

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

BAREME DE CORRECTION

PREPARATION DE COUPE

1^{ère} partie

1.1 Tableau	2 points
1.2 Ecart et constatations	2 points
1.3 Enregistrement Impression	0,5 point

4,5 points
2^{ème} partie

2.1 Ordre de coupe	1 point
2.2 Composition des matelas	4 points
2.3 Calculer les métrages nécessaires	2 points
2.4 Calculer le temps nécessaire à la coupe	1 point

8 points

QUALITE

3^{ème} partie

3.1 Propositions de procédures	2 points
--------------------------------	----------

SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES

4^{ème} partie

4.1 Solutions technologiques	2 points
4.2 Gamme de fabrication	2 points
4.3 Schéma du néoprène choisi et ses qualités	1,5 point

5,5 points
TOTAL : 20 points

- Corrigé à titre indicatif.
- Tenir compte de la pertinence du raisonnement du candidat.
- Notation exprimée en points entiers ou en demi points.

ANALYSE DE LA MATIERE réf : 3021B

Réf. article	Matière réf : 3021B en 140 cm					Matière réf : 3021B en 150 cm			
	Surface des éléments en m ²	Laize en mètre	Longueur en mètre	Surface matière en m ²	Efficienc	Laize mètre	Longueur en mètre	Surface matière en m ²	Efficienc
BAHAMAS	1,29	1,4	1,18	1,652	78,08716707	1,5	1,15	1,725	74,7826087
BORABORA	1,28	1,4	1,15	1,61	79,50310559	1,5	0,98	1,47	87,07482993
CARAIBES	1,52	1,4	1,48	2,072	73,35907336	1,5	1,32	1,98	76,76767677
COPACABANA	1,31	1,4	1,23	1,722	76,07433217	1,5	1,18	1,77	74,01129944
CYCLADES	1,35	1,4	1,21	1,694	79,69303424	1,5	1,15	1,725	78,26086957
HAWAII	1,54	1,4	1,45	2,03	75,86206897	1,5	1,25	1,875	82,13333333
MYKONOS	1,8	1,4	1,52	2,128	84,58646617	1,5	1,42	2,13	84,50704225
MOYENNE	1,4414286	1,4	1,3171429	1,844	78,16646394	1,5	1,20714286	1,81071429	79,64823714

Ecart entre moyenne effienc en 140 cm et moyenne effienc en 150 cm
1,4817732

Ecart prix au m² en 140 cm et prix au m² en 150 cm exprimé en %

4,49/1,4=3,20 4,99/1,5=3,32 3,20-3,32=0,12
0,12*100/3,20=3,75%

Constatations :

La différence de prix 3,75% est trop importante par rapport au gain occasionné 1,48%
Il est donc plus avantageux pour l'entreprise de commander la matière réf 3021B en laize 140cm

CORRIGE A TITRE INDICATIF

QUANTITE MATIERE réf : 3021B A COMMANDER

FICHE MATELAS							
N°MATELAS	COLORIS	LAIZE	MODELES	LONGUEUR TRACE	NBRE DE PLIS	QUANTITE A COMMANDER	
1	R312	140 cm	COPACABANA	1,23 m	50	61,5 m	
			CYCLADES	1,21 m	50	60,5 m	
			MYKONOS	1,52 m	50	76 m	
			BORABORA	1,15 m	50	57,5 m	
2	R312	140 cm	CARAIBES	1,48 m	35	51,8 m	
			HAWAI	1,45 m	35	50,75 m	
			BAHAMAS	1,18 m	35	41,3 m	
			BAHAMAS	1,18 m	30	35,4 m	
						TOTAL 434,75 m	
3	V403	140 cm	COPACABANA	1,23 m	37	45,51 m	
			BAHAMAS	1,18 m	37	43,66 m	
			HAWAI	1,45 m	35	50,75 m	
			MYKONOS	1,52 m	35	53,2 m	
4	V403	140 cm	CYCLADES	1,21 m	32	38,72 m	
			CARAIBES	1,48 m	30	44,4 m	
			MYKONOS	1,52 m	30	45,6 m	
			BORABORA	1,15 m	30	34,5 m	
						TOTAL 356,34 m	
5	J207	140 cm	COPACABANA	1,23 m	45	55,35 m	
			HAWAI	1,45 m	45	65,25 m	
			CYCLADES	1,21 m	35	42,35 m	
6	J207	140 cm	CARAIBES	1,48 m	27	39,96 m	
			BAHAMAS	1,18 m	27	31,86 m	
			MYKONOS	1,52 m	27	41,04 m	
			BORABORA	1,15 m	10	11,5 m	
						TOTAL 287,31 m	
7	C105	140 cm	CARAIBES	1,48 m	40	59,2 m	
			HAWAI	1,45 m	40	58 m	
			CYCLADES	1,21 m	50	60,5 m	
			BORABORA	1,15 m	50	57,5 m	
8	C105	140 cm	COPACABANA	1,23 m	30	36,9 m	
			BAHAMAS	1,18 m	30	35,4 m	
			MYKONOS	1,52 m	30	45,6 m	
						TOTAL 353,1 m	
					NOMBRE DE MATELAS	TEMPS PAR MATELAS	TEMPS TOTAL DE COUPE
					8	75 minutes	600 minutes Soit 10 heures

CORRIGE A TITRE INDICATIF

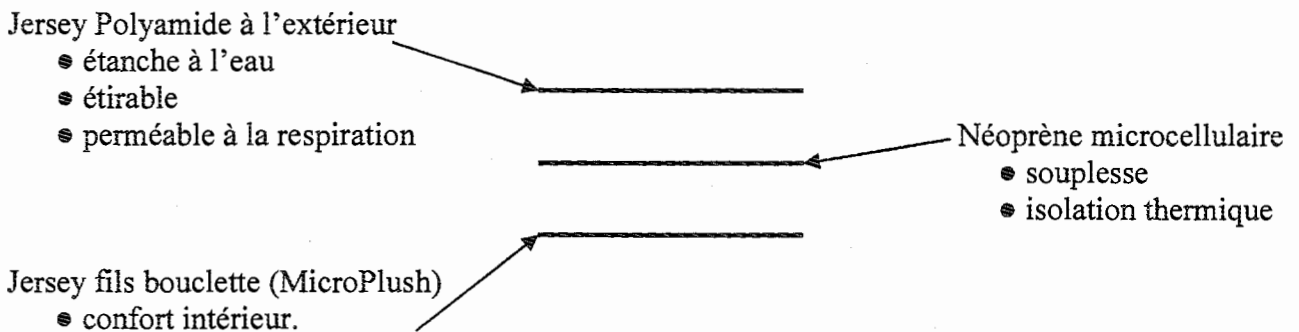
DEUX PROCEDURES POUR ELIMINER LES DEFAUTS SURFACE MATIERE

1/ Les défauts sont identifiés avant l'étape de matelassage. Pour cela, une « visite » au préalable des pièces de tissu est effectuée, celle-ci est faite sur machine à visiter. C'est la méthode offrant les meilleurs résultats (efficacité de recherche de défauts) mais la plus coûteuse (investissement machine et temps de visite).

2/ Les défauts ne sont pas identifiés avant l'étape de matelassage. La recherche s'effectuera pendant l'opération de matelassage. Cette méthode est moins performante. Elle ralentit la fabrication des matelas, et, ne donne pas toujours de bons résultats dans la recherche de défauts. De plus, dans le cas d'une dépose à double sens (matelassage accordéon) l'endroit de l'étoffe n'est visible de l'opérateur qu'une épaisseur sur deux. Cette approche ne convient donc pas pour tous les cas.

3/ investissement dans une solution informatisée qui gère les zones de coupe et de recouvrement en fonction du placement (C.A.O Lectra E73, kuris TDS TOS).

SCHEMA DE COUPE DU NEOPRENE POUR LE BLOUSON « OCEAN »



CORRIGE A TITRE INDICATIF