

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

PRODUCTION GRAPHIQUE

Épreuve scientifique et technique

Épreuve E11 – Analyse d'un processus de fabrication

Durée : 3h00 – Coefficient 2

Le dossier comporte 6 pages.

CODE ÉPREUVE : 0606-PG ST 11		EXAMEN : BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL	SPÉCIALITE : PRODUCTION GRAPHIQUE	
SESSION 2006	SUJET	ÉPREUVE : E11 – Analyse d'un processus de fabrication		
Durée : 3 heures		Coefficient : 2	N° sujet : 05PG275	Page : 1 / 6

Responsable de production vous avez en charge l'étude de fabrication concernant la commande suivante :

1) 300 000 dépliants 3 volets, 2 couleurs R°/V° (PMS 361 et 2767)

(fonds perdus sur les 4 côtés) 3^e volet détachable

Format à plat : 297 x 210 mm

Format plié : 100 x 210 mm

2 plis roulés

2) 10 000 brochures 16 pages, quadri R°/V°

Format fini : 148 x 210 mm

Finition : 2 piqûres à cheval

On donne :

- le dossier de fabrication,
- l'équipement et les caractéristiques des matériels,
- un barème horaire,
- un tarif papetier.

On demande :

- 1) - de compléter le dossier de fabrication,
- 2) - de déterminer toutes les impositions et de les tracer sur papier millimétrique joint en utilisant le code couleurs,
- de définir le processus de fabrication pour ces imprimés,
- 3) - de préparer la commande papier,
- 4) - de calculer les temps prévisionnels de production.

ÉQUIPEMENTS

Caractéristiques des matériels :

Prépresse :

- scanner à plat
- micro-ordinateurs avec progiciels de PAO
- imprimantes laser (noir) et jet d'encre (couleurs)
- éprouvage couleurs numérique A3+
- poste dédié au CTP avec logiciel d'imposition
- traceur couleurs
- CTP 4 poses

Presses Offset :

	Papier maxi :	Passe calage :	Passe roulage :
- monocouleur	380 x 450	100 feuilles	2% par passage
- 4 couleurs	380 x 450	200 feuilles	4% par passage
- 2 couleurs	530 x 740	150 feuilles	3% par passage
- 4 couleurs	590 x 740	200 feuilles	4% par passage

Finition :

- | | Ouverture : | | |
|--|--------------|-------------|----|
| - Massicot | 920 mm | | |
| - Plieuse mixte (4+2 couteaux) | 650 x 920 mm | 20 feuilles | 1% |
| - Encarteuse-piqueuse 5 postes avec massicot trilatéral (dépassant de 10 mm) | | 20 feuilles | 1% |
| - Conditionnement sous film rétractable. | | | |

* La perforation sera réalisée sur la presse monocouleur.

4) TEMPS PRÉVISIONNELS DE PRODUCTION

	TEMPS DE BASE estimés en centiheure	TOTAUX
Étude du dossier.	100	
Texte : enrichissement et mise en page.	200 (dépliant) 800 (brochure)	
Image : corrections...	600 (pour les deux)	
Épreuves	10 par côté/page	
Bons à flasher	500	
Imposition	10 par impo.	
Traceur	25 par impo.	
CTP	25 par plaque	
Presse mono	100 par calage 50 par lavage 4000 t/h	
Presse 2 couleurs	150 par calage 50 par lavage 7000 t/h	
Presse 4 couleurs	200 par calage 100 par lavage 7000 t/h	
Plieuse	25 par pli 25 / 2000 ex	
Encarteuse piqueuse	25 par poste 25 / 1000 ex	
Massicot	1 par coupe / 500 f	
Conditionnement	2 par 500 dépliant 2 par 100 brochures	

Temps total estimé :

(journées de 8 heures)

TARIF PAPETIER

g/m ²	formats	paq.	poids 1000 feuilles	code	prix HT aux 1000 feuilles	
					en euros ≤ 1000 euros	> 1000 euros
90	45x64	500	25,9	14986	55	50
	52x74		34,6	14987	74	67
	58x92		48,0	14988	103	94
	65x92	250	53,8	14989	115	105
	70x102		64,3	14990	138	125
100	45x64	500	28,8	14991	60	55
	58x92	250	53,4	14992	112	102
	65x92		59,8	14993	125	114
	70x102		71,4	14994	150	136
115	32x45	500	16,6	20497	36	33
	45x64		33,1	14995	70	63
	52x74		44,3	14996	93	85
	58x92	250	61,4	14997	129	117
	65x70		52,3	14998	110	100
	65x92		68,8	14999	144	131
	70x102		82,1	15000	172	156
78x114	125	102,3	15365	214	195	
135	32x45	500	19,4	20498	42	38
	45x64		38,9	15001	82	74
	52x74		51,9	15002	109	99
	58x92	250	72,0	15003	151	137
	65x70		61,4	15004	129	117
	65x92		80,7	15005	169	154
	70x102		96,4	15006	202	184
78x114	125	120,0	15366	251	229	
150	45x64	500	43,2	15007	91	83
	52x74	250	57,7	15008	121	110
	58x92		80,0	15009	168	153
	65x70		68,3	15010	143	130
	65x92		89,7	15011	188	171
	70x102	125	107,1	15012	225	204