

Examen ou concours : Série* :

Spécialité/Option :

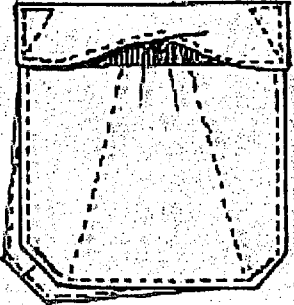
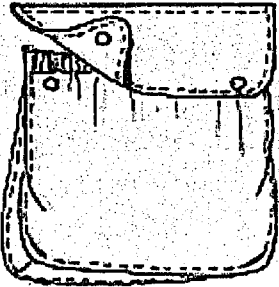
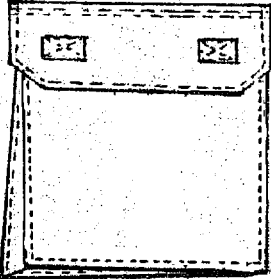
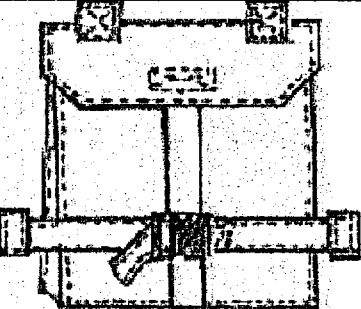
Repère de l'épreuve :

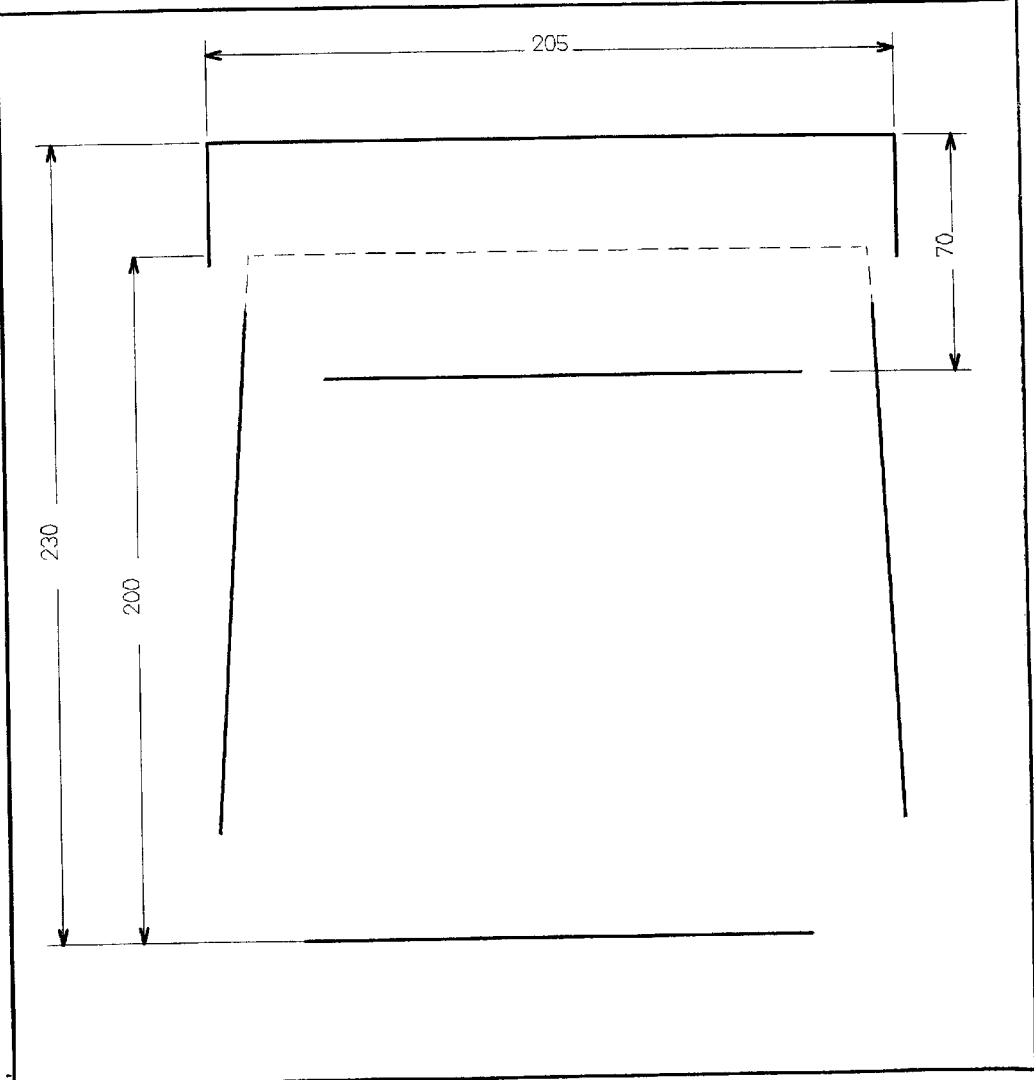
Épreuve/sous-épreuve :
(Préciser, suivi s'il y a lieu, le sujet choisi)

Numérotez chaque page (dans le cadre en bas de la page) et placez les feuilles intercalaires dans le bon sens.

Document réponse n° I

**ETUDE DES SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES
(du soufflet uniquement)**

Poches à soufflet	Solutions technologiques
	PS01
	PS02
	PS03
	PS04
Préciser votre choix	



BTS INDUSTRIE DES MATERIAUX SOUPLES champ habillement	Session 2006
U.42 Industrialisation de produit	IMABIND
Coefficient : 3	Durée : 4h30
	Page 8/14

GMPCAD
Echelle :
2/3 et 1/1

POCHE A SOUFFLET

Dessiné par :



Examen ou concours : Série* :

Spécialité/Option :

Repère de l'épreuve :

Épreuve/sous-épreuve :
(Préciser, suivi s'il y a lieu, le sujet choisi)

Numérotez chaque page (dans le cadre en bas de la page) et placez les feuilles intercalaires dans le bon sens.

Document réponse n° III

NOMENCLATURE

Rp	Nb	Désignation	Matières	Observations
POCHE SOUFFLET REF :				

Une seule finition.
Un double effet contre les
taches. Aucun
compromis.

Advanced Teflon® fabric protector* Système total de protection contre les taches "déperlance et détachage".

Teflon® fabric protector est déjà reconnu comme un traitement très performant. Pourtant, une nouvelle génération de protection contre les taches est lancée, encore plus innovante, Advanced Teflon® fabric protector. Une seule finition pour deux effets contre les taches, une efficacité sans faille.

Easy care Teflon® est remarquable.

Les deux technologies, déperlance et détachage, sont d'une efficacité inégalée. Intégrées toutes deux au tissu, elles deviennent encore plus efficaces quant à la protection contre les taches, qu'il s'agisse de liquides chauds, de taches à base d'huile ou d'eau ou de salissure sèche. Advanced Teflon® fabric protector propose aux consommateurs une double protection d'un entretien très facile.

C'est le produit offrant la protection la plus durable contre les taches et les salissures tant pour l'habillement que pour les textiles de la maison.

Éliminant le souci d'un dommage permanent et coûteux, il garde l'aspect neuf des tissus plus longtemps. De plus, Teflon® n'a aucune influence sur le poids, l'aspect, la couleur ou la respirabilité du tissu.

Système total de protection contre les taches.

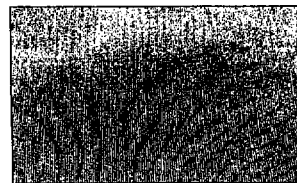
Première Protection

Sans comparaison avec d'autres technologies, Advanced Teflon® ne fait aucun compromis en matière de déperlance – la première défense contre les taches. Advanced Teflon® utilise une finition à base de produit fluoré qui forme une barrière moléculaire nanoscopique autour de chaque fibre. Cette technologie intelligente repousse les éclaboussures aqueuses ou grasses.

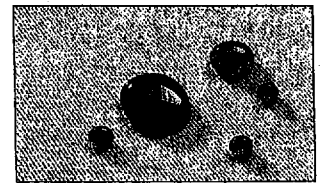
Résultat:

- Les liquides perlent et glissent à la surface du tissu. Les résidus peuvent facilement être essuyés ou épongés à l'aide d'un chiffon propre.
- Les taches sèches s'enlèvent facilement d'un coup de brosse.

Avantages "Déperlance"



Tissu non traité



Tissu traité avec
Advanced Teflon®

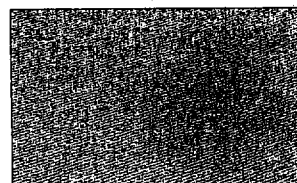
Deuxième Protection

La même finition de produit fluoré repoussant les liquides contient également un composant qui élimine les taches incrustées évitant qu'elles deviennent définitives.

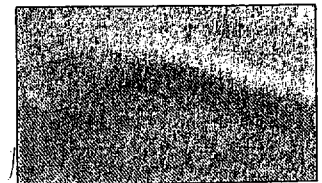
Comment ça marche:

- Lors du lavage, un composant hydrophile facilite le mouillage des fibres par l'eau et le détergent.
- Les taches sont éliminées du tissu et ce dernier garde son aspect neuf.

Avantages "Détachage"



Tissu non traité, taché et lavé



Tissu traité avec Advanced
Teflon® taché et lavé

Application de Teflon® fabric protector

La méthode d'application de Teflon® la plus commune et la plus efficace est le foulardage, car elle ne nécessite pas de matériel supplémentaire. Il existe cependant d'autres méthodes d'application: succion, apprêt moussé, rouleau lécheur, épuisement de bain, enduction ou traitements du fil. Pour les vêtements traités aux enzymes tels les jeans stonewashed, la finition peut se faire également sur l'article confectionné.

Processus de foulardage:

- Le tissu est immergé dans un bain d'eau et de produit fluoré, Oleophobol® de Ciba™.
- Le tissu est ensuite passé au four pour séchage et polymérisation – les conditions habituelles sont un passage d'une à deux minutes à une température de 150° à 160°C. La polymérisation est une étape essentielle pour la durabilité du traitement et une performance optimale.

Performance Supérieure et Compatibilité

Intégrée au cœur du tissu, la protection Advanced Teflon® résiste aux lavages et aux nettoyages répétés. A la différence d'autres agents protecteurs, Advanced Teflon® ne nécessite pas de repassage pour régénérer sa protection contre les taches. En outre, les produits de la marque Teflon® sont compatibles avec d'autres agents de finition comme les additifs anti-froissement et certains produits adoucissants.

Utilisations

Comme Advanced Teflon® offre désormais déperlance et détachage dans le même tissu, il peut être utilisé pour les pantalons, les chemisiers, les hauts en maille, les tenues de travail, les uniformes, les vêtements pour enfants, les vêtements d'extérieur, la lingerie et d'autres textiles lavables pour la maison. Nous pouvons adapter sa durabilité et sa performance en fonction de l'usage final et de la durée de vie de votre article. La performance de Advanced Teflon® est excellente sur les cotons et sur les autres tissus.

Teflon® combat les taches et bat la concurrence.

Gestion du produit

Avec plus de 35 années d'expérience, DuPont a toujours montré son engagement quant à la sécurité de ses produits. Les normes de sécurité en vigueur dans chacun des pays sont non seulement atteintes mais dépassées grâce à nos efforts de gestion continue et de notre collaboration avec des agences partout dans le monde.

Standards de qualité et de durabilité

Les tissus portant la marque Teflon doivent répondre aux normes rigoureuses de DuPont / INVISTA™ en matière de qualité et de durabilité, décrites dans la brochure *Global Specifications for Fabrics Treated with Teflon®*. Des tests par lot sont effectués pour contrôler si les tissus répondent ou vont au-delà des standards minimums.

Expertise technique

Teflon® fabric protector fait l'objet d'un soutien au niveau mondial. Il vous est apporté grâce aux efforts coordonnés de INVISTA (anciennement Dupont Textiles and Interiors - DTI) et de Ciba Spécialités Chimiques: le marketing et le support de la marque sont assurés par INVISTA, les formules et le support technique auprès des ennoblisseurs par Ciba. Cette combinaison de compétences, de ressources et de recherche et développement vous permet de répondre aux besoins toujours plus sophistiqués des consommateurs.

Valeur de la marque & Marketing

Par le biais d'un support marketing inégalé, incluant une campagne auprès des consommateurs avec des opportunités commerciales pour nos partenaires, nous continuons d'établir une forte préférence des consommateurs pour Teflon® fabric protector. Grâce à une couverture publicitaire intensive, Teflon® fabric protector jouit d'une excellente notoriété chez le consommateur.

- 80% des consommateurs sondés affirment avoir renouvelé l'achat d'un produit fabriqué avec DuPont™ Teflon®.
- 97% des consommateurs sont conscients des avantages de DuPont™ Teflon® et l'identifient comme une innovation simplifiant leur vie quotidienne.

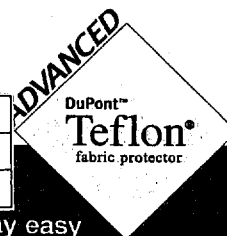


Pour en savoir plus sur Easy care Teflon® fabric protector, veuillez contacter votre représentant INVISTA ou consultez le site Internet:

www.teflon.com

BTS INDUSTRIE DES MATERIAUX SOUPLES	champ habillement	Session 2006
U.42 Industrialisation de produit		IMABIND
Coefficient : 3	Durée : 4h30	Page 12 / 14

make everyday easy



DEVIS TRAITEMENT TEFLON

Le prix du traitement TEFLON varie en fonction des données suivantes :

- Le poids de la matière traitée
- La composition de la matière traitée
- L'effet souhaité c'est-à-dire les performances attendues lors du contrôle en laboratoire d'essai.
- Le métrage traité. En effet, l'application du TEFLON par foulardage nécessite la préparation du produit fluoré en quantité importante. Un métrage de 1000 mètres minimum est souvent demandé par les ennoblisseurs.

REMARQUE : Le délavage de la matière CARILLON doit être réalisé avant le traitement TEFLON.

Concernant le traitement du tissu CARILLON, des devis ont été demandés par « RANDO + » aux sociétés suivantes :

- Roquettes Textiles en France
- NV Concordia en Belgique
- UCO en Belgique
- Textil Santanderina en Espagne
- Vidiestil en Espagne

A partir des devis fournis par ces sociétés, le coût moyen du traitement est d'environ 1 euro pour un mètre de tissu traité toutes laizes confondues.

BTS INDUSTRIE DES MATERIAUX SOUPLES champ habillement		Session 2006
U.42 Industrialisation de produit		IMABIND
Coefficient : 3	Durée : 4h30	Page 13 / 14

ETIQUETTES D'ANONYMAT

Pour le patronnage : Agrafer sur l'élément 1

Pour la réalisation : Agrafer en bas du devant sur une seule épaisseur

Partie à agrafer	NOTE :	N° d'Anonymat	N° d'Anonymat
		N° d'inscription : Nom : Prénom :	

Partie à agrafer	NOTE :	N° d'Anonymat	N° d'Anonymat
		N° d'inscription : Nom : Prénom :	

BTS INDUSTRIE DES MATERIAUX SOUPLES	champ habillement	Session 2006
U.42 Industrialisation de produit		IMABIND
Coefficient : 3	Durée : 4h30	Page 14 / 14