

# CORRIGE

**Ces éléments de correction n'ont qu'une valeur indicative. Ils ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité des autorités académiques, chaque jury est souverain.**

# BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

## PRODUCTION GRAPHIQUE

### Épreuve scientifique et technique

**Épreuve E11 – Analyse d'un processus de fabrication**

Durée : 3h00 – Coefficient 2

Le dossier comporte 6 pages.

# CORRIGÉ - BARÈME

CODE ÉPREUVE : 0606-PG ST 11		EXAMEN : BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL	SPÉCIALITE : PRODUCTION GRAPHIQUE	
SESSION 2006	CORRIGÉ	ÉPREUVE : E11 – Analyse d'un processus de fabrication		
Durée : 3 heures		Coefficient : 2	N° sujet : 05PG275	Page : 1 / 6



## 2) IMPOSITIONS et PROCESSUS

### 1) dépliant

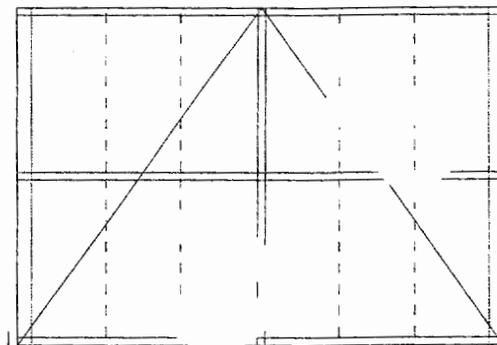
- Impression sur la presse 2 couleurs - 53 x 74 cm

Processus :

- Imposition en demi-feuille - retiration in-8

- Format de papier : 45 x 64 *cm*

Pliage : 2 plis roulés



### 2) brochure

- Impression sur la presse 4 couleurs - 59 x 74 cm

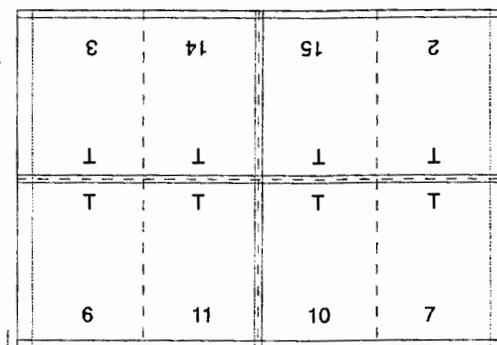
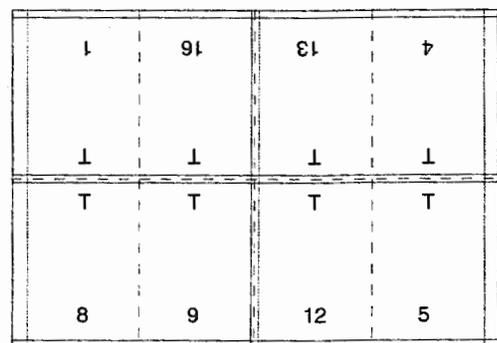
Processus :

- Imposition : 1 cahier de 16 pages

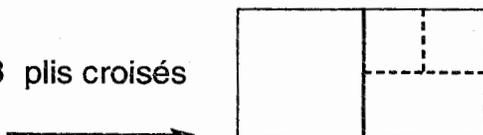
- Format de papier : 45 x 64 ou 65 x 92 *cm*  
avec une refente pour une gamme de contrôle

Serpentin :

1	16
2	15
3	14
4	13
5	12
6	11
7	10
8	9



Pliage : 3 plis croisés



### 3) COMMANDE DE PAPIER

#### 1) dépliant : 300 000 ex

- plieuse	300 000
1%	3 000
	20
	<b>303 020</b>
- perfo (par 2)	151 510
2%	3 030
	100
	<b>154 640</b>
- presse (par 4)	77 320
imp. V° 3%	2 320
	<b>79 640</b>
imp. R° 3%	2 389
	150
	<b>82 179</b>

#### 2) brochure : 10 000 ex

- piqueuse	10 000
1%	100
	20
	<b>10 120</b>
- plieuse	
1%	101
	20
	<b>10 241</b>
- Imp. V°	
4%	410
	200
	<b>10 851</b>
- Imp. R°	
4%	434
	200
	<b>11485</b>

**soit : 82 179 + 11 485  
= 93 664 feuilles en 45 x 64  
Commande = 94 000**

**ou 82 179 soit 82 500 en 45 x 64  
+ 11 485 / 2 = 5 743  
soit 5 750 en 65 x 92**

#### 4) TEMPS PRÉVISIONNELS DE PRODUCTION

	TEMPS DE BASE estimés en centiheure	TOTAUX
Étude du dossier.	100	<b>100</b>
Texte :		
enrichissement	200 (dépliant)	<b>200</b>
et mise en page.	800 (brochure)	<b>800</b>
Image :		
corrections.	600 (pour les deux)	<b>600</b>
Épreuves	10 par côté/page	<b>180 (2+16)</b>
Bons à flasher	500	<b>500</b>
Imposition	10 par impo.	<b>30 (1+2)</b>
Traceur	25 par impo.	<b>75 (1+2)</b>
CTP	25 par plaque	<b>250 (2+8)</b>
Presse mono	100 par calage	<b>100</b>
	50 par lavage	
	4000 t/h	<b>3864 (154640-100/th)</b>
Presse 2 couleurs	150 par calage	<b>150</b>
	50 par lavage	<b>50</b>
	7000 t/h	<b>2310 (161819-150/th)</b>
Presse 4 couleurs	200 par calage	<b>400 (2)</b>
	100 par lavage	<b>100</b>
	7000 t/h	<b>313 (22336-400/th)</b>
Plieuse	25 par pli	<b>50 + 75</b>
	25 / 2000 ex	<b>3788 + 128</b>
Encarteuse piqueuse	25 par poste	<b>25</b>
	25 / 1000 ex	<b>252</b>
Massicot	1 par coupe / 500 f	<b>1973 (1/77320 + 6/151510) + *</b>
Conditionnement	2 par 500 dépliants	<b>1200</b>
	2 par 100 brochures	<b>200</b>

**Temps total estimé : 181,13 heures soit 22 jours, 5 h et 8 mn**

(journées de 8 heures)

\* + 0,12 h si refente du 65 x 92

## BAREME

<b>1) - dossier de fabrication</b>	<b>6 points</b>
<b>2) - a) dépliant :</b>	
imposition	
-tracé	3 points
-code couleurs	1 point
processus	
-presse	2 points
-format papier	2 points
-pliage	2 points
<b>b) brochure :</b>	
impositions	
-tracés	6 points
-code couleurs	1 point
-serpentin	3 points
processus	
-presse	2 points
-format papier	3 points
-pliage	3 points
<b>3) commande papier :</b>	
-dépliant	6 points
-brochure	8 points
<b>4) temps prévisionnels</b>	<b>12 points</b>
<b>TOTAL GÉNÉRAL</b>	<b>60 points</b>