**SESSION 2006** 

#### E. 2 - ÉPREUVE DE TECHNOLOGIE

Sous-épreuve .A 2 : Gestion quantitative des besoins et des moyens

Unité U.21

Option B : Gestion et maintenance des systèmes énergétiques et climatiques

Option A: Installation et mise en oeuvre des systèmes énergétiques et climatiques

A1 (Domaine Froid et Climatisation) et A2 (Domaine Climatisation et Sanitaire)

Durée: 2 heures

Coefficient: 2

#### Documents remis au candidat :

Temps conseillé

Schéma général

SG1

Question 1

Pages 1/7 à 3/7

sur 8 Points

1 heure

Question 2

Pages 4/7 à 5/7

sur 6 Points

1/2 heure

Question 3

Pages 6/7 à 7/7

sur 6 Points

1/2 heure

Annexe 1

Pages 1/4 à 4/4

Total sur 20 Points

#### Documents à rendre :

Question 1

Document Réponse 1 Page 3/7-

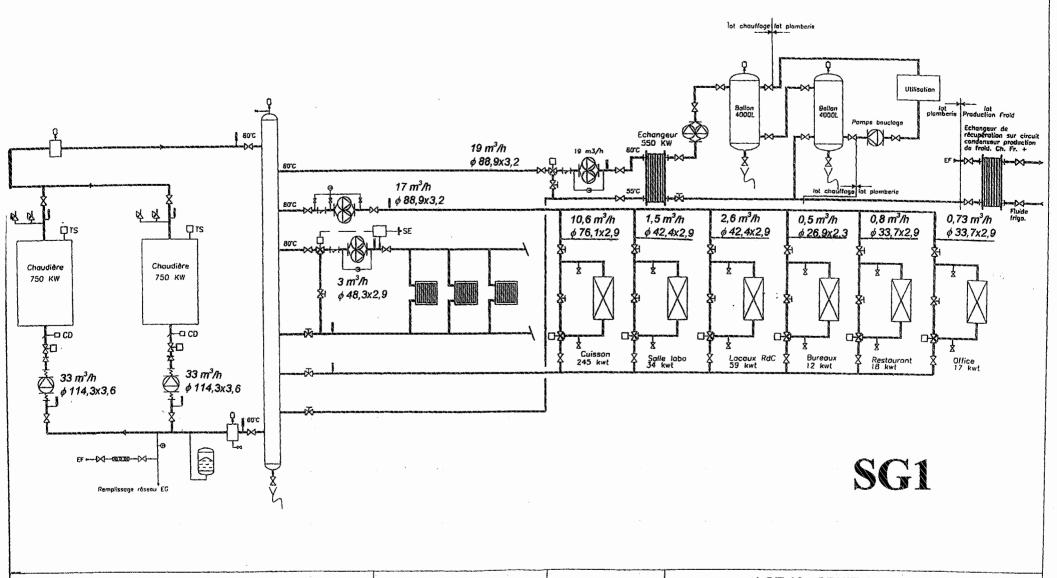
Question 2

Document Réponse 2 Page 5/7

Question 3

Document Réponse 3 Page 7/7

TOUS LES DOCUMENTS À RENDRE SERONT PLACÉS DANS UNE COPIE DOUBLE ANONYMÉE ET AGRAFÉS DE MANIÈRE QUE LA CORRECTION SE FASSE \$ ANS LES DÉSAGRAFER.



#### 

**SESSION 2006** 

#### E. 2 - ÉPREUVE DE TECHNOLOGIE

Sous-épreuve .A 2 : Gestion quantitative des besoins et des moyens

Unité U.21

Option B : Gestion et maintenance des systèmes énergétiques et climatiques

Option A: Installation et mise en oeuvre des systèmes énergétiques et climatiques

A1 (Domaine Froid et Climatisation) et A2 (Domaine Climatisation et Sanitaire)

#### Ouestion n°1

sur 8 points

#### Contexte:

Dans le cadre de la construction d'une unité centrale de production alimentaire, votre entreprise est chargée de réaliser l'ensemble du lot « Génie Climatique ».

Afin d'assurer le bon déroulement du chantier pour l'exécution de la partie « Production calorifique », vous êtes chargé de la gestion du planning et des intérimaires.

#### **Vous disposez**: (conditions ressources)

- Du schéma de principe de l'installation SG1
- Du planning d'intervention du lot « Génie Climatique » : Production calorifique (Document Page 2/7)
- De la fiche de Gestion des Intérimaires (Document réponse 1 Page 3/7)

Vous devez : (travail demandé)	Réponse sur :
	- Document
a) Déterminer pour chaque opération d'exécution le nombre d'heures	réponse 1 Page 3/7
de travail réalisable par l'équipe par rapport à la durée des travaux	
maximale.	- Colonne 1
b) Déterminer pour chaque opération d'exécution :	
- le nombre d'heures d'intérim nécessaire,	- Colonne 2
- le nombre d'intérimaires nécessaire,	- Colonne 3
- le nombre de jours de travail des intérimaires	- Colonne 4
nécessaire,	
afin de pouvoir réaliser chaque phase de travail dans la durée	
maximale prévue sur le planning.	
c) Déterminer pour chaque opération d'exécution les dates possibles	- Colonne 5
d'intervention des intérimaires.	
d) Calculer le coût d'embauche des intérimaires.	- Colonne 6

# Critères d'évaluation: a) Le nombre d'heures est exact. b) Les nombres d'heures, d'intérimaires et de jours de travail sont exacts. c) Les dates d'intervention sont justes. d) Le coût est juste à l'euro près. Notation sur ..2 sur ..3 sur ..1 sur ..2

Compétences évaluées

Savoirs associés ou connaissances associées évaluées

- C22 : Consigner les informations

- S5 : Entreprise

- C36 : Organiser

- S8 : Communication
- C51 : Comptabiliser le temps de travail des équipes

U21 Options A et B

**QUESTION 1** 

**Page 1/7** 

Planning d'intervention - Lot "Génie Climatique" : Production calorifique

				L_						AV	<b>'R</b> ]	IL.						$\perp$							MA	I						╛
	Nombre d'heures	N°	Durée		:	<b>S1</b> 6	5			S	17				S	18				S	19				S2	0			S	21		
Opérations	prévues par tâche	équipe	travaux maximale	L	М	M	J	V	L	M	M	J	V]	L	M	M.	J	V	LN	A N	A J	I V	/ ]	LN	1 M	J	V	L	M	M.	J	V
Pose chaudières gaz avec socle	48	1	2 jours																													
Conduits de fumée	40	1	2 jours																												-	
Tuyauterie chaudières - bouteille casse-pression	24	2	2 jours																													
Alimentation eau froide	8	2	1 jour																													
Tuyauterie circuit radiateurs	124	1	5 jours										4040																		With Carry Landing Services	
Tuyauterie circuits CTA	160	3	4 jours																												A Party of the last of the las	
Tuyauterie circuit échangeurs à plaques	96	3	4 jours																													
Calorifugeage de l'ensemble	176	4	4 jours																													
Electricité - Régulation	144	4	6 jours																													
Mise en route - Essais - Equilibrage	40	4	2 jours																													

Com	position des équipes
Equipe : 1	2 ouvriers + 1 apprenti
Equipe : 2	1 ouvrier
Equipe : 3	3 ouvriers
Equipe : 4	2 ouvriers + 1 apprenti

Horaire journalier d'un ouvrier (1)

8h - 12h et 13h30 - 17h30 (1)

(1): Horaire valable du lundi au vendredi inclus.

Le temps de travail réel d'un apprenti est équivalent à un mi-temps ouvrier.

Le temps de travail d'un intérimaire est compté comme celui d'un ouvrier.

Page 2/7

### Gestion des intérimaires : DOCUMENT REPONSE 1

N° Colonne	1	2	3	4		5	6
Nombre d'heures prévues par tâche	Heures réalisées par équipe	Nombre d'heures d'intérim nécessaire	Nombre d'intérimaires nécessaire (2)	Nombre de jours d'intervention des intérimaires	intérimaires (sous j	forme d'intervalle :	Coût de l'embauche des intérimaires en € (3)
48							·
40							
24							
8							
124							
160							
96							
176							
144							
40							
_	Colonne           Nombre d'heures           prévues           par tâche           48           40           24           8           124           160           96           176           144	Colonne         1           Nombre d'heures prévues par tâche         Heures réalisées par équipe           48         40           24         8           124         160           96         176           144         144	Colonne12Nombre d'heures prévues par tâcheHeures réalisées par équipeNombre d'heures d'heures d'intérim nécessaire484024812416096176144144	Colonne123Nombre d'heures prévues par tâcheHeures réalisées par équipe par équipeNombre d'heures d'intérim nécessaireNombre d'intériminécessaire484040248401604040160176144144144144	Colonne Nombre d'heures prévues par tâche  48  40  24  8  124  160  96  176  144	Colonne Nombre d'heures prévues par équipe  48  40  24  8  124  160  96  176  144	Colonne

(3): Taux horaire d'un intérimaire: 9 € + 75% (de charges patronales et marge Entreprise Intérim)

U21 Options A et B

**QUESTION 1** 

**DOCUMENT REPONSE 1** 

Page 3/7

SESSION 2006

#### E. 2 - ÉPREUVE DE TECHNOLOGIE

Sous-épreuve .A 2 : Gestion quantitative des besoins et des moyens

Unité U.21

Option B: Gestion et maintenance des systèmes énergétiques et climatiques

Option A : Installation et mise en oeuvre des systèmes énergétiques et climatiques

A1 (Domaine Froid et Climatisation) et A2 (Domaine Climatisation et Sanitaire)

Ouestion n°2

sur 6 points

#### Contexte:

Suite à l'obtention de nouveaux chantiers, l'entreprise doit modifier la répartition de ses ouvriers sur les différents sites. Ainsi l'exécution des travaux de la partie « Production Calorifique ». à partir de la phase « Tuyauterie Circuits CTA » est réalisée par les 2 MEMES OUVRIERS sans aucun intérimaire. Le nombre d'heures de travail prévues pour ces tâches étant inchangé.

Vous devez ainsi établir le nouveau planning de chantier afin de déterminer la date de fin des travaux.

#### Vous disposez: (conditions ressources)

- Du schéma de principe de l'installation SG1
- Du nouveau planning d'intervention lot « Génie Climatique » : Production calorifique (Document réponse 2 Page 5/7)

#### <u> Vous devez : (travail demandé)</u>

#### <u>Réponse sur :</u>

- a) Déterminer pour les 5 dernières opérations d'exécution la durée maximale des travaux en jours ou demi-journées.
- Document réponse 2 Page 5/7
- b) Tracer le planning correspondant aux 5 phases de travail.
- Document réponse 2 Page 5/7
- c) Déterminer la date de fin des travaux au plus tôt : jour, heure, semaine, mois.
- Document réponse 2 Page 5/7

#### Critères d'évaluation:

#### Notation

a) La durée des travaux est exacte.

sur ..3

b) Le planning est juste.

sur .. 2

c) La date complète est exacte.

sur .. I

#### Compétences évaluées

- C32 : Décoder, analyser

- C33 : Vérifier une faisabilité, évaluer une situation

- S5: Entreprise

- S8: Communication

Savoirs associés ou connaissances associées évaluées

- C51 : Gérer un planning

**OUESTION 2** 

Page 4/7

U21 Options A et B

#### Nouveau planning d'intervention - Lot "Génie Climatique" : Production calorifique : DOCUMENT REPONSE 2

						A۱	/RIL	•							M	AI	**************************************				T			*******	JUI	N	******	~~~~	
	Nombre heures	Composition	Durée travaux	S1	6	5	817		S1	8		S19		S	20		S21		S	22		S2	3		S24	4	5	S25	
Opérations	prévues pour tâche	équipe	maximale (2)	LMM	JV	LM	МЈ	VL	MN	4 J V	L	им.	ΙV	LM	MJV	L	1M 3	V	LMI	м J	VL	MM	1 J V	V L	ММ	JV	LM	ıM J	v
Pose chaudières gaz avec socle	Plani	ning non modif	ñable																										
Conduits de fumée	Plani	ning non modif	liable									(312 X347)	diag	ilité.	de co	mmo	MOOR		has										
Tuyauterie chaudières - bouteille casse-pression	Plani	ning non modif	iable .								1	'tuyı	aute		ircuit														
Alimentation eau froide	Plani	ning non modif	liable					V																					
Tuyauterie circuit radiateurs	Plani	ning non modif	iable					M																					
Tuyauterie circuits CTA	160																												
Tuyauterie circuit échangeurs à plaques	96	DE																											
Calorifugeage de l'ensemble	176	equipe de couvriers																											
Electricité - Régulation	144	EQ 2 OI																											
Mise en route - Essais - Equilibrage	40																												

(2) en jours entiers ou demi-journées. Pour les 1/2 journées, hachurer sur le planning la moitié d'une case en hauteur.

Horaire journalier d'un ouvrier (1)
8h - 12h et 13h30 - 17h30 (1)
(1): Horaire valable du lundi au vendredi inclus.
Le temps de travail réel d'un apprenti est équivalent à un mi-temps ouvrier. Le temps de travail d'un intérimaire est compté comme celui d'un ouvrier.

Au plus tôt, date de fin de travaux : préciser l'heure, le jour, la semaine et le mois. Date :

**SESSION 2006** 

#### E. 2 - ÉPREUVE DE TECHNOLOGIE

Sous-épreuve .A 2 : Gestion quantitative des besoins et des moyens

Unité U.21

Option B: Gestion et maintenance des systèmes énergétiques et climatiques

Option A: Installation et mise en oeuvre des systèmes énergétiques et climatiques

A1 (Domaine Froid et Climatisation) et A2 (Domaine Climatisation et Sanitaire)

#### Ouestion n°3

sur 6 points

#### Contexte:

Dans le cadre de la réalisation des travaux du lot « Génie Climatique » de la construction d'une unité centrale de production alimentaire, votre entreprise vous charge de vérifier l'approvisionnement du matériel nécessaire à l'installation du circuit primaire de la production d'eau chaufe chauffage.

#### **Vous disposez**: (conditions ressources)

- Du schéma de principe de l'installation SG1
- D'un extrait de la Décomposition du Prix Global et Forfaitaire du lot « Génie Climatique » (Annexe 1 Pages 1/4 à 4/4)

#### Vous devez: (travail demandé)

Réponse sur :

Lister le matériel ainsi que les quantités nécessaires à la réalisation des travaux du circuit primaire de la production d'eau chaude chauffage : circuit compris entre les chaudières et la bouteille casse pression incluses ; non compris circuit de remplissage eau froide et réseau d'alimentation du gaz.

NB: - Pour le tube, ne pas préciser de quantité.

- Pour le calorifuge, ne pas préciser de quantité, ni de référence.
- Ne pas détailler les coudes, réductions, tés...

- Document réponse 3 Page 7/7

#### Critères d'évaluation :

<u>Notation</u>

La liste du matériel est complète avec les quantités et les références exactes.

sur ..6

Compétences évaluées

- C35 : Elaborer, choisir - C51 : Assurer un service

- S6 : Conception

S6 : ConceptionS8 : Communication

Savoirs associés ou connaissances associées évaluées

U21 Options A et B

**OUESTION 2** 

Page 6/7

0606-ENE TA

## **QUESTION 3: DOCUMENT REPONSE 3**

## Liste de matériel

Désignation du matériel	Quantité	Marque, référence ou diamètre
	·	

**SESSION 2006** 

E. 2 - ÉPREUVE DE TECHNOLOGIE

Sous-épreuve .A 2 : Gestion quantitative des besoins et des moyens

Unité U.21

Option B: Gestion et maintenance des systèmes énergétiques et climatiques

Option A : Installation et mise en oeuvre des systèmes énergétiques et climatiques

A1 (Domaine Froid et Climatisation) et A2 (Domaine Climatisation et Sanitaire)

## ANNEXE 1

## 1 Document

## Extrait de la Décomposition du Prix Global et Forfaitaire

Annexe 1 Pages 1/4 à 4/4

## CONSTRUCTION D'UNE UNITE CENTRALE DE PRODUCTION ALIMENTAIRE

## **PHASE PROJET**

Décomposition du Prix Global et Forfaitaire

(D.P.G.F.)

**LOT Nº 16 - GENIE CLIMATIQUE** 

**EXTRAIT** 

	CONSTRUCTION D'UNE UNITE CENTRALE DE PRODU		LIMEN	TAIRE	
	LOT N° 16 - GENIE CLIMATIQUE			<del></del>	
N°ART	DESIGNATION	U	Q	PRIX UNIT.	TOTAL
. 1	PRODUCTION D'EAU CHAUDE CHAUFFAGE				
	Production calorifique - Distribution chauffage statique et CTA				
	Chaudière gaz				
	Marque : GUILLOT ou similaire				
	Type: TOTALTUB LD 756				
	Puissance : 750 KW	u			
	Brûleur gaz soufflé				
	Marque : CUENOD ou similaire				
	Type: C120 AGP MDE				
	Puissance : 750 KW	u			
	Conduit de fumée auto-portance			44	
	Marque : ISOTIP ou similaire				
	Ø 400	u			
	Pompe simple chaudière				
	Marque : SALMSON ou similaire				
	Type: SCX80-50				
	33 m³/h - 5mCE	u			
	Pompe double				
	Marque : SALMSON ou similaire				
	Réseau CTA				
	Type: DX2801 17 m³/h - 10mCE	u			
	Réseau radiateurs				
	Type: DX2100N 3 m³/h - 4mCE	u			
	Réseau ECS				
	Type: DX2801 19 m³/h - 7mCE	u			
	Ensemble kit de mesures pressions des pompes	ens			
	Tuyauteries acier en local technique				
	(compris : supports, accessoires, chutes et peinture				
	antirouille 2 couches)				
	Tube noir tarif 1 en Local technique Ø 48,3x2,9	ml			
	Tube noir tarif 10 en Local technique	1131			
	Ø 88.9x3.2	ml			
	Ø 114.3x3.6	ml			
	Ø 139.7x4	ml			
	Ø 219,1x5,9	ml			
	Calorifuge réseau eau chaude en coquilles				
	de laine de roche				
	Finition isoxal				
	Epaisseur 50 mm	m²			
	Vase d'expansion fermé à membrane				
	Marque : PLAMCO ou similaire				
	Capacité : 250 Litres	u			
	Soupape de sûreté				
	Ø 40	u			

CONSTRUCTION D'UNE UNITE CENTRALE DE PR	ODUCTION A	LIMEN	TAIRE	
LOT N° 16 - GENIE CLIMATI	QUE			
N°ART DESIGNATION	U	Q	PRIX UNIT.	TOTAL
Contrôleur de débit (CD) Marque : JOHNSON CONTROLS Type : F 61 Ø 114,3x3,6	u			
Clapet à battant montage entre brides PN 16 Ø 100	u			
Manchon antivibratile PN 16 110°C + brides	TO THE PERSONNEL PROPERTY OF THE PERSONNEL P			
Ø 40 Ø 80	u			
Ø 100	u			,
Vanne papillon de mise en cascade chaudière Marque : CGR				
Type : V92100 Ø 100 PN 16	u			
Vanne papillon				
Ø 80 PN 16	u			
Ø 100 PN 16	u			
Ø 125 PN 16	u			
Séparateur d'air avec purgeur Marque : CGR				
Type : 634114 Ø 114,3x3,6	u			
Pot à boue				
Marque : CGR				
Type: 437N114 Ø 114,3x3,6	u			
Thermomètre 0 - 120°C				
Marque : CGR				
Type : 290100120	u			
Bouteille de découplage Marque : CHAROT ou similaire				
Type : 650 L Purgeur - Vidange - jacquette isoxal	ens			
Vannes de réglage TA ou similaire				
Ø 20	u			
Ø 33	l u			
Ø 40	l u			
Ø 65 Ø 80	u			
Filtre à tamis bronze PN 16				
Ø 40	u		-	
Ø 80	u			
Préparateur semi instantané ECS Compris échangeur 550 KW, pompes double primair et de charge, 2 ballons de 4000 l unitaire isolé				
Marque : CHAROT ou similaire				
Type : MEGA	ens		-	
n ( ) / r · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	, 5.15		1	

CONSTRUCTION D'UNE UNITE CENTRALE DE PRODU	CTION	ALIMEN	ITAIRE	
LOT N° 16 - GENIE CLIMATIQUE	-			
N°ART DESIGNATION	U	Q	PRIX UNIT.	TOTAL
Radiateur acier				
Marque : FINIMETAL ou similaire				
Type : Reggane				
Type: Reggate	l			
500 W	u			
1 000 W	u			
1 500 W	u			
2 000 W	u			
3 000 W	u			
3 500 W	u			
Radiateur acier Marque: FINIMETAL ou similaire Type: Reggane 500 W 1 000 W 1 500 W 2 000 W 3 000 W 3 500 W Robinet et tête thermostatique DANFOSS ou similaire				
Ø 15	lu			
Tés de réglage				
Ø 15	u			
To the second se				
Tuyauteries acier noir circuits secondaires (radiateurs, CTA, ECS)				
(compris : supports, accessoires, chutes et				
peinture antirouille 2 couches)				
Tube noir tarif 1 en réseau				
Ø 21,3x2,3	ml			
Ø 26,9x2,3	ml			
<b>∅</b> 33,7x2,9	ml			
Ø 42,4x2,9	ml			
Ø 48,3x2,9	ml			
Ø 60,3x3,2	ml			
Tube noir tarif 10 circuits secondaires				
Ø 76,1x2.9	ml			
Ø 88,9x3.2	ml			
2 55,5X6.2	1			
Calorifuge réseaux secondaires eau chaude en coquilles				
de laine de roche				
Finition PVC				
Epaisseur 40 mm E.C PVC	m²			
Robinet à boisseau sphérique				
Ø 21,3x2,3	u			
Ø 26,9x2,3	u			
Ø 33,7x2,9	u			
Ø 42,4x2,9	u			
Robinet à boisseau sphérique Ø 21,3x2,3 Ø 26,9x2,3 Ø 33,7x2,9 Ø 42,4x2,9 Ø 48,3x2,9  Purgeurs automatiques Ø 17,2x2/	u			
Purgeurs automatiques				
Ø 17,2x2	u			
<b>      </b>  /	į		1	