – Détails des quincailleries



Document technique DT9 - Les gammes de fabrication

Article : LONG PAN			Repère : 2	
phases	désignation	poste	temps de préparation (min)	cadence
10	Tronçonnage	SCT	5	5 pièces/min
20	Profilage	MOUL	10	2 pièces/min
30	Tenonnage	TEN	10	4 pièces/min
40	perçage	PER	15	2 pièces/min

Article : MONTANT			Repère : 5 - 6 - 9 - 10	
phases	désignation	poste	temps de préparation (min)	cadence
10	tronçonnage	SCT	5	5 pièces/min
20	profilage	MOUL	10	2 pièces/min
30	tenonnage	TEN	10	4 pièces/min
40	Défonçage - perçage	DEFCN	20	10 pièces/min

Article : TRAVERSE			Repère : 1 - 3 - 7 - 12	
phases	désignation	poste	temps de préparation (min)	cadence
10	tronçonnage	SCT	5	5 pièces/min
20	profilage	MOUL	10	2 pièces/min
30	tenonnage	TEN	10	4 pièces/min
40	Défonçage - perçage	DEFCN	20	10 pièces/min

Article : TASSEAU			Repère : 4	
phases	désignation	poste	temps de préparation (min)	cadence
10	tronçonnage	SCT	5	5 pièces/min
20	profilage	MOUL	10	2 pièces/min
30	perçage	PER	15	2 pièces/min

Article : PANNEAU			Repère : 8 - 11	
phases	désignation	poste	temps de préparation (min)	cadence
10	débit	SCPN	10	2 pièces/min

Article : LIT			Repère :	
phases	désignation	poste	temps de préparation (min)	cadence
10	Ferrage	FER	10	30 pièces/h
20	Assemblage	ASS	15	15 pièces/h

Document technique DT10 – Données économiques

Prix du hêtre : 360 € le m³

Prix du MDF épaisseur 8 mm : 9 € le m²

Les chutes n'étant pas valorisées, elles sont facturées.

Quincailleries :

Boitier KOFIX	Tourillon KOFIX	Écrou	Tourillon strié	VBA 4 x 40
80 € les 400	120 € les 3000	20 € les 1000	30 € les 5000	3 € les 200

Colle : 5 € le kg.

Coût horaire machine : 25 €

Coût horaire ouvrier : 40 €

Un seul opérateur par machine, une opération à la fois, pas de temps masqué.

Les traverses et montants sont usinés dans des pré-débit en hêtre de 80 x 27 x 2300 ; il faut 4 longueurs pour usiner tous les montants et traverses d'un lit.

Les longs-pans sont usinés dans des pré-débites en hêtre de 150 x 27 x 2000.

Le MDF est livré en panneaux de 2500 x 125 x 8, ce qui permet de débiter 3 grands et 3 petits panneaux par feuille.

Les tasseaux sont débités dans des longueurs pré-débitées brutes de 34 x 34 x 2000.

Il faut 50 grammes de colle pour un lit.