

**Catégorie 2**

 Peinture  
 Sans carrosserie

| Postes de travail          | Repères | Segments |
|----------------------------|---------|----------|
| Devis                      | A       |          |
| Réception véhicule         | A       |          |
| Dépose éléments amovible   | C       | AC       |
| Poncer                     | F       | CF       |
| Cacher                     | F       |          |
| Apprêt                     | G       | FG       |
| Décacher                   | G       |          |
| Poncer apprêt              | F       | GF       |
| Recacher                   | F       |          |
| Peinture                   | H       | FH       |
| Décacher                   | H       |          |
| Remonter éléments amovible | J       | HJ       |
| Lavage                     | B       | JB       |
| Contrôle                   | L       | BL       |
| Livraison                  | A       | LA       |

**Catégorie 3**

 Carrosserie  
 Peinture  
 T1 & T2

| Postes de travail  | Repères | Segments |
|--------------------|---------|----------|
| Devis              | A       |          |
| Réception véhicule | A       |          |
| Dépose             | C       | AC       |
| Réparer            | E       | CE       |
| Echanger           | E       |          |
| Poncer             | F       | EF       |
| Cacher             | F       |          |
| Apprêt             | G       | FG       |
| Poncer apprêt      | F       | GF       |
| Décacher           | F       |          |
| Recacher           | F       |          |
| Peinture           | H       | FH       |
| Décacher           | H       |          |
| Remonter           | J       | HJ       |
| Lavage             | B       | JB       |
| Contrôle           | L       | BL       |
| Livraison          | A       | LA       |

**Catégorie 4**

Carrosserie  
Mécanique  
Peinture  
T1 & T2

| Postes de travail    | Repères | Segments |
|----------------------|---------|----------|
| Devis                | A       |          |
| Réception véhicule   | A       |          |
| Lavage               | B       | AB       |
| Dépose               | C       | BC       |
| Réparer              | E       | CE       |
| Echanger             | E       |          |
| Poncer               | F       | EF       |
| Cacher               | F       |          |
| Apprêt               | G       | FG       |
| Poncer apprêt        | F       | GF       |
| Décacher             | F       |          |
| Recacher             | F       |          |
| Peinture             | H       | FH       |
| Décacher             | H       |          |
| Remonter             | J       | HJ       |
| Réparation mécanique | M       | JM       |
| Lavage               | B       | MB       |
| Contrôle             | L       | BL       |
| Livraison            | A       | LA       |

**Catégorie 5**

Carrosserie  
Marbre  
Peinture

| Postes de travail           | Repères | Segments |
|-----------------------------|---------|----------|
| Devis                       | A       |          |
| Réception véhicule          | A       |          |
| Lavage                      | B       | AB       |
| Dépose                      | C       | BC       |
| Mise en place sur la marbre | I       | CI       |
| Réparer sur marbre          | I       |          |
| Echanger                    | I       |          |
| Descendre le véhicule       | I       |          |
| Poncer                      | F       | IF       |
| Cacher                      | F       |          |
| Apprêt                      | G       | FG       |
| Poncer apprêt               | F       | GF       |
| Décacher                    | F       |          |

|           |   |    |
|-----------|---|----|
| Recacher  | F |    |
| Peinture  | H | FH |
| Décacher  | H |    |
| Remonter  | J | HJ |
| Lavage    | B | JB |
| Contrôle  | L | BL |
| Livraison | A | LA |

|                    |
|--------------------|
| <b>Catégorie 6</b> |
|--------------------|

Carrosserie  
Marbre  
Peinture  
Mécanique

| Postes de travail           | Repères | Segments |
|-----------------------------|---------|----------|
| Devis                       | A       |          |
| Réception véhicule          | A       |          |
| Dépose                      | C       | AC       |
| Dépose mécanique            | M       | CM       |
| Lavage                      | B       | MB       |
| Mise en place sur la marbre | I       | BI       |
| Réparer sur marbre          | I       |          |
| Echanger                    | I       |          |
| Descendre le véhicule       | I       |          |
| Poncer bloc avant           | F       | IF       |
| Cacher bloc avant           | F       |          |
| Peinture bloc avant         | H       | FH       |
| Décacher                    | H       |          |
| Réparation mécanique        | M       | HM       |
| Remontage tolerie           | J       | MJ       |
| Poncer                      | F       | JF       |
| caler                       | F       |          |
| Apprêt                      | G       | FG       |
| Poncer apprêt               | F       | GF       |
| Décacher                    | F       |          |
| Recacher                    | F       |          |
| Peinture                    | H       | FH       |
| Décacher                    | H       |          |
| Remonter                    | J       | HJ       |
| Lavage                      | B       | JB       |
| Contrôle                    | L       | BL       |
| Livraison                   | A       | LA       |

☞ On vous demande de répertorier les différents segments et de définir le nombre de fois que le segment apparaît.

Ceci de façon à définir les segments les plus chargés, donc les plus sensibles lors des déplacements des véhicules.

| Nom des segments | C1 | C2 | C3 | C4 | C5 | C6 | Total de passage par segment |
|------------------|----|----|----|----|----|----|------------------------------|
| AK               | 1  |    |    |    |    |    | 1                            |
| KL               | 1  |    |    |    |    |    | 1                            |
| AC               |    | 1  | 1  |    |    | 1  | 3                            |
| CF               |    | 1  |    |    |    |    | 1                            |
| FG               |    | 1  | 1  | 1  | 1  | 1  | 5                            |
| GF               |    | 1  | 1  | 1  | 1  | 1  | 5                            |
| FH               |    | 1  | 1  | 1  | 1  | 2  | 6                            |
| HJ               |    | 1  | 1  | 1  | 1  | 1  | 5                            |
| JB               |    | 1  | 1  |    | 1  | 1  | 4                            |
| BL               |    | 1  | 1  | 1  | 1  | 1  | 5                            |
| LA               | 1  | 1  | 1  | 1  | 1  | 1  | 6                            |
| CE               |    |    | 1  | 1  |    |    | 2                            |
| EF               |    |    | 1  | 1  |    |    | 2                            |
| AB               |    |    |    | 1  | 1  |    | 2                            |
| BC               |    |    |    | 1  | 1  |    | 2                            |
| JM               |    |    |    | 1  |    |    | 1                            |
| MB               |    |    |    | 1  |    | 1  | 2                            |
| CI               |    |    |    |    | 1  |    | 1                            |
| BI               |    |    |    |    |    | 1  | 1                            |
| IF               |    |    |    |    | 1  | 1  | 2                            |
| CM               |    |    |    |    |    | 1  | 1                            |
| HM               |    |    |    |    |    | 1  | 1                            |
| MJ               |    |    |    |    |    | 1  | 1                            |
| JF               |    |    |    |    |    | 1  | 1                            |
|                  |    |    |    |    |    |    |                              |

☞ Classer les segments par leur importance de passage ;

**1 - Segment d'opération occasionnelle ( Total des passages = 1 )**

Lister : AK . KL . CF . JM . CI . BI . CM . HM . MJ . JF.

**2 - Segment d'opération courante : ( Total des passages compris entre 2 & 3 )**

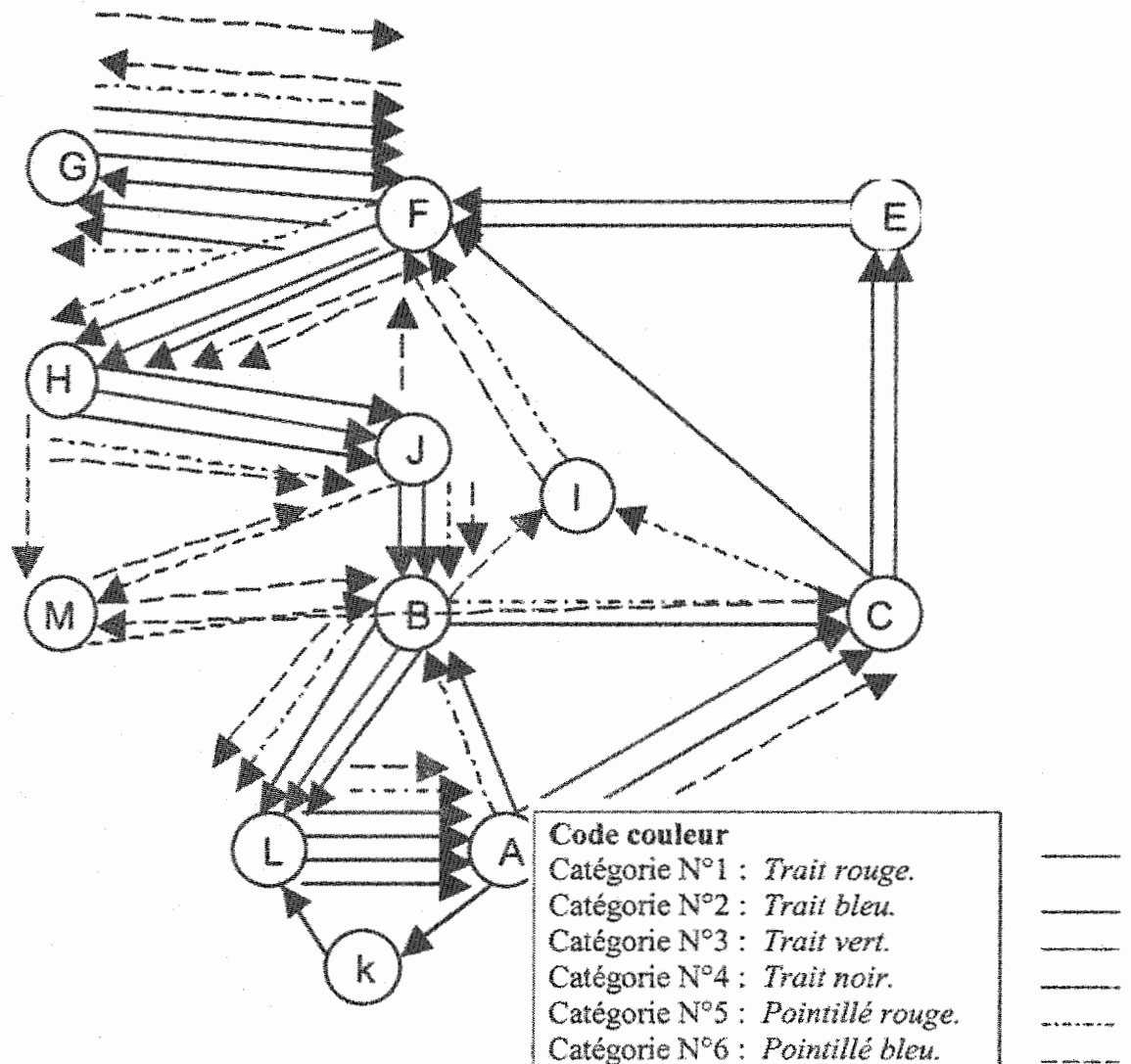
Lister : AC . CE . EF . AB . BC . MB . IF.

**3 - Segment de passage intensif : ( Total des passages compris entre 4 & 7 )**

Lister : FG . GF . FH . HJ . JB . BL . LA .

**Sur le schéma de visualisation :**

- ☞ Définir l'emplacement des postes sur le schéma en inscrivant leur repère dans les bulles.
  - ☞ Reliez par un trait le cheminement pris par les véhicules lors de leur réparation, suivant leur catégorie. Cela de façon à visualiser les passages les plus empruntés.
- ( NOTA : les traits de couleur matérialisant les passages ne doivent pas se croiser, occasionnellement traverser une bulle )



**Sur le plan de l'atelier :**

☞ Réaliser l'implantation de l'atelier de manière à respecter au mieux les déplacements entre les postes, préalablement définis et les sens de déplacement.

