

# CORRIGE

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

# BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

## PRODUCTION IMPRIMÉE

### Épreuve technologique

Épreuve E2 – Étude d'une situation de production

Durée : 2h00 – Coefficient 3

# CORRIGÉ - BARÈME

CODE ÉPREUVE : 0606-PI T		EXAMEN : BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL	SPÉCIALITE : PRODUCTION IMPRIMÉE	
SESSION 2006	CORRIGÉ	ÉPREUVE : E2 – Étude d'une situation de production		
Durée : 2 heures		Coefficient : 3	N° sujet : 05Plo75	Page : 1 / 4

## CORRIGÉ

1°)

- a) Procédé d'impression Offset pour l'affiche.  
Procédé d'impression sérigraphique pour le tee-shirt.
- b) Chaîne graphique de l'entreprise calibrée :
- profil ICC
  - écran calibré
  - épreuve certifiée

Test laboratoire d'imprimabilité

- utilisation d'un spectrophotocolorimètre (définition d'un delta E)
- observation des deux supports sous un éclairage standardisé (illuminants D65, D50, A...)

Élaboration d'un cahier des charges visant à cadrer les tolérances des différentes opérations

2°)

PDF : portable document format, format de fichier créé par Adobe.

Linéature de trame : elle définit la finesse de trame de demi-ton d'une impression, elle s'exprime en nombre de points par pouce ou par centimètre.

D.I. : direct imaging.

Métamérisme : ce phénomène est présent quand deux objets de courbes spectrales différentes peuvent présenter la même apparence.

3°)

- a) L'humidité relative de l'air (hygrométrie)
- l'eau de mouillage (dosage)
  - viscosité de l'encre
  - réglage des pressions
  - dureté du blanchet
- b) Hygrométrie :
- stocker suffisamment tôt le papier dans l'atelier de production,
  - utiliser un hygromètre,
  - climatiser l'atelier afin de stabiliser la température et l'hygrométrie.

Solution de mouillage

- réduire le mouillage.

Encre

- adapter la viscosité des encres.

Presse

- adapter / régler les pressions cylindres,
- passage à blanc.

Blanchet

- adapter la dureté du blanchet.

## CORRIGÉ

- 4°)
- |    |   |  |
|----|---|--|
| a) | <b>D.I.</b>   | <b>électrophotographie</b>   |
|    | <ul style="list-style-type: none"><li>• Technologie issue de l'impression offset<ul style="list-style-type: none"><li>• Gravure directe des plaques sur les cylindres d'impression</li></ul></li><li>• Têtes de gravure laser (CTP embarqué)</li><li>• Productivité équivalente à une presse offset conventionnelle</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Issue de la photocopie couleur</li><li>• Cylindre photosensible / électrostatique<ul style="list-style-type: none"><li>• Diode électroluminescente</li><li>• Tambour photoconducteur</li></ul></li></ul> |
- b) Productivité, qualité (rendu), personnalisation / données variables, nombre d'exemplaire (marchés).

### 5°) Solvants :

- utiliser les systèmes automatiques de lavage (nettoyage),
- fontaine de nettoyage.

### Chiffons souillés :

- utiliser des chiffons de location lavables,
- stocker les chiffons souillés dans des récipients fermés afin d'éviter les émissions de C.O.V.

### Alcool isopropylique :

- diminuer les quantités,
- utiliser des produits de substitution.

### Chutes de papier :

- réaliser un tri sélectif (conteneurs distincts),
- recyclage en papeterie,
- valorisation organique (composte),
- valorisation énergétique.

# BARÈME PROPOSÉ AU JURY

Candidat N° .....

## Question n° 1

a) ..... / 6 points

b) ..... / 9 points

Question n° 2 ..... / 6 points

## Question n° 3

a) ..... / 9 points

b) ..... / 6 points

## Question n° 4

a) ..... / 4,5 + 4,5 points

b) ..... / 4,5 points

Question n° 5 ..... / 10,5 points

---

**TOTAL**

**/ 60 points**