

Sous épreuve U41 :

Etude des spécifications générales  
d'un système pluri-technologique

DOSSIER DE PRESENTATION

CHAINE DE FABRICATION  
DE PARPAINGS

**Ce dossier comprend les documents DP 1 à DP 2**

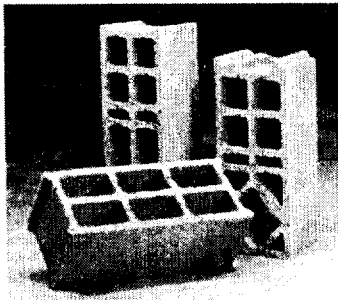
**NB : Ce dossier est à lire avant de commencer l'épreuve**

# Dossier de présentation

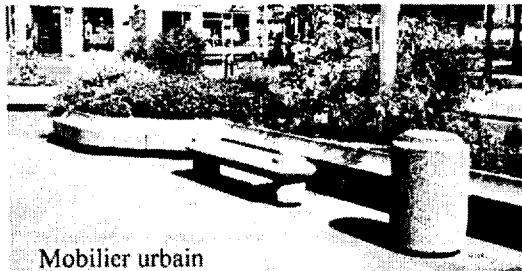
**NB : Ce dossier est à lire avant de commencer l'épreuve.**

Une entreprise fabrique des éléments en béton moulé. Ils en existent une très grande diversité, tel que les blocs pour sol (type autobloquant), les trottoirs et bordures, les plus connus étant les parpaings. De nombreux mobiliers urbains (banc, boîte à lettre, etc.) sont également fabriqués suivant ce procédé.

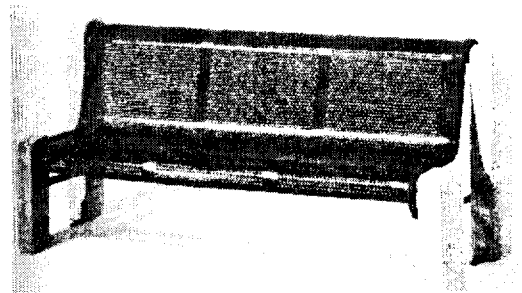
Exemples d'éléments moulés fabriqués



Parpaing



Mobilier urbain



Bloc pour sol

L'unité de production est une installation automatique de production de parpaings. Elle est alimentée en continu par une centrale à béton -1- (Voir DP2)

L'unité assure les fonctions suivantes :

- La presse -2- moule par 5 les parpaings sur une planche en bois qui permet leur transport,
- Le chargeur -3- évacue en douceur les planches de parpaings humides vers l'ascenseur -4-,
- L'ascenseur -4- empile les planches de parpaings humides,
- Le transbordeur -5- déplace les planches empilées,
- L'étuve -6- permet le séchage des parpaings,
- Le descenseur -7- dépile les planches de parpaings secs,
- Le déchargeur -8- évacue vers le palettiseur -9- les parpaings secs,
- Le palettiseur -9- réalise le conditionnement final.

## Présentation du processus de fabrication d'éléments en béton moulé.

