

# BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

## ARTISANAT ET MÉTIERS D'ART

### OPTION : TAPISSIER D'AMEUBLEMENT

# E1

## ÉPREUVE SCIENTIFIQUE ET TECHNIQUE

**Sous-épreuve A.1. — Unité U.11**  
" Étude d'un ouvrage et d'un système de fabrication "  
**Durée : 4 heures - Coefficient : 2,5**

Ce sujet comprend :

- **LE SUJET :**
  - page de garde, folio S 1/2
  - sujet et travail demandé et évaluation, folio S 2/2
- **LE DOSSIER TECHNIQUE :**
  - dessin technique, folio DT 1/2
  - analyse de produit, folio DT 2/2
- **DOCUMENTS RÉPONSE :**
  - gamme opératoire vierge, folio DR 1/5
  - proposition de solutions technologiques, folio DR 2/5
  - dessin de définition, folio DR 3/5
  - étude de prix et catalogue fournisseurs, folio DR 4/5
  - le planning, folio DR 5/5

Les documents DR 1/5, 2/5, 3/5, 4/5, 5/5 seront agrafés dans une copie anonymée.

**Le dossier réponse sera rendu complet à l'issue de l'épreuve**

## SUJET

La PME Baby's, spécialisée dans le mobilier enfant souhaite fabriquer une série de fauteuils en mousse pour un client. On vous demande de participer à la mise au point du dossier technique et de la commande.

## CAHIER DES CHARGES

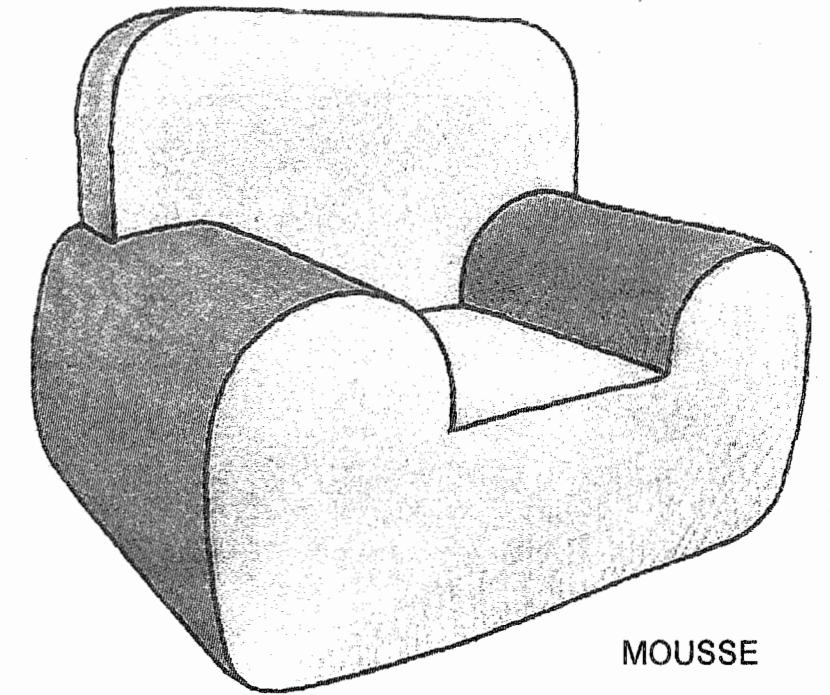
La PME Baby's possède deux principaux ateliers : l'un spécialisé dans le bois (meubles enfants, carcasses de sièges ...), et l'autre en couture (dessus de lit, tours de lit, housses...).

Un client souhaite passer une commande de fauteuil en mousse, qualité haut de gamme. Il souhaite éventuellement modifier le moyen de fermeture du fauteuil.

## TRAVAIL DEMANDÉ

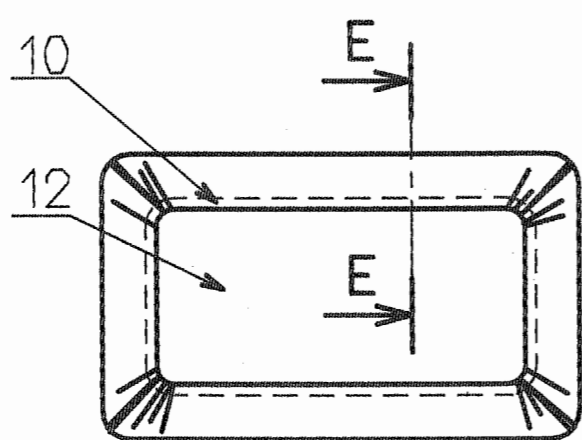
		Critères d'évaluation	Barème
1	Proposer la gamme opératoire du fauteuil enfant, en vous appuyant sur le dossier technique : ➤ le dessin technique (document DT 1/2) ; ➤ l'analyse de produit, sous forme de diagramme de Wenn vous indique les étapes de fabrication d'une housse du fauteuil (document 2/2) ; Dessiner les sections de montage et indiquer les machines nécessaires et leurs accessoires spécifiques. <b>Document réponse DR 1/5</b>	➤ La classification des divers types d'informations est correcte ➤ L'interprétation des documents est exacte ➤ Les codes de représentation sont correctement identifiés ➤ La logique opérationnelle est respectée ➤ Les sections sont exactes ➤ Le choix des matériels est adapté aux contraintes	1 1 2 8 6 4
2	Soumettre deux autres solutions pour le moyen de fermeture de la housse du fauteuil : section E-E.(Document DT 1/2) ➤ dessiner les sections (échelle 1 :1) ; ➤ expliquer vos solutions ; ➤ donner les avantages et inconvénients de chaque solution sur le plan technique, économique et esthétique ; ➤ quelle est la solution que vous retenir pour votre client ? ➤ justifier votre choix. <b>Document réponse DR 2/5</b>	➤ Sections exactes ➤ Le choix est pertinent et compatible avec les données ➤ Argumentation est de qualité, la terminologie précise	2 2 6
3	Dessiner et coter la proposition de solution retenue de la section E-E sur le dessin de définition. <b>Document réponse DR 3/5</b>	➤ Cotation exacte ➤ Dessin en adéquation avec la solution proposée	2 2
4	Compléter l'étude de prix de votre conception à l'aide du dessin de définition (Document DR 3/5) et du catalogue fournisseur (Document DR 4/5). Surligner (en vert) dans le catalogue fournisseur le choix des fournitures pour votre fauteuil.(Document DR 4/5). <b>Document réponse DR 4/5</b>	➤ L'étude de prix est en adéquation avec le travail à réaliser ➤ Les calculs sont exacts	4 6
5	Proposer un planning (Document DR 4/5) sachant que : ➤ le client souhaite être livré au plus tard le 4 septembre ; ➤ l'entreprise Baby's sous traite la découpe de la mousse ; ➤ calculer le temps de fabrication d'un fauteuil en jours et en heures. <b>Document réponse DR 5/5</b>	➤ La prévision est fiable ➤ Document lisible et exploitable ➤ Calculs exacts ➤ Démarche logique	6 2 4 2
<b>TOTAL</b>			<b>60</b>

## FAUTEUIL ENFANT

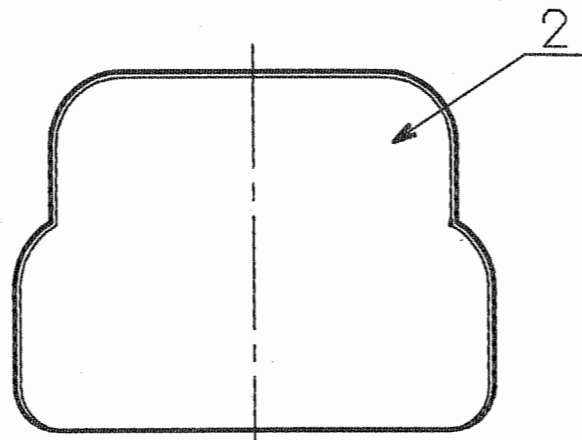


## DESCRIPTIF DU MODÈLE

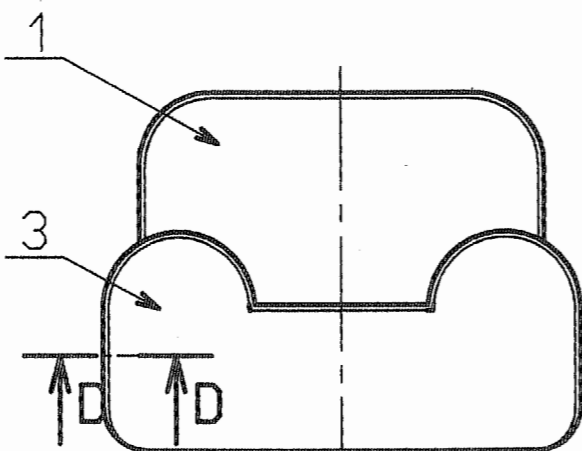
- Modèle entièrement déhoussable
- Mousse Bultex HR
- Housse passepoilée
- Bande agrippante côté mousse cousue sur l'assise de la housse (la partie crochée est collée sur la mousse)
- Dessous fauteuil protégé par jersey sur mousse collé.



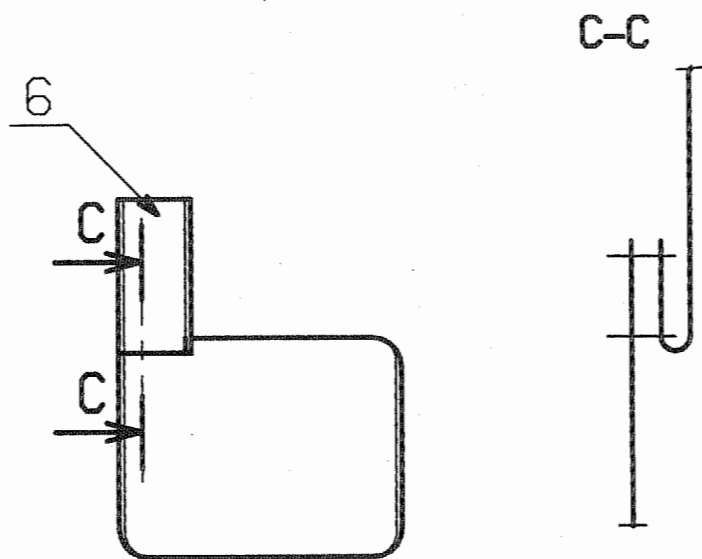
vue de dessous



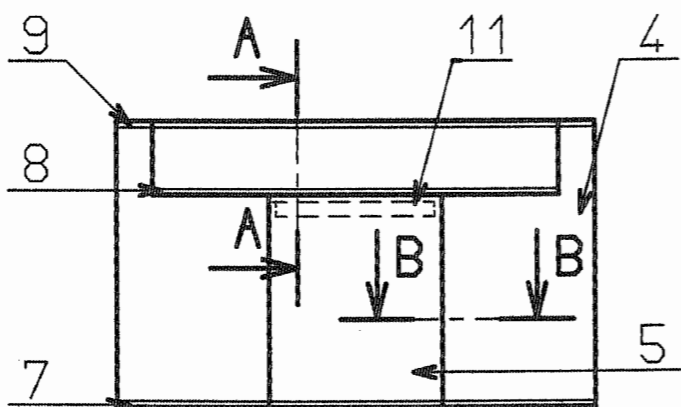
vue de derrière



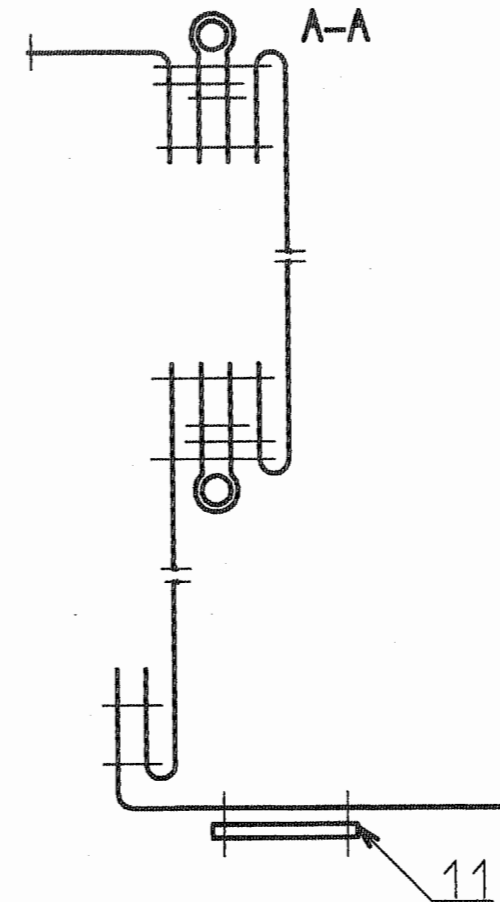
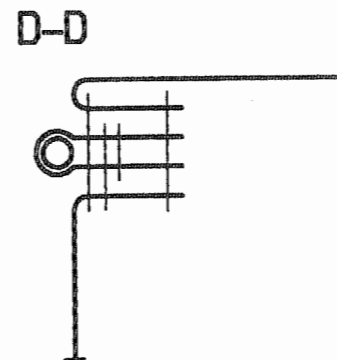
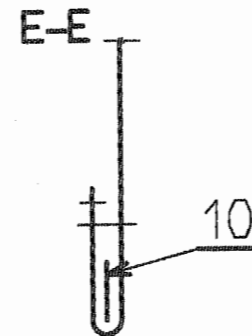
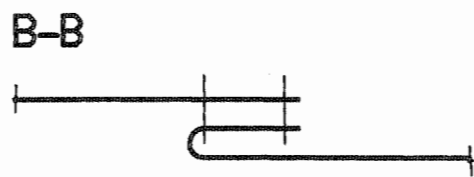
vue de face



vue de coté



vue de dessus



12	1	Jersey sur mousse	35 X 62
11	1	Bande agrippante	22
10	1	Elastique	150
9	1	Passepoil du dossier extérieur + ganse	4 X 158
8	1	Passepoil du dossier intérieur + ganse	4 X 86
7	1	Passepoil de la devanture + ganse	4 X 145
6	1	Plate bande dossier	13 X 86
5	1	Assise	32 X 27
4	2	Accotoir	61 X 42
3	1	Devanture	38 X 69
2	1	Dossier extérieur	57 X 69
1	1	Dossier intérieur	32 X 58
Rp	Nb	Désignation	Mesure de coupe

GMPCAD

Echelle :  
1:10



Housse fauteuil enfant

DESSIN TECHNIQUE

A3

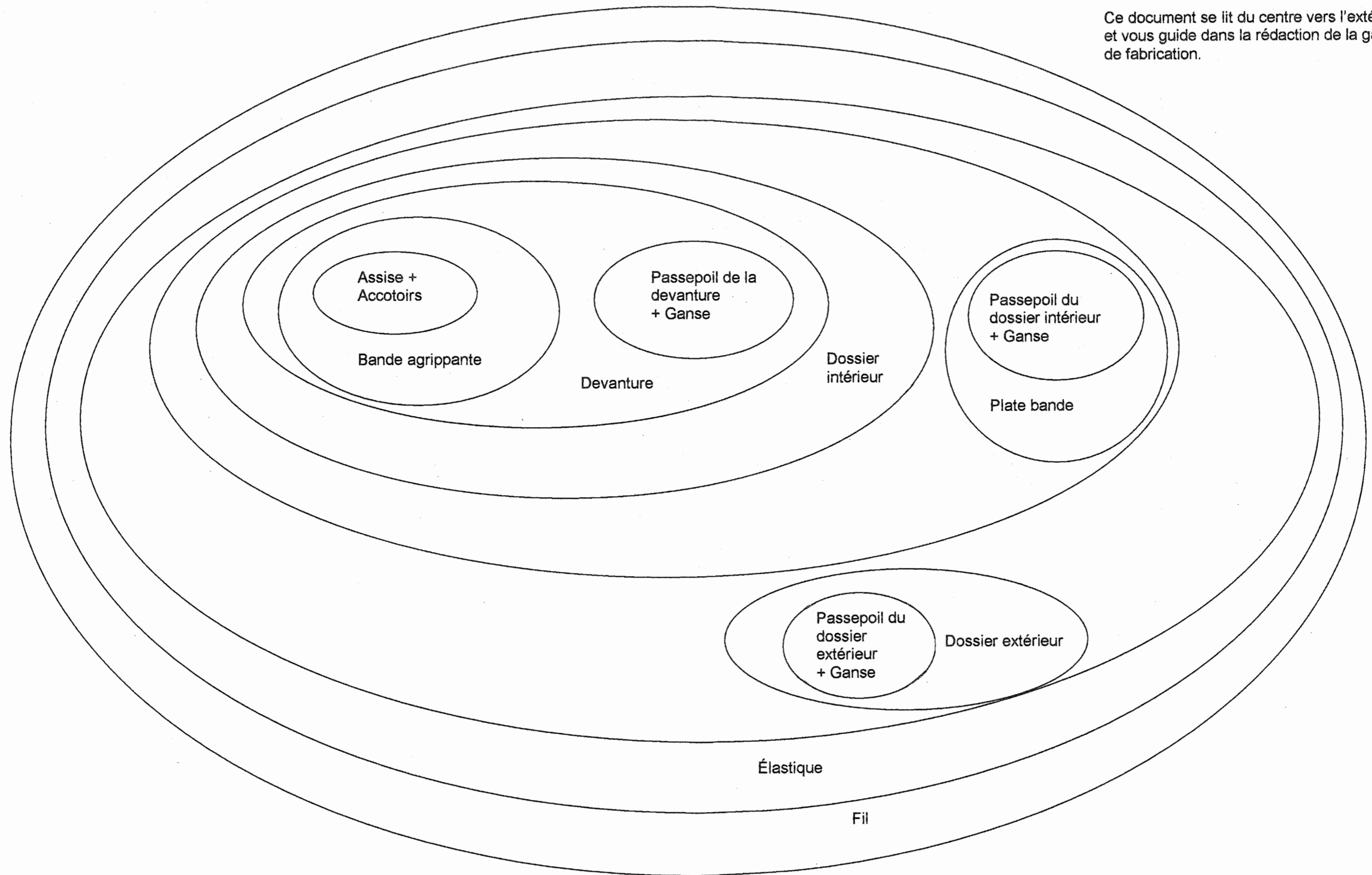
ENTREPRISE Baby's

0606 AMATSTA DT1/2

# ANALYSE DE PRODUIT

## DIAGRAMME DE WENN

Ce document se lit du centre vers l'extérieur et vous guide dans la rédaction de la gamme de fabrication.



### GAMME DE FABRICATION DE LA HOUSSE FAUTEUIL ENFANT

N°	DÉSIGNATION	SECTION DE L'OPÉRATION DÉSIGNÉE	MACHINES ET ACCESSOIRES

N°	DÉSIGNATION	SECTION DE L'OPÉRATION DÉSIGNÉE	MACHINES ET ACCESSOIRES

## PROPOSITION DE SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES

Compléter le tableau :

- proposer deux solutions de moyen de fermeture du fauteuil . Section E-E ;
- expliquer les solutions ;
- indiquer les avantages et inconvénients de chaque solution ;

Répondre aux questions.

N°	Dessin de la section E-E	Explications	Avantages	Inconvénients

Quelle solution retiendrez-vous pour la commande de votre client ?

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

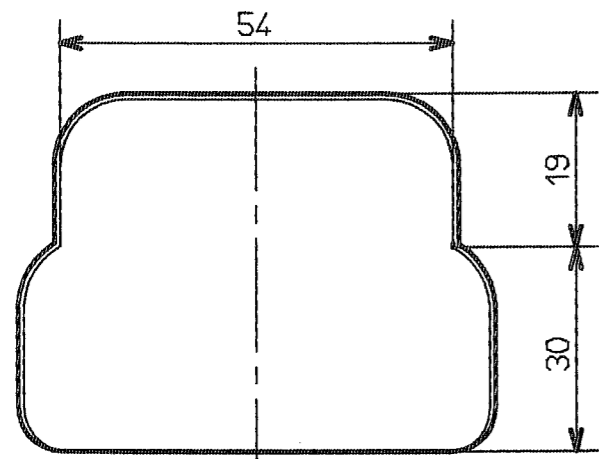
.....

.....

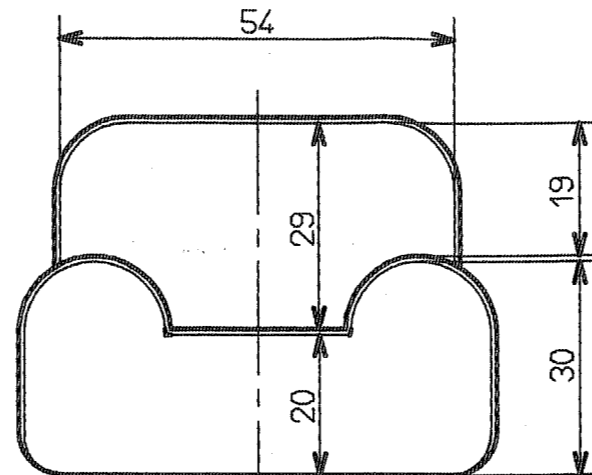
.....

.....

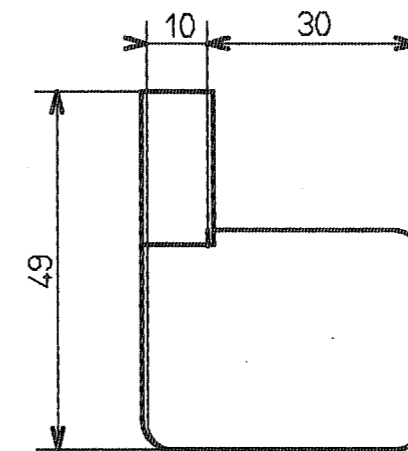
.....



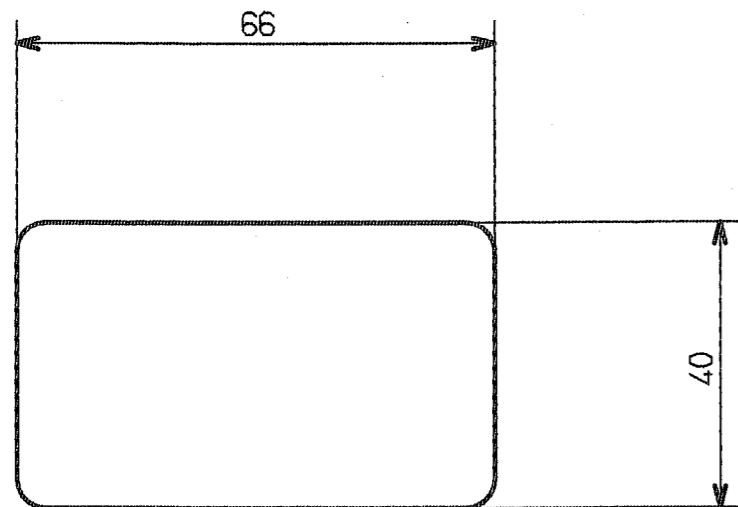
vue de derrière



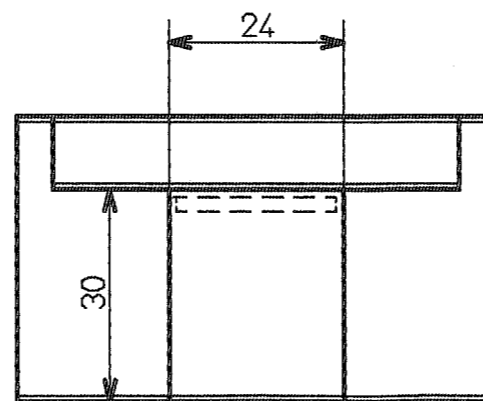
vue de face



vue de coté



vue de dessous



vue de dessus

	<p>Fauteuil enfant</p>	
<p>Echelle : 1:10</p>	<p>DESSIN DE DÉFINITION</p>	
	<p>A3</p>	<p>0606 AMATSTA DR 3/5</p>







