E 3 - ÉPREUVE PRATIQUE PRENANT EN COMPTE LA FORMATION EN MILIEU PROFESSIONNEL

Sous - Épreuve B : Usinage d'un élément à partir d'un dessin de définition

ANNÉE 2006

UNITÉ U 32

BARÈME DE CORRECTION LISTE OUTILLAGES ET MATIÈRE D'OEUVRE

DURÉE : 6 heures

COEFFICIENT 1

Unité 32

Barème de correction – Liste outillages et matière d'œuvre.

| BARÈME DE NOTATION | |
|--------------------|--|
| Pont de Rochet U32 | |

| NOM | | | | | Commentai |
|--|--|------------|------|----------|-----------|
| | C | ôte | Note | Pts maxi | |
| Pont de Rochet U32 (14 | 1,2 poin | its) | | | |
| Finition faces | | | | 40 | |
| Finition champs et chanfreins | | | | 40 | |
| Finition des perçages et diam | | | | 10 | |
| Entraxe perçages 17 mm | 16,9 | 17,1 | | 60 | |
| Epaisseur 2,30 | 2,2 | 2,4 | | 20 | |
| Côte de 9,60 X 9,60 mm | 9,5 | 9,7 | | 20 | |
| Rayon de 4,80 mm et concentricité | 4,7 | 4,9 | | 20 | |
| Respect des contours rayons de 4,80 mm | 4,7 | 4,9 | | 20 | |
| Epaisseur 2,50 | 2,45 | 2,55 | | 20 | |
| Epaisseur 2 mm | 1,9 | 2,1 | | 20 | |
| Epaisseur 1,5 mm | 1,4 | 1,6 | | 20 | |
| Perpendicularités parallélisme | | | | 40 | |
| Respect de l'angle à 45° | | | | 10 | |
| VIS DE PONT (5,8 p | oints) | | | | |
| Qualité du filetage | and the same of th | | | 10 | |
| Qualité de finition | | | | 10 | |
| Perpendicularité coaxialité | | | | 10 | |
| Positionnement et qualité de la fente | | | | 10 | |
| Côte de diam. 5,94 | 5,84 | 6,04 | | 10 | |
| Côte de 2,90 | 2,8 | 3 | | 10 | |
| Côte de 5,50 | 5,35 | 5,65 | | 10 | |
| Points: | | | | 480 | |
| Note finale: | | | | sur 20 | |
| 0,02 au delà la toléranc | e 18 | ــالچـوــد | | | |
| 0,04 au delà la toléranc | | | | | |
| 0,06 au delà la toléranc | | | | | |
| 0,08 au delà la toléranc | e 10 | | | | |

| 0,02 au delà la tolérance | 18 |
|---------------------------|----|
| 0,04 au delà la tolérance | 16 |
| 0,06 au delà la tolérance | 12 |
| 0,08 au delà la tolérance | 10 |
| 0,09 au delà la tolérance | 8 |
| 0,10 au delà la tolérance | 6 |
| 0,11 au delà la tolérance | 4 |
| 0,12 au delà la tolérance | 2 |
| 0,13 au delà la tolérance | 1 |

Unité 32 Barènie de correction – Liste outillages et matière d'œuvre.

Page 2

MATIÈRE D'ŒUVRE PAR CANDIDAT ÉPREUVE E3 Sous Épreuve B Unité U 32

| Q | uantité | Libellé | Section | Dimensions |
|---|---------|----------------------|------------|----------------|
| | 1 | Un débit d'acier C80 | Diam 6 mm | Longueur 13 mm |
| | 1 | Un débit Cu Zn38 Pb2 | 4x40x24 mm | |

LISTE D'OUTILLAGE ÉPREUVE E3 Sous Epreuve D Unité U 34

| MATÉRIEL FOURNI PAR LE CENTRE D'EXAMEN | MATÉRIEL FOURNI PAR LE CANDIDAT |
|---|--|
| Tours en l'air 8 mm avec pinces américaines. Meule. Micromètre. Chalumeau. Huile de trempe. Cassolette pour bleuissage. Lampe à alcool. Étau. | Burin queue jaune. Limes. Pierre d'affûtage india IB6 Outillage de l'horloger réparateur. Pied à coulisse. |

ATTENTION

Lors de la préparation <u>demander</u> à Monsieur Simon Christian (Professeur d'horlogerie) au lycée Pasteur 25 Rue du professeur Delvalle, 06000 NICE, Tel 04 93 62 77 90 de faire parvenir au centre d'examen un mouvement de pendule afin de pouvoir vérifier les fonctions des pièces réalisées.

Unité 32

Barème de correction - Liste outillages et matière d'œuvre.