

# CORRIGE

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

# BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

## PRODUCTION IMPRIMÉE

### Évaluation de la pratique professionnelle

Épreuve E35 – Conduite d'une production en finition  
avec obtention d'un Bon À Façonner

Durée : 2h00 – Coefficient : 1

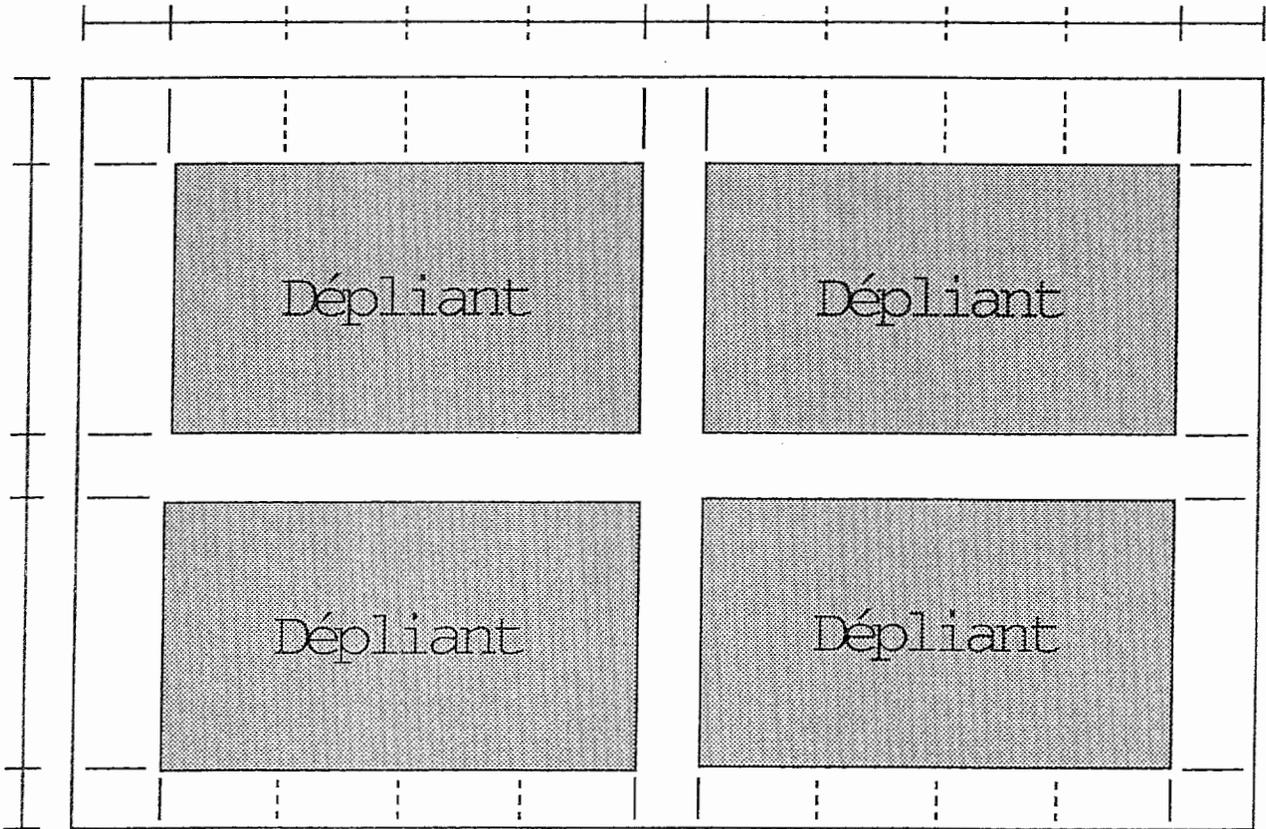
# CORRIGÉ - BARÈME

CODE ÉPREUVE : 0606-PI P 35		EXAMEN : BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL	SPÉCIALITÉ : PRODUCTION IMPRIMÉE
SESSION 2006	CORRIGÉ BARÈME	ÉPREUVE : E35 – Conduite d'une production en finition avec obtention d'un Bon À Rouler	
Durée : 2 heures		Coefficient : 1	N° sujet : 05PI245
			Page : 1 / 3

# Fiche résultats

Tracé de coupes côté	
	Valeurs de coupes (en mm)
Coupe n°1	
Coupe n°2	
Coupe n°3	
Coupe n°4	
Coupe n°5	
Coupe n°6	
Coupe n°7	
Coupe n°8	

CORRIGÉ



X

X

# Barème de notation

## Conduite d'une production en finition avec obtention d'un B.A.F. (/20 points)

### Barème

#### ✓ Fiche résultats (page 4/4) : (8 points)

- Résultats (nombre de coupes et valeurs trouvées) : ..... /8

#### ✓ Bon À Façonner : (2 points)

- Tracé de coupes (coupes et plis) : ..... /2

#### ✓ Qualité du pliage : (9 points)

- Suivi du pliage (sur la quantité pliée) : ..... /2

- Contrôle du pliage droit (problème éventuel de travers) : ..... /2

- Plis accordéons : ..... /2

- Respect des quantités : ..... /3

N.B. : 500 flles bonnes = 3 pts, 500 < flles < 250 = 1,5 pts, < 250 flles = 0 pt

#### ✓ Méthode, hygiène et sécurité : (1 point)

- Méthode et démarche de travail (gestes mis en œuvres, attitude, etc...), respect des conditions d'hygiène et de sécurité ..... /1

TOTAL / 20 points :