

# CORRIGE

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

**Baccalauréat professionnel PRODUCTIQUE BOIS**

<b>E3</b> Epreuve pratique prenant en compte la formation en milieu professionnel
--

Sous-épreuve: <b>B3</b>	Unité: <b>U32</b>	Durée: 2 heures	Coeff: 1
-------------------------	-------------------	-----------------	----------

Mettre en oeuvre un moyen de montage ou de manutention automatisé;

- Compétences: C313 - C315

- Savoirs: S2 - S3 - S4 - S5 - S6 - S7 - S8 - S9 - S10 - S12

Epreuve pratique

**DOSSIER CORRIGE - BAREME**

Ce dossier comprend:

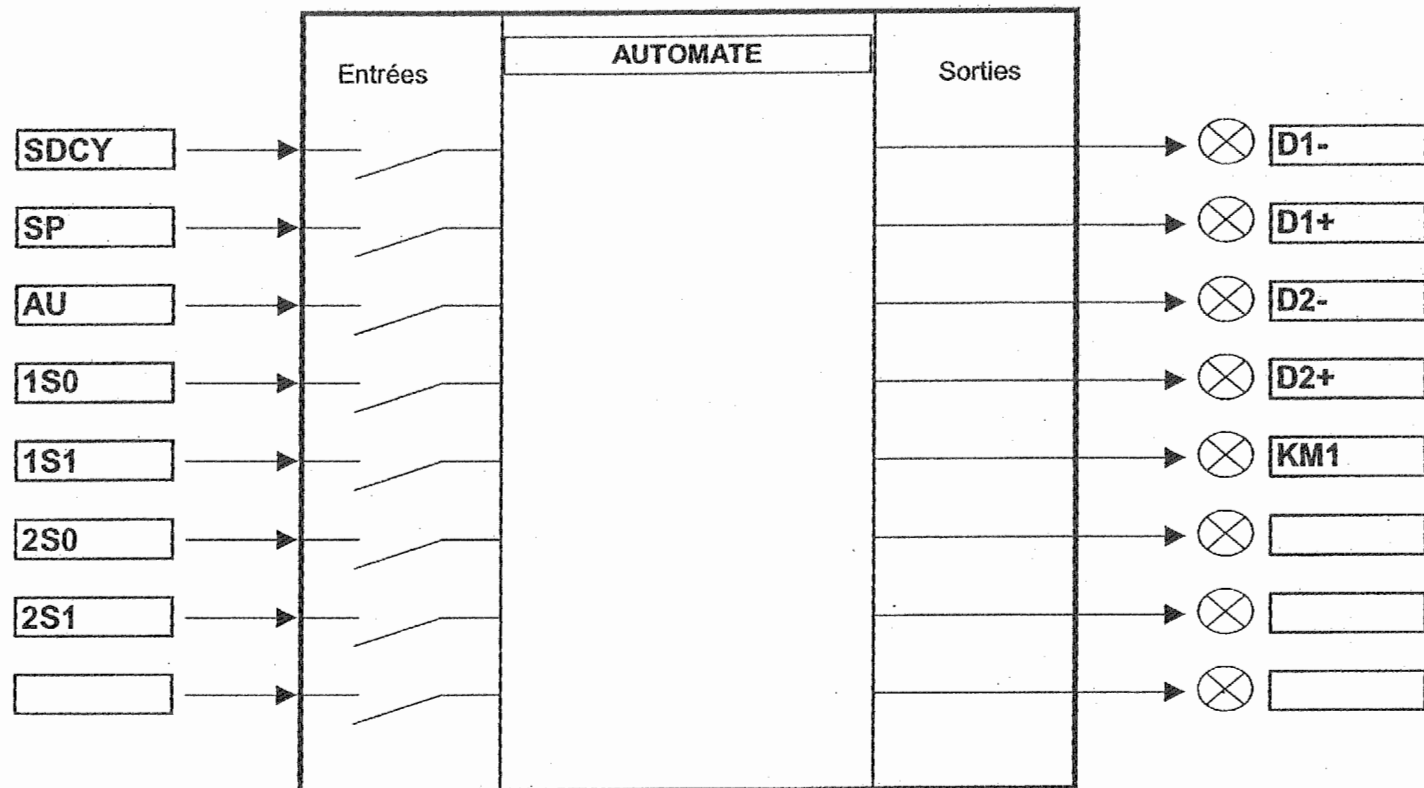
- Le dossier corrigé (doc C 1/3 à doc C 3/3)
- Le barème (doc B 1/1)

**Travail N°5 :**

1 - Introduire votre programme dans l'automate.

2 - Compléter les entrées et les sorties sur le plan de l'automate.

**Corrigé**



3 - Câbler les entrées et les sorties.

4 - Effectuer une simulation, corriger si nécessaire.

5 - Répondre aux questions posées par l'examineur.

NOM CANDIDAT :

N° CANDIDAT :

**BARÈME DE CORRECTION**

Travail N°1 / 20

Travail N°2 / 20

Travail N°3

Câblage - description du cycle / 10

Répondre aux questions posées par l'examineur / 10

Travail N°4

Écrire le programme principal / 20

Travail N°5

Introduire le programme dans l'automate / 5

Complétez les entrées et les sorties / 5

Câbler les entrées et les sorties / 10

Effectuer une simulation, corriger si nécessaire / 10

Répondre aux questions posées par l'examineur / 10

S/TOTAL : / 120

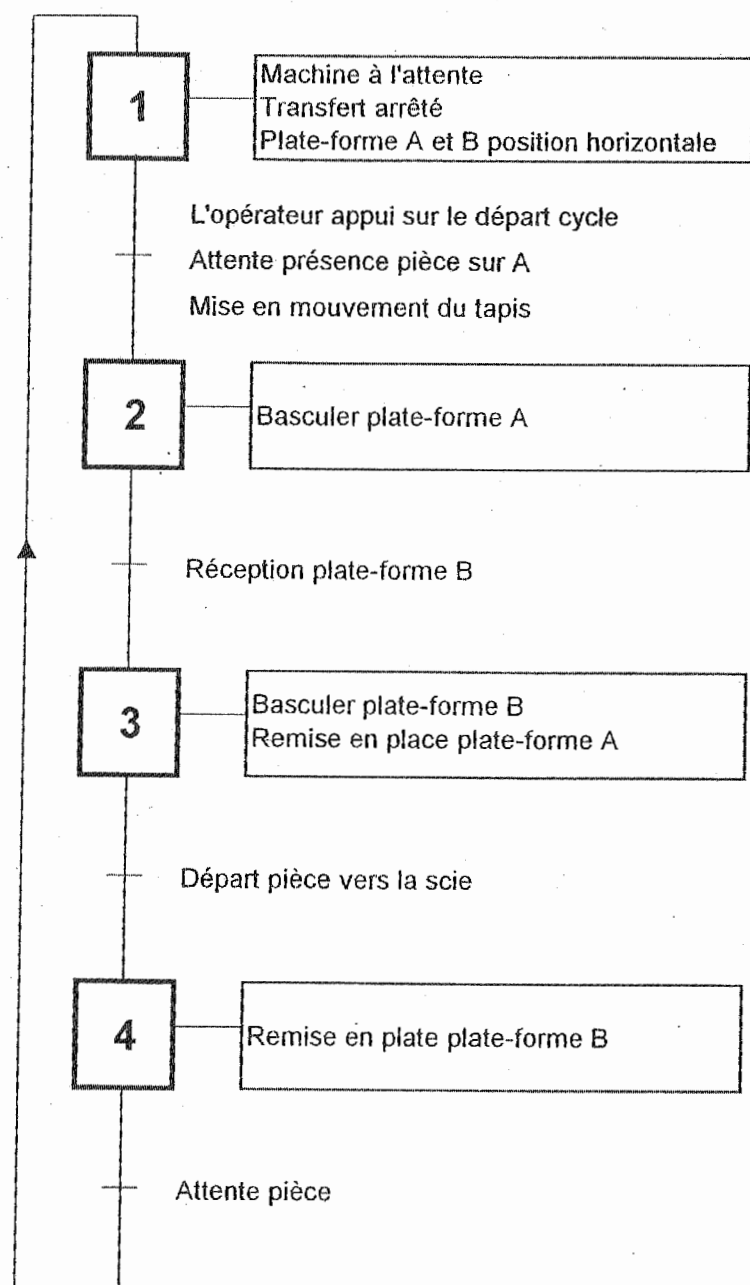
TOTAL : / 20

**Travail N°1**

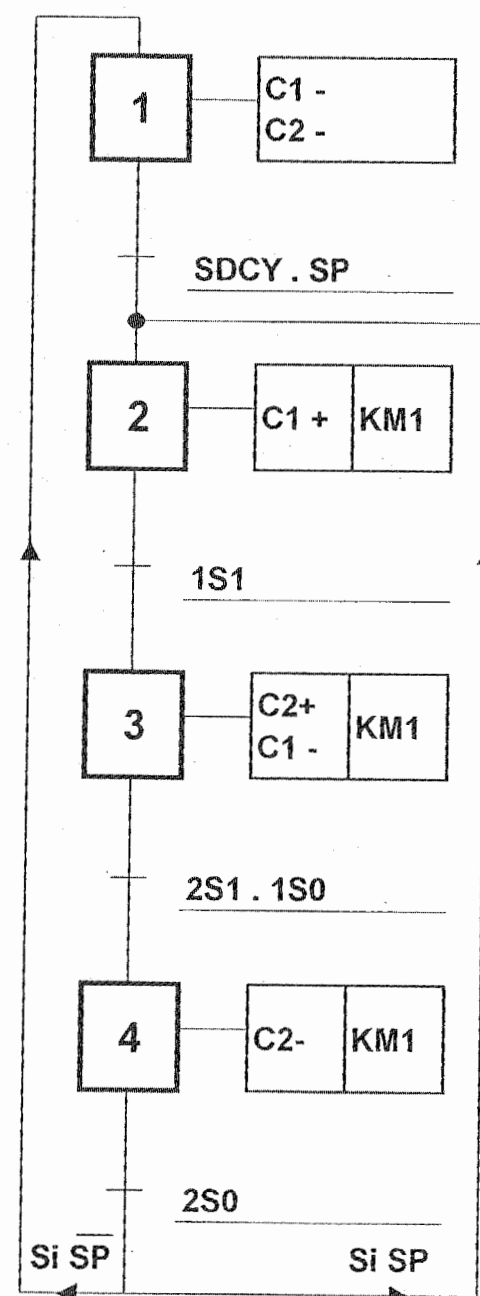
- Vous disposez du GRAFCET des spécifications fonctionnelles et du ( doc. SR4/6 ).
- On vous demande de réaliser le GRAFCET des spécifications technologique ( du point de vue partie commande )
- Plate forme A et plate forme B

*Corrigé*

**GRAFCET des spécifications fonctionnelles**



**GRAFCET des spécifications technologiques**



**Travail N°2 :**

En fonction du cahier des charges, du grafcet et du schéma du système de retournement, complétez le bon de commande vierge du matériel à prévoir ( repère, nombre, désignation, caractéristique ).

*Corrigé*

Repère	Nombre	Désignation	Caractéristique
SDCY	1	Bouton poussoir de départ cycle	Distributeur 3/2 à commande par bouton poussoir et rappel par ressort
SP	1	Capteur de présence pièce	Distributeur 3/2 à commande mécanique par galet et rappel par ressort
C	2	Vérin double effet	Vérin double effet à simple tige
D	2	Distributeur	Distributeur 4/2 bistable, à commande pneumatique à double pilotage
S	4	Capteur de fin de course	Distributeur 3/2 à commande mécanique par galet et rappel par ressort
Q	4	Réducteurs de débit unidirectionnels	Réducteur de débit réglable et clapet anti-retour sans ressort
K	2	Cellule &	Pour que S=1, il faut que toutes les entrées soient à l'état 1