

MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE
DE LA RECHERCHE ET DE LA TECHNOLOGIE

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL CARROSSERIE

Option : Construction

Session 2006

E.2- EPREUVE TECHNOLOGIQUE

UNITE CERTIFICATIVE U2

Méthode et préparation d'une production

Durée : 4h

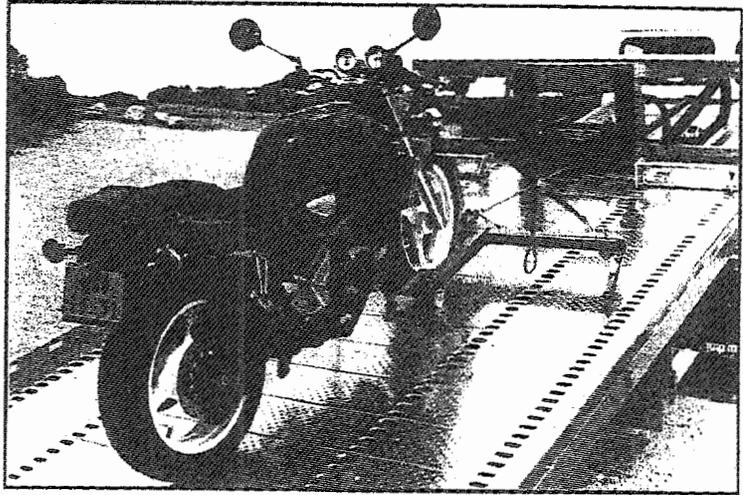
Coef. : 3

DOSSIER TECHNIQUE

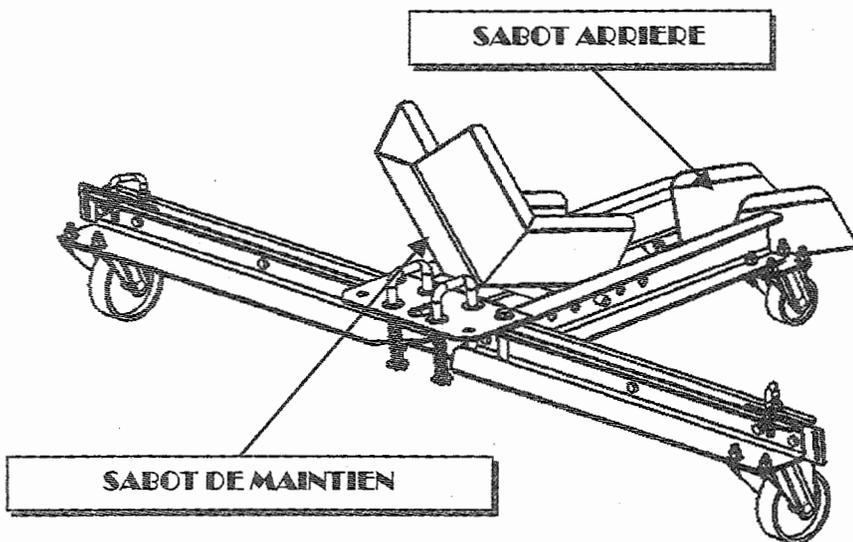
Ce dossier comprend 7 pages numérotées de 1/7 à 7/7

PRESENTATION DU SUJET

La Société équip'men fabrique un équipement appelé **MOTOROLL**, destiné à transporter une moto sur un plateau Porte-voiture.



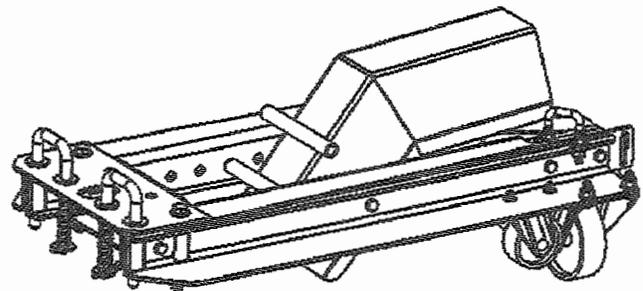
MOTOROLL en position dépliée .



L'étude portera sur la fabrication du sabot de maintien. Cette société désire faire fabriquer une série de 30 unités renouvelables.

On vous demande d'assurer la fabrication du sabot de maintien.

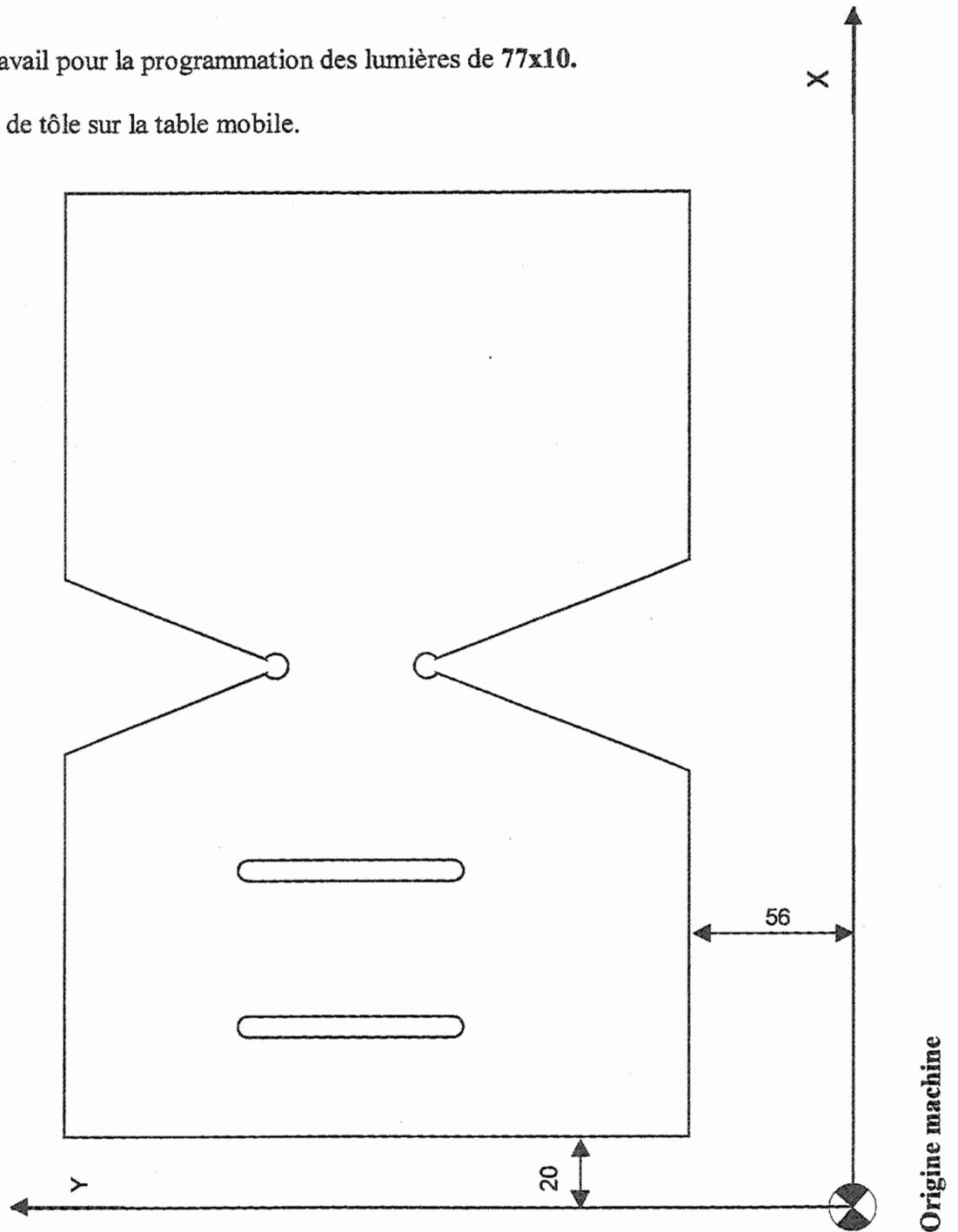
MOTOROLL en position repliée .



- SUJET -

Document de travail pour la programmation des lumières de 77x10.

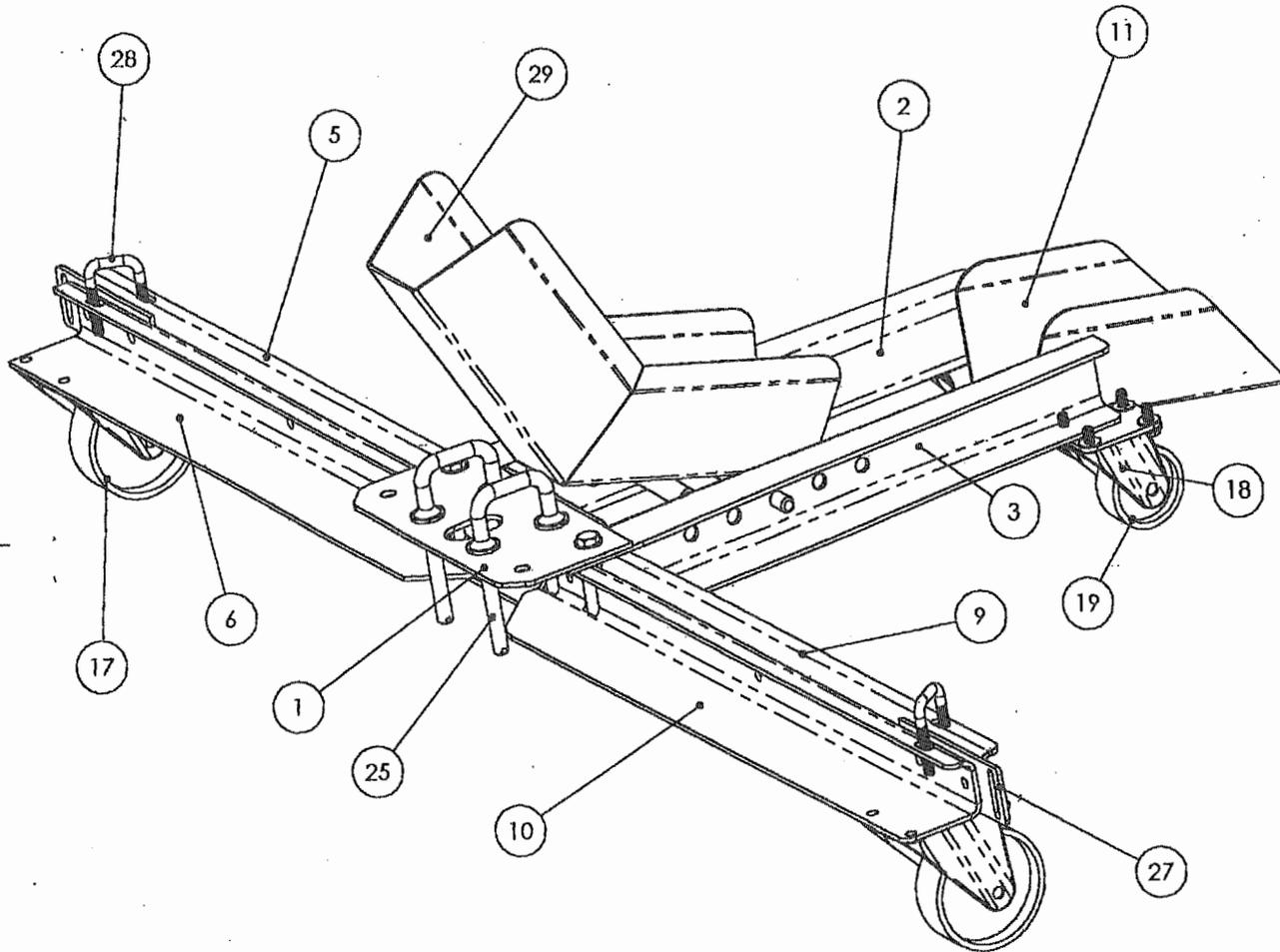
Position du flan de tôle sur la table mobile.



Il est nécessaire de positionner deux bandes mortes, l'une de 56 mm pour la prise des pinces, l'autre de 20 mm pour éviter l'endommagement du poinçon.

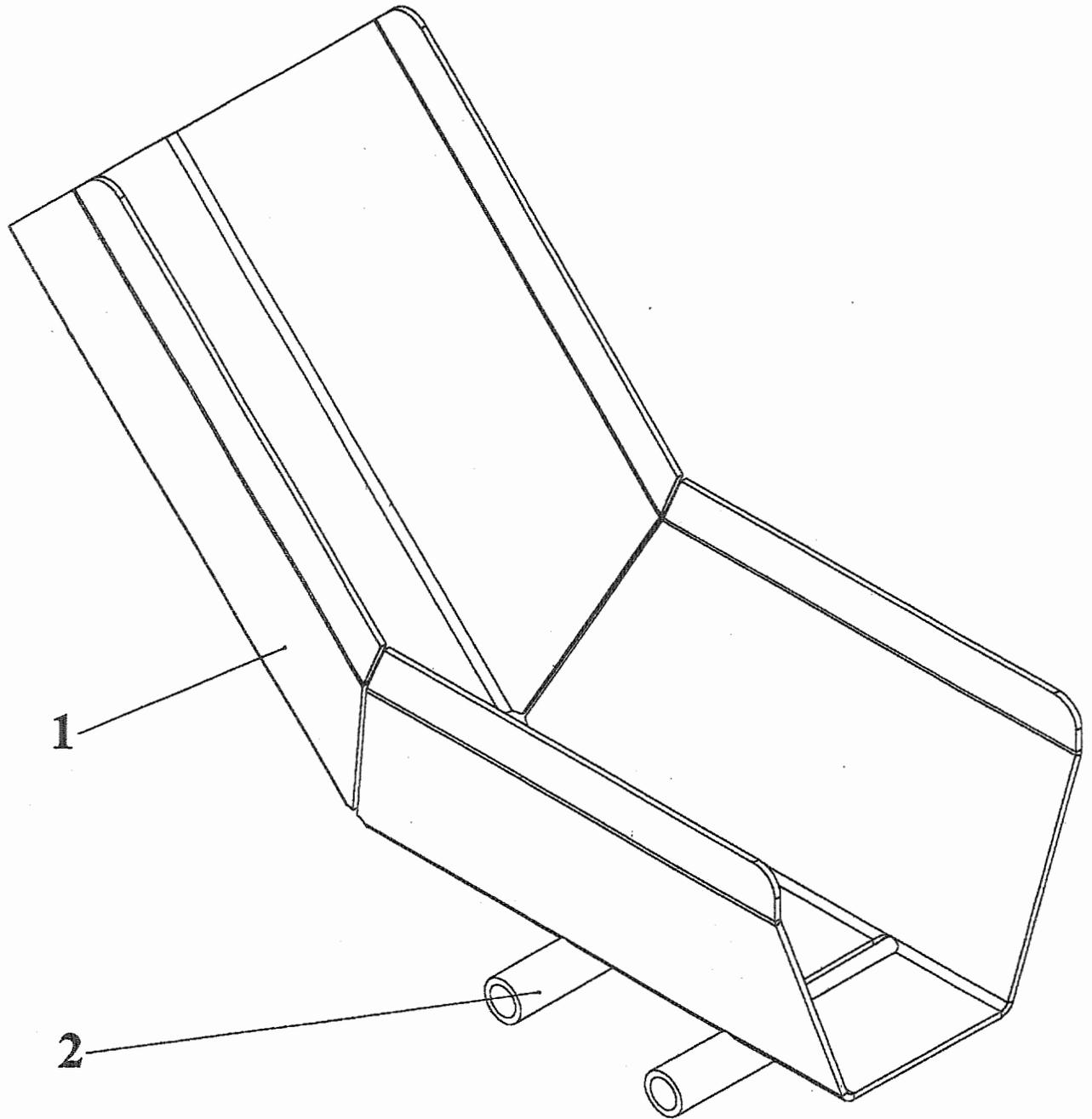
En tenir compte dans le positionnement du premier coup de poinçon.

DT 2/7

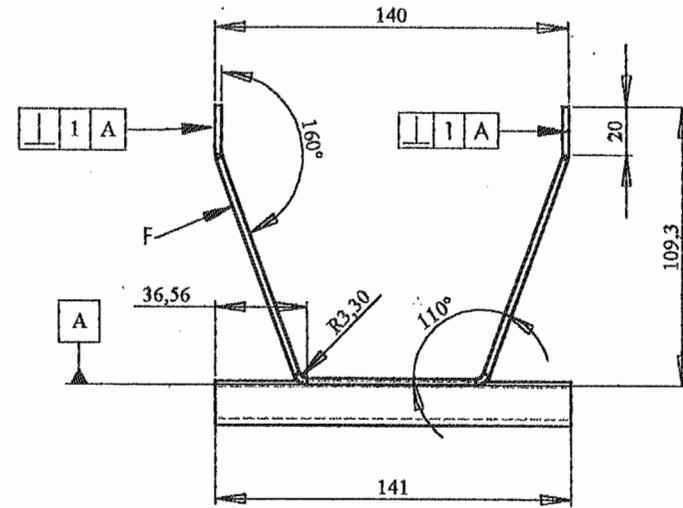
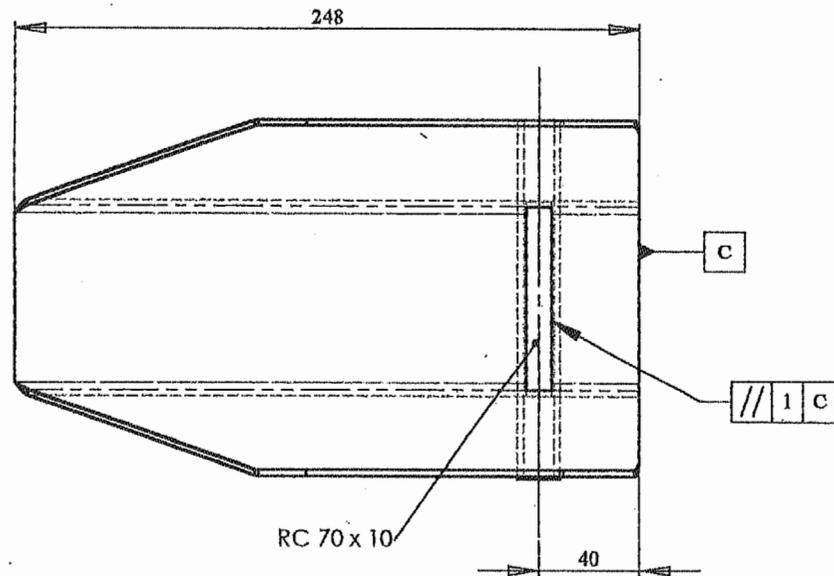
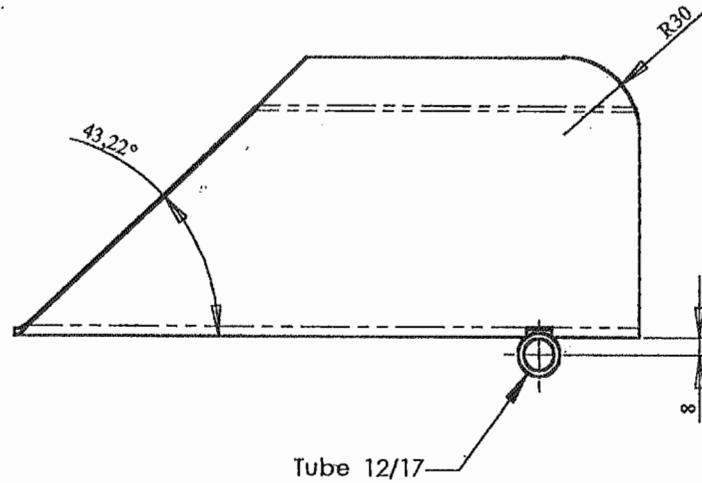


28	2	fixation moto	
27	2	sangle de retenue	
26	4	rondelle plate M12	
25	2	poignée	
24	4	Vis H ISO 4014, M 8x20	
23	3	rondelle plate M 8	
22	2	Ecrou H FR, M 10	
21	2	Vis H ISO 4014, M 10x90	
20	4	Rondelle M, 10	
19	2	diametre 65	
18	2	support 65	
17	2	diametre 100	
16	2	support 100	
15	1	axe sabot av	
14	2	entretoise 12-17	
12	1	entretoise 12-17 ar	
11	1	sabot ar	
10	1	bras art g	
9	1	bras art ar g	
8	2	tube 12.5x20	
7	2	tube 10x20	
6	1	bras art d	
5	1	bras art ar d	
4	2	sup sab ar	
3	1	bras g	
2	1	bras d	
1	1	chape principale	
Rep.	Nb.	Désignation	Observations

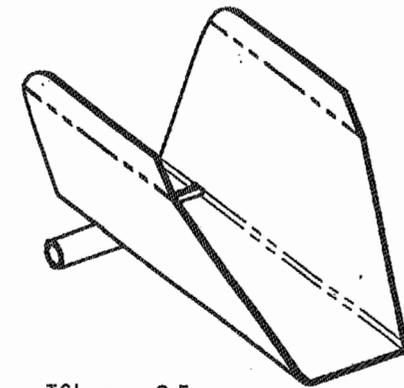
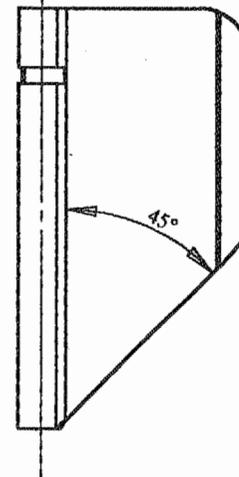
Echelle	MOTOROLL : CHARIOT	Feuille :
1 :		DT 3/7
		Durée : 4h00
Perspective d'ensemble	Préparation d'une production	Coef. : 3
	B.A.C. carrosserie Construction	



2	2	Articulations	E295	Néant
1	1	Sabot de maintien	S275	Néant
Rep.	Nb.	Désignation	Matière	Observations
Echelle		SABOT DE MAINTIEN		Feuille :
1 :				DT 4/7
				Durée : 4h00
Préparation d'une production				Coef. : 3
B.A.C. Carrosserie Construction				



Vue suivant F



Echelle	SABOT ARRIERE	Feuille :
1 :		DT 6/7
	Préparation d'une production	Durée : 4h00
Dessin de sous-ensemble	B.A.C. carrosserie Construction	Coef. : 3

**BAREME DE CORRECTION
DONNE A TITRE INDICATIF**

<u>1- Analyse du dessin de définition</u>	60
<u>2- Etude de la mise en tôle économique du sabot de maintien</u>	
<u>3-Analyse d'un programme de PGCN</u>	70
<u>4-Analyser l'ordre chronologique d'une phase de pliage</u>	
<u>5-Analyser un sous-ensemble</u>	70
<u>6-Analyser un contrat de phase d'encochage</u>	
	200

DT 7/7