

PRODUIT : Jeté de lit

REF : JLI

Matières : MA0 -> Matelassé toile 100% coton
MA5 -> Matelassé toile 50% coton 50% polyester
PI -> Piqué 100% coton

Uni :

Coloris :

01 -> blanc	C4 -> jaune / blanc
02 -> beige	
03 -> bleu	C5 -> vert / blanc
04 -> jaune	C6 -> orange / blanc
05 -> vert	C7 -> rouge / blanc
06 -> orange	C8 -> mauve / blanc
07 -> rouge	C9 -> marron / blanc
08 -> mauve	
09 -> marron	

A rayures :

Coloris :

R3 -> bleu / blanc
R4 -> jaune / blanc
R5 -> vert / blanc
R6 -> orange / blanc
R7 -> rouge / blanc
R8 -> mauve / blanc
R9 -> marron / blanc

A carreaux :

Coloris :

C3 -> bleu / blanc

A motifs : Fleurs

Coloris :

F3 -> fond blanc et fleurs de coloris bleu
F4 -> fond blanc et fleurs de coloris jaune
F5 -> fond blanc et fleurs de coloris
F6 -> fond blanc et fleurs de coloris orange
F7 -> fond blanc et fleurs de coloris rouge
F8 -> fond blanc et fleurs de coloris mauve

1 dimension possible : -- de 140 cm sur 180 cm

2 modèles possibles : PL -> Plat
VO -> Avec 2 volants

Exemple de commande : JLI VO PI F6 -> jeté de lit avec 2 volants, en piqué de coton, à motifs, fond blanc et fleurs de coloris orange.

BTS INDUSTRIE DES MATERIAUX SOUPLES	Session 2006
Epreuve professionnelle de synthèse option productive – Champ habillement	IMAEPS/h/sc
Coefficient : 3	Durée : 3 semaines
	Page : 21/31

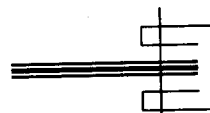
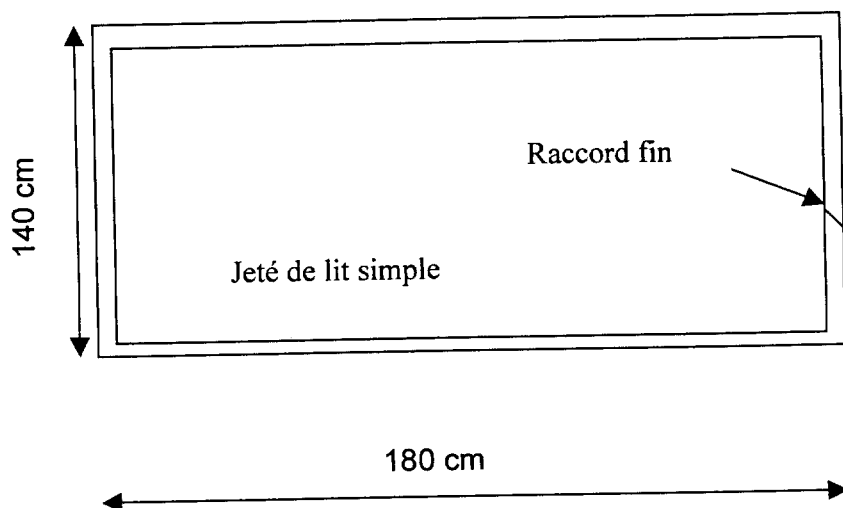
« INTERIOR »

FICHE TECHNIQUE

TYPE de PRODUIT	Jeté de lit SIMPLE	Collection	2005
Référence PRODUIT	JLI PL MA	Date de mise à jour	Sept-02
Matière :	matelassé	Composition :	Poly/coton ou coton

PRESENTATION

SCHEMAS



Pose
biais/4côtés
0,7cm fini

Matériel :

301 + guide bordeur

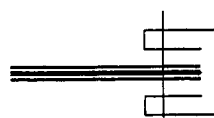
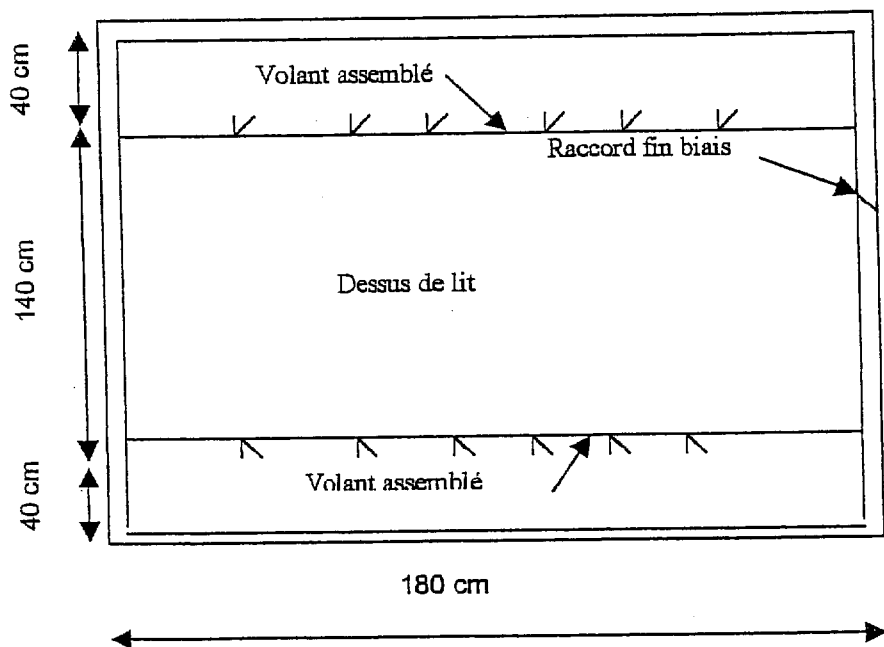
TEMPS en Cmin		
Coupe	Fabrication	Contrôle
44	624	132

BTS INDUSTRIE DES MATERIAUX SOUPLES	Session 2006
Epreuve professionnelle de synthèse option productique – Champ habillement	IMAEPS/h/sc
Coefficient : 3	Durée : 3 semaines
	Page : 22/31

TYPE de PRODUIT	Jeté de lit SIMPLE	Collection	2005
Référence PRODUIT	JLI VO MA	Date de mise à jour	Sept-02
Matière :	matelassé	Composition :	Poly/coton ou coton

PRESENTATION

SCHEMAS



Pose biais/4côtés
0,7cm fini



Assemblage
volants
avec dessus

Matériel :
301 + guide

Matériel :
401-504

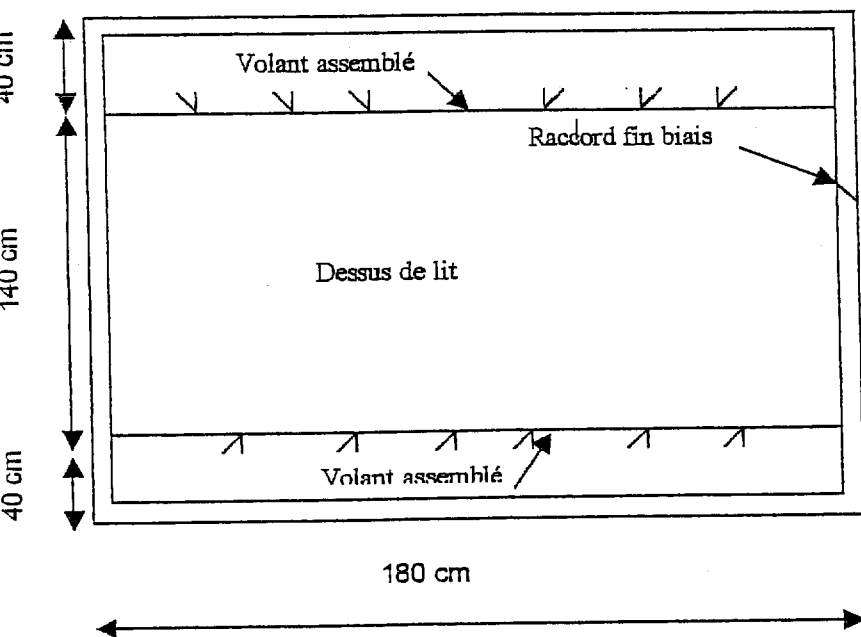
TEMPS en Cmin		
Coupe	Fabrication	Contrôle
65	Assembler volant : 380 Border contour : 640	141

« INTERIOR »

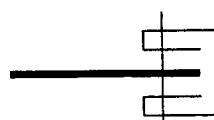
FICHE TECHNIQUE

TYPE de PRODUIT	Jeté de lit SIMPLE	Collection	2005
Référence PRODUIT	JLI VO PI	Date de mise à jour	Sept-02
Matière :	Piqué de coton	Composition :	100% coton

PRESENTATION



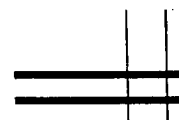
SCHEMAS



Pose biais/4côtés
0,7cm fini

Matériel :

301 + guide



Assemblage
volants
avec dessus

Matériel :

401-504

TEMPS en Cmin		
Coupe	Fabrication	Contrôle
65	Assembler volant : 340 Border contour : 587	141

BTS INDUSTRIE DES MATERIAUX SOUPLES	Session 2006
Epreuve professionnelle de synthèse option productive – Champ habillement	IMAEPS/h/sc
Coefficient : 3	Durée : 3 semaines
	Page : 24/31

Entreprise "INTERIOR"

PRODUCTION ANNEE 2004

REF	Janvier	Février	Mars	Avril	Mai	Juin	Juillet	Août	Septembre	Octobre	Novembre	Décembre	
									congés				
STA 42	1450	1460	1286	1300	1486	1480	1496	1475			1321	1309	1473
STA 57	1100	1152	985	980	1186	1204	1195	1206			983	1000	1209
NRO 40	380	394	365	350	400	420	415	420			351	355	438
NRO 50	700	687	586	598	700	682	700	700			600	586	694
NRO 80	300	278	205	200	280	285	300	283			204	201	285
NRE 46	879	882	752	740	900	933	934	900			752	763	867
NRE 48	956	965	800	980	995	986	1009	1062			980	967	1070
NRE 40	968	958	680	542	1000	1089	1068	1099			550	600	1102
NCA 00	156	187	123	127	160	180	175	200			132	145	192
NCA 50	711	699	632	672	700	710	733	725			675	658	736
JLI PL MA	1584	1645	1165	1200	1620	1632	1597	1610			1185	1198	1658
JLI VO MA	1265	1187	925	972	1200	1178	1210	1200		980	987	1256	
JLI VO PI	1520	1435	1125	1052	1455	1500	1526	1510		1197	1200	1583	

Entreprise " INTERIOR "

PRODUCTION ANNEE 2005

REF	Janvier	Février	Mars	Avril	Mai	Juin	Juillet	Août	Septembre	Octobre	Novembre	Décembre	
									congés				
STA 42	1600	1676	1450	1350	1500	1520	1500	1480			991	1032	1378
STA 57	1320	1300	1250	1245	1300	1290	1295	1290			1155	1181	1300
NRO 40	480	500	400	320	400	430	425	431			360	356	430
NRO 50	736	740	610	620	730	731	700	708			624	628	700
NRO 80	320	300	210	200	305	295	312	283			185	153	300
NRE 46	928	925	722	711	900	934	938	865			823	832	856
NRE 48	1280	1211	912	1000	1100	1211	1200	1217			1100	1052	1200
NRE 40	1024	1053	666	533	1100	1089	1104	1099			1000	1061	1200
NCA 00	220	200	130	127	150	207	216	210			123	156	266
NCA 50	800	800	690	681	810	800	793	804			740	737	815
JLI PL MA	2260	2255	2180	2100	2200	2265	2270	2267			2185	2200	2275
JLI VO MA	1704	1730	1620	1625	1720	1750	1736	1730		1680	1673	1752	
JLI VO PI	1736	1724	1650	1600	1700	1688	1720	1691		1580	1585	1733	

BTS INDUSTRIE DES MATERIAUX SOUPLES	Session 2006
Epreuve professionnelle de synthèse option productique – Champ habillement	IMAEPS/h/sc
Coefficient : 3	Durée : 3 semaines
	Page : 26/31

Entreprise " INTERIOR "

PRODUCTION ANNEE 2006

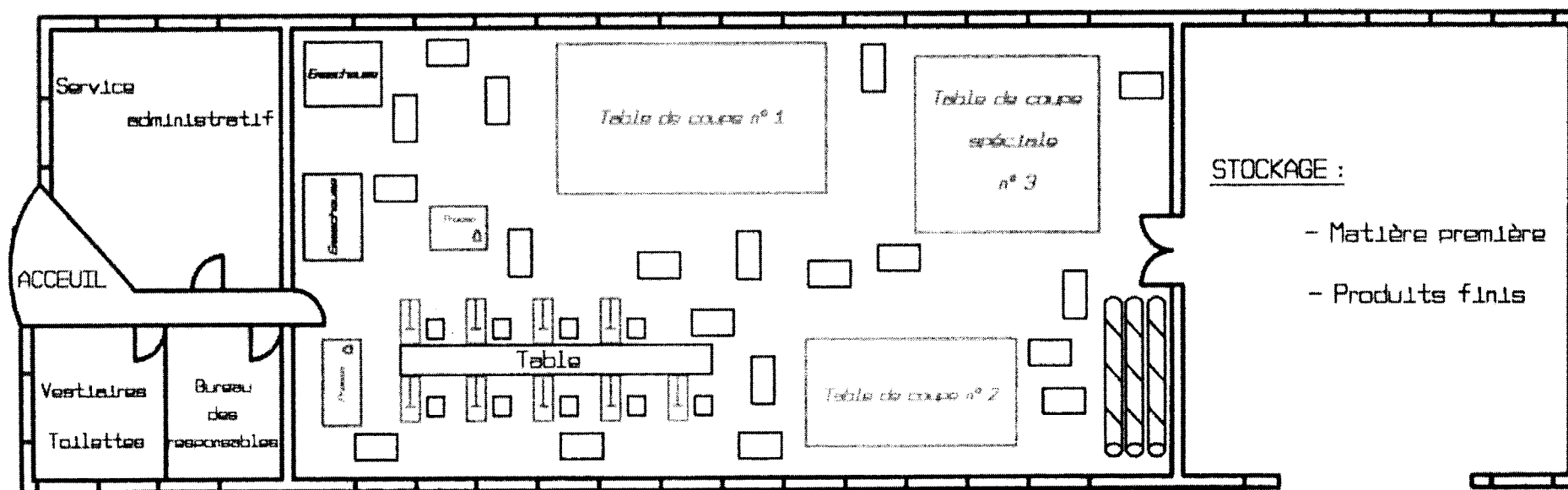
Quantités réelles (commandes des clients)									Quantités prévisionnelles			
REF	Janvier	Février	Mars	Avril	Mai	Juin	Juillet	Août	Septembre	Octobre	Novembre	Décembre
STA 42	1680	1655	1665	1657	1650	1653	1565	1562	congés	1600	1585	1520
STA 57	1532	1500	1542	1470	1480	1532	1560	1552		1562	1400	1300
NRO 40	450	435	457	450	430	452	500	430		513	426	400
NRO 50	735	697	726	738	699	764	780	723		838	698	655
NRO 80	300	310	300	310	300	321	324	300		325	250	250
NRE 46	869	896	854	878	852	857	888	873		1065	900	790
NRE 48	1176	1189	1200	1194	1156	1189	1200	1256		1370	1185	1100
NRE 40	1100	1021	1045	1063	1050	1065	1150	1100		1150	1050	1000
NCA 00	221	215	210	218	200	218	200	199		241	200	200
NCA 50	840	820	854	874	800	864	880	825		970	800	760
JLI PL MA	3185	3812	3816	3721	3385	3587	3419	2400		3200	2482	2389
JLI VO MA	2879	2572	2785	2826	2381	2538	2754	2436		2687	2200	2000
JLI VO PI	2413	2538	2480	2575	2450	2435	2328	2376		2321	1354	1866

BTS INDUSTRIE DES MATERIAUX SOUPLES	Session 2006
Epreuve professionnelle de synthèse option productique – Champ habillement	IMAEPS/h/sc
Coefficient : 3	Durée : 3 semaines
	Page : 27/31

PLAN DE L'ENTREPRISE

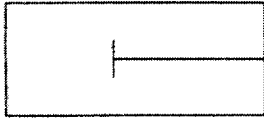
"INTERIOR"

Echelle : 1/145



BTS INDUSTRIE DES MATERIAUX SOUPLES	Session 2006
Epreuve professionnelle de synthèse option productive – Champ habillement	IMAEPS/h/sc
Coefficient : 3	Durée : 3 semaines
	Page : 28/31

Légende



Piqueuse plate 301.

Equipement :

- Guide ourleur ou remplieur
- Puller derrière le pied presseur



Siège

Table de coupe n°1 :

Pour le matelassage et le découpage des grands produits

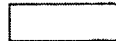


Table de coupe n°2 :

Pour le matelassage et le découpage de produits de taille moyenne.

Table de coupe spéciale n° 3 :

Pour le découpage automatique des serviettes, et de certaines nappes.



Chariot à roulettes :

Pour le transport des produits : à la coupe, en cours de fabrication et produits finis.



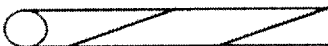
Presse :

De deux dimensions, avec le fer en suspendu



Ensacheuse :

Les produits sont pliés et mis en sachet.



Rouleaux de tissus stockés près de la coupe

DESCRIPTIF de L'ATELIER de FABRICATION

Chaque poste de travail est indépendant car chacun fabrique un modèle.
Seul le modèle jeté de lit avec volant est fabriqué par 2 postes en ligne simple.

La table placée entre les machines est utilisée pour poser les bacs contenant les paquets des différents modèles ou bien pour l'aménagement du poste.

Les chariots à roulettes servent au transport : coupe → réalisation, réalisation → presse, réalisation → ensacheuse, poste → poste, → stockage.

BTS INDUSTRIE DES MATERIAUX SOUPLES		Session 2006
Epreuve professionnelle de synthèse option productique – Champ habillement		IMAEPS/h/sc
Coefficient : 3	Durée : 3 semaines	Page : 29/31

PROJET INDUSTRIEL

1. Etude de l'évolution des commandes. Prévisions des commandes pour 2007	10
2. Planification de mai à août 2006 <ul style="list-style-type: none"> • respect du temps de production de l'entreprise Intérieur • cohérence du volume à sous-traiter <ul style="list-style-type: none"> - quantité - référence 	8
3.1 Planification d'octobre 2006 à décembre 2007 <ul style="list-style-type: none"> • augmentation du volume de production dans l'entreprise Intérieur • augmentation des effectifs 3.2 Planification <ul style="list-style-type: none"> • respect du temps de production dans l'entreprise Intérieur • cohérence du volume à sous-traiter <ul style="list-style-type: none"> - quantité - référence 	12
4. Analyse des deux propositions	9
5. Etude sur la sous-traitance	12
6. Communication <ul style="list-style-type: none"> • écrite (plan, introduction, conclusion, cohérence interne) • orale (expression, argumentation, gestion du temps, moyens) 	9

TOTAL	/ 60
NOTE	/ 20

BTS INDUSTRIE DES MATERIAUX SOUPLES	Session 2006
Epreuve professionnelle de synthèse option productique – Champ habillement	IMAEPS/h/sc
Coefficient : 3	Durée : 3 semaines
	Page : 30/31

BTS INDUSTRIE DES MATERIAUX SOUPLES – SESSION 2006

GRILLE D'EVALUATION : E6 EPREUVE PROFESSIONNELLE DE SYNTHESE
Champ habillement – Option productique et modélisme industriel

U62 COMPTE RENDU D'ACTIVITE

NOM DU CANDIDAT :

N° du candidat :

Compte rendu d'activité	15 min	NOTE OBTENUE
A- Présentation de l'entreprise - Fiche d'identité - Historique - Secteur d'activité - Structure de l'entreprise...		/5
B- Activité industrielle Présentation d'un ensemble d'activités ou d'une activité - Définition des contraintes de l'entreprise - Problématique - Démarche explicite pour la réalisation de l'activité - Qualité du travail réalisé - Synthèse de travail mené - conclusion		/8
C- Communication orale - Plan - Qualité et diversité des supports visuels - Utilisation du vocabulaire technique - Gestion du temps 15 min - Maîtrise de l'activité		/5
D- Questions - Précision sur le développement et le suivi de l'activité - Compréhension de l'activité	5 min	/2
NOTE OBTENUE	Coefficient 1	/20

Appréciations du jury

Nom des examinateurs et signatures

BTS INDUSTRIE DES MATERIAUX SOUPLES		Session 2006
Epreuve professionnelle de synthèse option productique – Champ habillement		IMAEPS/h/sc
Coefficient : 3	Durée : 3 semaines	Page : 31/31