

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

**BACCALAUREAT PROFESSIONNEL
BOIS – CONSTRUCTION ET AMENAGEMENT DU BATIMENT**

SESSION 2006

EPREUVE TECHNOLOGIQUE

EPREUVE E2 - SOUS EPREUVE B2

UNITE U22

CORRIGE

**PLANIFICATION D'UNE REALISATION D'OUVRAGE ET
DEFINITION DE MOYENS**

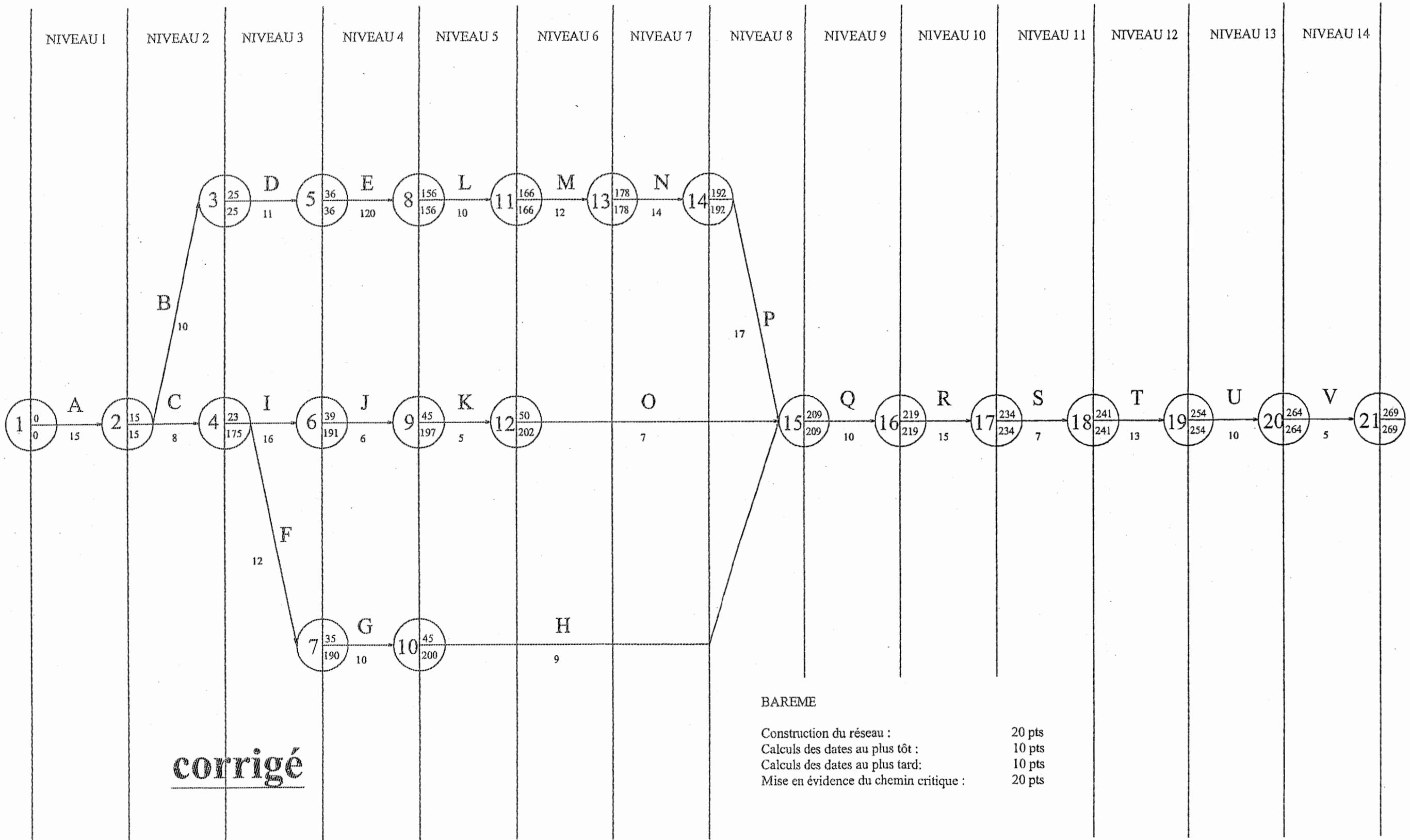
Durée : 2 heures

Coefficient : 1,5

Temps conseillé	Composition du dossier	Compétences et savoirs associés	Pagination	Notation
	Page de garde		Page 1/5	
	Travail demandé		Pages 2/5	
30 minutes	Document réponse N°1	C1.06 – S6.6	Page 3/5	/20
45 minutes	Document réponse N°2	C2.2.1 – S7.1	Page 4/5	/60
25 minutes	Document réponse N°3	C1.01 – S7.1	Page 5/5	/20
10 minutes	Dossier ressources			
			Total	/100
Ce dossier est à insérer dans une copie anonymée.			Total	/20

CODE EPREUVE : 0606-BCA T B		EXAMEN : Baccalauréat professionnel	SPECIALITE : Bois - Construction et aménagement du Bâtiment	
SESSION 2006	CORRIGE	EPREUVE TECHNOLOGIQUE EPREUVE E2 SOUS EPREUVE B2 UNITE 22		Calculatrice autorisée : oui
Durée : 2 h 00		Coefficient : 1,5	N° sujet : 06MB26	Page : 1 / 5

DOCUMENT REPONSE N° 2



corrigé

BAREME

- Construction du réseau : 20 pts
- Calculs des dates au plus tôt : 10 pts
- Calculs des dates au plus tard : 10 pts
- Mise en évidence du chemin critique : 20 pts

DOCUMENT REPONSE N°3

Déterminer les moyens humains pour cette fabrication. Pour cela, référez-vous au réseau P.E.R.T. précédemment établi. Celui-ci vous aidera en fonction de chaque niveau à comptabiliser le nombre d'ouvriers nécessaires (maximum) tout au long de la production (temps au plus tôt).

(10 pts)

NIVEAU 1 (tâche A) :	1 ouvrier
NIVEAU 2 (tâche B/C) :	2 ouvriers
NIVEAU 3 (tâche D/I/F) :	3 ouvriers
NIVEAU 4 (tâche E/J/G) :	3 ouvriers
NIVEAU 5 (tâche L/K/H) :	3 ouvriers
NIVEAU 6 (tâche M/O) :	2 ouvriers
NIVEAU 7 (tâche N) :	1 ouvrier
NIVEAU 8 (tâche P) :	1 ouvrier
NIVEAU 9 à 14 (tâche Q/R/S/T/U/V) :	1 ouvrier

Analyser les répercussions qui pourraient se produire sur la fabrication si la tenonneuse qui réalise les contre-profilés venait à tomber en panne pendant 30 minutes.

(10 pts)

Contre-profilage :	tâche H
Profilage rainures et moulures :	tâche G
Temps au plus tôt de la tâche G :	45 min
Temps au plus tard de la tâche G :	200 min
Temps d'indisponibilité de la tenonneuse :	30 min

Calcul de l'incidence

$$45 \text{ min} + 30 \text{ min} = 75 \text{ min}$$

$$\text{Durée de la tâche H} = 9 \text{ min}$$

$$75 \text{ min} + 9 \text{ min} = 84 \text{ min}$$

Donc aucune incidence sur le temps de fabrication du bloc porte car l'étape suivante débute à la 209^{ème} minute.