

DOSSIER TECHNIQUE

Contenu du dossier :

DT 01 : Présentation du tour Gildemeister GM 16 AC

DT 02 : Vue éclatée -Système d'avance « Porte-outil »

DT 03 : Vue d'ensemble – Système d'avance « Porte-outil »

DT 04 : Dessin de la came (A4)

DT 05 : Tableau cames machines (A4)

DT 06 : Dessin Ecrou moleté (A4)

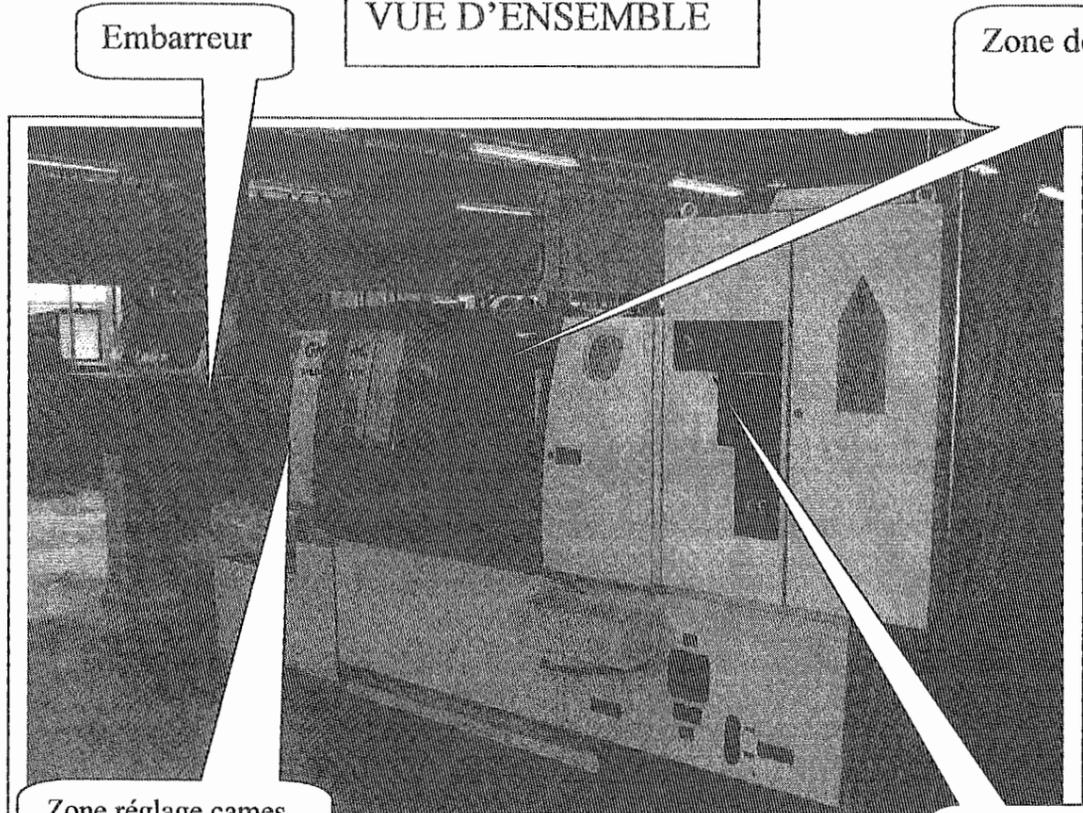
DT 07 : Sous-ensemble « Rod-molette » (A4)

DT 08 : Mise en situation « Rod-molette » (A4)

DT 09 : Formulaire (A4)

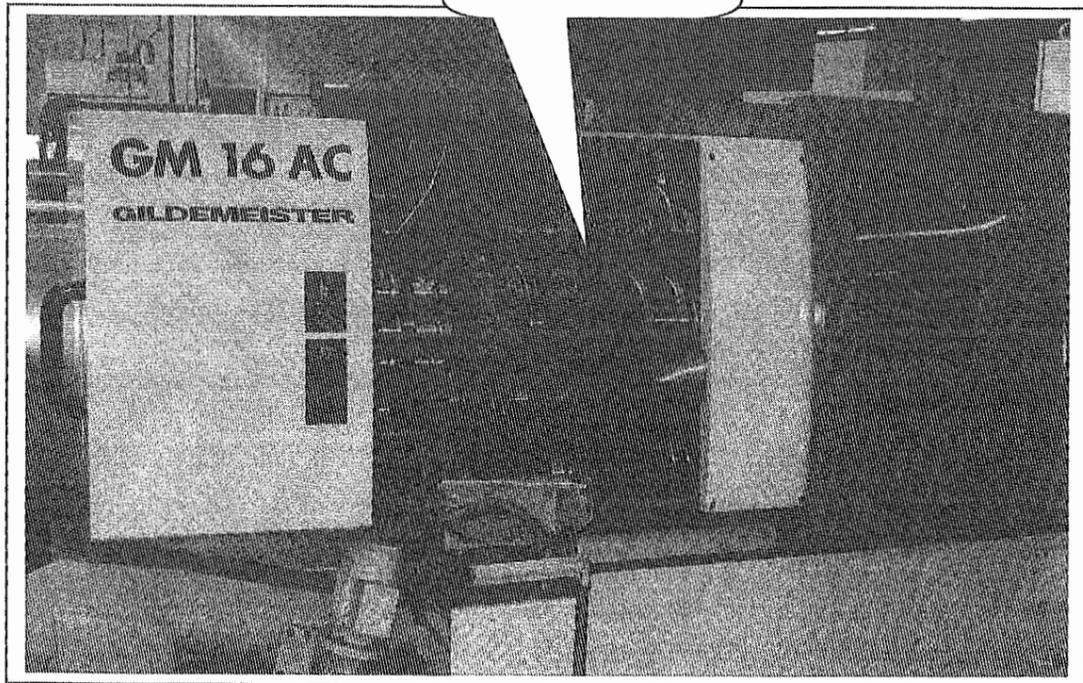
TOUR GILDEMEISTER

VUE D'ENSEMBLE

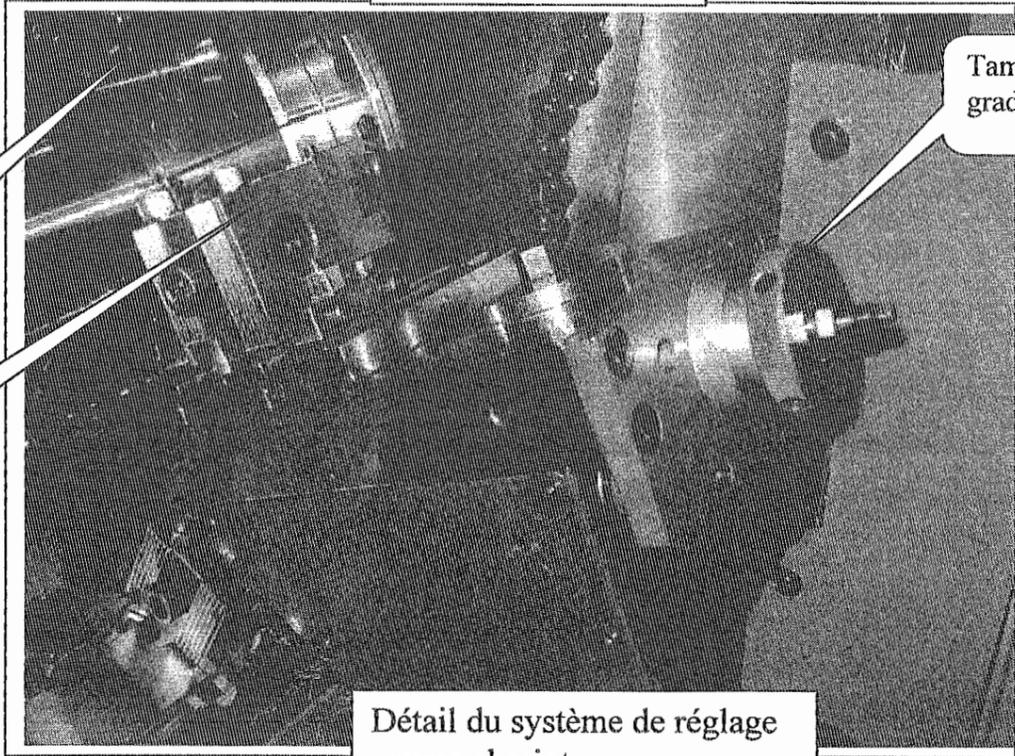


Zone réglage cames Capot ouvert

Partie commande



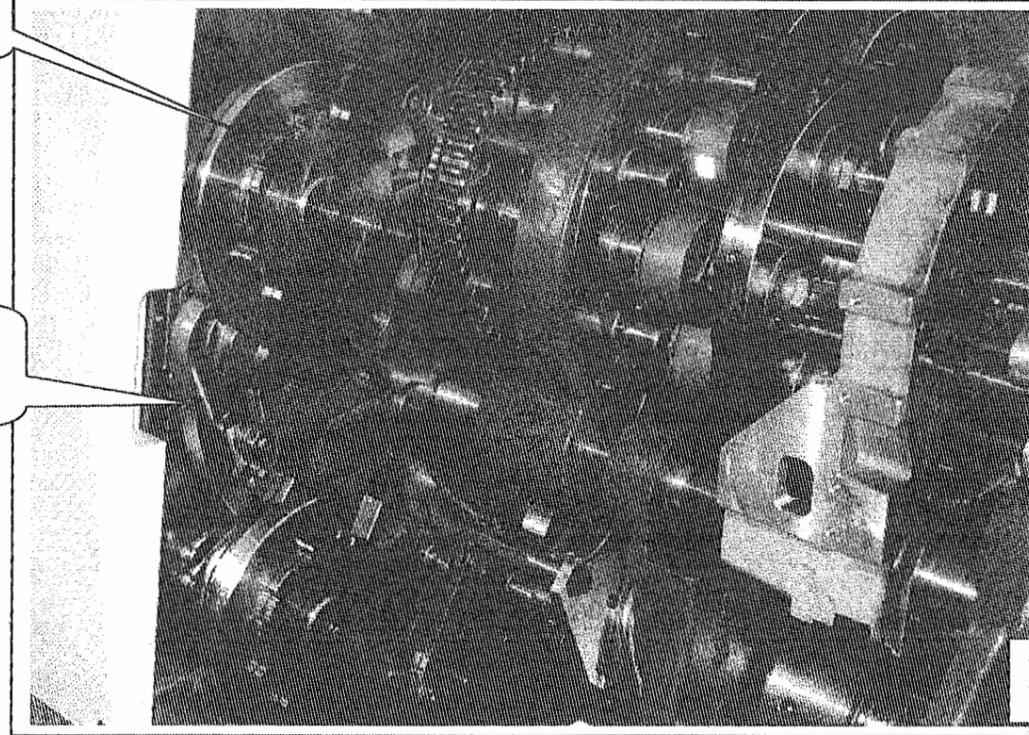
Détail d'un chariot porte-outil



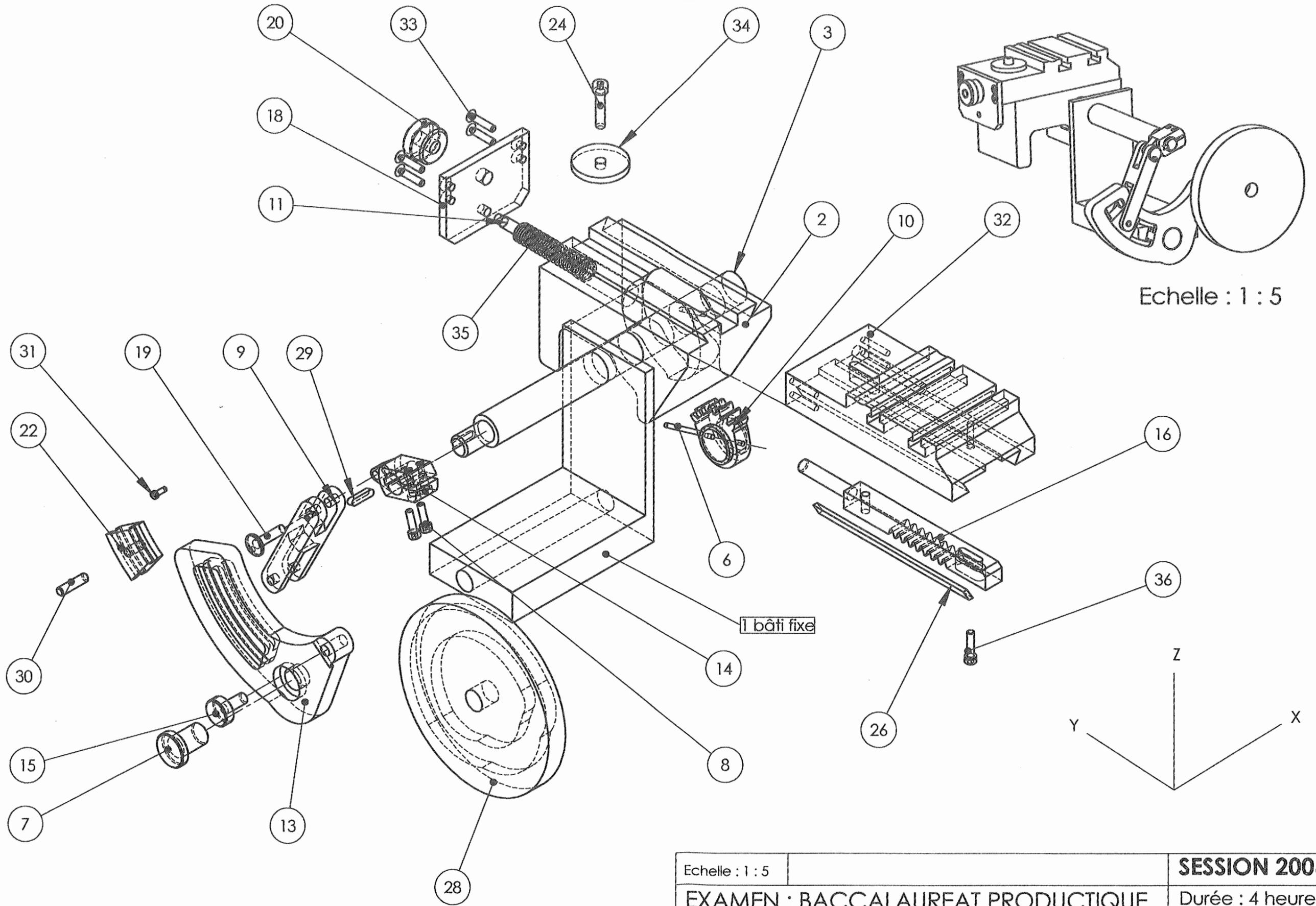
Détail du système de réglage course chariot

Came

Secteur réglage course



DT 01

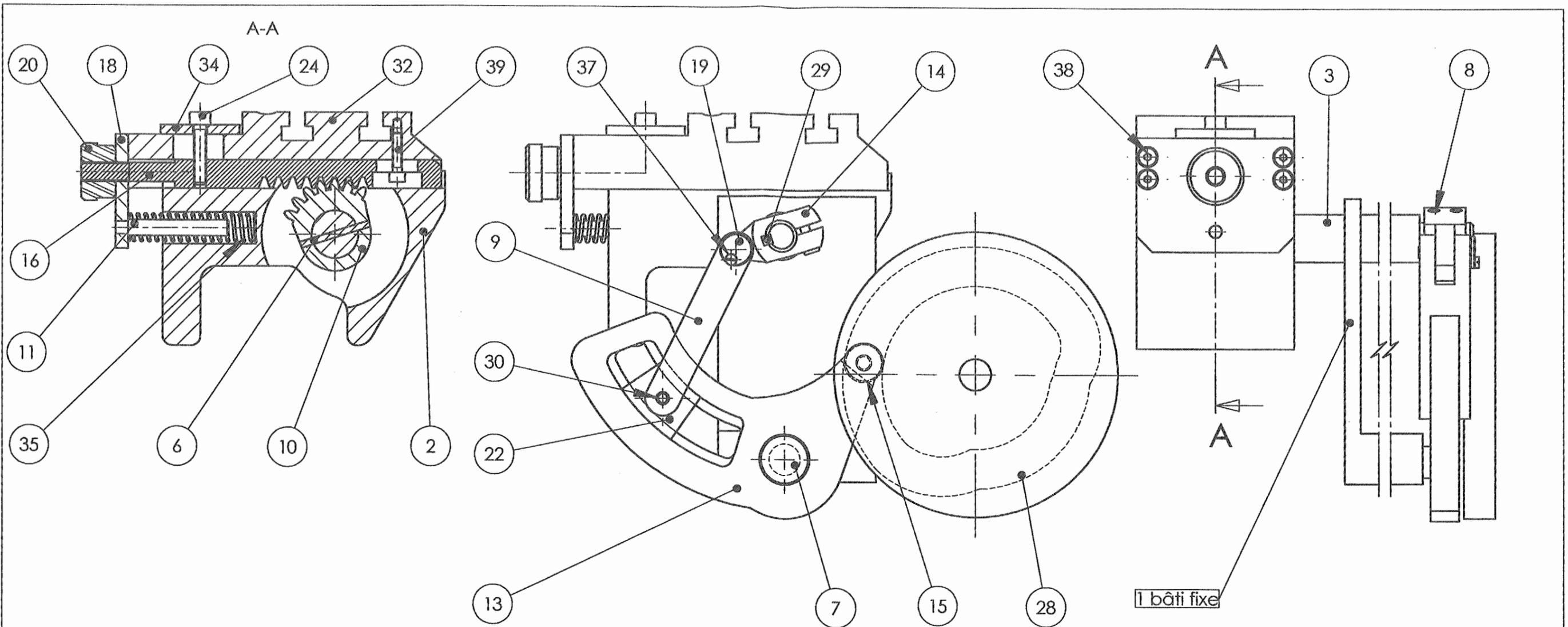


Echelle : 1 : 5

Echelle : 1 : 5		SESSION 2006
EXAMEN : BACCALAUREAT PRODUCTIQUE Option Découpage		Durée : 4 heures
EPREUVE : EP1 ; Communication technique		Coefficient : 2
		DT 02

0606- PM ST A

Licence étudiante de SolidWorks
Utilisation universitaire uniquement



Rep.	Nbr.	Désignation	Matière	Observations	Rep.	Nbr.	Désignation	Matière	Observations
1	1	bâti			20	1	bouton manoeuvre	EN AW-2017	(Al Cu 4 Mg Si)
2	1	coulisse fixe	EN-JS 1060	EN-GJMB-600-3	22	1	segment	C 45	
3	1	arbre	E295		24	1	vis à tête cylindrique à six pans creux M8-40		ISO 4762
6	1	goupille cylindrique ISO 8734 - 4 x 45	C 30		26	1	lardon	16 Mn Cr 5	
7	1	axe rotation secteur	S235		28	1	came	EN JM1160	EN -GJMB-550-4
8	2	vis à tête cylindrique à six pans creux M6-20		ISO 4762	29	1	clavette	C 30	
9	1	bielle	C40		30	1	goupille2	S 235	
10	1	secteur denté	41 Cr 4		32	1	chariotPO	EN-JS 1070	EN-GJS-700-2
11	1	butée	37Cr4		34	1	rondelle	S 185	
13	1	secteur réglage course	C45		35	1	Ressort de compression	C 60 E	fil 1.2, pas 4
14	1	levier			37	1	Vis à tête cylindrique fendue M4-10	S 235	ISO 1207 M4-10
15	1	galet	34 Cr Ni Mo 6		38	4	Vis à tête fraisée à six pans creux	S 185	ISO 10642 M6 - 30
16	1	crémaillère	41 Cr 4		39	1	Vis à tête cylindrique à six pans creux	S 275	ISO 4762 M6 - 26
18	1	plaque chariot	S 185						
19	1	axe épaulé	S235						

EXAMEN : BACCALAUREAT PRODUCTIQUE
Option Découpage

EPREUVE : EP1 Communication technique

SESSION 2006

Durée : 4 heures

Coefficient : 2

DT 03

0606 - PM ST A