

# BT AGENCEMENT

## ÉPREUVE B3

### ÉTUDE DE FABRICATION ET DE POSE

Session 2006

---

Durée : 4 heures

Coefficient : 5

---

**Matériel autorisé :**

Calculatrice conformément à la circulaire N°99-186 du 16/11/1999

**Aucun document autorisé**

**Documents à rendre avec la copie :**

Document réponse 1 .....page 9/14  
Document réponse 2 .....page 10/14  
Document réponse 3 .....page 11/14  
Document réponse 4 .....pages 12/14 à 14/14

Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.  
Le sujet comporte 14 pages, numérotées de 1/14 à 14/14.

# SALLE D'ATTENTE

## 1° PRESENTATION DU PROJET

La zone concernée se trouve dans un cabinet de conseil en investissements immobilier.

Ce projet d'aménagement met en scène un espace de circulation avec en partie centrale un aquarium encastré entre deux piles et en retrait de la circulation une zone attente. Cette zone distribue deux bureaux et une salle de réunion.

## 2° DESCRIPTIF

### REVETEMENT DE SOL

Fourniture sur l'ensemble de la surface d'un carrelage grés cérame fin vitrifié ligne MARLIT fabrication MARAZZI.

Pose collé suivant calepinage de formats 30 x 30 référence TABACCO sur la partie centrale et en périphérie de la pièce et CITRINO sur la surface restante .

### CLOISONS

Fourniture et pose :

- de cloisons placostyl de type BA13 en périphérie du local délimitant les différentes pièces.

### HABILLAGES MURAUX

Fourniture et pose :

- sur l'ensemble des murs y compris sur la porte d'accès à la salle de réunion de panneaux de décoration murale revêtus de placage d'ébénisterie essence fine (ORME blond). Pose horizontale par bandes de 200 mm avec joints marqués, la première bande servant de plinthe.

### PORTES et ENCADREMENTS

Fourniture et pose :

- des cadres de portes en menuiserie à peindre.
- de 2 portes CLARIT type MASTERGLASS Mastercarré de dimension 2034 x 727 pour l'accès aux bureaux.
- d'une porte double isolante de dimension 2034 x 1400 pour l'accès à la salle de réunion.

### FAUX PLAFOND

Fourniture et pose :

- sur l'ensemble de la surface d'un faux plafond en BA13 posé sur rails métalliques. Hauteur 2600 et 2800.
- d'une corniche lumineuse en staff sur la partie centrale.

### HABILLAGES DES COLONNES

NB : la 1ère colonne habille un pilier de 400 x 200 et la 2ème sert de passage pour l'alimentation de l'aquarium.

Fourniture et pose :

- des habillages de piles, posé sur structure métallique par agrafe et polochon de staff. Les parties basses seront habillées sur une hauteur de 400 mm de pierre marbrière Référence : NOIR FLEURI. fond gris noir très chargé en coquilles et fossiles blancs irrégulièrement dispersés. Les parties hautes seront habillées d'une pierre marbrière BUXY GRIS BLEU finition adouci.
- d'un plateau support pour l'aquarium en panneau de particules plaqué et verni. Celui-ci sera alaisé en bois massif sur sa périphérie y compris sur les piles. Fixation des alaises sur la structure métallique par système multi-clip et sur le plateau par ferrure TZ 4 TD.
- d'un aquarium de 1500 x 500 x 600 de hauteur volume 320 litres.
- d'un plafonnier incorporant l'éclairage de 1800x 700, avec alaise en bois massif.
- d'un verre argenté collé sur la pierre marbrière à la hauteur de l'aquarium.

### MOBILIER

Fourniture et pose :

- de 2 canapés LC3 de LE CORBUSIER en cuir noir de 1680x730 et d'une table basse LC10-P de 1400x700.
- de 4 cadres pour une présentation verticale des opérations immobilières d'une dimension hors tout de 1000 x 600.

### ECLAIRAGE

Fourniture et pose :

- de 2 spots asymétriques pour l'éclairage des cadres publicitaires.
- de 3 spots type DOWN-LIGHT pour l'éclairage de la circulation.
- de 2 appliques sur la face coté attente.
- des réglettes fluo pour l'éclairage de la corniche lumineuse.

### TRAVAIL DEMANDE

- 1° - ETABLIR la nomenclature par niveaux de montage du S/Ens D panneau d'affichage.  
*Répondre sur feuille 9 / 14 Nomenclature par niveaux de montage.*
- 2° - ETABLIR le contrat de phase de la traverse repère D5 pour l'usinage de la rainure recevant le listel incrusté D7, sachant que ces pièces ont été mesurées après calibrage à 10±0,1.  
*Répondre sur feuille 10 / 14 Contrat de phase.*
- 3° - TRACER le dessin de définition du montage d'usinage (pour la toupie) de la tablette repère D10  
*Répondre sur feuille 11 / 14 Dessin de définition de Montage d'usinage.*
- 4° - REDIGER l'analyse de pose de l'ensemble "HABILLAGE DES COLONNES" en excluant l'installation de l'aquarium et de son plafonnier ainsi que l'alimentation électrique.  
*Répondre sur feuilles 12,13 et 14 / 14 Analyse de Pose.*

### BAREME

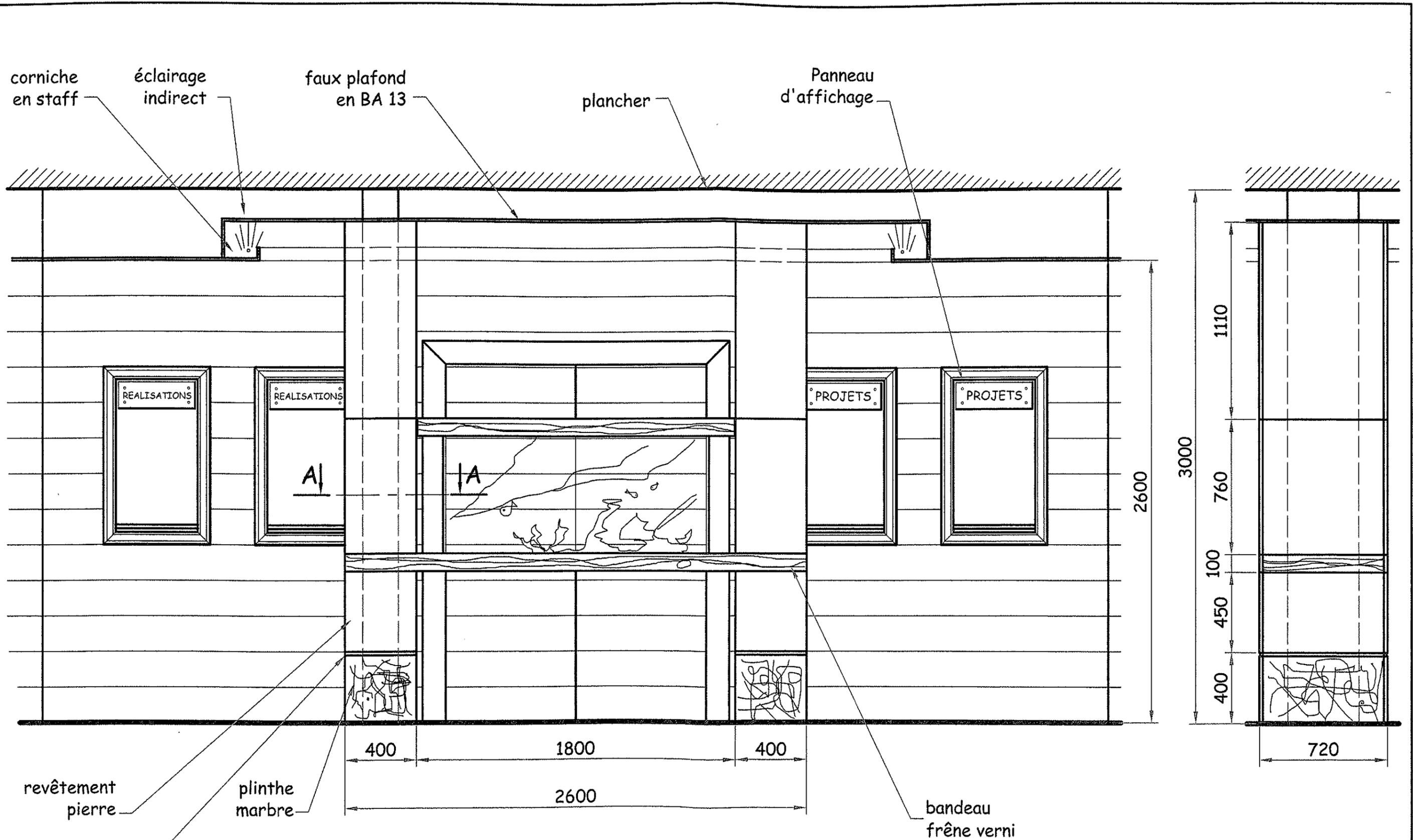
Question 1 sur 5 points.

Question 2 sur 3 points.

Question 3 sur 5 points.

Question 4 sur 7 points.

<b>BT AGENCEMENT</b>		<b>Session 2006</b>	
B3 Etude de fabrication	Durée : 4 h	Coef : 5	Page : 1 / 14



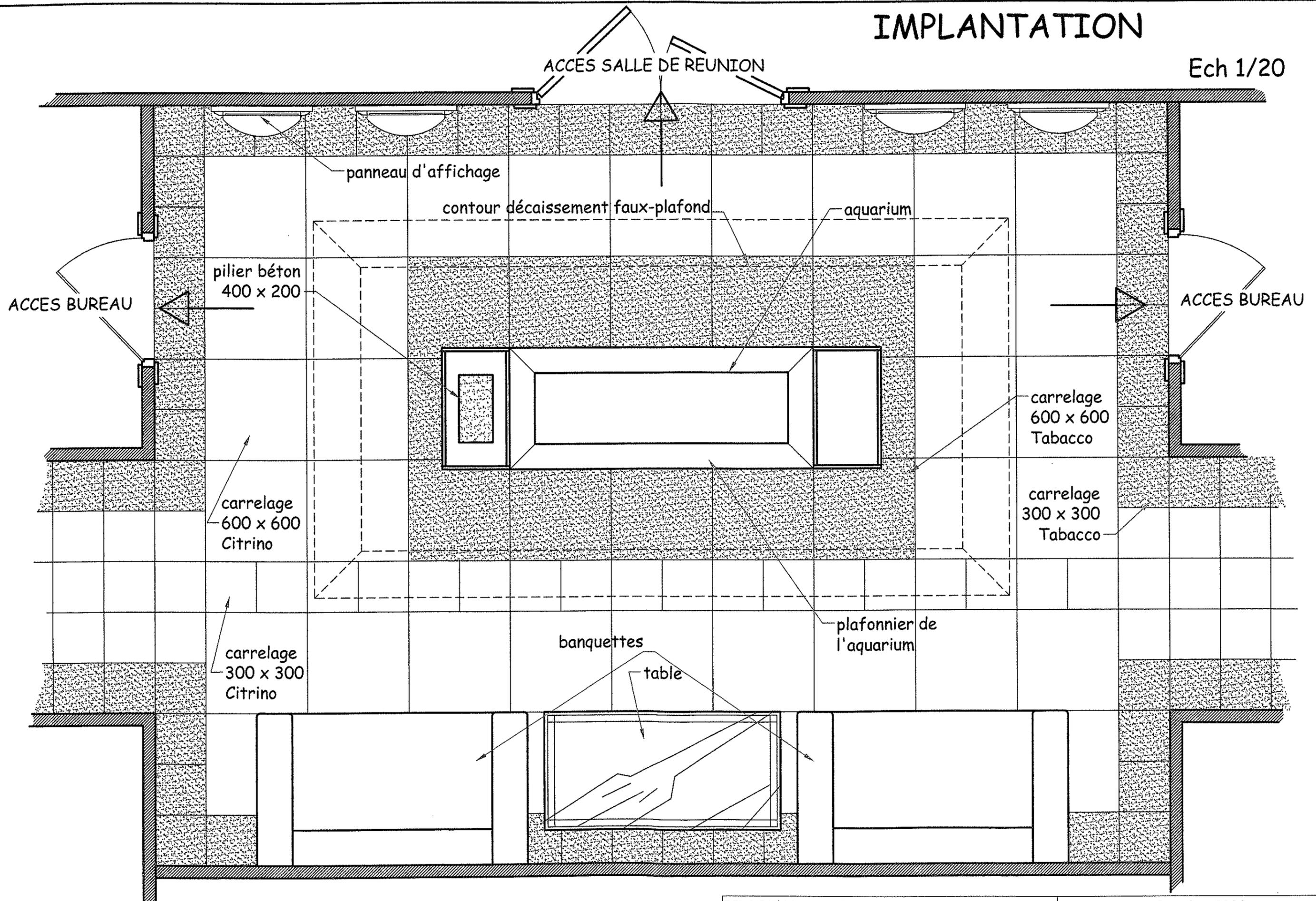
# ELEVATION

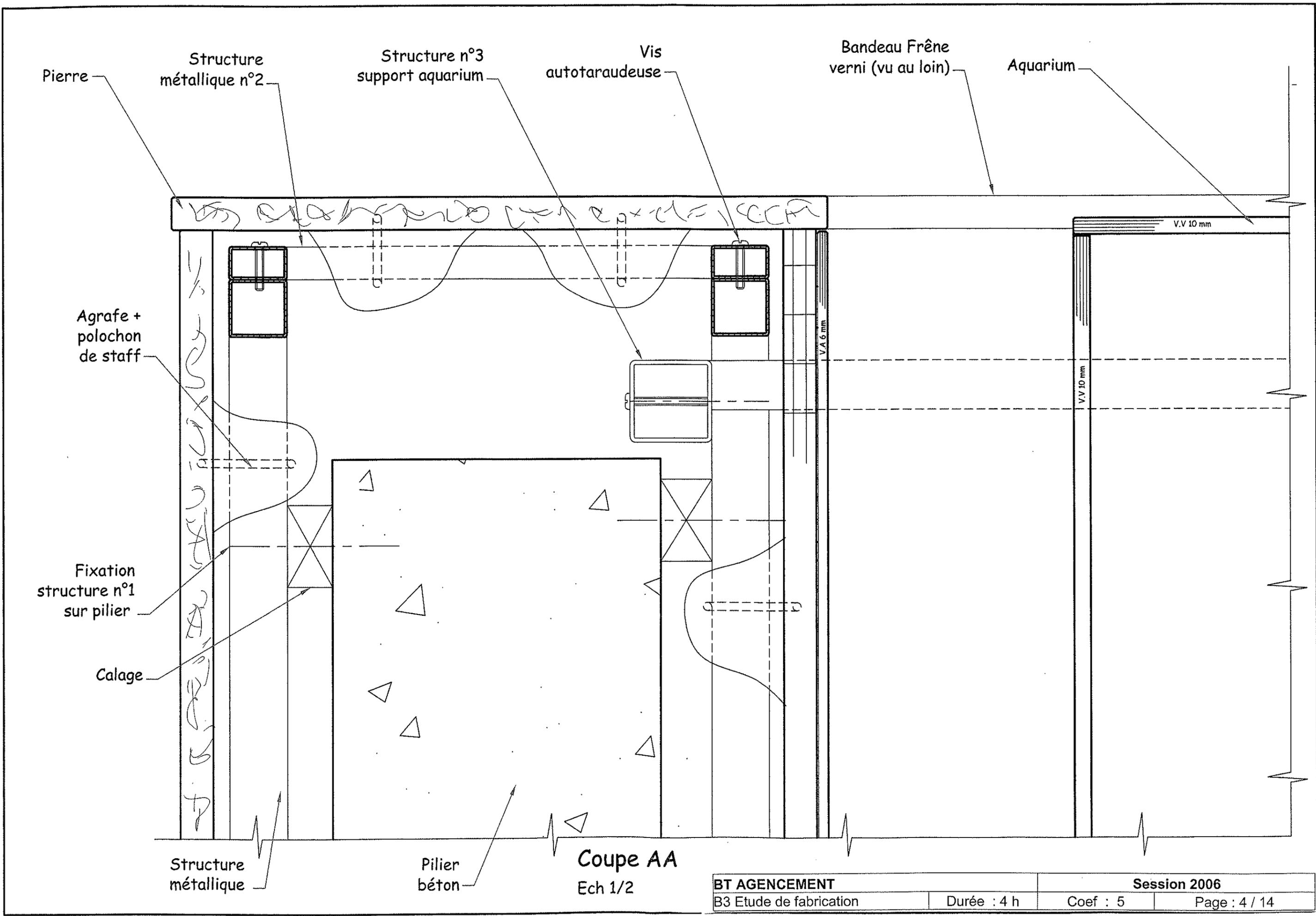
Ech 1/20

BT AGENCEMENT		Session 2006	
B3 Etude de fabrication	Durée : 4 h	Coef : 5	Page : 2 / 14

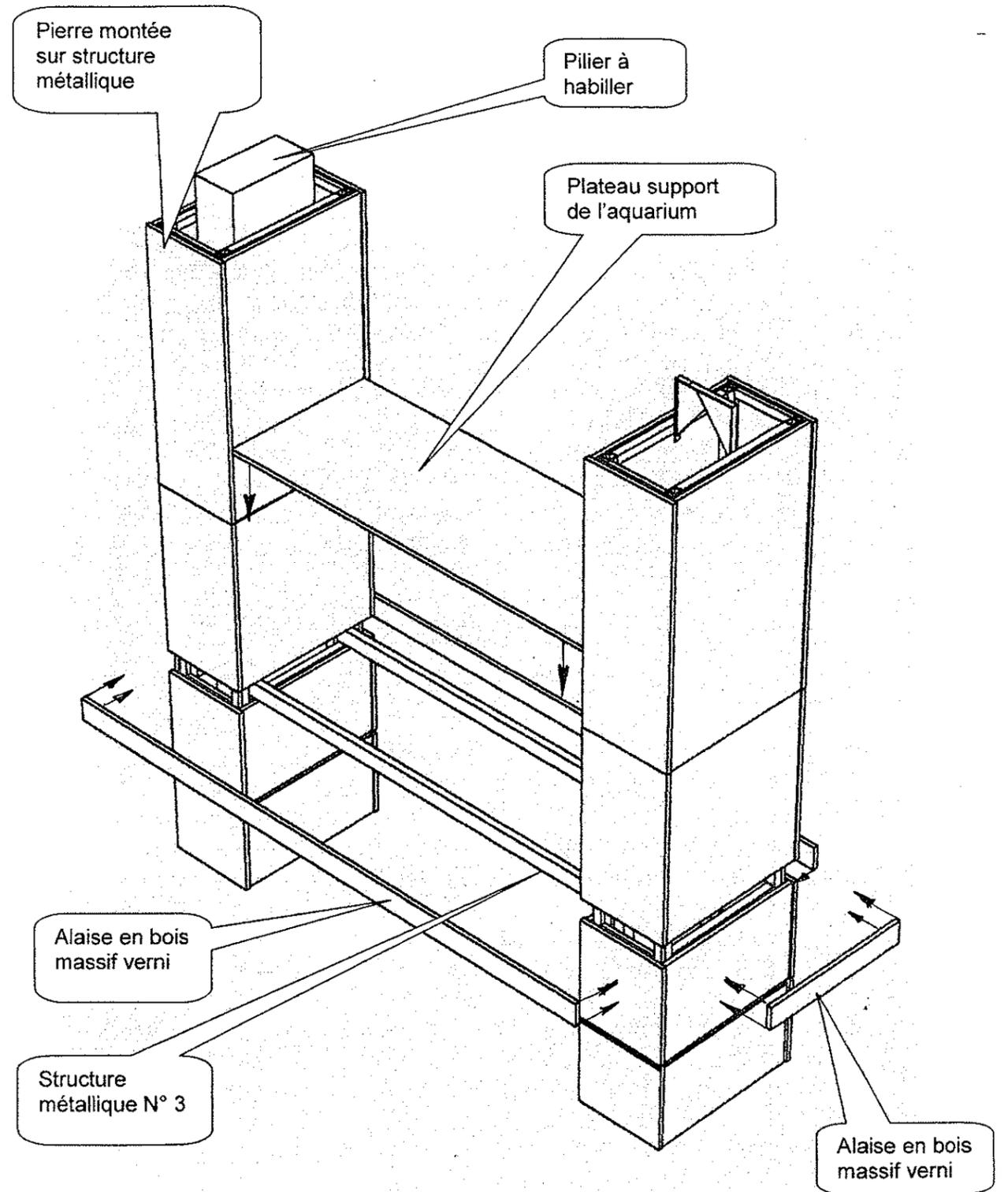
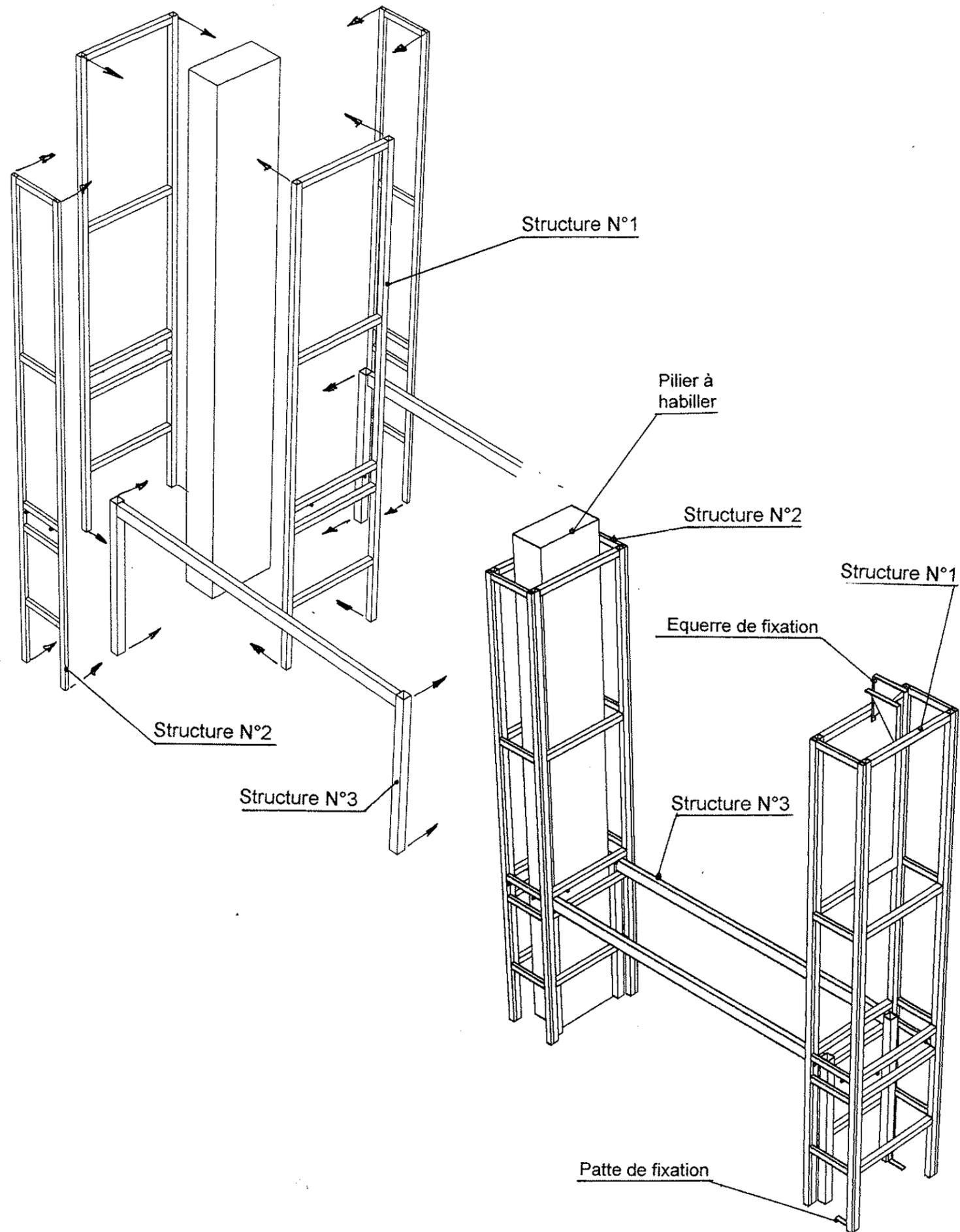
# IMPLANTATION

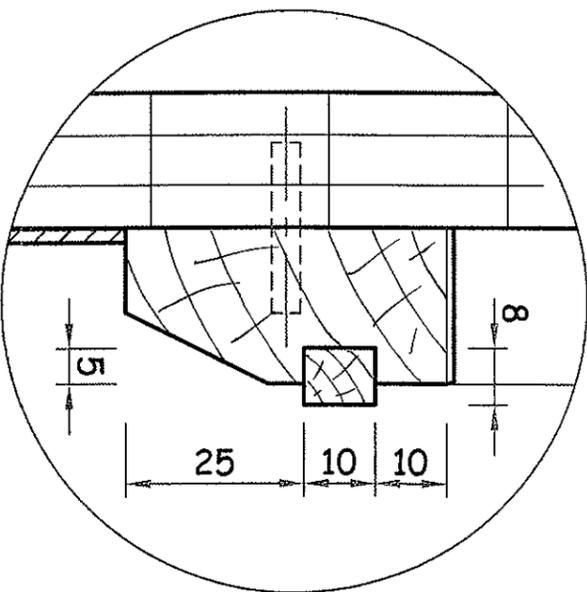
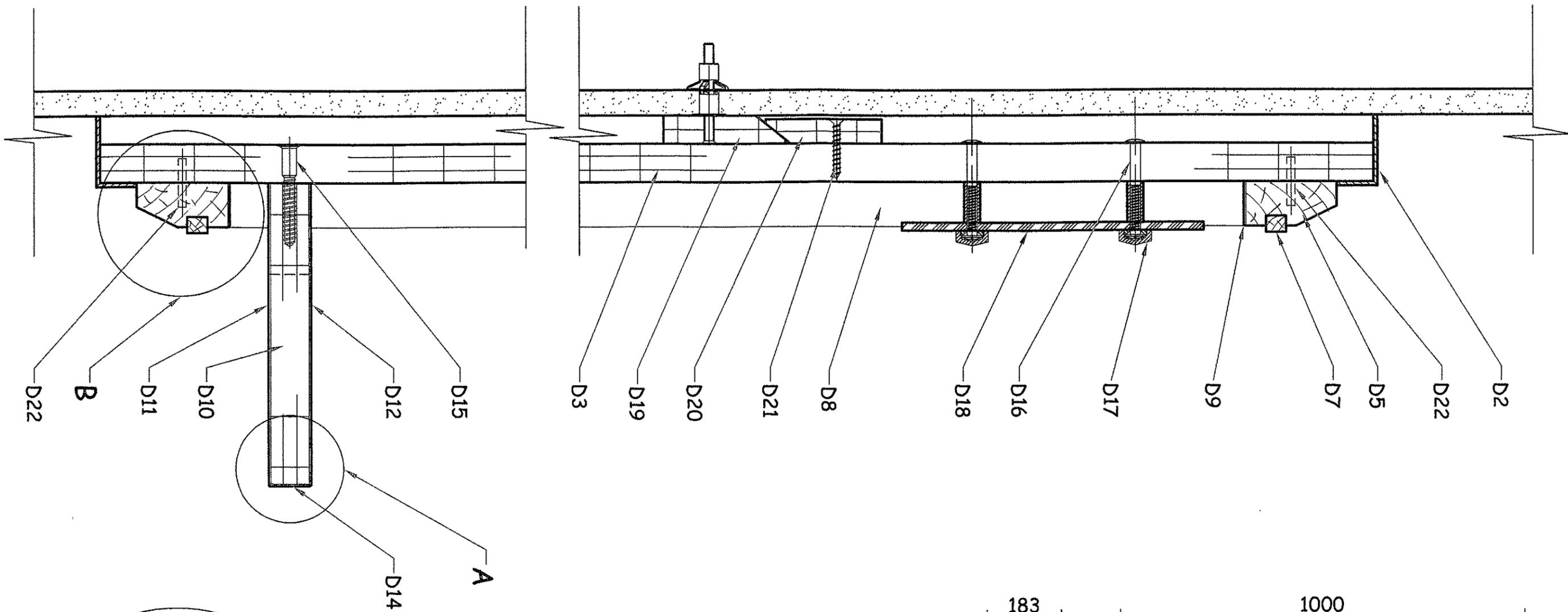
Ech 1/20



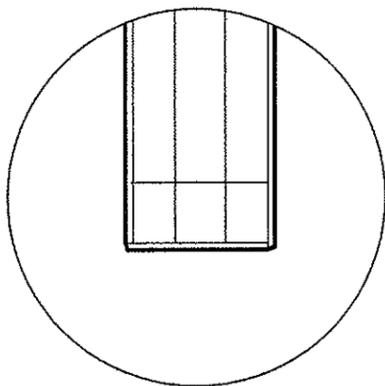


**Coupe AA**  
Ech 1/2



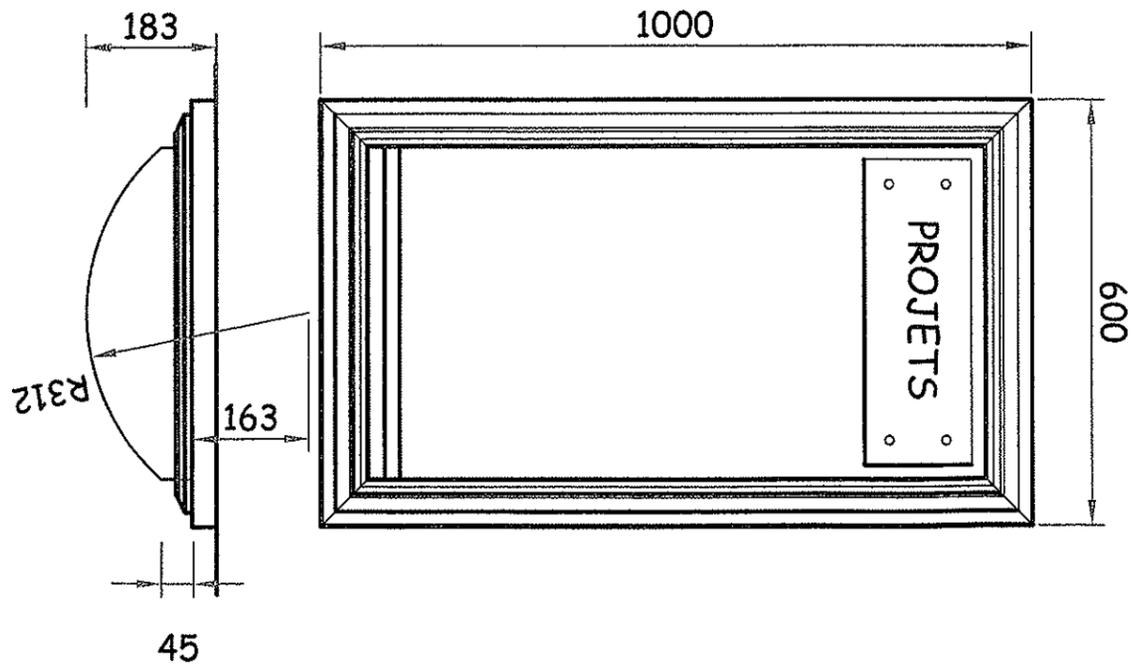


Détail B  
Ech 1/1



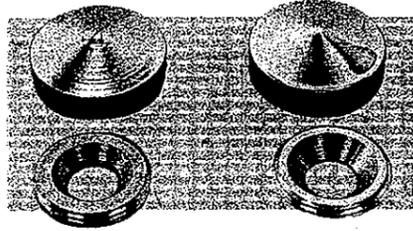
Détail A  
Ech 1/1

Coupe verticale  
sur S/Ens D  
Ech 1/2



## CACHES

### Cache vis conique



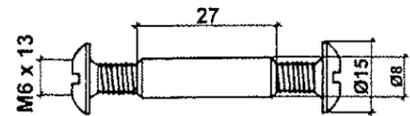
Cache vis plat 2 pièces laiton :

- Pour vis de 3 à 5 : Ø16
- Pour vis de 4 à 6 : Ø18
- Pour vis de 6 à 8 : Ø22

Vendu à l'unité

Ø	Décor	25	Réf.
16	Poli	009 16200 01640	
16	Chromé	009 16200 01645	
18	Poli	009 16200 01840	
18	Chromé	009 16200 01845	
22	Poli	009 16200 02240	
22	Chromé	009 16200 02245	

### Vis de jonction

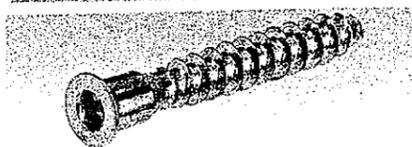


Vis de jonction avec vis M6x13 acier et corps zamack.  
Perçage Ø8.

Vendu à l'unité

Serrage	Décor	100	Réf.
jusqu'à 48	Nickelé	388 06730 02736	
jusqu'à 48	Bronzé	388 06730 02738	

### Vis d'assemblage



Vis boutée tête fraisée en acier zingué. Empreinte 6 pans creux de 4.

Vendu à l'unité

Ø	Longueur	100	Réf.
7	40	136 02280 04083	
7	50	136 02280 05083	
7	70	136 02280 07083	

## NOMENCLATURE A PLAT

OBJET : SALLE D'ATTENTE CABINET DE CONSEIL EN INVESTISSEMENT IMMOBILIER

Rep	Nb	Désignation	Matière	L	I	Ep	Observations
		S/Ens D Panneau d'affichage					
D1	2	Profil extérieur vertical	Aluminium	1000	35	20	Installux réf L3520 x 2
D2	2	Profil extérieur horizontal	Aluminium	600	35	20	Installux réf L3520 x 2
D3	1	Panneau de fond	P.P. mélaminé	996	596	19	Blanc
D4	2	Montant moulure	Frêne	960	45	22	Verni P.U
D5	2	Traverse moulure	Frêne	560	45	22	Verni P.U
D6	2	Montant listel incrusté	Noyer	940	10	8	Verni P.U
D7	2	Traverse listel incrusté	Noyer	540	10	8	Verni P.U
D8	2	Revêtement chant vertical	Stratifié	870	22	1	
D9	2	Revêtement chant horizontal	Stratifié	470	22	1	
D10	1	Panneau tablette	P de particules	466	149	19	
D11	1	Equilibrage panneau D10	Stratifié	466	149	0,9	Blanc d'équilibrage
D12	1	Revêtement panneau D10	Stratifié	468	150	1	
D13	2	Chant côté panneau D10	Stratifié	45	20	1	
D14	1	Chant façade panneau D10	Stratifié	529	20	1	
D15	3	Vis d'assemblage	Acier				Qama réf : 136 2280 04083
D16	4	Vis de jonction	Acier				Qama réf : 388 06730 02736
D17	4	Cache vis conique	Acier chromé				Qama réf : 009 16200 01645
D18	1	Panneau de signalétique	Polyméthacrylate	430	150	4	
D19	1	barre de suspension	Médium	560	60	14	
D20	1	barre de suspension	Médium	560	60	12	
D21	3	Vis TF 4 x 30	Acier				Fixation D20 sur D3
D22	16	Lamello	Hêtre	N°20		(14)	Liaison moulure/panneau de fond
						(2)	Liaison tablette/panneau de fond
<p><b>NOTA : les profils extérieurs D1 et D2 sont collés (sans autre liaison) à la néoprène sur le panneau de fond D3.</b></p>							

BT AGENCEMENT

B3 Etude de fabrication

Session 2006

Durée : 4 h

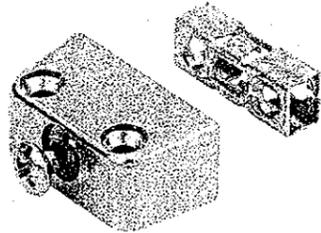
Coef : 5

Page : 7 / 14

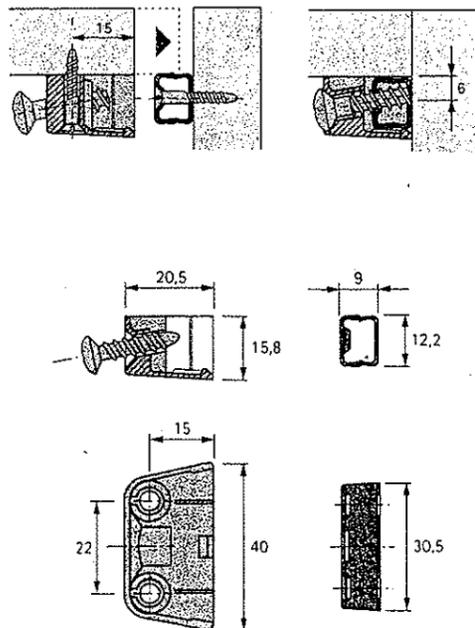
Ferrures permettant la liaison entre le plateau support aquarium et le bandeau frêne verni (grand)

Ferrure d'assemblage trapézoïdale TZ 4 TD

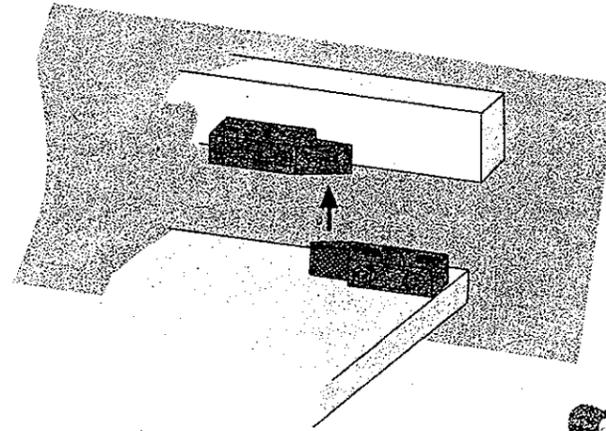
- Montage simple par le support cranté de partie supérieure - voir page 8.59.
- Les parties supérieures et inférieures sont en métal.
- L'allongement/le retrait du bois massif est rattrapé par un trou oblong avec une plage de tolérance 4 mm.



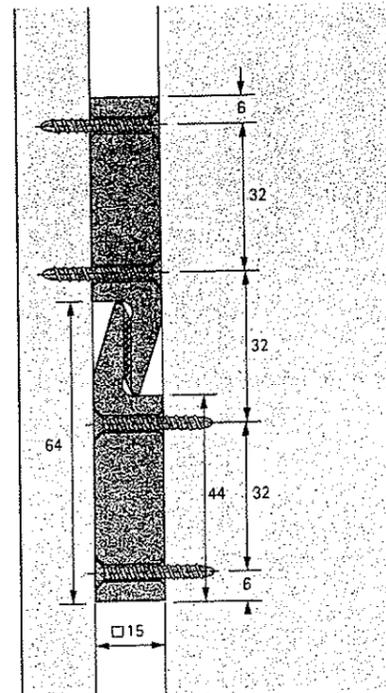
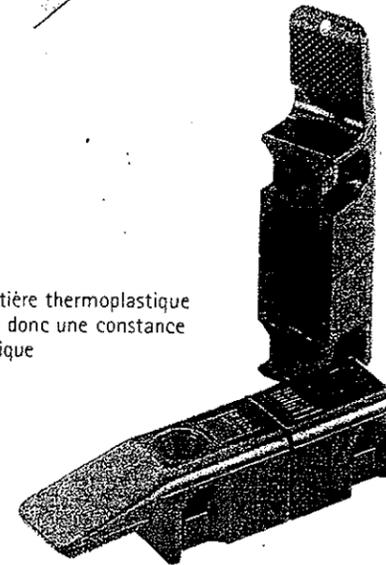
Désignation	Finition	Référence	Qté
TZ 4 TD			
tout métal	nickelé	020 891	100
	bruni	070 733	100



Ferrures permettant la liaison entre la structure métallique et le bandeau frêne verni (petit)

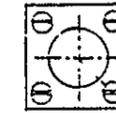


La matière thermoplastique assure donc une constance thermique

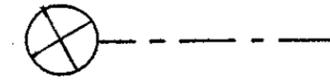


DESSIN DE DEFINITION DU MONTAGE D'USINAGE

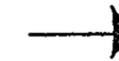
Symbole de représentation des poignées



Symbole de représentation des genouillères



Symbole de Mise en Position



NE RIEN ÉCRIRE DANS CE CADRE

Académie : ..... Session : .....

### Brevet de technicien Agencement

Épreuve : B3 Etude de fabrication et de pose

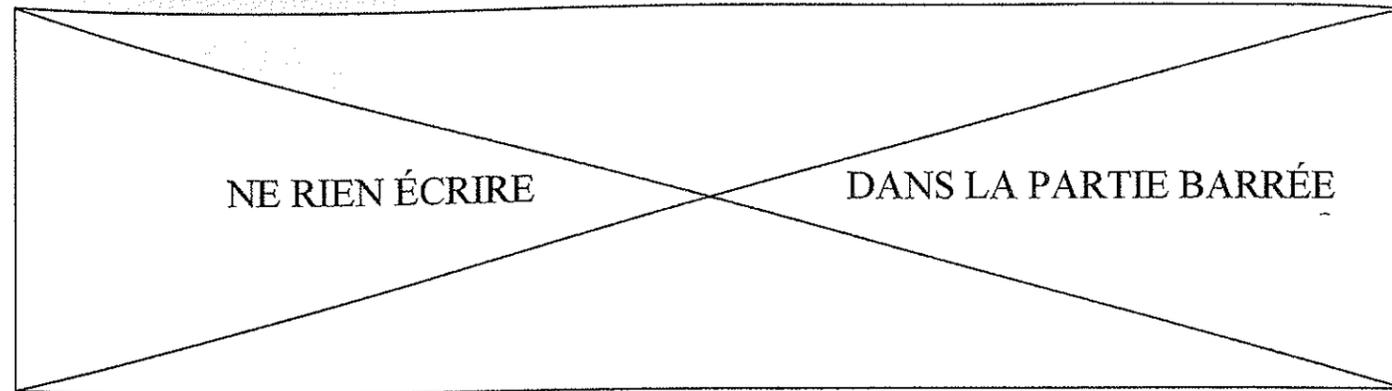
NOM : .....

N° du candidat (en majuscules)

Prénoms : .....

Né(e) le : .....

(Le numéro est celui qui figure sur la convocation)



## NOMENCLATURE PAR NIVEAUX DE MONTAGE

<b>BT AGENCEMENT</b>		<b>Session 2006</b>	
B3 Etude de fabrication	Durée : 4 h	Coef : 5	Page : 9 / 14

NE RIEN ÉCRIRE

DANS LA PARTIE BARRÉE

NE RIEN ÉCRIRE

DANS LA PARTIE BARRÉE

Niveaux

U A

Désignation

Nb

NE RIEN ÉCRIRE DANS CE CADRE

Académie : ..... Session : .....

### Brevet de technicien Agencement

Épreuve : B3 Etude de fabrication et de pose

NOM : ..... N° du candidat (en majuscules)

Prénoms : .....

Né(e) le : .....

(Le numéro est celui qui figure sur la convocation ou la liste d'appel)

#### CONTRAT DE PHASE

Ensemble : ..... Matière : .....

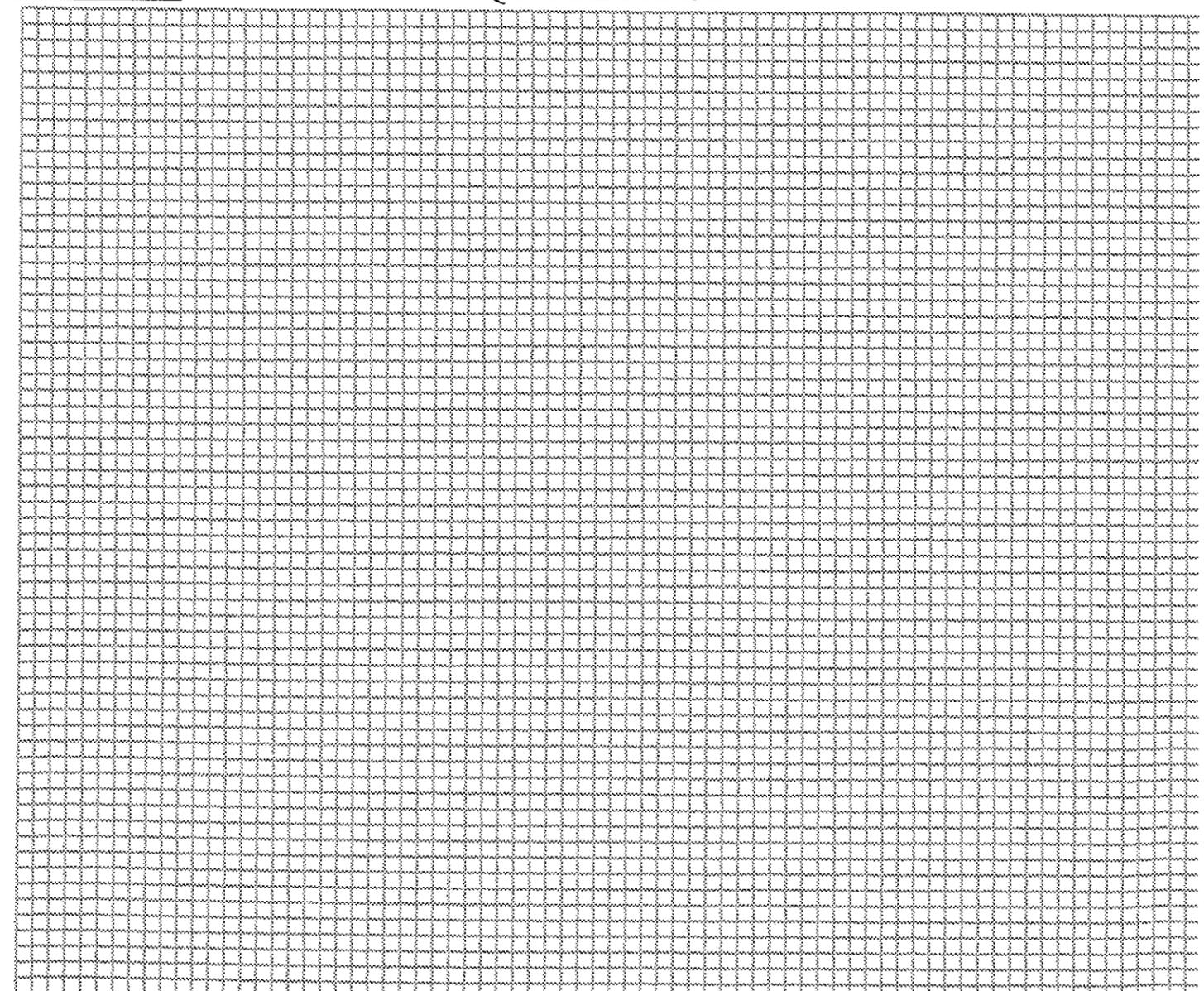
Sous ensemble : ..... Phase : .....

Désignation pièce : .....

Repère : ..... Machine outil : .....

Nombre de pièces : .....

#### CROQUIS DE PHASE



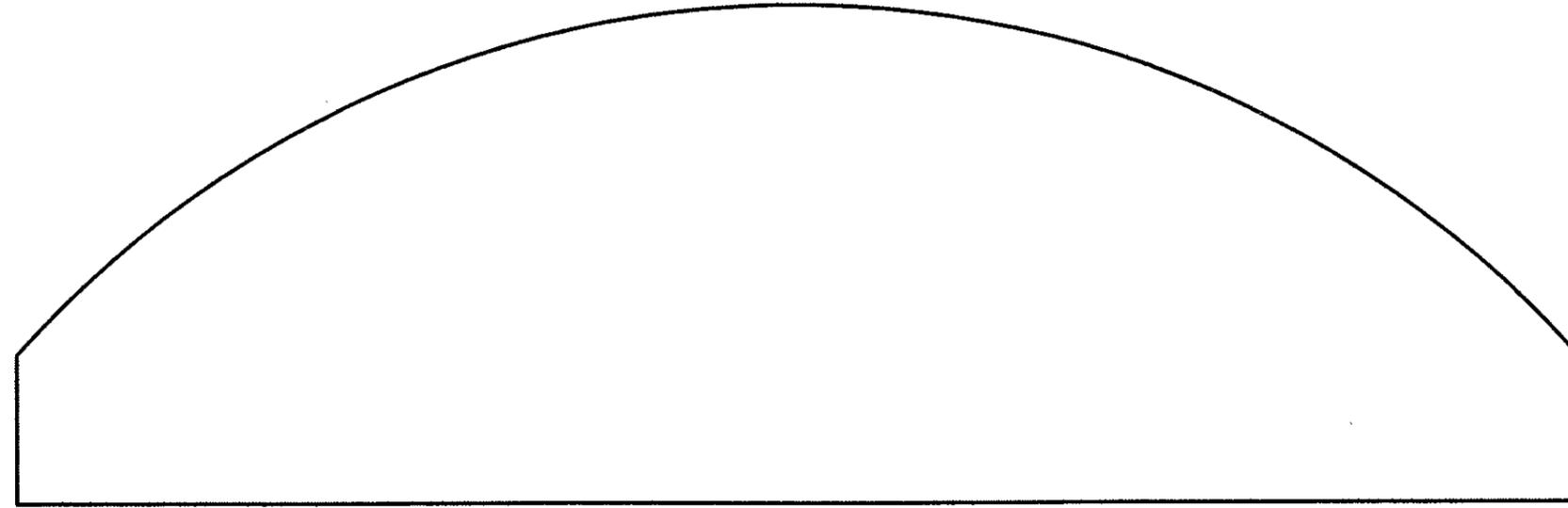
Académie : ..... Session : 2006  
**Brevet de Technicien Agencement**

Epreuve : B3 Etude de Fabrication et de Pose  
NOM : .....  
(en majuscules)  
Prénoms : .....  
Né(e) le : .....

N° du candidat :

(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou sur la liste d'appel)

# DESSIN DE DEFINITION DU MONTAGE D'USINAGE



NE RIEN ECRIRE DANS CE CADRE

ECH : 1 / 2

BT AGENCEMENT		Session 2006	
B3 Etude de fabrication	Durée : 4 h	Coef : 5	Page : 11 / 14

Académie : ..... Session : 2006

### Brevet de technicien Agencement

Épreuve : B3 Etude de fabrication et de pose

NOM : .....

Prénoms : .....

Né(e) le : .....

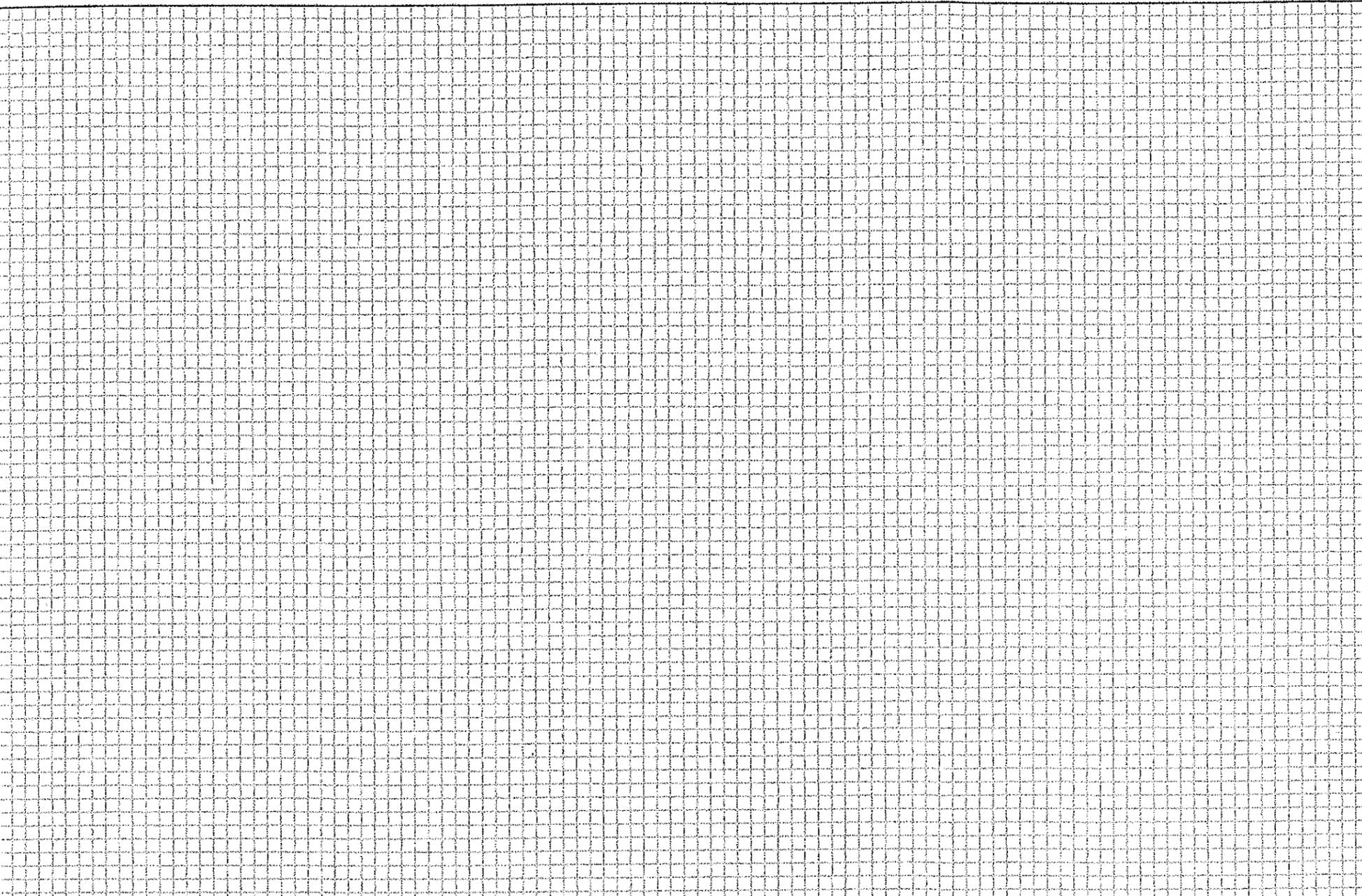
.....

N° du candidat ( en majuscules)

(Le numéro est celui qui figure sur la convocation ou la liste d'appel)

<b>BT AGENCEMENT</b>			<b>Session 2006</b>
B3 Etude de fabrication	Durée : 4 h	Coef : 5	Page : 12 / 14

## ANALYSE DE POSE

N°étape	OPÉRATIONS – CROQUIS	MO/OUTIL	C.T.R.L.
			

NE RIEN ÉCRIRE

DANS LA PARTIE BARRÉE

N°étape	OPÉRATIONS – CROQUIS	MO/OUTIL	CTR.L.

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

NE RIEN ÉCRIRE

DANS CE CADRE

Académie : ..... Session : 2006

## Brevet de technicien Agencement

Épreuve : B3 Etude de fabrication et de pose

NOM : .....

Prénoms : .....

Né(e) le : .....

.....

N° du candidat ( en majuscules)

( Le numéro est celui qui figure sur la convocation ou la liste d'appel)

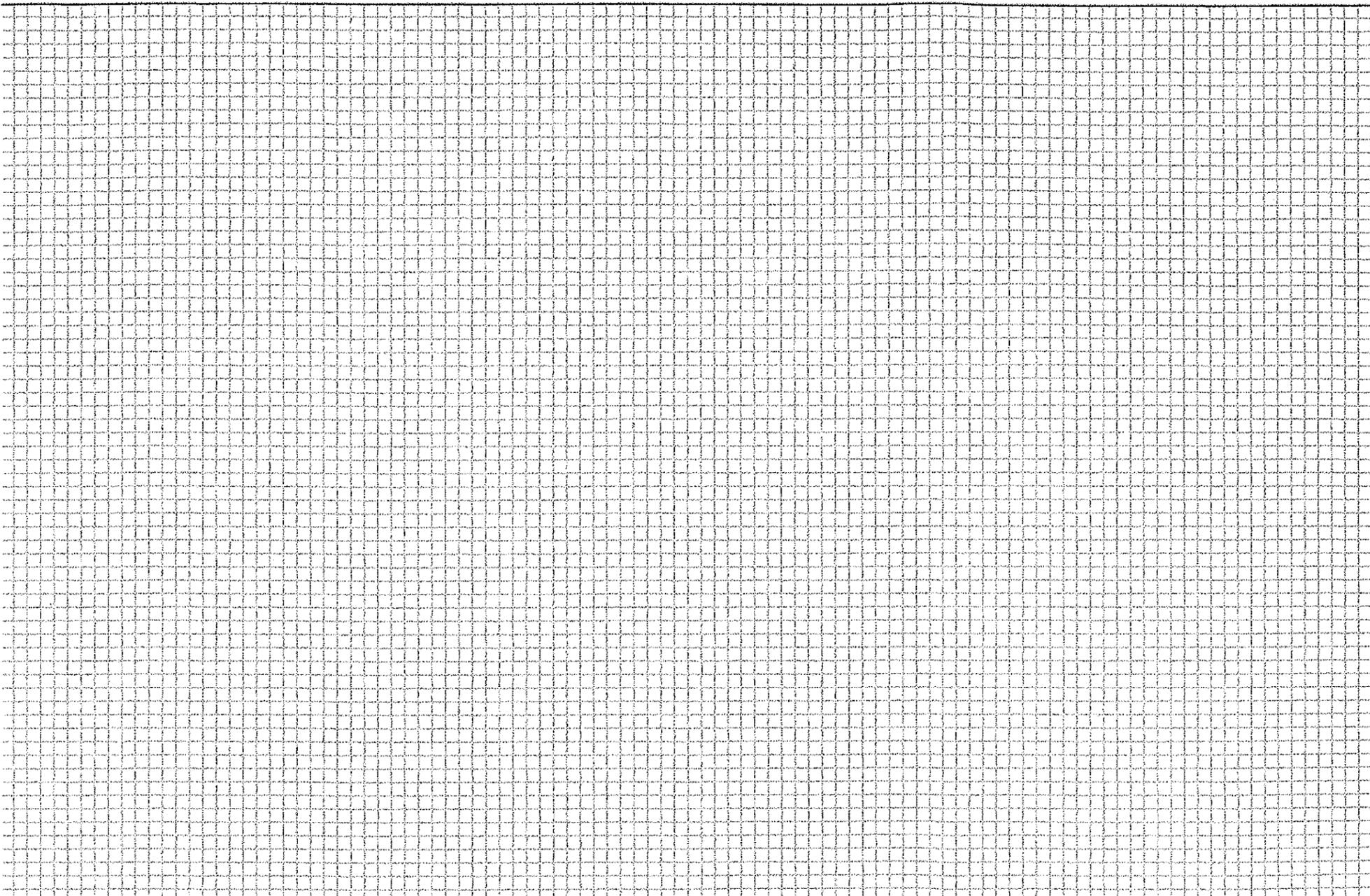
<b>BT AGENCEMENT</b>			<b>Session 2006</b>
B3 Etude de fabrication	Durée : 4 h	Coef : 5	Page : 13 / 14

## ANALYSE DE POSE

OPÉRATIONS – CROQUIS

MO/OUTIL

C.T.R.L.



Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

NE RIEN ÉCRIRE

DANS LA PARTIE BARRÉE

N°étape	OPÉRATIONS – CROQUIS	MO/OUTIL	C.T.R.L.

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

Académie : ..... Session : 2006

### Brevet de technicien Agencement

Épreuve : B3 Etude de fabrication et de pose

NOM : .....

Prénoms : .....

Né(e) le : .....

.....

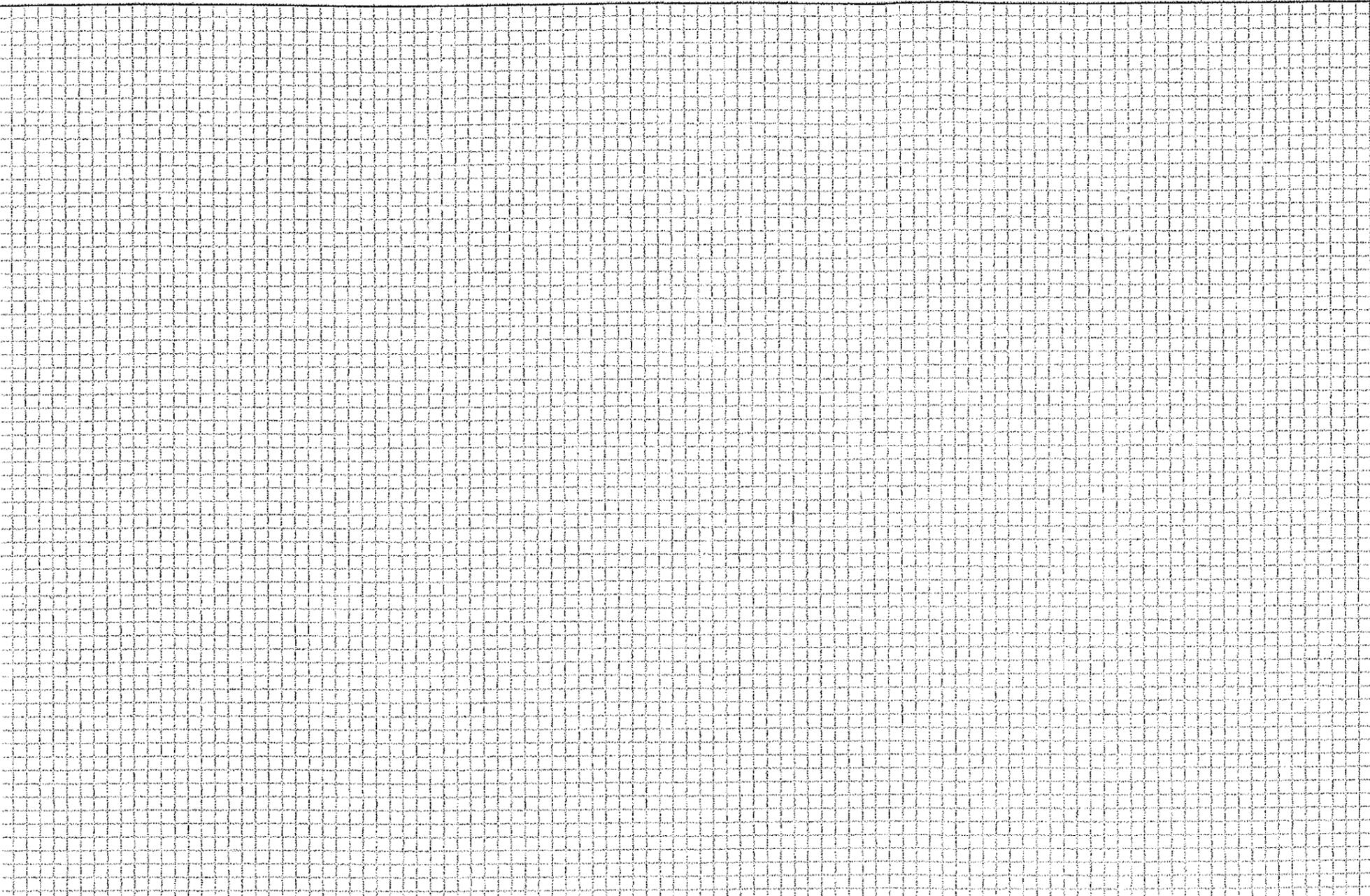
N° du candidat ( en majuscules)

( Le numéro est celui qui figure sur la convocation ou la liste d'appel)

<b>BT AGENCEMENT</b>			<b>Session 2006</b>
B3 Etude de fabrication	Durée : 4 h	Coef : 5	Page : 14 / 14

## ANALYSE DE POSE

### OPÉRATIONS – CROQUIS

N°étape	OPÉRATIONS – CROQUIS	MO/OUTIL	CTR.L.
			

NE RIEN ÉCRIRE

DANS LA PARTIE BARRÉE

N°étape	OPÉRATIONS – CROQUIS	MO/OUTIL	C.T.R.L.
			

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.