

E6 EPREUVE PROFESSIONNELLE DE SYNTHESE

Option modélisme industriel Champ habillement

Coefficient 4

U61 PROJET INDUSTRIEL

Coefficient : 3

Préparation 2 semaines

Exposé : 30 min

Entretien : 10 min

Nota :

- la transformation, le patronnage et le produit seront réalisés dans le centre d'examen et déposés à la fin de chaque journée.
- Le dossier ne peut dépasser 20 pages.
- Le produit, le patronnage et le dossier sont à remettre à la fin de l'épreuve.
- La présentation orale ne peut porter que sur les questions traitées dans le dossier.

Sommaire

Compétences terminales évaluées	page 1
Fiche d'identité et contexte industriel	page 2
Thème de l'étude	page 3
La synthèse des « remarques clients »	page 4 et 5
Matériaux à disposition	page 6 et 7
Tableau des mesures	page 8
Grille d'évaluation : projet industriel	page 9
Grille d'évaluation : rapport d'activité	Page 10
Planche de la sur-combinaison de base (hors format)	Page 11

U62 COMPTE RENDU D' ACTIVITE

Coefficient : 1

Exposé : 15 min

Entretien : 5 min

BTS Industries des matériaux souples – Champ habillement – Option modélisme		Session 2006
U.61 : Epreuve professionnelle de synthèse		IMBEPS/h/ps
Coefficient : 4	Durée : 2 semaines	Page : 1/11

COMPETENCES TERMINALES EVALUEES
(OPTION MODELISME)

A21		Distinguer les tâches retenues comme critère de choix Comparer ces critères Définir un plan d'action	
A31		Rassembler renseignements, informations, références Rechercher un complément d'information	X
A51		Démontrer la validité d'une conclusion	X
B1	2	Situer la place de l'entreprise face à la concurrence Faire l'analyse critique d'une situation	X
B2	4	Définir les coûts d'une collection	X
	5	Etablir des statistiques	X
C2	3	Etablir un planning de réalisation de la collection	
	4	Assurer le suivi du calendrier de collection	
D1	2	Elaborer un programme de formation Définir les modalités d'un plan de formation	
	3	Guider et conseiller les techniciens d'une équipe	
	4	Conduire une action de formation	
D3	2	Contrôler l'état d'avancement de la fabrication	
E1	1	Effectuer une recherche prospective	X
	2	Réaliser des relevés de production et proposer des solutions de recours en cas d'aléas	
E2	1	Présenter un plan d'action	X
	2	Optimiser une situation donnée Présenter un bilan	X
E3	1	Etablir un tableau de bord	
	2	Constituer une documentation technique Actualiser des documents, enrichir des bases de données	X
F1	1	Enregistrer , consigner des informations	X
	2	Recueillir et retransmettre des informations Apporter une réponse rapide à une question	X
F2	1	Présenter et expliciter une situation	X
	2	Transmettre des informations ou des instructions Etablir des documents de liaison inter- services	X
F3	1	Relater un fait observé	
	2	Rédiger un compte rendu de réunion Etablir un rapport de synthèse	X
	3	Soutenir un rapport, un dossier	X
F4	1	Préparer une réunion	
	2	Conduire un groupe de travail Evaluer une réunion discussion	

Remarque : le candidat est invité à rechercher à l'extérieur les données utiles qui lui manqueraient auprès des organismes compétents ou dans les revues spécialisées.

BTS Industries des matériaux souples – Champ habillement – Option modélisme	Session 2006
U.61 : Epreuve professionnelle de synthèse	IMBEPS/h/ps
Coefficient : 4	Durée : 2 semaines
	Page : 2/11

FICHE D'IDENTITÉ

Raison sociale : CALINOU DISTRIBUTION

Activité exercée : Création, Fabrication et Vente d'articles vestimentaires et accessoires pour enfants dans un créneau haut de gamme.

Adresse : 25 rue des bons enfants Chambéry

Forme juridique : S.A.à directoire

Chiffre d'affaires : 30 millions d'euros en 2005 (augmentation de 50% les 6 dernières années)

Effectif : 95

CONTEXTE INDUSTRIEL

Sur le plan industriel

C'est au début des années 80 que l'entreprise met en place sa première usine de production en Tunisie. L'entreprise Calinou assure en France la mise en place du produit, et fournit à son entreprise tunisienne un dossier technique ainsi que les placements.

Le coût minute de traçage français s'élève à 0,36 €.

L'entreprise tunisienne assure la coupe et la réalisation des produits vendus (sur-combinaison, veste, anorack...). Le coût minute de coupe est actuellement de 0,15 €, le coût minute de fabrication de 0,11 €.

Quelques années plus tard, la signature d'un accord de production avec un fabricant asiatique permet à la marque de mieux maîtriser ses coûts de production pour continuer à proposer un produit haut de gamme à moindre prix.

La notion de « Qualité Totale », véritable projet mobilisateur s'exprime avant tout à travers :

- une équipe de techniciens spécialisés assurant la mise au point des patronages.
- Des tests et des essais systématiques sur l'ensemble des matières et produits finis,
- Une équipe de techniciens délégués sur chacun des sites de production pour les process de fabrication.
- Enfin, une logistique tendue pour des livraisons au plus juste chez les clients.

Sur le plan commercial

Lancement en 1998 des contrats de partenariat avec des clients multimarques (annexe page 13).

Marmaille, la première licence : il s'agit de s'adresser à une population importante habituellement délaissée par les marques de mode proposant des vêtements pour des moments d'exception (cérémonie).

BTS Industries des matériaux souples – Champ habillement – Option modélisme		Session 2006
U.61 : Epreuve professionnelle de synthèse		IMBEPS/h/ps
Coefficient : 4	Durée : 2 semaines	Page : 3/11

THEME DE L'ETUDE

L'entreprise Calinou, est leader dans le domaine du vêtement d'enfant avec des collections exclusives.

L'équipe de modélistes conçoit des vêtements fonctionnels, résistants et haut de gamme. Calinou s'est ainsi affirmé comme le référentiel « mode et ludique ».

A travers des formes originales, des imprimés exclusifs et des matières innovantes, l'entreprise propose deux collections par an pour habiller les enfants de la naissance à 12 ans.

Elles couvrent trois segments d'âge :

- Le bébé couché : 0 mois/12 mois. Les vêtements sont colorés, les matières douces et les animations affectives.
- Le bébé qui marche : jusqu'à 4 ans. Les vêtements sont fonctionnels et ludiques.
- L'enfant, avec une ligne fille et une ligne garçon : 2 ans / 12 ans. Les vêtements sont « branchés » pour « coller à la mode ».

Vous êtes chargé(e) de la conception d'une sur-combinaison, en taille 18 mois, permettant de protéger le bébé du froid et de la pluie lors de ses sorties. Ce vêtement s'insère dans la ligne « bébé debout » de la collection hiver 2006-2007.

Travail à réaliser :

1^{ère} partie : Mercatique

La préoccupation croissante de notre société vis-à-vis du respect de notre environnement et de la lutte contre la pollution canalise de plus en plus de recherches et développements pour obtenir des tissus « écologiques ». Un label écologique reconnu « Oeko-tex Standard 100 » a été mis en place et pourrait être intégré dans un plan de communication.

En effet, Calinou souhaite développer une communication (publicité) dynamique, puissante et différenciée dans le but d'affirmer sa notoriété et valoriser son image de marque haute gamme et citoyenne.

1. Expliquer l'intérêt de la mise en place du label « Oeko-tex Standard 100 » dans le vêtement d'enfant.
2. En tenant compte de tous les paramètres mercatiques, (Produit, Prix, Distribution, Publicité), présentez les outils de communication (média et hors-média) que vous jugerez judicieux..
Puis proposez une ou deux actions publi-promotionnelles dont vous préciserez les cibles, les objectifs pour respecter les attentes de Calinou.

Remarque : les candidats sont invités à entreprendre des recherches personnelles dans la presse professionnelle et dans les entreprises du secteur.

BTS Industries des matériaux souples – Champ habillement – Option modélisme		Session 2006
U.61 : Epreuve professionnelle de synthèse		IMBEPs/h/ps
Coefficient : 4	Durée : 2 semaines	Page : 4/11

2^{ème} partie : création

L'équipe de stylistes, soucieuse du bien-être des enfants et du plaisir d'acheter des mamans, conçoit des lignes de vêtements et d'accessoires, créatives, confortables et très actuelles, soignées dans leur moindre détail (matières, formes, broderies, finitions...). Entièrement coordonnables, elles sont pensées en silhouette complète.

La silhouette « Lotus » (page 7) a connu un très grand succès auprès de la clientèle.

L'entreprise décide de reconduire cette silhouette pour l'hiver 2007 en complétant cette gamme avec une sur-combinaison.

1. A partir de la collection de sur combinaison hiver 2005 (page 8), de la synthèse « des remarques clients » (pages 9 et 10).
Dégager les contraintes auxquelles doit répondre le produit pour satisfaire la clientèle.
2. Proposer et argumenter sous forme de figurine, une sur-combinaison complétant la silhouette « Lotus ».

3^{ème} partie : Conception et Réalisation

1. Après recherche des solutions technologiques, réaliser le patronnage industriel de la sur-combinaison, à partir de la base en taille 18 mois ou avec toute autre base à votre convenance.
2. Confectionner le prototype avec les matériaux à disposition (page 11).

4^{ème} partie : Industrialisation

Dossier technique

1. Construire le dossier technique de ce nouveau produit, qui sera envoyé dans l'atelier de production Tunisien:
 - figurine technique,
 - nomenclature,
 - gamme opératoire, fiches techniques, ou tout autre document indiquant les méthodes de fabrication,
 - fiche matières et fournitures,
 - fiche de contrôle produit fini,
 - fiche d'étiquetage et de conditionnement du vêtement...

Dossier gradation

2. A partir du tableau des mesures (page 12), établir pour la gamme de taille 6 mois au 2 ans la fiche de gradation vectorielle pour tous les éléments réalisés dans la matière principale.

BTS Industries des matériaux souples – Champ habillement – Option modélisme		Session 2006
U.61 : Epreuve professionnelle de synthèse		IMBEPS/h/ps
Coefficient : 4	Durée : 2 semaines	Page : 5/11

Synthèse des « remarques clients »

Soucieuse de toujours vouloir satisfaire son client final, l'entreprise établit le tableau suivant à partir des remarques recueillies auprès des clients et distributeurs.

Silhouette	Papillon	Petit Pois
Référence	APSC	BPSC
Quantité vendue en 2004	21 200	10 280
Coût de revient en €	12,15	11,28
Prix de revient sortie d'usine en €	27,3	22,5
Matières extérieure / doublure	Toile déperlante / pilou	Polaire / jersey
Les plus	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Chaussons amovibles ➤ Range doudou intégré dans le bas volet ➤ Ouverture fermeture à glissière jusque dans le dos ➤ Bicolore 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ouverture totale
Les moins	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Mouflés attenants 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Mouflés et chaussons attenants

Silhouette	Douceur	Fourmis
Référence	CDSC	DFSC
Quantité vendue en 2004	8 200	24 660
Coût de revient en €	10,8	11,2
Prix de revient sortie d'usine en €	21,5	21,9
Matières extérieure / doublure	Maille velours/jersey	Toile déperlante/pilou
Les plus	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Bicolore ➤ Décor 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ouverture totale par fermeture à glissière sur 2 côtés ➤ Décor
Les moins	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Manque le range doudou 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Mouflés et chaussons attenants

BTS Industries des matériaux souples – Champ habillement – Option modélisme		Session 2006
U.61 : Epreuve professionnelle de synthèse		IMBEPS/h/ps
Coefficient : 4	Durée : 2 semaines	Page : 6/11

Silhouette	Ecolier	Jean	Spatial
Référence	EESC	FJSC	GSSC
Quantité vendue en 2004	34 220	7 730	15 600
Coût de revient en €	11,95	10,75	12,4
Prix de revient sortie d'usine en €	23,9	21,5	24,8
Matières extérieure / doublure	Popeline/pilou	Toile en jean/pilou	Toile déperlante/jersey
Les plus	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Chaussons et moufles amovibles ➤ Ouverture totale par fermeture à glissière sur 2 côtés ➤ Décor 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Possibilité d'ajouter des moufles et chaussons ➤ Bord côte capuche ➤ Décor logo 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Ouverture par fermeture à glissière ample
Les moins	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Manque accroche tétine 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Fermeture par pressions ➤ Bord côte se détend au bas de manche et de jambe 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ moufles et chaussons attenants

Silhouette	Marin	Nounours	Bleuet
Référence	HMSC	INSC	JBSC
Quantité vendue en 2004	17 500	27 250	33 800
Coût de revient en €	11,45	15,5	9,85
Prix de revient sortie d'usine en €	23	27,9	22
Matières extérieure / doublure	Popeline/pilou	Toile déperlante/pilou	Toile déperlante/pilou
Les plus	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Décor ➤ Bord côte capuche ➤ Possibilité d'ajouter des moufles et chaussons 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Tricolore ➤ Élément ludique ➤ Moufles et chaussons amovibles ➤ Ouverture fermeture à glissière jusque dans le dos 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Moufles et chaussons amovibles ➤ Bas volet range doudou ➤ Accroche tétine ➤ Décor ➤ Ouverture par fermeture à glissière ample
Les moins	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Bord côte se détend au bas de manche et de jambe 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Chausson peut être perdu car tient avec des pressions ➤ Manque le range doudou 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Chausson peut être perdu car tient avec des pressions

BTS Industries des matériaux souples – Champ habillement – Option modélisme		Session 2006
U.61 : Epreuve professionnelle de synthèse		IMBEPS/h/ps
Coefficient : 4	Durée : 2 semaines	Page : 7/11

Matériaux et fournitures mis à disposition du candidat

Désignation	Laize	Composition	Fournisseur	Prix HT	Coloris	Quantité
Tissu extérieur Référence : 3899/SKE	158 cm	52 % polyamide 48% coton	Frantissor Créations 11 av Charles De Gaulle BP 53 69 813 Tassin la Demi Lune 04 72 38 33 50	6,8 €	333501 GOEMON 66256 BUVARD	1,80 m 0,80 m
Doublure Référence : 00093	145 cm	100% coton	Duhamel 47 rue F Chiffart BP 61 62502 St Omer Cedex	1,50 €	02	1,80 m
Ouate 200 gr	145 cm	100% polyester	Tissages de l'aigle ZA chemin des Evêquaux 38330 Biviers 04 76 52 01 92	3,89 €		1,80 m
Toile à patron Référence : 2434	155 cm	100% coton	Rauch SA 3 rue Nicolas sève BP n°31 69171 Tarare cedex 04 76 63 00 09	2,34 €	écru	2 m
Fil Référence : Rasant 75		Coton/polyester	Cousin frères 8 rue de l'abbé Bonpain 59117 Wervicq sud	15,5 € les 10	3864 2822	1 bobine 1 bobine

Remarque pour les autres fournitures :

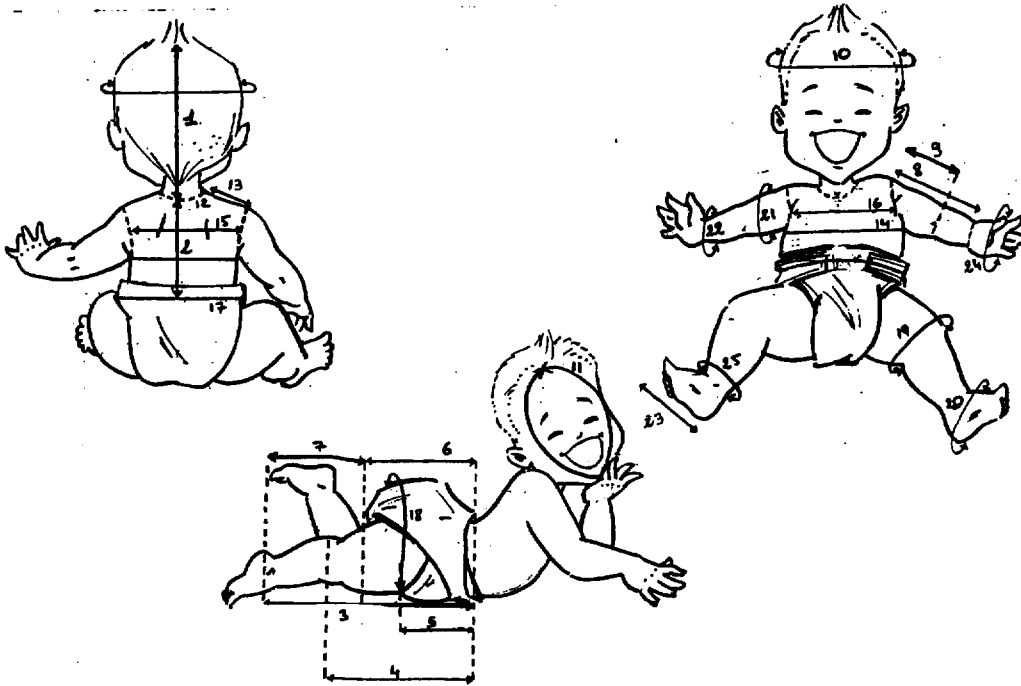
La somme totale des fournitures ne doit pas excéder 20 € par candidat prix mercerie.

Cette somme est à gérer sous couvert du chef de centre.

BTS Industries des matériaux souples – Champ habillement – Option modélisme		Session 2006
U.61 : Epreuve professionnelle de synthèse		IMBEPs/h/ps
Coefficient : 4	Durée : 2 semaines	Page : 8/11

Tableau des mesures de l'entreprise

AGE	NAIS.	1 MOIS	3 MOIS	6 MOIS	9 MOIS	12 MOIS	18 MOIS	2 ANS	
STATURE	50 CM	54 CM	60 CM	67 CM	71 CM	74 CM	81 CM	86 CM	
N°	DESIGNATION								
1	Hauteur de tête	13,5	14	14,5	15	15,25	15,5	16	16,5
2	Hauteur taille dos	12	12,5	14	15,5	15,5	17	18,5	19,5
3	Hauteur taille terre	24,5	27,5	31,5	36,5	39	41,5	46,5	50
4	Hauteur taille genou	13,5	15,5	18	21	22,5	24	27	29
5	Hauteur de hanches	6,5	7	7,5	8	8,25	8,5	9	9,5
6	Hauteur de montant	9	10	11	12	12,5	13	14	15
7	Hauteur d'entrejambe	15,5	17,5	20,5	24,5	26,5	28,5	32,5	35
8	Longueur de bras	15	17,5	20	22,5	23,75	25	27,5	30
9	Longueur au coude	7,9	9,5	11,1	12,7	13,5	14,3	15,9	17,5
10	Périmètre cranien	37	40	43	45	46	47	48	49
11	Tour de visage	44	45	46	47	47,5	48	49	50
12	Tour de cou	24,3	24,9	25,5	26,1	26,4	26,8	27,4	28
13	Longueur d'épaule	5	5,5	6	6,5	6,75	7	7,5	8
14	Tour de poitrine	36	39	42	45	46,5	48	50	52
15	Carrure dos	12	13,5	15	16,5	17,25	18	19,5	21
16	Carrure devant	9,5	11	12,5	14	14,75	15,5	17	18,5
17	Tour de taille	34	37	40	43	44,5	46	47	48
18	Tour de hanches	28	33	38	43	45,5	48	53	56
19	Tour de genou	14	15,5	17	18,5	19,25	20	21,5	23
20	Passage de pied	14	15	16	17	17,5	18	19	20
21	Tour de bras	11,5	12,5	13,5	14,5	15	15,5	16	16,5
22	Tour de poignet	9,5	10	10,5	11	11,25	11,5	12	12,5
23	Longueur de pied	8	9	10	11	11,5	12	13	14
24	Passage de main	11,5	12	12,5	13	13,25	13,5	14	14,5
25	Tour de cheville	11	12	13	14	14,5	15	16	17



GRILLE D'EVALUATION: E6 EPREUVE PROFESSIONNELLE DE SYNTHESE
Champ habillement : Option productique et modélisme industriel

U62 COMPTE RENDU D'ACTIVITE

NOM DU CANDIDAT:

N°du candidat:

<u>Compte rendu d'activité</u>	<u>15 min</u>	<u>NOTE OBTENUE</u>
A- Présentation de l'entreprise <ul style="list-style-type: none"> ➤ Fiche d'identité ➤ Historique ➤ Secteur d'activité ➤ Structure de l'entreprise... 		/5
B- Activité industrielle Présentation d'un ensemble d'activités ou d'une activité <ul style="list-style-type: none"> ➤ Définition des contraintes de l'entreprise ➤ Problématique ➤ Démarche explicite pour la réalisation de l'activité ➤ Qualité du travail réalisé ➤ Synthèse de travail mené ➤ conclusion 		/8
C- Communication orale <ul style="list-style-type: none"> ➤ Plan ➤ Qualité et diversité des supports visuels ➤ Utilisation du vocabulaire technique ➤ Gestion du temps 15 min ➤ Maîtrise de l'activité 		/5
D- Questions <ul style="list-style-type: none"> ➤ Précision sur le développement et le suivi de l'activité ➤ Compréhension de l'activité 	5 min	/2
NOTE OBTENUE	Coefficient 1	/20

Appréciations du jury

Nom des examinateurs et signatures

BTS Industries des matériaux souples – Champ habillement – Option modélisme		Session 2006
U.61 : Epreuve professionnelle de synthèse		IMBEPs/h/ps
Coefficient : 4	Durée : 2 semaines	Page : 10/11

GRILLE D'EVALUATION: E6 EPREUVE PROFESSIONNELLE DE SYNTHESE
Champ habillement : Option: Modélisme industriel,

U61 PROJET INDUSTRIEL

Seules les questions traitées dans le dossier seront évaluées

NOM DU CANDIDAT:

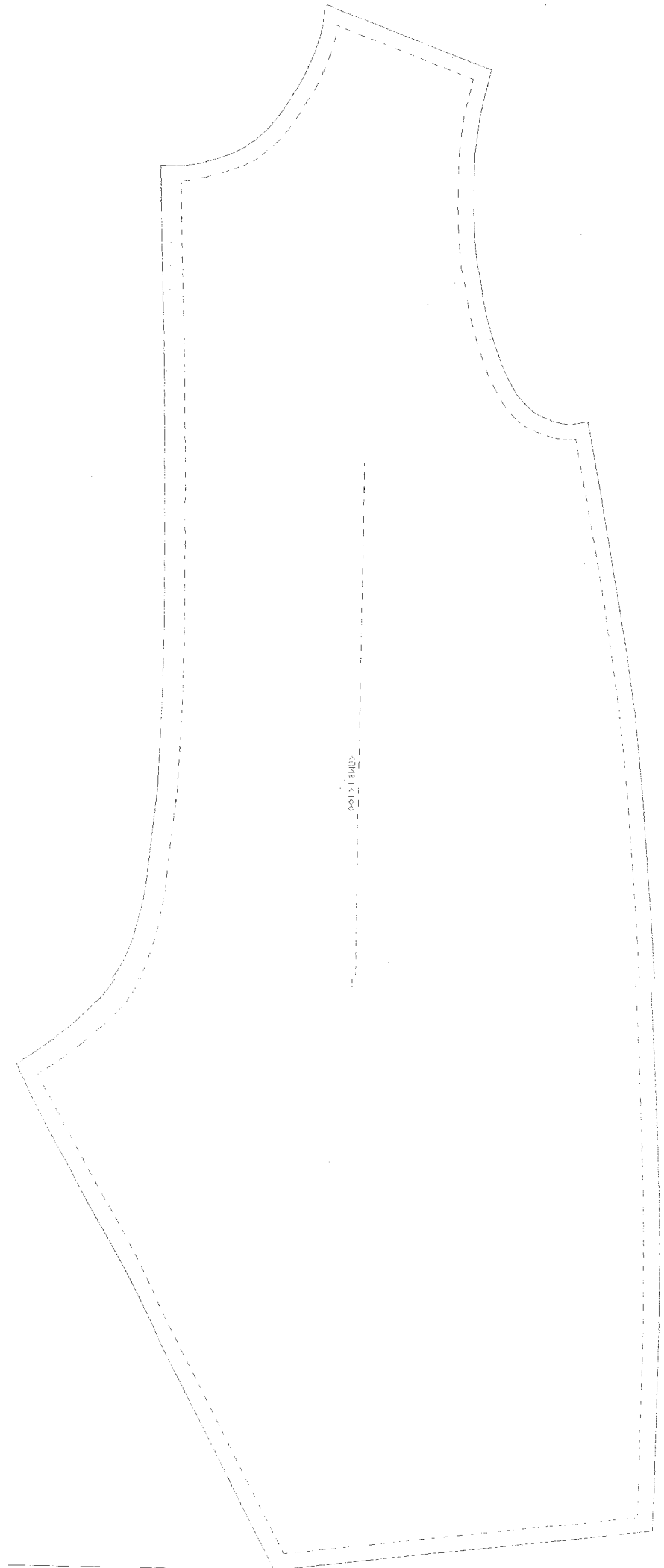
N° du candidat :

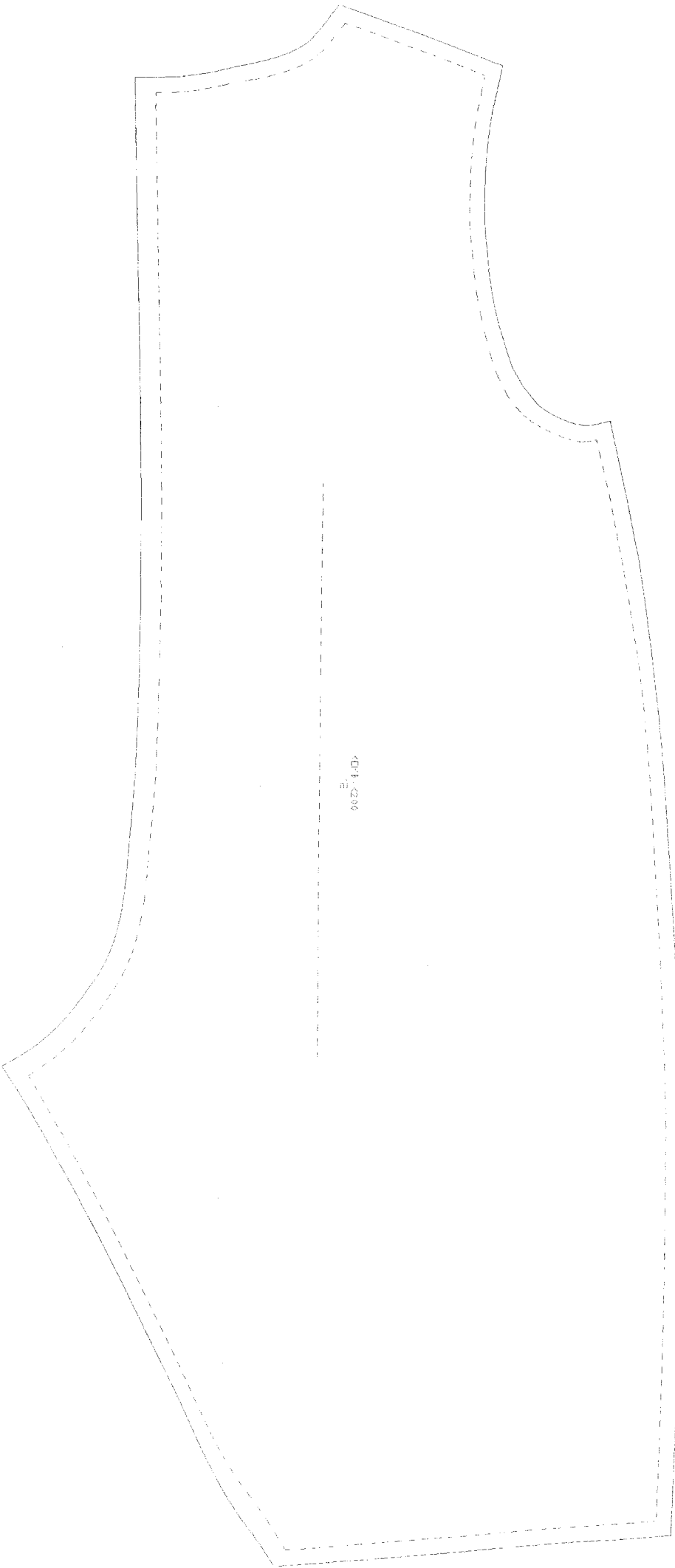
<u>Projet industriel</u>	<u>45 min</u>	<u>NOTE OBTENUE</u>
RECHERCHE PERSONNELLE : ➤ Analyse de la collection 2005 ➤ Justification du modèle proposé		/8
MERCATIQUE ➤ Cahier des charges du label Oeko-tex 100 ➤ Intérêt de ce label ➤ Cohérence de la réflexion et de la proposition		/10
PROTOTYPE: ➤ Maîtrise des savoirs et savoirs faire pour la mise au point d'un prototype: ➤ Patronnage Montage Gradation ➤ Choix des solutions technologiques et fournitures		/16
DOSSIER TECHNIQUE D'INDUSTRIALISATION : ➤ Clarté et facilité d'utilisation du dossier ➤ Exactitude et qualité des documents		/16
COMMUNICATION ➤ Ecrite (plan, introduction, conclusion, cohérence interne) ➤ Orale (expression, argumentation, gestion du temps, moyens utilisés, pertinence de l'argumentation...)		/10
NOTE OBTENUE	Coefficient 3	/60 /20

Appréciations du jury

Nom des examinateurs et signatures:

BTS Industries des matériaux souples – Champ habillement – Option modélisme		Session 2006
U.61 : Epreuve professionnelle de synthèse		IMBEPS/h/ps
Coefficient : 4	Durée : 2 semaines	Page : 11/11





000-1-10

