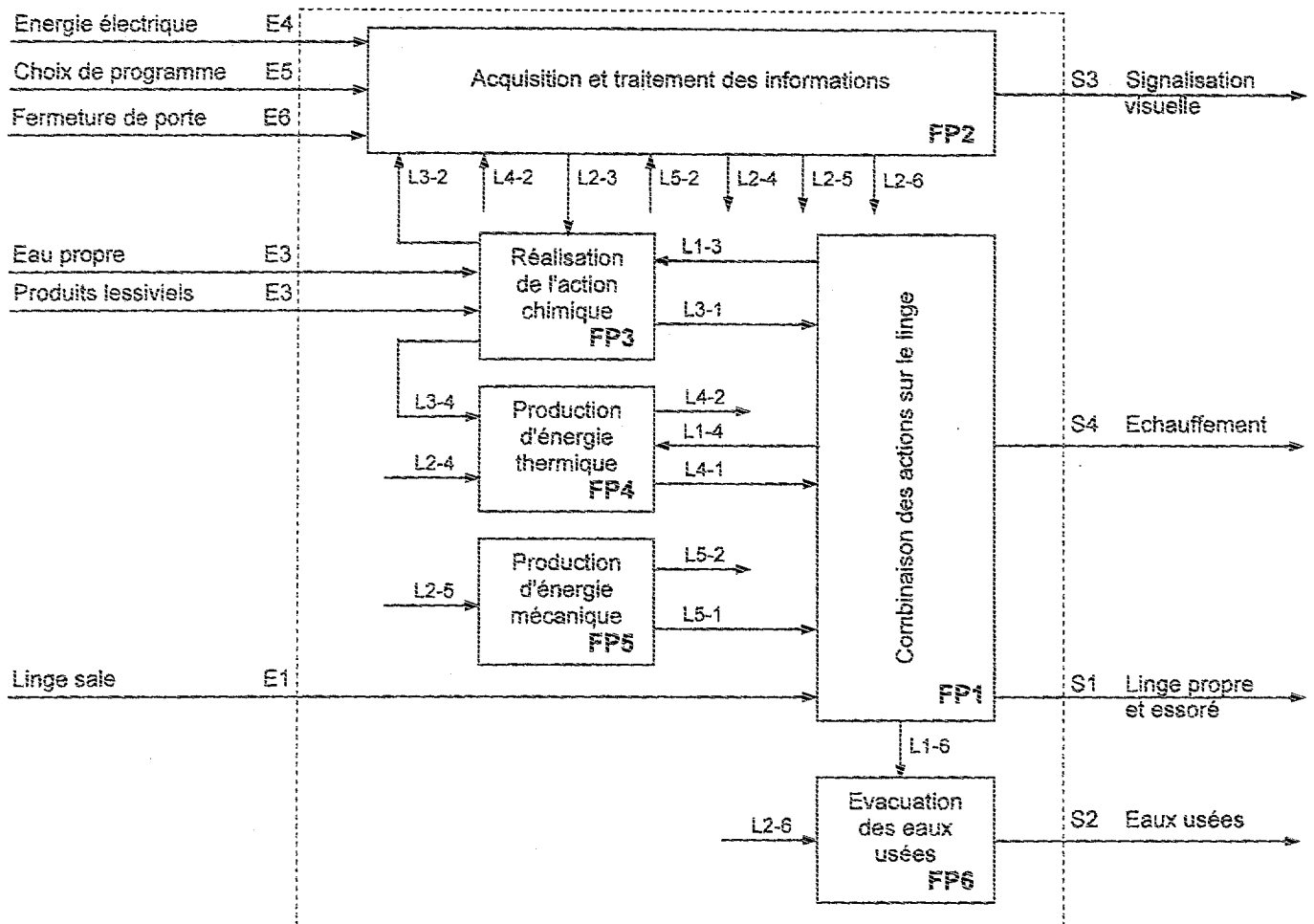


Schéma fonctionnel du lave-linge



Liaisons			
repère	désignation	repère	désignation
L 13	Air sous pression	L 31	Bain lessiviel
L 14	Chaleur du bain lessiviel	L 32-1	Information niveau d'eau (niveau lavage)
L 23-1	Commande de remplissage	L 32-2	Information position injecteur d'eau
L 23-2	Commande de l'injection d'eau	L 34	Information niveau d'eau (autoris. chauffage)
L 24	Commande de chauffage (énergie électrique)	L 41	Energie thermique
L 25	Commande de rotation (énergie électrique)	L 42	Information température du bain lessiviel
L 26	Commande de vidange (énergie électrique)	L 51	Energie mécanique
		L 52	Information vitesse de rotation (tambour)

Documentation technique

VEDETTE		LAVE LINGE	5VL0379
Référence commerciale VED1345	Référence plaque signalétique VED1345FE/E	Référence usine L2589	Début de Fabrication 03/03

DOCUMENTATION S.A.V.

- Notice d'utilisation : 85X0163
- Guide d'intervention : 5X3948

DESCRIPTION GENERALE

- Date de fabrication : 03/03
- Normes : -
- Châssis de base : Maille évolution
- Capacité : 5 kg
- Couleur : Blanc
- Largeur : 400 mm
- Masse nette : 58 kg
- Masse brute : 61 kg
- Vitesse de rotation du tambour : 50 t/mn
- Essorage : 100 à 1300 t/mn

CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

- Tension d'alimentation : 230 V
- Fréquence : 50 Hz
- Intensité maximale : 10 A
- Puissance totale : 2250 W

POMPE DE RECIRCULATION

- Puissance : 25 W
- Débit : 21 l/mn
- Valeur ohmique à 20 °C : 156Ω environ

ALIMENTATION EN EAU

- 1 électrovanne 1 voie.

	V1	V2	V3	V4	V5
Débit (l/mn)	8				
Valeur ohmique (Ω)	3750				

POMPE DE VIDANGE

- Puissance : 34 W
- Débit : 16 l/mn
- Valeur ohmique à 20 °C : 155Ω environ

CHAUFFAGE

- Thermoplongeur avec thermofusible de Sécurité 141 °C et sonde incorporée : Oui
- Puissance : 2000 W
- Valeur ohmique à 20 °C : 20Ω

PROGRAMMATION

- Type de module électronique : Full Elec.
- Type de programmation : NØ
- Programme test : Oui

ENTRAINEMENT

- Moteur asynchrone : -
- Valeur de bobinage GV : -
- Principal : -
- Auxiliaire : -
- Valeur de bobinage PV : -
- Blanc/bleu : -
- Blanc/marron : -
- Bleu/marron : -
- Condensateur de démarrage : -
- Moteur universel : Oui
- Valeur de bobinage stator : 1,8 Ω ± 7 %
- Valeur de bobinage rotor : 1,7 Ω ± 7 %
- Génératrice tachymétrique : 90 Ω ± 10 %

CONTROLE DES TEMPERATURES

- Un sélecteur permet de choisir une température de froid à 90 °C grâce au module qui lit l'information par l'intermédiaire de la sonde de 12 kΩ.

SECURITES

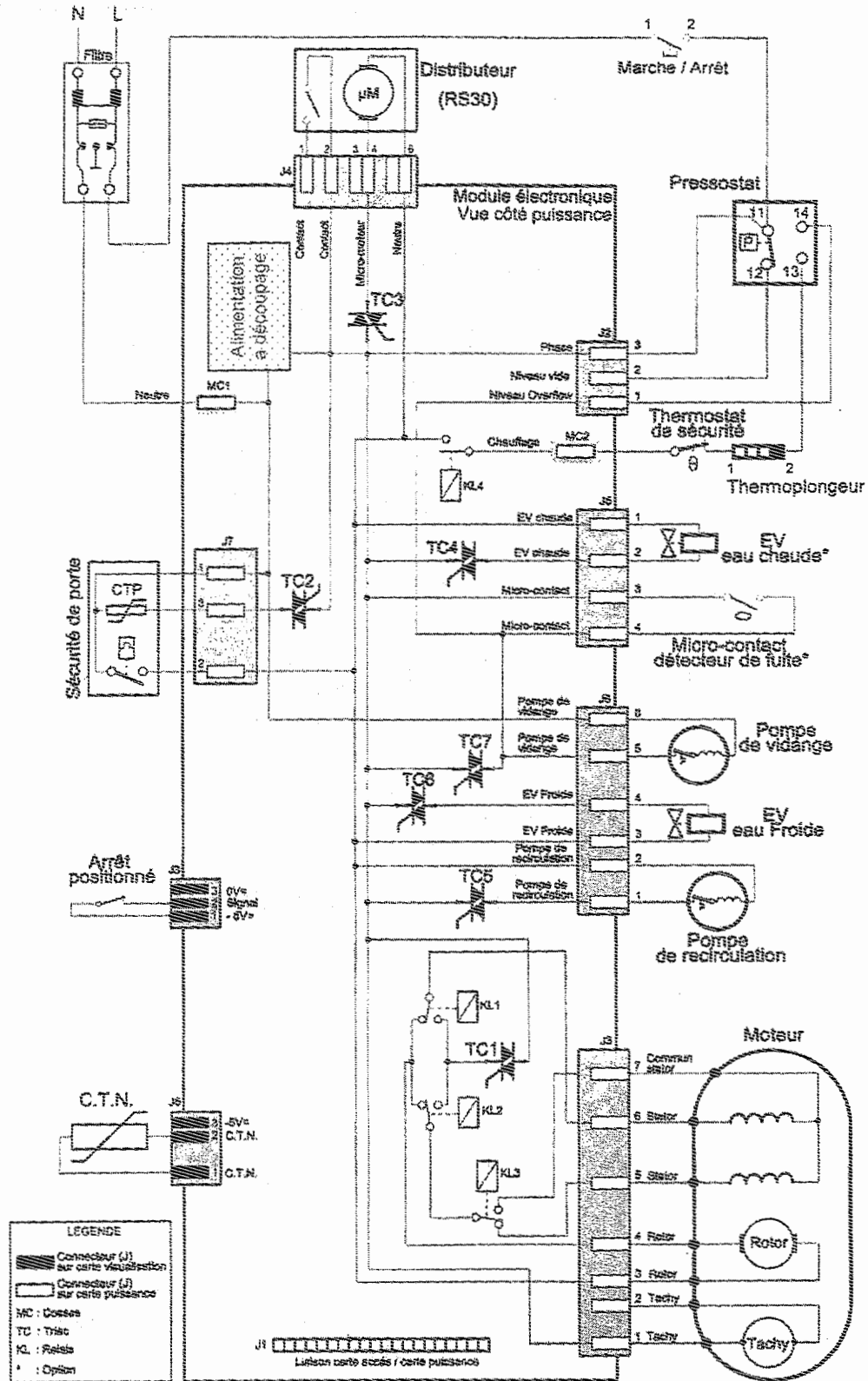
- Verrou de porte
- Un dispositif thermique verrouille l'ouverture de la porte pendant le cycle de lavage. Son action se prolonge 2 minutes environ après l'arrêt de la machine.

PERFORMANCES

Températures	Eau (l)	Durée (mn)	Energie (kW)
Coton à 60 °C	42	118	0,95

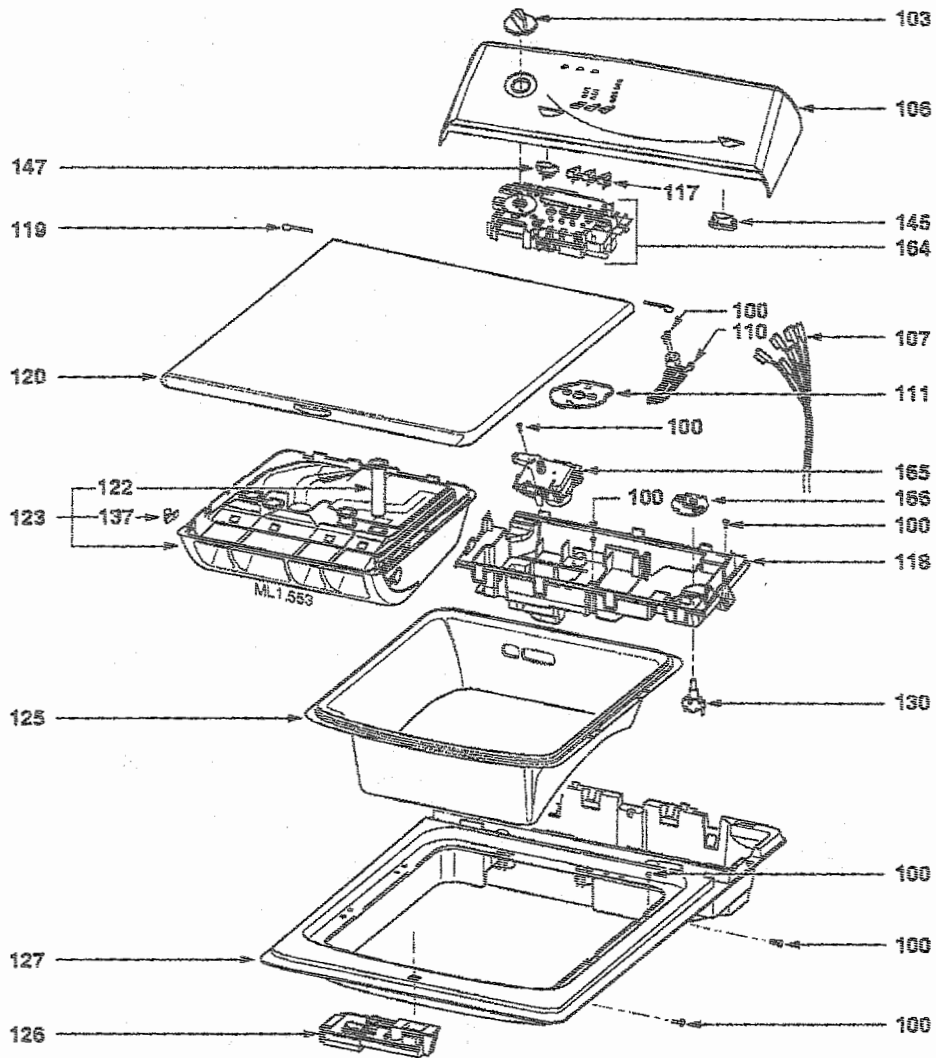
Brandt Customer Services	03/2003
--------------------------	----------------

Notice technique (schéma de principe)



VED1345
VED1345FE/E
L2589

VEDETTE 



ML1.553

Brandt Customer Services

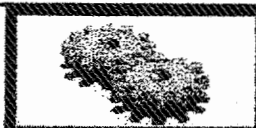
5VL0379

03/2003

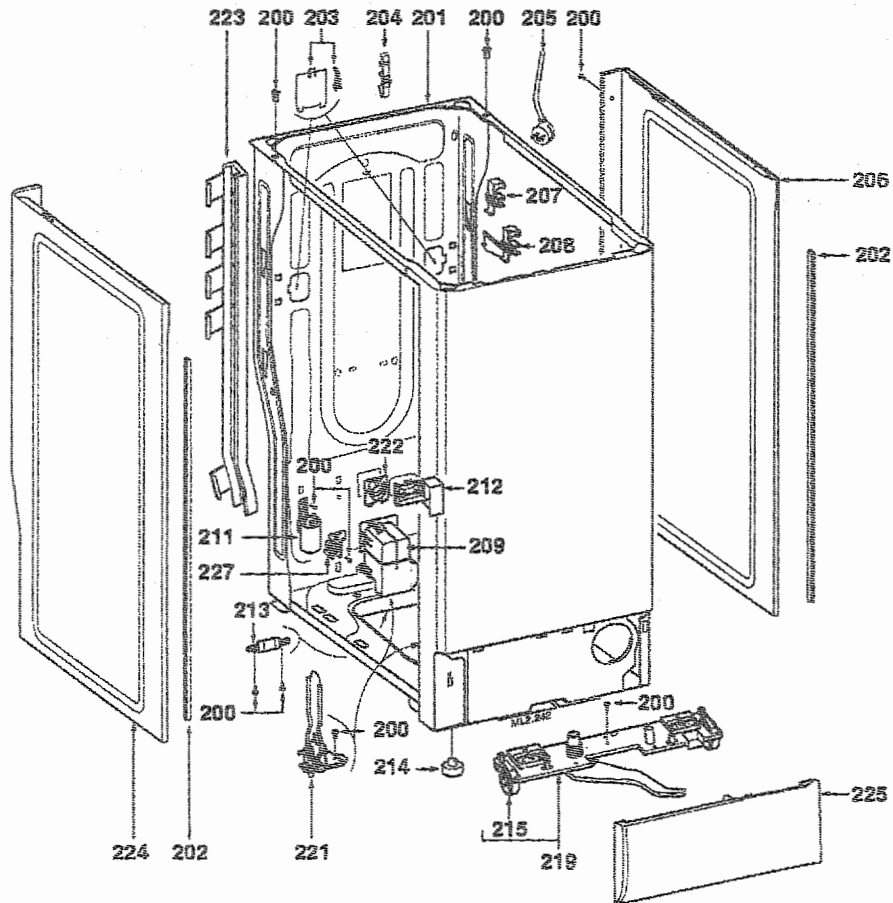
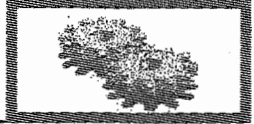
1/8

VED1345
VED1345D/DF
L2567

VEDETTE 



REP.	REF. SAV	DESIGNATION	REP.	REF. SAV	DESIGNATION
0	85X0163	NOTICE D'UTILISATION	120	52X0322	PORTE TOLE
100	55X2871	VISSERIE (PLANCHE 1)	122	55X2894	SIPHON ADDITIF
103	52X0173	BOUTON SELECTEUR	123	52X0186	BOITE A PRODUITS
106	52X0320	CAPOT DE DOSSERET	125	55X0036	CACHE MANCHETTE
107	52X0142	FILERIE	126	55X3548	VERROU PERMANENT
107	52X0144	FILERIE VERROU	127	55X0052	DESSUS D'HABILLAGE
107	52X0273	FILERIE SELEC/CARTE	130	51X8109	COMMUTATEUR
110	55X2884	LEVIER DE CAME	137	55X7263	RESSORT DE BOITE
111	52X0136	CAME DE DISTRIBUTION	145	52X0989	TOUCHE BLANCHE
117	52X0321	TOUCHE COMMANDE	147	52X0324	TOUCHE DEPART
118	52X0158	SUPPORT COMPOSANTS	164	55X9829	ENSEMBLE COMMANDE
119	55X0045	AXE DE PORTE	165	52X0132	ENTRAINEUR
			166	52X0165	SUPPORT TOUCHE



ML2-242

VED1445
VED1445/DF
L367

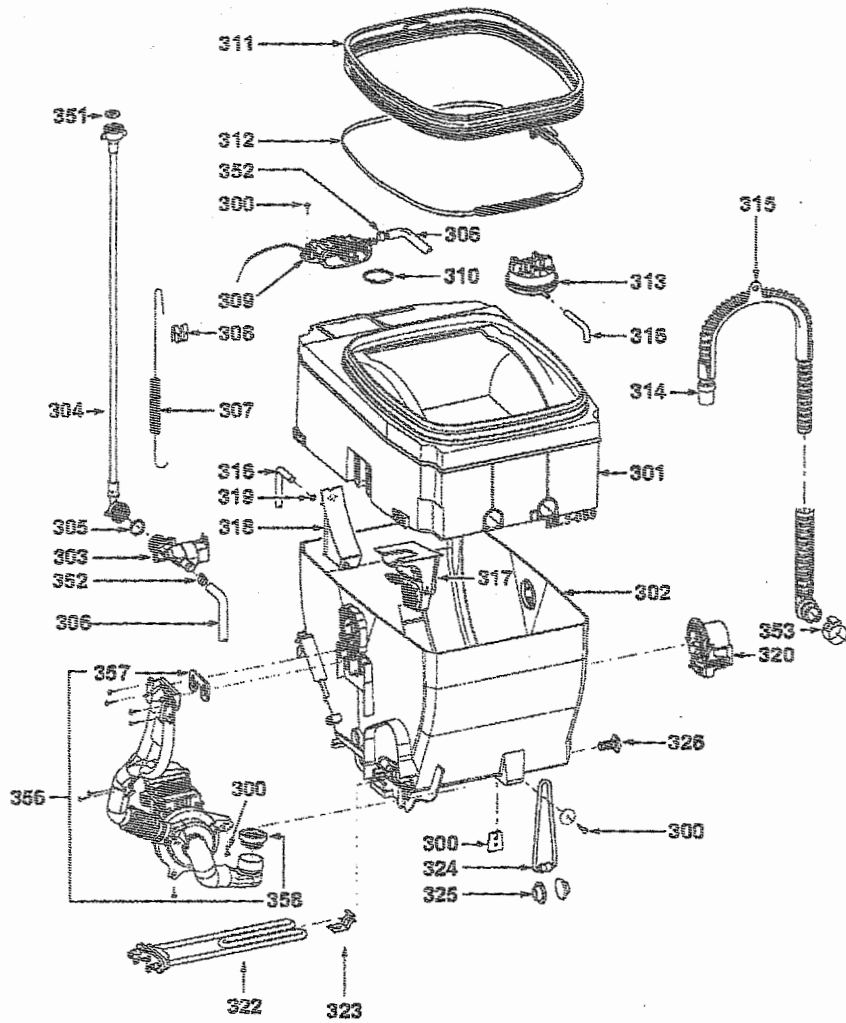
VEDETTE 



REF.	REF. SAV	DESIGNATION	REF.	REF. SAV	DESIGNATION
0	55X2002	PIED REGULABLE	212	55X2017	CAPOT ELECTROVANNE
200	55X2004	VISORNE (PLANCHE 2)	213	55X2018	ROULETTE ARRIERE
201	55X2005	HABILLAGES BLANC	214	55X2019	PIED
202	55X2006	PROF. FIX. PANNEAU LAT	215	55X2020	ROULETTE AVANT
203	55X2008	BOUCHE TROU	218	55X2024	BLOC ROULETTE AVANT
204	55X2009	SUPPORT TUYAU	221	55X2028	AMORTISSEUR
205	55X7179	CORDON SECTEUR	222	55X2030	ENS. BLOCCAGE TUYAU
206	55X2004	PANNEAU DROIT	223	55X2031	GOULOTTE PASSE FIL
207	55X2012	BRIDE DE FIXATION	224	55X2035	PANNEAU GAUCHE
208	55X2013	BRIDE DE FIXATION	226	55X2033	PLINTE
209	55X2007	CAPOT BLOC SECTEUR	227	55X2014	SUPPORT CORDON SECT.
211	55X7248	FILTRE ANTIPANACHES			

VED1345
VED1345FE/E
L2589

VEDETTE 



ML3-089

Brandt Customer Services

5VL0379

03/2003

5/8

VED1345
VED1346/D1F
L2007

VEDETTE 



REF.	REF. SAV	DESIGNATION	REF.	REF. SAV	DESIGNATION
0	65X7604	ENSEMBLE BRIDAGE	317	62X0135	FILTRE
0	65X2335	CARTOUCHE SILICONE	318	65X4300	CHAMBRE COMPRESSION
300	65X2329	VISSERIE (PLANCHE 3)	319	65X2666	JOINT
301	65X3551	CUVE PARTIE SUP 20KG	320	65X5540	POMPE DE VIDANGE
302	62X0202	CUVE PARTIE INF	322	62X0125	THERMOPLONGEUR
303	62X0126	ELECTROVANNE	323	65X2672	FIX. THERMOPLONGEUR
304	65X1761	TUYAU D'ALIMENTATION	324	65X2673	RESSORT
305	61X3004	JOINT 26X27 (X10)	325	65X2674	PATIN DE FROTTEMENT
306	65X2655	TUYAU ELECTRO/DISTRIB	326	65X6722	BOUCHON DE SORTIE
307	65X2655	RESSORT SUSPENSION	328	65X3653	SUPPORT THERMOSTAT
308	65X2655	FOURNURE DE RESSORT	331	61X3236	JOINT ARRIVEE D'EAU
309	62X0205	DISTRIBUTEUR	332	65X3671	COLLIER FIXATION
310	65X2660	RESSORT FIX DISTRIB.	333	65X3672	COLLIER FIXATION
311	62X0147	MANCHETTE	334	65X3652	THERMOSTAT
312	65X2657	RESSORT FIX MANCHET.	336	62X0141	KIT RECYCLAGE
313	62X0126	THERMOSTAT 1NIVEAU	337	62X0264	JOINT PLAT
314	65X2654	TUYAU DE VIDANGE 2,50M	338	62X0265	JOINT BLOC DE CYCLAGE
314	65X2650	TUYAU DE VIDANGE 1,50M			
316	65X2645	SUPPORT TUYAU			
316	65X2656	TUYAU THERMOSTAT			

Déroulement du programme Coton

Programme	N°	Action	T° Minz	Durée	Niveau	Bac	Remplissage ACS	Chaudière Vitesse	Qualité	Mixte	EL 60°	CV1	CV4	Pol. Filtrage +	Anti-froissage
Prétraitement	1	Remplissage		71"		I	X	10/5-35			↓				
	2	Brassage		30"			X				↓				
	3	Remplissage					X				↓				
	4	Brassage		530"			X				↓				
	5	Chauffage	34°C	12"			X				↓				
	6	Brassage					X				↓				
	7	Vidange									↓				
	8	Essorage						SP1			↓				
Lavage	9	Remplissage		15"		II					↓				
	10	Remplissage		60"		II	X	10/5-35			↓				
	11	Remplissage		71"		II	X				↓				
	12	Brassage		30"		II	X				↓				
	13	Remplissage				II	X				↓				
	14	Brassage		530"		II	X				↓				
	15	Brassage		2"		II	X				↓				
	16	Brassage		2"		II	X				↓				
	17	Remplissage				II	X				↓				
	18	Chauffage	57°C	1c		II					↓				
Pour CV1, CV2, CV3	19	Chauffage	61°C	22-1c		II					↓				
	20	Chauffage	64°C	Tab a		II					↓				
	21	Brassage		14"		II	X				↓				
	22	Brassage		Tab b		II	X				↓				
	23	Brassage		Tab b		II	X				↓				
	24	Brassage		15"		II	X				↓				
	25	Ajout eau				II					↓				
	26	Brassage		3"		II					↓				
	27	Vidange				II					↓				
	28	Vidange		60"		II					↓				
Rinçage 1	29	Essorage				III					↓				
	30	Remplissage		Tab d		III	X				↓				
	31	Remplissage		20"		III	X				↓				
	32	Brassage		7"		III	X				↓				
	33	Vidange				III					↓				
	34	Essorage				III					↓				
	35	Vidange		40"		III					↓				
	36	Remplissage		Tab d		III	X				↓				
	37	Remplissage		30"		III	X				↓				
	38	Brassage		4"		III	X				↓				
Rinçage 2	39	Vidange				III					↓				
	40	Essorage				III					↓				
	41	Vidange		40"		III					↓				
	42	Remplissage		105"		III	X				↓				
	43	Brassage		7"		III	X				↓				
	44	Brassage		4"		III	X				↓				
	45	Vidange				III					↓				
	46	Essorage				III					↓				
	47	Remplissage		Tab d		III	X				↓				
	48	Remplissage		35"		III	X				↓				
Rinçage 3	49	Brassage		4"		III	X				↓				
	50	Brassage		4"		III	X				↓				
	51	Vidange				III					↓				
	52	Essorage final				III					↓				
	53	Déroulage		3"		III					↓				
	54	Arrêt positionné				III					↓				
	55	Arrêt coupe pile				III					↓				
	56	Arrêt coupe pile				III					↓				
	57	Arrêt coupe pile				III					↓				
	58	Arrêt coupe pile				III					↓				
59	Arrêt coupe pile				III					↓					
60	Arrêt coupe pile				III					↓					
61	Arrêt coupe pile				III					↓					
62	Arrêt coupe pile				III					↓					
63	Arrêt coupe pile				III					↓					
64	Arrêt coupe pile				III					↓					
65	Arrêt coupe pile				III					↓					
66	Arrêt coupe pile				III					↓					
67	Arrêt coupe pile				III					↓					
68	Arrêt coupe pile				III					↓					
69	Arrêt coupe pile				III					↓					
70	Arrêt coupe pile				III					↓					
71	Arrêt coupe pile				III					↓					
72	Arrêt coupe pile				III					↓					
73	Arrêt coupe pile				III					↓					
74	Arrêt coupe pile				III					↓					
75	Arrêt coupe pile				III					↓					
76	Arrêt coupe pile				III					↓					
77	Arrêt coupe pile				III					↓					
78	Arrêt coupe pile				III					↓					
79	Arrêt coupe pile				III					↓					
80	Arrêt coupe pile				III					↓					
81	Arrêt coupe pile				III					↓					
82	Arrêt coupe pile				III					↓					
83	Arrêt coupe pile				III					↓					
84	Arrêt coupe pile				III					↓					
85	Arrêt coupe pile				III					↓					
86	Arrêt coupe pile				III					↓					
87	Arrêt coupe pile				III					↓					
88	Arrêt coupe pile				III					↓					
89	Arrêt coupe pile				III					↓					
90	Arrêt coupe pile				III					↓					
91	Arrêt coupe pile				III					↓					
92	Arrêt coupe pile				III					↓					
93	Arrêt coupe pile				III					↓					
94	Arrêt coupe pile				III					↓					
95	Arrêt coupe pile				III					↓					
96	Arrêt coupe pile				III					↓					
97	Arrêt coupe pile				III					↓					
98	Arrêt coupe pile				III					↓					
99	Arrêt coupe pile				III					↓					
100	Arrêt coupe pile				III					↓					

Tab a	Température de coupure	Tc	Temps du chauffage	X	Marche ACS	(N1H)	Maintient Niv. haut
Tab b	Durée de brassage après chauffage		Ligne non effectuée		Remplissage Niv. haut		
Tab d	Durée de remplissage en rinçage		Exécuter si option		Vidange Niv. bas		

01 N1 haut en début de cycle, celui-ci commence par une vidange.

Programme d'aide au diagnostic (PAD)

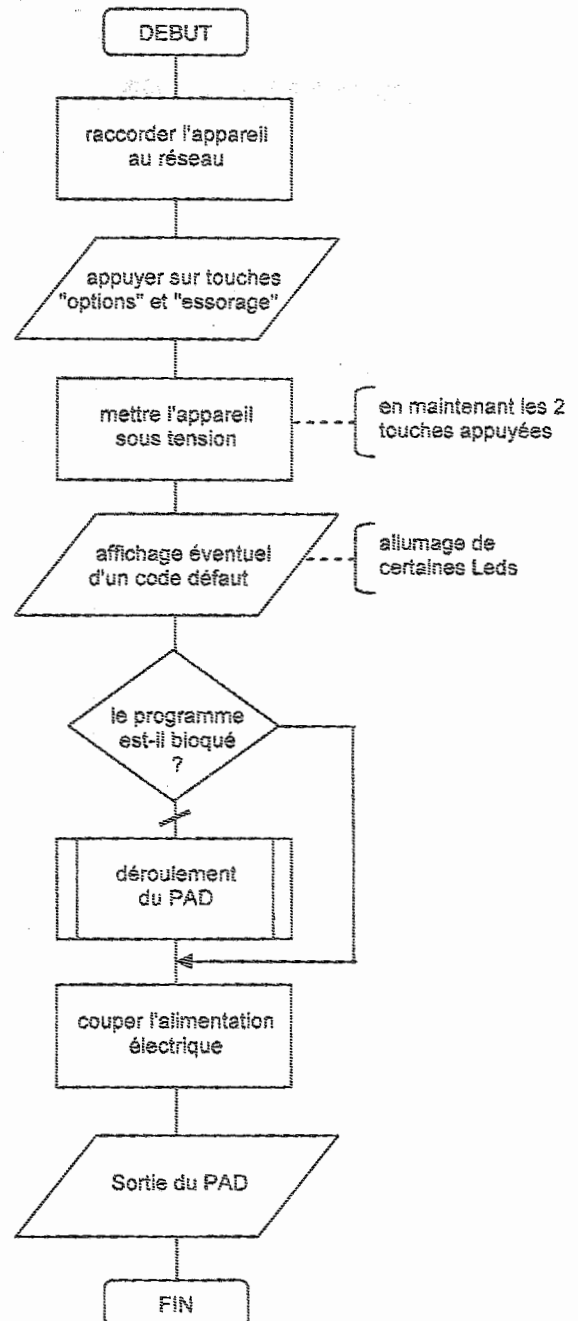
➤ Ce programme d'aide au diagnostic concerne le niveau de programmation NO.

➤ Entrée dans le PAD : avant de lancer le PAD, il faut éventuellement annuler le cycle en cours, vérifier que le tambour est vide, qu'il n'y a plus d'eau puis couper l'alimentation électrique.

➤ Déroulement du PAD :

- dès l'entrée dans le PAD, l'affichage indique éventuellement le code du défaut actuel.
- en cas d'échec d'une action, le PAD est interrompu et la carte affiche le code du défaut.
- il est possible de sélectionner n'importe quelle étape avec le sélecteur, que l'action en cours soit terminée ou non.

➤ Sortie définitive du PAD : il suffit de relâcher la touche Marche/Arrêt ou de couper le secteur.



Déroulement du PAD (suite)

LE LAVE-LINGE TOP MALICE EVOLUTIONS
Formation technique

TOUT ELECTRONIQUE

> Déroulement du P.A.D. (suite)

Etape	Action(s)	Positions du sélecteur		Affichages		Contrôle(s)
		N0 N1	N4 N5	N0	N1 N4 N5	
Test accès	⊕ puis 1 appui sur chaque touche	Passer sur toutes les positions		Un affichage différent à chaque manipulation		ECU+ Vérification : - touches - bouton de réglage - leds - afficheur + buzzer selon modèle
Défauts ?	Affichage par appui sur : - "Options" + "Essorage" en N0 - les 2 touches d'options en N1 et N4 - ⊕ et "Options" en N5 Défilement par appui sur ⊕ Effacement : même action que pour l'affichage	Coton 90°C	Coton Résistant		* d??	* Affichage du ou des code(s) défaut, si défaut(s) il y a.
1	1 appui long + 1 appui bref sur ⊕	Coton 90°C	Coton Résistant		E01	- Verrouillage - Rotation moteur
2	Changer le sélecteur de position	Coton 60°C	- Mixte - Couleur - Opti 45		E02 puis YES	- Verrouillage - Remplissage - N1 - Chauffage - 34°C
3	Changer le sélecteur de position	Coton 60°C	Synthétique		E03 puis YES	- Verrouillage - Rotation moteur + Inversions - Vidange 30"
4	Changer le sélecteur de position Si cuve vide la remplir sur l'étape 2	- Coton 40°C - Opti 45'	Délicat		E04 puis YES	- Verrouillage - Recirculation 30"
5	Changer le sélecteur de position	- Synthétique 60°C - Couleur 60°C	Laine		E05 puis YES	- Verrouillage - Remplissage - N1 si vide - Vidange - NO = 30"
6	Changer le sélecteur de position	- Synthétique 40°C - Couleur 40°C	Lavage main 		E06 puis YES	- Verrouillage - Vidange - Essorage 1'
7	Changer le sélecteur de position	- Synthétique 30°C - Couleur 30°C	FLASH 30"		E07 puis YES	- Verrouillage - Vidange - NO si plein - EV (3 fois)
8	Changer le sélecteur de position	Rinçage 	Rinçage 		E08 puis YES	- Verrouillage - R30 sur Bac I - EV 3" puis Déverrouillage
9	Changer le sélecteur de position	Essorage 	Essorage 		E09 puis YES	- Verrouillage - R30 sur Bac - EV 3" puis Déverrouillage