

**E 3 - ÉPREUVE PRATIQUE PRENANT EN COMPTE  
LA FORMATION EN MILIEU PROFESSIONNEL**

**Sous - Épreuve D : Réalisation d'un sous ensemble – montage –  
Réglage - contrôle**

**ANNÉE 2006**

**UNITÉ U 34**

**BARÈME DE CORRECTION**

**LISTE OUTILLAGES ET MATIÈRE D'OEUVRE**

**DURÉE : 10 heures**

**COEFFICIENT 2**

## BARÈME DE NOTATION

### Notation Tige de remontoir Valjoux 7733

N° ANONYMAT et NOM					
Désignation	Côte		Note/20	Coef	Points
Finition des surfaces Cylindriques				2	
Finition des dressages				2	
Finition du carré				2	
Perpendicularités Coaxialités	0,01			2	
Côte Ø pivot	0,38	0,4		1	
Côte carré	0,68	0,7		1	
Côte Ø guidage pignon remontoir	0,86	0,88		1	
Côte Ø guidage en rotation platine	1,38	1,4		1	
Côte Ø saignée	0,76	0,82		1	
Qualité du filetage				1	
Côte largeur de saignée	0,5	0,53		1	
Côte longueur guid pig rem carré	3,5	3,55		1	
Côte longueur de pivot	0,84	0,88		1	
Fonctionnalité de la tige				5	
Points:					
Note:					sur 20

0,01 au delà la tolérance	18
0,02 au delà la tolérance	14
0,03 au delà la tolérance	10
0,04 au delà la tolérance	8
0,05 au delà la tolérance	4
0,06 au delà la tolérance	0

**MATIÈRE D'ŒUVRE PAR CANDIDAT ÉPREUVE E3**  
 Sous Épreuve D  
 Unité U 34

Quantité	Libellé	Section	Dimensions
1	Un débit d'acier C80	Diam 1,50 mm	Longueur 16 mm
1	Un mouvement Valjoux 7733 équipé du système complet remontage et mise à l'heure dont auparavant on aura bien pris soin de retirer la tige de remontoir.		

**LISTE D'OUTILLAGE ÉPREUVE E3**  
 Sous Épreuve D  
 Unité U 34

MATÉRIEL FOURNI PAR LE CENTRE D'EXAMEN	MATÉRIEL FOURNI PAR LE CANDIDAT
Tours entre pointes. Tours en l'air 8 mm avec pinces américaines. Meule Diamant. Micromètre. Chalumeau. Huile de trempe. Cassolette pour bleuissage. Lampe à alcool.	Burin queue jaune. Burin en carbure aux saignées. Pierre d'affûtage india IB6 Outillage de l'horloger réparateur. Pied à coulisse.