

CORRIGE

Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

PRODUCTION IMPRIMÉE

Épreuve scientifique et technique

Épreuve E11 – Analyse d'un processus de fabrication

Durée : 3h00 – Coefficient 2

CORRIGÉ - BARÈME

CODE ÉPREUVE : 0606-PI ST 11		EXAMEN : BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL	SPÉCIALITE : PRODUCTION IMPRIMÉE	
SESSION 2006	CORRIGÉ	ÉPREUVE : E11 – Analyse d'un processus de fabrication		
Durée : 3 heures		Coefficient : 2	N° sujet : 05PG275	Page : 1 / 6

1) DOSSIER DE FABRICATION

N° : 062000

Client : Veuve Bacalpégé
 Adresse : 28, clos des vignes
51390 Villedommange

N° de commande : 240305

N° de devis : 120105

Téléphone : 0326000000Télécopie : 0326000001

Désignation des travaux :	dépliant	brochure
format	297 x 210 mm	148 X 210 mm
Nb de coul. R°	2	4
Nb de coul. V°	2	4
Quantité	300 000	10 000
Procédé d'impression :	offset	offset
gamme d'encre		quadri Eurostandard
N° de teinte (s) autres	PMS 361 et 2767	
Papier :	Maine club 115 g	
format commandé	45 X 64 cm	45 x 64 cm ou 65 x 92
format d'imp.	45 X 64 cm	45 X 64 cm ou 46 x 65
Opérations : connexes	Porfo + pliage	Pliage + piquage

Éléments fournis :

Texte : manuscrit dactylographié
 imprimé fichier numérique
 à saisir

Image : opaque N/B Coul. trait demi ton
 transp. N/B Coul. trait demi ton négatif
 fichier numérique : résolution : 600 ppp
 format de fichier : .tif
 mode couleurs : RVB

2) IMPOSITIONS et PROCESSUS

1) dépliant

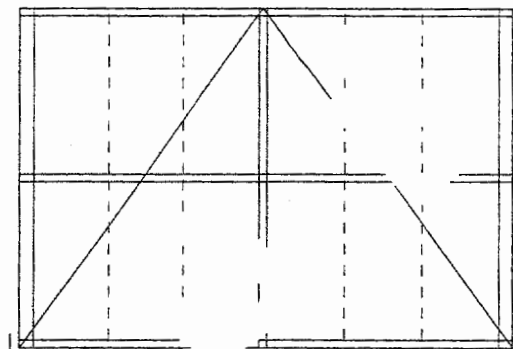
- Impression sur la presse 2 couleurs - 53 x 74 cm

Processus :

- Imposition en demi-feuille - retraitation in-8

- Format de papier : 45 x 64 *cm*

Pliage : 2 plis roulés



2) brochure

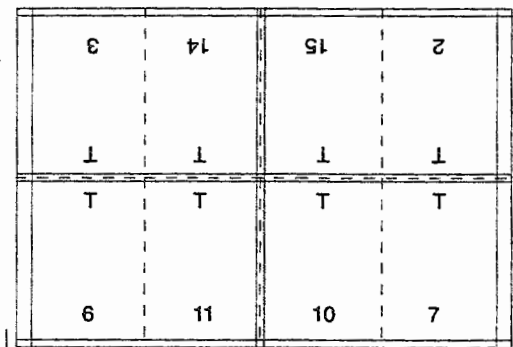
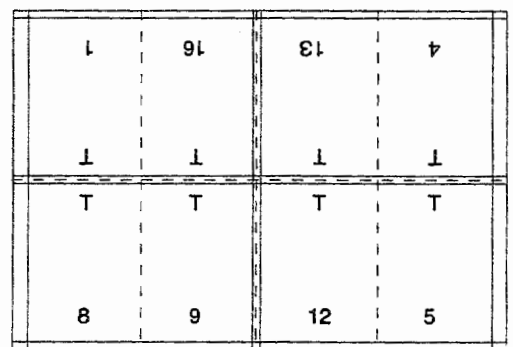
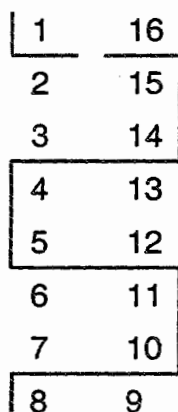
- Impression sur la presse 4 couleurs - 59 x 74 cm

Processus :

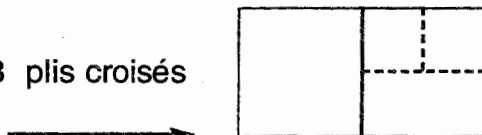
- Imposition : 1 cahier de 16 pages

- Format de papier : 45 x 64 ou 65 x 92 *cm*
avec une refente pour une gamme de contrôle

Serpentin :



Pliage : 3 plis croisés



3) COMMANDE DE PAPIER

1) dépliant : 300 000 ex

- plieuse	300 000
1%	3 000
	20
	303 020
- perfo (par 2)	151 510
2%	3 030
	100
	154 640
- presse (par 4)	77 320
imp. V° 3%	2 320
	79 640
imp. R° 3%	2 389
	150
	82 179

**soit : 82 179 + 11 485
= 93 664 feuilles en 45 x 64
Commande = 94 000**

2) brochure : 10 000 ex

- piqueuse	10 000
1%	100
	20
	10 120
- plieuse	
1%	101
	20
	10 241
- Imp. V°	
4%	410
	200
	10 851
- Imp. R°	
4%	434
	200
	11485

**ou 82 179 soit 82 500 en 45 x 64
+ 11 485 / 2 = 5 743
soit 5 750 en 65 x 92**

4) TEMPS PRÉVISIONNELS DE PRODUCTION

	TEMPS DE BASE estimés en centiheure	TOTAUX
Étude du dossier.	100	100
Texte : enrichissement et mise en page.	200 (dépliant) 800 (brochure)	200 800
Image : corrections.	600 (pour les deux)	600
Épreuves	10 par côté/page	180 (2+16)
Bons à flasher	500	500
Imposition	10 par impo.	30 (1+2)
Traceur	25 par impo.	75 (1+2)
CTP	25 par plaque	250 (2+8)
Presse mono	100 par calage 50 par lavage 4000 t/h	100 3864 (154640-100/th)
Presse 2 couleurs	150 par calage 50 par lavage 7000 t/h	150 50 2310 (161819-150/th)
Presse 4 couleurs	200 par calage 100 par lavage 7000 t/h	400 (2) 100 313 (22336-400/th)
Plieuse	25 par pli 25 / 2000 ex	50 + 75 3788 + 128
Encarteuse piqueuse	25 par poste 25 / 1000 ex	25 252
Massicot	1 par coupe / 500 f	1973 (1/77320 + 6/151510) + *
Conditionnement	2 par 500 dépliant 2 par 100 brochures	1200 200

Temps total estimé : 181,13 heures soit 22 jours, 5 h et 8 mn

(journées de 8 heures)

* + 0,12 h si refente du 65 x 92

BAREME

1) - dossier de fabrication	6 points
2) - a) dépliant :	
imposition	
-tracé	3 points
-code couleurs	1 point
processus	
-presse	2 points
-format papier	2 points
-pliage	2 points
b) brochure :	
impositions	
-tracés	6 points
-code couleurs	1 point
-serpentin	3 points
processus	
-presse	2 points
-format papier	3 points
-pliage	3 points
3) commande papier :	
-dépliant	6 points
-brochure	8 points
4) temps prévisionnels	12 points
TOTAL GÉNÉRAL	60 points