

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE

N° 2

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL
CARROSSERIE

Option : Réparation

Session 2006

E.2- EPREUVE TECHNOLOGIQUE

UNITE CERTIFICATIVE U2

Méthode et préparation d'une réparation

Durée : 4h

Coef. : 3

DOSSIER CORRIGÉ

Ce dossier corrigé comprend ...7....pages numérotées de 1/7.....à.....7/7...

AP 06-06 CAR RT

PROPOSITION DE BAREME DE NOTATION

1^{ère} PARTIE :

Devis de réparation :

- Libellé du devis	/10
- Montant H.T des pièces	/20
- Relevé des temps	/20
- Exactitude des calculs tolérance + ou - 5%	/30

2^{ème} PARTIE :

<u>Gamme de réparation :</u>	/60
------------------------------	-----

3^{ème} PARTIE :

<u>Estimation de la valeur réelle du véhicule</u>	/20
---------------------------------------------------	-----

4^{ème} PARTIE :

<u>Questionnaire technologique :</u>	/40
--------------------------------------	-----

Question N° 1 :	/6
Question N° 2 :	/4
Question N° 3 :	/30

TOTAL /200

CORRIGE 1^{ère} PARTIE

20 Pts	NATURE DE L'INTERVENTION	Cocher les cases					REPARTITION HEURES M.O.			
		Cle	DR	Ec	Red	Pt	T1	T2	T3	PEINT
	Bouclier AV avec A.B			X		X				0,60
	Optique G			X						
	Balanche			X		X				0,30
	AVL AVG			X		X				0,70
	Capot			X		X	3,20	2,80		2,30
	1/2 face AVG			X		X				1,30
	Longeron AVG partiel			X		X				1,20
	Serrure de longeron			X		X				
	Radiateur			X			1,20			
	Divite Sup.			X			0,90			
	Divite Inf.			X			1,20			
	Passage de roue AVG				X	X		1,50		2
	Poz. machine	X							3	
	Vérinage				X				2	
	Porte AVG				X	X	1			2,50
	Dépot - pose moteur + B.V		X				6,70			
	Contrôle freins roulants	X							1,90	
	Essai sur route	X						0,50		
	Prix en charge peinture					X				1
TOTAL HEURES MAIN D'OEUVRE →							14,20	4,80	6,90	11,90
TAUX HORAIRE →							19 €	23 €	32 €	23 €
SOUS TOTAL M.O. H.T. →							269,80	110,40	220,80	273,70
MAIN D'OEUVRE TOTAL H.T.							874,70			
INGREDIENTS: 24 € X 11,90 =							285,60			
TOTAL PIECES ET FOURNITURES							840,06			
MONTANT TOTAL DEVIS H.T.							2000,36			
MONTANT T.V.A (19,6%)							392,07			
MONTANT TOTAL T.T.C.							2392,43			

**TOTAL BAREME
1^{ère} PARTIE / 80**

30 Pts

Cle : Contrôle DR : Dépose / Repose Ec : Echange Red : Redressage Pt : Peinture

Proposition de corrigé

N°	OPERATIONS	N°	RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES	SCHEMAS
*	<u>Note à l'attention des correcteurs</u>		Cette gamme contient le minimum d'opérations et R.T attendus concernant ce travail mais ne constitue en aucun cas une gamme type.	
1	Préparer le poste de travail		Matériels nécessaires au remplacement partiel du longeron et d'éléments incamovibles (scie, poste MAG, S.E.P.R, etc...)	
2	Analyser le choc	2.1	Définir : la direction, le sens, l'intensité	
		2.2	Rechercher : les plis, éclats, etc....	
		2.3	Comparer : les jeux, alignements, affaissements	
3	Contrôler les points déformés	3.1	Monter les accessoires nécessaires pour contrôler point T : V50, Rallonge de 400+150, OZ : 13 point F : V50, Rallonge de 350, OZ : 11,5	
		3.2	Repérer la position des points déformés en OX, OY, OZ	
4	Relire la position des points T et F		Sur la fiche constructeur point T : OX : 2715, OY : 411, OZ : 13 point F : OX : 2345, OY : 461, OZ : 11,5	
5	Analyser le résultat	5.1	Comparer les valeurs constructeur par rapport aux valeurs relevées	
		5.2	Déterminer le sens de vrillage	
6	Positionner le matériel de traction	6.1	Fixer correctement la pince ainsi que la chaîne.	
		6.2	⚠ Fixer une élingue de sécurité	
7	Effectuer le vrillage	7.1	En fonction des résultats, recommencer l'opération si nécessaire	
		7.2	⚠ Ne pas se placer dans la zone de traction	
8	Contrôler		Le positionnement des points ou éléments déformés.	

N°	OPERATIONS	N°	RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES	SCHEMAS
9	S'imprimer		à l'aide de la revue technique sur la méthodologie concernant le remplacement partiel du longeron	
10	Dépointer la 1/2 face AV	10.1	Repérer les points de soudure	
		10.2	Utiliser un foret à lames pour le dépointage	
		10.3	Désolidariser l'élément à l'aide d'un marteau et un burin	
11	Dépointer la partie AV de longeron	11.1	Effectuer les coupes nécessaires dans la zone préconisée	
		11.2	Dépointer	
12	Préparer les éléments soufflés et noués	12.1	Dressage des bords	
		12.2	Décapage des zones d'accrochage à la presse	
		12.3	Application d'un produit anti-corrosion entre les bords à souder	
13	Ajuster la partie AV de longeron	13.1	Par rapport aux cotés constructeurs	
		13.2	Effectuer les coupes nécessaires	
14	Ajuster la 1/2 face AV	14.1	Contrôles à la pige ou par montage à blanc	
		14.2	Bloquer l'ensemble	
15	Effectuer les soudures	15.1	SEPR: Réglage du temps, intensité, pression, électrodes → essai	
		15.2	MAG: Réglage débt. litée, intensité, vitesse fil → essai	
			△ Masque, gants	
16	Contrôles		la position des points référentiels	
17	Exécuter les finitions	17.1	Meulage des soudures MAG → lunette de meulage	
		17.2	Protection anti-corrosion etc...	

CORRIGÉ

TOTAL BARÈME
2^{ème} PARTIE / 60

CORRIGE

3^{ème} Partie

Monsieur Ringot est de nouveau victime d'un accident 15 jours après votre intervention. Son véhicule a subi un choc important qui d'après votre devis s'élève à 6400 Euros.

Il vous demande votre avis afin de savoir s'il est judicieux de réparer le véhicule ou s'il vaut mieux le mettre en épave.

Son véhicule, 206 XS HDI, totalise à ce jour 135021 KMS et se trouve en bon état apparent.

Kilométrage réel :		135021
Kilométrage théorique :		68900
Ecart kilométrique :		66121
Valeur argus :		8600 €
Valeur de l'écart kilométrique, en plus ou en moins :		- 2925 €
Valeur après correction kilométrique :		5675 €
Conclusion : Rayer la mention inutile	Je vous conseille de réparer votre véhicule	Je vous conseille de ne pas réparer votre véhicule

TOTAL BARÈME
3^{ème} PARTIE / 20


CORRIGE

4^{ème} partie

1- Vous avez à remplacer des éléments amovibles.

/6

Indiquer les côtes de réglage :

- Aile – capot : Affleurement → $0^{+} - 1.5$
 - Jeux → $3.4^{+} - 1.5$
 - Alignements → 

- Aile - porte : Affleurement → $0.5^{+} - 1$
 - Jeux → $5^{+} - 1.5$
 - Alignements → $3.3^{+} - 2.5$

2- Lors du contrôle de l'éclairage, vous constatez que les feux de route, croisement et anti – brouillard gauche ne fonctionnent plus. Le remplacement des fusibles s'avère nécessaire, donner leur référence et leur intensité .

/4

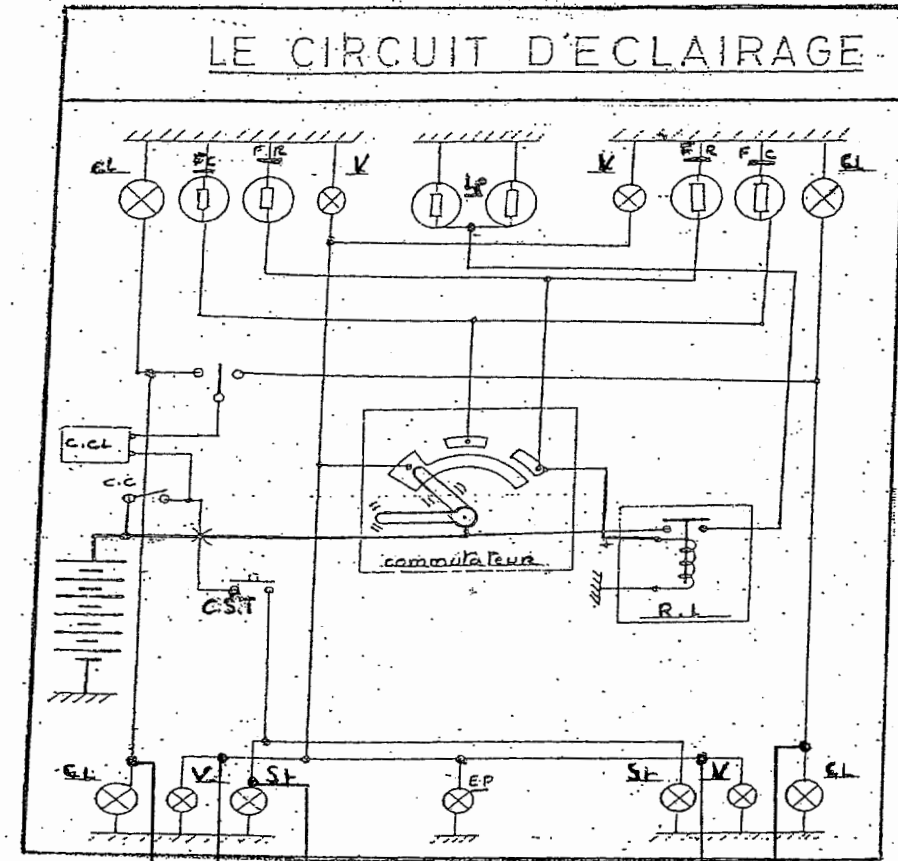
- 1 – MF 10 40 A

- 2 – F 31 10 A

3- On vous demande, à l'aide du schéma électrique ci-joint, d'effectuer le branchement des prises (mâle et femelle) en vue d'un fonctionnement conforme de la remorque.

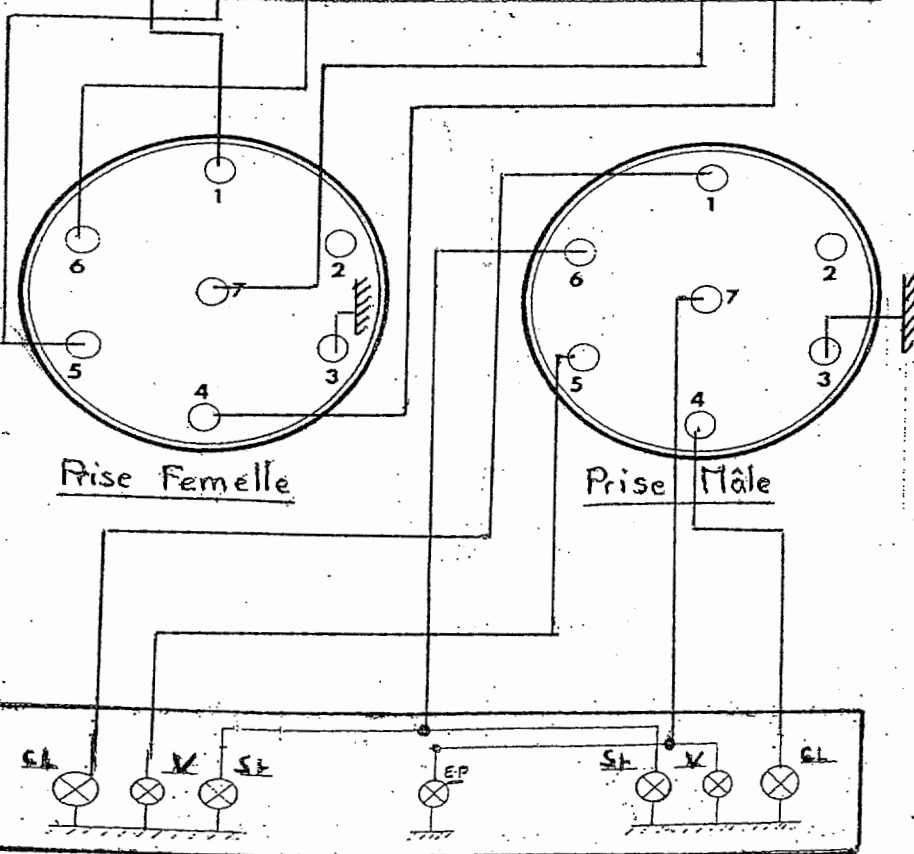
LE CIRCUIT D'ÉCLAIRAGE

/30



- CL → Clignotant
- V → Veilleuse
- FR → Feu de route
- FC → Feu de croisement
- LP → Longue portée
- RL → Relais
- C.CL → Centrale clignotante
- ST → Feu stop
- CC → Clé de contact
- CST → Contacteur de stop
- EP → Eclaireur de plaque minéralogique.

BRANCHEMENT POUR PRISE COURANT HOMOLOGUÉE - REMORQUE



1. Clignotant gauche
2. Non branché
3. Masse
4. Clignotant droit
5. Veilleuse gauche
6. Feu stop
7. Veilleuse droite + Eclaireur de plaque

TOTAL BARÈME
4^{ème} PARTIE / 40