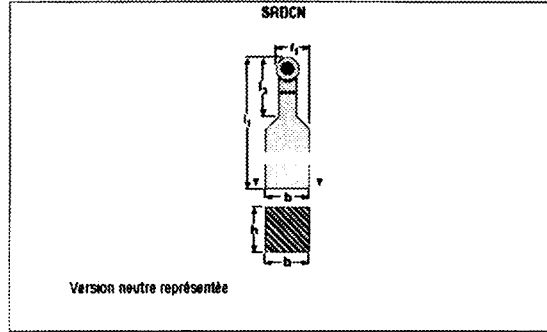
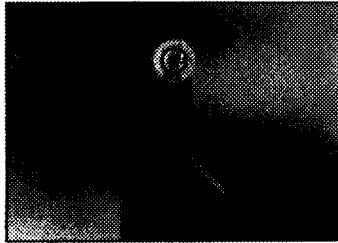


Tournage - Porte-outils extérieurs

SECO : Tournage - Porte-outils extérieurs

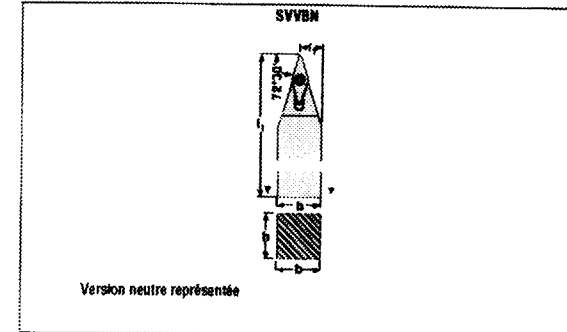
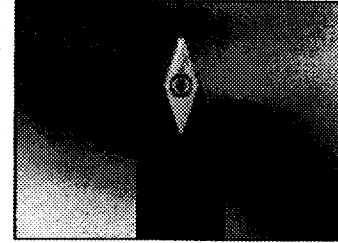
SECO :

Porte-outils pour plaquettes RCMT



- Plaquettes, voir page 186
- γ_0^* = Angle orthogonal, γ_1^* = Angle d'inclinaison

Porte-outils pour plaquettes VBGW, VBMT et VBMW



- Plaquettes, voir pages 202, 224, 230
- γ_0^* = Angle orthogonal, γ_1^* = Angle d'inclinaison

Application	Références	Dimensions en mm					γ_0^*	γ_1^*	K/G	Icon
		h	b	l ₁	l ₂	l ₃				
	06 SRDCN 1616N06	16	16	100	11	16	0	0	0,2	RC T0602
	2020N06	20	20	125	13	16	0	0	0,3	RC T0602
	2525N06	25	25	150	15,5	16	0	0	0,7	RC T0602
	08 SRDCN 1616N08	16	16	100	12	16	0	0	0,2	RC T0803
	2020N08	20	20	125	14	20	0	0	0,3	RC T0803
	2525N08	25	25	150	16,5	25	0	0	0,6	RC T0803
	10 SRDCN 2020N10	20	20	125	15	20	0	0	0,4	RC T10T3
	2525N10	25	25	150	17,5	25	0	0	0,6	RC T10T3
	12 SRDCN 2525N12	25	25	150	18,5	25	0	0	0,6	RC T1204
	3225P12	32	25	170	18,5	32	0	0	0,9	RC T1204
	16 SRDCN 3225P16	32	25	170	20,5	32	0	0	1,0	RC T1606

Application	Références	Dimensions en mm					γ_0^*	γ_1^*	K/G	Icon
		h	b	l ₁	l ₂	l ₃				
	11 SVVBN 1212F11	12	12	80	6,3	0	0	0	0,1	VB. 1102
	1616H11	16	16	100	8,3	0	0	0	0,2	VB. 1102
	2020R11	20	20	125	10,3	0	0	0	0,3	VB. 1102
	2525M11	25	25	150	12,8	0	0	0	0,6	VB. 1102
	16 SVVBN 2020K16	20	20	125	10,6	0	0	0	0,4	VB. 1604
	2525M16	25	25	150	13,1	0	0	0	0,7	VB. 1604
	3225P16	32	25	170	13,1	0	0	0	0,9	VB. 1604

Accessoires, Pièces incluses dans la livraison

Dimensions porte-outil/ plaquette	Assise	Vis d'assise/ Clé*		Vis de serrage/ Clé	
	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon
.06	-	-	-	C02506	T07-2
.08	-	-	-	C03007	T09-2
.10	1111.19-620	CA3510	9/64" SMS875	C03510	T15-2
.12	1111.19-621	CA3510	9/64" SMS875	C03512	T15-2
.16	SRN16T3M0	CA5015	5 SMS795	C06018	T15-2

Disponibilité : voir tarif en vigueur

*A commander séparément

Accessoires, Pièces incluses dans la livraison

Dimensions porte-outil/ plaquette	Assise	Vis d'assise/ Clé*		Vis de serrage/ Clé	
	Icon	Icon	Icon	Icon	Icon
.11	-	-	-	C02506	T07-2
.16	171.19-620	CA3510	9/64" SMS875	C03512	T15-2

Disponibilité : voir tarif en vigueur

*A commander séparément

MDT - Porte-outils intérieurs



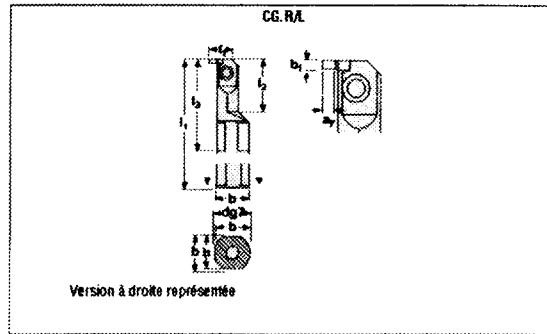
MDT - Plaquettes



Porte-outils pour plaquettes LCMF et LCMR



• Plaquettes, voir page 278



Application	Référence	Dimensions en mm										Pour taille plaq.	LC. 1303	
		D	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	min			
	03	A18Q-CGER1303	16	15	15,5	180	25	40	10,2	3	16	0,2	3	LC. 1303.
		A18Q-CGEL1303	16	15	15,5	180	25	40	10,2	3	16	0,2	3	LC. 1303.
	04	A20R-CGFR1303	20	18	19	200	30	52	14,5	5,5	20	0,4	3	LC. 1303.
		A20R-CGFL1303	20	18	19	200	30	52	14,5	5,5	20	0,4	3	LC. 1303.
	03	A25S-CGHR1303	25	23	24	250	40	64	19	7,5	25	0,7	3	LC. 1303.
		A25S-CGHL1303	25	23	24	250	40	64	19	7,5	25	0,7	3	LC. 1303.
	03	A32T-CGJR1303	32	30	31	300	50	77	25,5	10,5	32	1,5	3	LC. 1303.
		A32T-CGJL1303	32	30	31	300	50	77	25,5	10,5	32	1,5	3	LC. 1303.
	04	A20R-CGFR1304	20	18	19	200	30	52	14,5	5,5	20	0,4	4	LC. 1304.
		A25S-CGFR1304	25	23	24	250	40	64	19	7,5	25	0,7	4	LC. 1304.
A20R-CGFL1304		20	18	19	200	30	52	14,5	5,5	20	0,4	4	LC. 1304.	
A25S-CGFL1304		25	23	24	250	40	64	19	7,5	25	0,7	4	LC. 1304.	
A32T-CGHR1304		32	30	31	300	50	77	25,5	10,5	32	1,5	4	LC. 1304.	
A32T-CGHL1304		32	30	31	300	50	77	25,5	10,5	32	1,5	4	LC. 1304.	

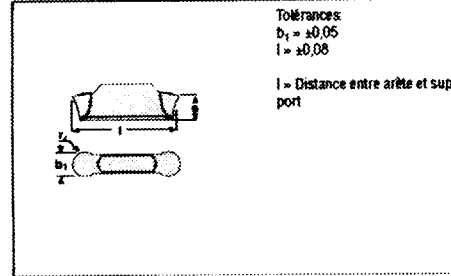
Accessoires, Pièces incluses dans la livraison

Dimensions porte-outil/ plaquette	Vis de bride	Cil	Bague d'arros.*
A18Q...	L85011	T15-7	SEAL16
A20R...	L85011	T15-7	SEAL20
A25S...	L85011	T15-7	SEAL25
A32T...	L85011	T15-7	SEAL32

Disponibilité : voir tarif en vigueur

*A commander séparément

LCMF et LCMR



Taille	Dimensions en mm			
	b ₁	l	s	t _c
version en mm				
1603MO	3,00	16,98	4,50 ±0,05	1,50
1604MO	4,00	17,09	4,50 ±0,05	2,00
1605MO	5,00	17,75	4,50 ±0,05	2,50
1606MO	6,00	17,96	4,50 ±0,05	3,00
3006MO-06	8,00	30,06	5,50 ±0,06	4,00
3006MO-10	10,00	30,05	5,50 ±0,06	5,00
version en pouce				
160300	3,18	16,64	4,50 ±0,05	1,59
160500	4,76	17,67	4,50 ±0,05	2,36
160600	6,35	17,60	4,50 ±0,05	3,18

Plaquettes	Référence	Nuances					
		Revêtues			Non revêt.		
		TP200	TP300	TP40	CP500	803	800
	version en mm						
	LCMF 1603MO-0300-MP	■			■		
	LCMF 1604MO-0400-MP	■			■		
	LCMF 1605MO-0500-MP	■			■		
	LCMF 1606MO-0600-MP	■			■		■
	LCMF 3006MO-0600-MP	■			■		
	LCMF 3006MO-1000-MP	■			■		
	version en pouce						
	LCMF 160300-0318-MP				■		
	LCMF 160500-0476-MP				■		
LCMF 160600-0635-MP				■			
	LCMR 1604MO-0400-MP	■	■	■			
	LCMR 1605MO-0500-MP	■	■	■			
	LCMR 1606MO-0600-MP	■	■	■			
	LCMR 3006MO-0600-MP	■	■	■			
	LCMR 3006MO-1000-MP				■		

■ Disponibilité : voir tarif en vigueur

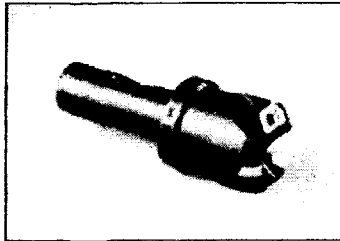
Fraises à surfer

SECO : Fraises à surfer

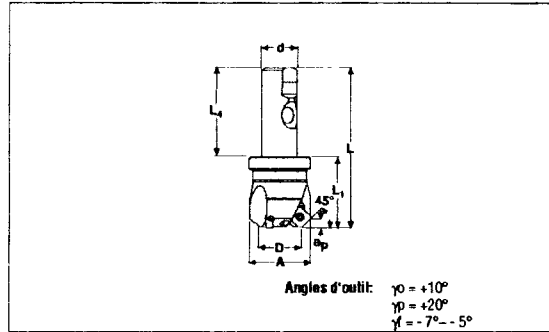
SECO :

217.13-09A

Faible profondeur de passe et conditions instables



- Sélection plaquettes et conditions de coupe recommandations, voir page 97.
- Programme complet de plaquettes, voir page 497.



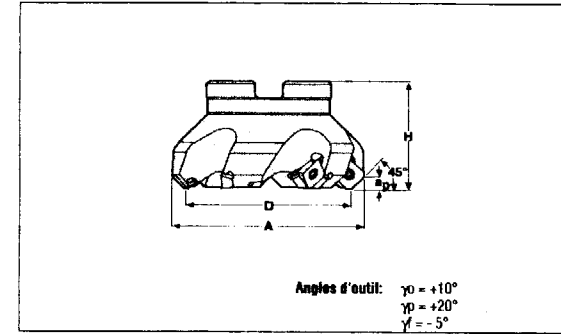
Pas	Réf.	Dimensions en mm										Type de montage	
		D	d	A	L	L ₁	L ₂	a _p	γ_0				
Large	R217.13 -2020.3S-09A	20	20	30	90	40	50	4,5	2	0,2	Seco/Weld	SEEX09T3	
	-2025.3S-09A	25	20	35	90	40	50	4,5	3	0,3	Seco/Weld	SEEX09T3	
	-2032.3S-09A	32	20	42	90	40	50	4,5	4	0,4	Seco/Weld	SEEX09T3	

220.13-09

Faible profondeur de passe et conditions instables



- Sélection plaquettes et conditions de coupe recommandations, voir page 97.
- Programme complet de plaquettes, voir page 497.



Pas	Réf.	Dimensions en mm						
		D	A	H	a _p			
Large	R220.13 -0032-09	32	42	40	4,5	4	0,2	SEEX09T3
	-0040-09	40	50	40	4,5	4	0,3	SEEX09T3
	-0050-09	50	60	40	4,5	5	0,4	SEEX09T3
	-0063-09	63	73	40	4,5	6	0,6	SEEX09T3
	-0080-09	80	90	50	4,5	6	1,0	SEEX09T3
	-0100-09	100	110	50	4,5	7	1,3	SEEX09T3

Accessoires

	Vis de serrage	Ciê	Vis de mandrin
Pour fraise			
R220.13-0032	C03007	T09-3	220.17-690
R220.13-0040-0063	C03007	T09-3	220.17-696
R220.13-0080-0100	C03007	T09-3	-

Accessoires

	Vis de serrage	Ciê
Pour fraise		
R217.13-...	C03007	T09-3

Colos de montage

Pour fraise	Dimensions en mm			Pour mandrin
	d	p	q	
R220.13-0032	16	8,4	5,6	16
R220.13-0040-0063	22	10,4	6,3	22
R220.13-0080	27	12,4	7	27
R220.13-0100	32	14,4	8	32

Disponibilité : Voir tarif en vigueur

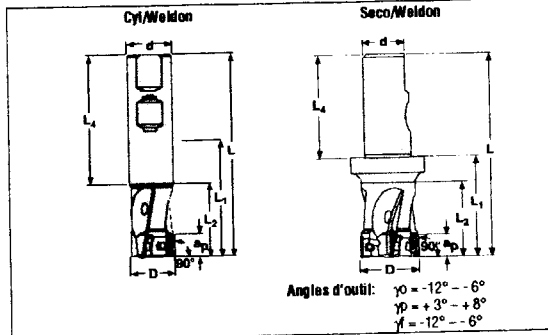
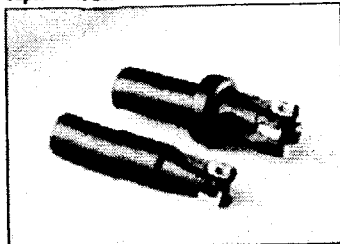
Disponibilité : voir tarif en vigueur.

Fraises à surfaçer dresser

SECO :

Super Turbo 217.69-12A

Choix de base



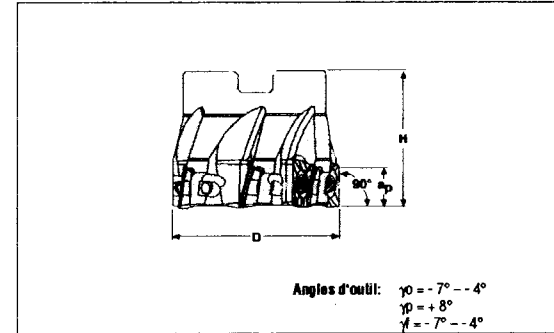
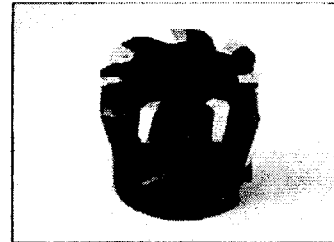
- Sélection plaquettes et conditions de coupe recommandations, voir page 164.
- Programme complet de plaquettes, voir page 508.
- Plongée oblique et interpolation hélicoïdale, voir pages 560, 562.

Fraises à surfaçer dresser

SECO :

Super Turbo 220.69-12

Choix de base



- Sélection plaquettes et conditions de coupe recommandations, voir page 164.
- Programme complet de plaquettes, voir page 508.
- Plongée oblique et interpolation hélicoïdale, voir pages 560, 562.

Réf.	Dimensions en mm							R	KG	Type de montage	XO.1204
	D	d	L	L ₁	L ₂	L ₄	a _p				
R217.69 -2020.3-12-2A	20	20	85	40	30	55	11	2	0.2	Cyl/Weldon	XO.1204
	25	25	95	54	32	60	11	3	0.4	Cyl/Weldon	XO.1204
	32	32	105	60	37	65	11	3	0.6	Cyl/Weldon	XO.1204
R217.69 -3232.3-12-4A	32	32	105	60	37	65	11	4	0.6	Cyl/Weldon	XO.1204
R217.69 -2025.3S-12-3A	25	20	100	50	38	50	11	3	0.3	Seco/Weldon	XO.1204
	32	25	110	54	40	56	11	4	0.5	Seco/Weldon	XO.1204
R217.69 -3240.3S-12-5A	40	32	120	60	46	60	11	5	0.8	Seco/Weldon	XO.1204

Pas	Réf.	Dimensions en mm			R	KG	XO.1204
		D	H	a _p			
Réduit	R220.69 -0040-12-5	40	40	11	5	0.3	XO.1204
	-0050-12-7	50	40	11	7	0.4	XO.1204
	-0063-12-8	63	40	11	8	0.6	XO.1204
	-0080-12-10	80	50	11	10	1.0	XO.1204
	-0100-12-12	100	50	11	12	1.7	XO.1204

Accessoires

	Vis de serrage	Clé	Vis de mandrin
Pour fraise			
R220.69-0040	C03507	T09-3	MC6S 8x30
R220.69-0050	C03507	T09-3	220.17-692
R220.69-0063	C03507	T09-3	220.17-693
R220.69-0080-0100	C03507	T09-3	-

Accessoires

	Vis de serrage	Clé
Pour fraise		
R217.69...	C03507	T09-3

Coies de montage

	Dimensions en mm			Pour mandrin
	d	p	q	
Pour fraise				
R220.69-0040	16	8,4	5,6	16
R220.69-0050	22	10,4	6,3	22
R220.69-0063-0080	27	12,4	7	27
R220.69-0100	32	14,4	8	32

Disponibilité : Voir tarif en vigueur

Données de Production en date du 04 mars 2004

L'Entreprise comprend 2 secteurs : La FONDERIE et L'USINAGE.

Elle sous-traite les tâches pour lesquelles elle n'est pas équipée.

L'horaire de travail pour les 2 secteurs est le suivant :

36h par semaine : 8h par jour du Lundi au Jeudi, 4h le Vendredi matin.

FONDERIE

PIECES	MOULAGE	
	TPP	TU
LYRE	4	0.37
TE	4	0.3
EMBASE	4	0.25

Les temps sont en heures

TPP = Temps de préparation du poste

TU = Temps de fabrication Unitaire sur le poste

USINAGE : Gammes de Fabrication

PIECES/PHASES	Tour CN 2 axes		Tour CN 8 axes		Cu CN 4 axes	
	TPP	TU	TPP	TU	TPP	TU
LYRE Ph10	4	0.24				
LYRE Ph20					4	0.32
TE Ph10	4	0.16				
TE Ph20					4	0.16
EMBASE Ph10			4	0.16		

TABLEAU DES PREDECESSEURS IMPOSES EN FABRICATION

Phases	En Cours MOULAGE	Moulage LYRE	Moulage TE	Moulage EMBASE	En Cours To CN 2 axes	En Cours To CN 8 axes	En Cours CU CN 4 axes	LYRE Ph10 ToCN 2axes	LYRE Ph20 CuCN 4axes	TE Ph10 ToCN 2axes
Moulage LYRE										
Moulage TE										
Moulage EMBASE										
LYRE Ph10										
LYRE Ph20										
(*) TE Ph10			(1)						(2)	
TE Ph20										
EMBASE Ph10										

Lecture de la gauche vers la droite : Pour débiter chaque tâche, les cases grisées indiquent les tâches immédiatement précédentes.

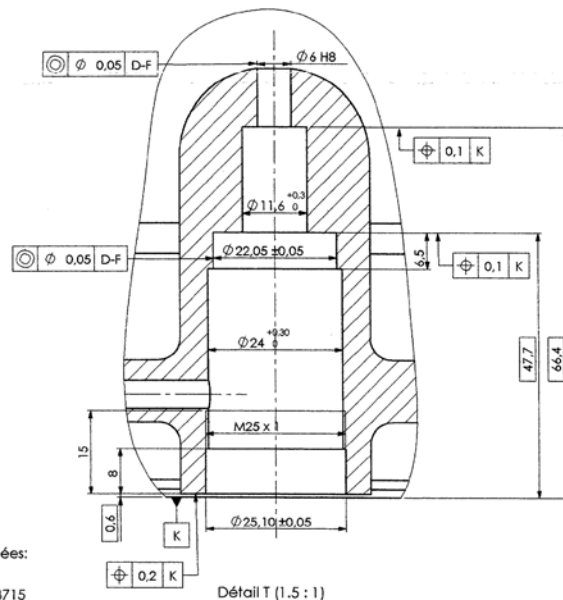
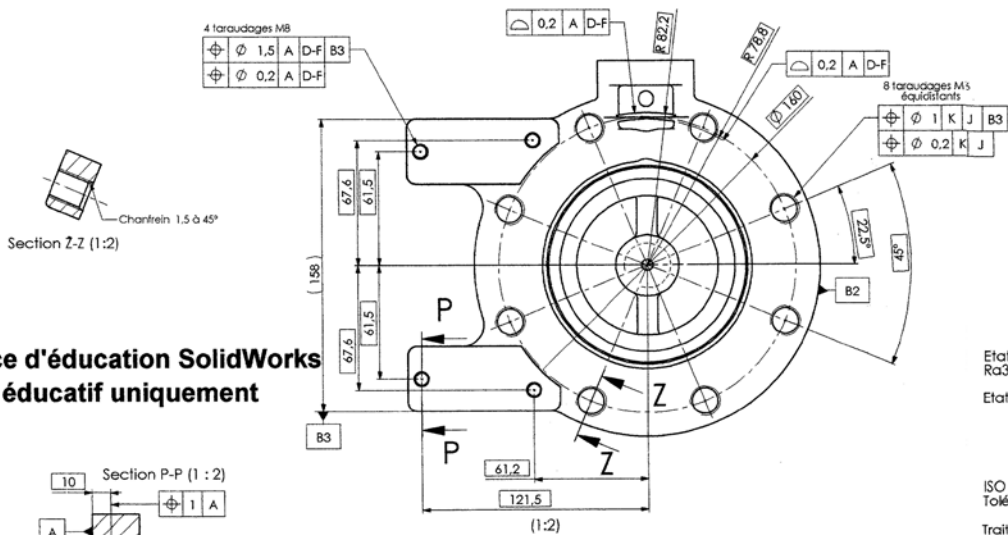
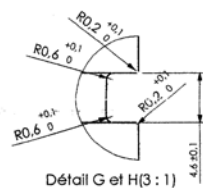
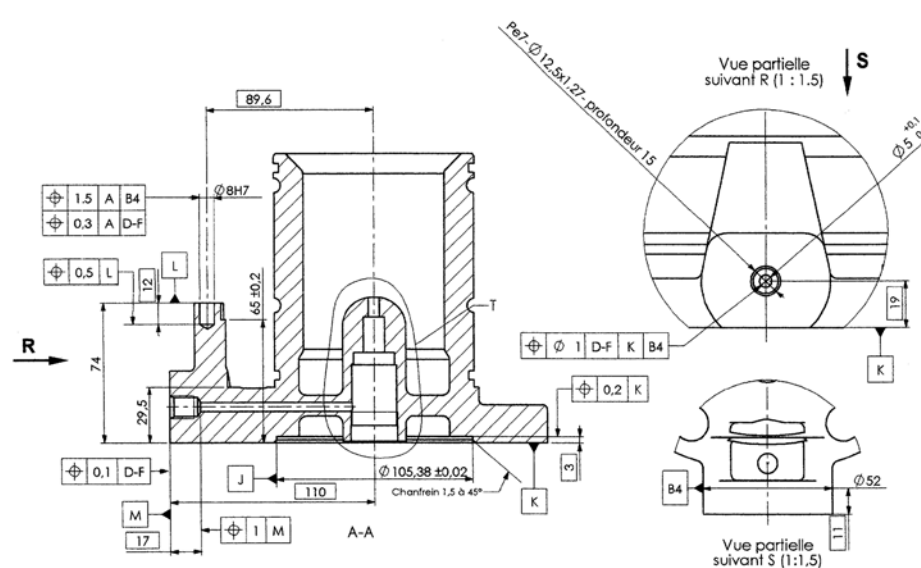
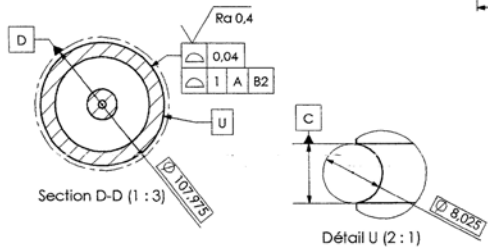
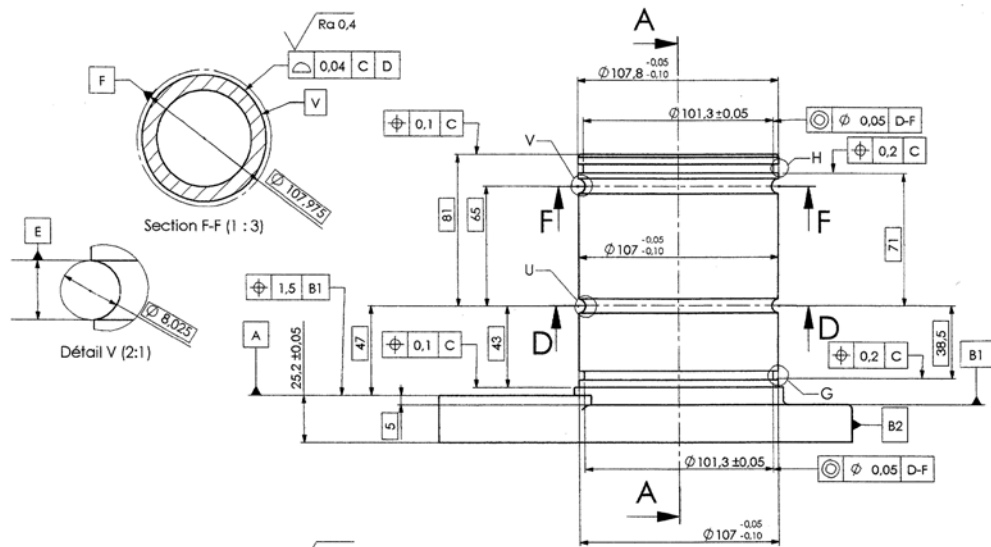
Exemple : Pour exécuter le TE en phase 10 (*), il faut que le moulage soit terminé (1), ET que la LYRE soit terminée en Phase 10 (2).

SOUS-TRAITANCE dans l'ordre chronologique

	ETANCHAGE	ANODISATION	TRANSPORT chez le client
LOTS ENTIERS des 3 PIECES	24h (3 jours)	24h (3 jours)	16h (2 jours)

Pour chaque tâche de sous- traitance : le début sera effectif , lorsque les 3 lots de pièces seront complets.

Journées de 8h indivisibles du Lundi au Vendredi inclus.



Licence d'éducation SolidWorks
A titre éducatif uniquement

Etat général des surfaces usinées:
Ra3,2, sauf indications

Etat général des bords: ISO 13715

$\sqrt{-0,3}$ $\sqrt{+0,5}$

ISO 8015
Tolérances générales: ISO 2768 mK

Traitement - protection:
- Etanchage
- Anodination dure, épaisseur 50 microns

Plan réalisé à partir du document industriel

Matériau:		EN AB - Al Si 7 Mg
Etat de livraison:		Y23
Echelle:		1 : 2
A2 H		

TOURELLE TU 1500

EMBASE

Document DT5