BT AGENCEMENT

EPREUVE B6

FABRICATION

Session 2006

Durée: 8 heures

Coefficient: 6

Matériel autorisé:

Calculatrice conformément à la circulaire N°99-186 du 16/11/1999

Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet. Le sujet comporte 9 pages, numérotées de 1/9 à 9/9.

BT AGENC	EMENT		Ses	ssion 2006
В6	Fabrication	Durée : 8 h	Coef: 6	Page: 1/9

BT AGENCEMENT FABRICATION

DESCRIPTIF:

Fabrication d'un tableau d'affichage mural destiné à recevoir des projets et des maquettes.

Cet ensemble se situe dans la salle d'attente du cabinet de conseil en investissements immobilier..

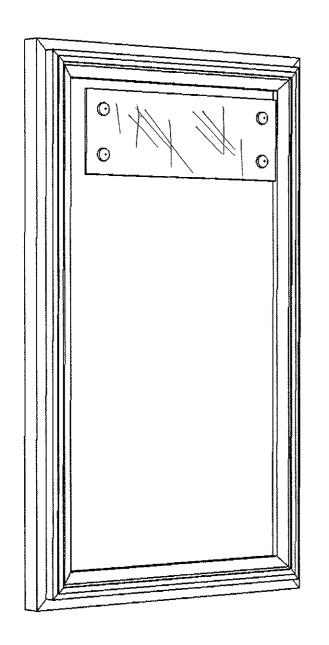
Ce tableau a comme support principal un panneau de particule mélaminé de 19 mm, dont les chants périphériques sont recouverts de cornières en aluminium de 35x20x2 collées et vissées.

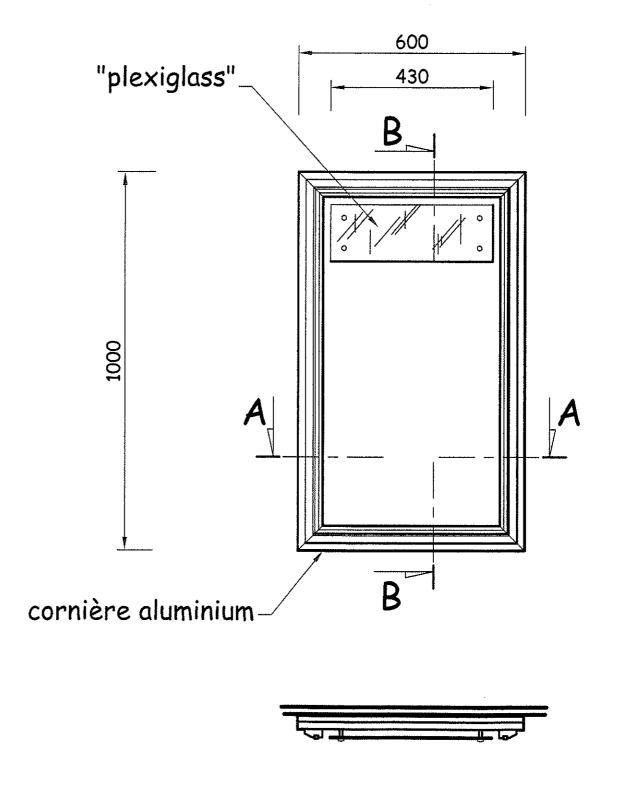
Sur la face du panneau, des emboîtures chanfreinées (recevant un remplissage en bois sombre avec les chants intérieurs stratifiés) forment un cadre avec coupe d'onglet qui sont assemblées par lamellos ou tourillons.

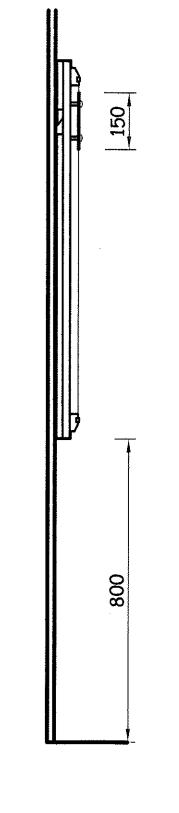
La partie haute reçoit un plexi destiné à un texte qui sera fixé à l'aide de 4 vis de jonction recouvert par 4 cache-vis de décor.

Cet ensemble sera fixé au mur à l'aide de clefs de dévêtissement.(voir coupe BB°)

BT AGENCEMENT		Ses	sion 2006
B6 Fabrication	Durée : 8 h	Coef: 6	Page : 2 / 9

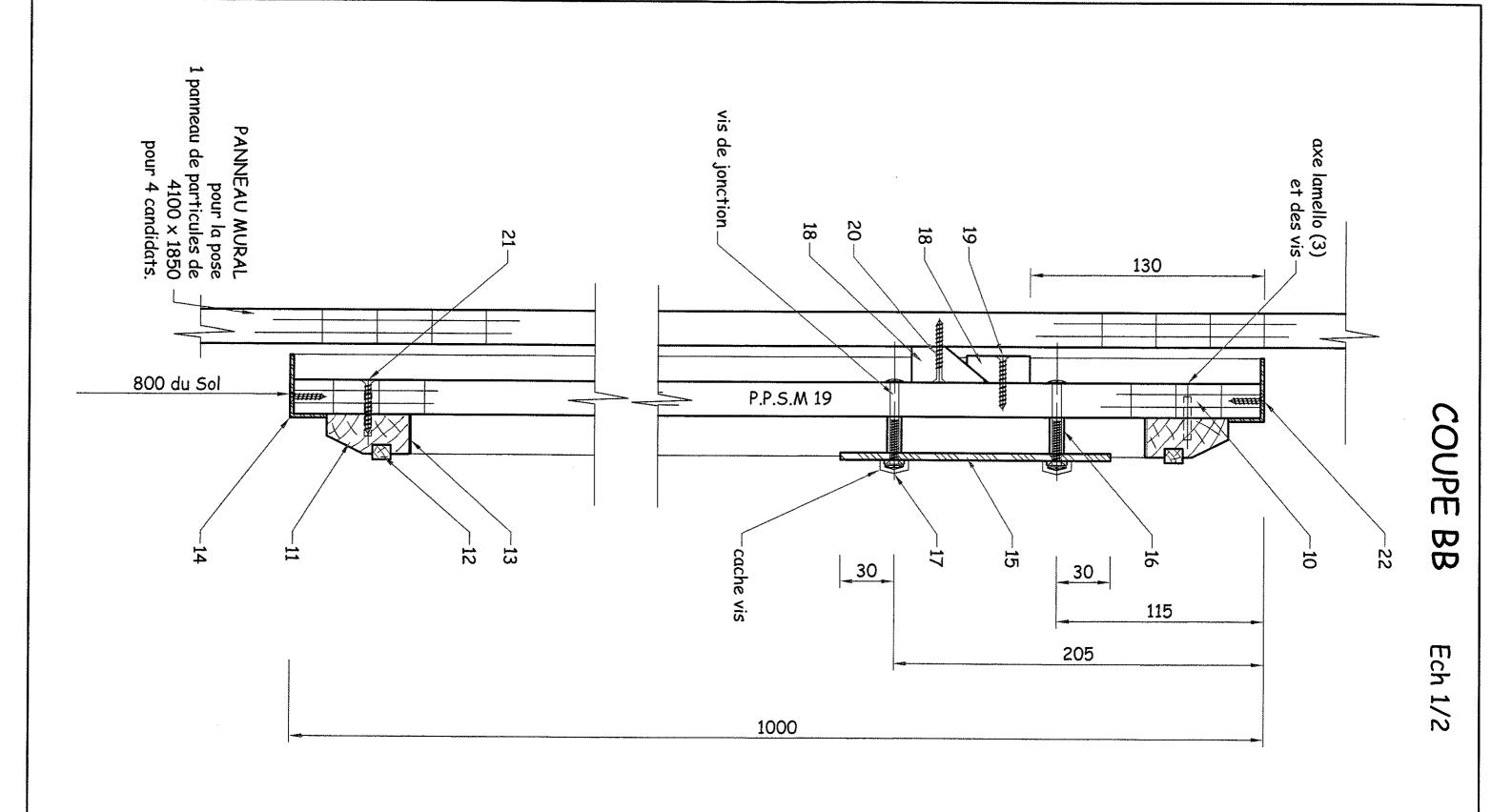






BT AGENCEMENT		Sess	sion 2006
B6 Fabrication	Durée:8 h	Coef: 6	Page : 3 / 9

COUPE AA Ech 1/2 600 axe lamello (4) et des vis-P.P.S.M 19 -10 13stratifié 12remplissage bois sombre emboiture hêtre cornière aluminium $35 \times 20 \times 2$ collée vissée DETAIL Ech 1/1 10 10 20 45 BT AGENCEMENT Session 2006 B6 Fabrication Coef: 6 Page: 4/9 Durée:8 h



BT AGEN	CEMENT	Sess	ion 2006
B6	Fabrication	Coef: 6	Page : 5 / 9

BT AGENCEMENT FABRICATION

NOMENCLATURE PIECES ET QUINCAILLERIE

REP	DESIGNATION	NB	MATIERE
10	DOSSIER	1	PPM BLANC
11	EMBOITURES	4	HETRE
12	REMPLISSAGES	4	BOIS SOMBRE
13	CHANTS STRATIFIE	2	7/10 COULEUR
13	CHANTS STRATIFIE	2	7/10 COULEUR
14	CORNIERES	4	ALUMINIUM
15	PLEXI	1	EPS 5 MM
16	VIS JONCTION	4	QAMA
17	CACHE VIS	4	QAMA
18	CLEF de dévêtissement	2	SAPIN
19	VIS sur repère 10	3	4,5 x 30 mm
20	VIS sur panneau mural	3	4,5 x 35 mm
21	VIS sur repère 11	14	4,5 x 35 mm
22	VIS pour cornières	10	3,5 x 20 mm TR

	BT AGENCEMENT		Ses	sion 2006
Ĺ	B6 Fabrication	Durée : 8 h	Coef: 6	Page: 6 / 9

BT AGENCEMENT FABRICATION

PROCESSUS de FABRICATION

Calibrage, perçage

Coupe et perçage cornières aluminium

Pose et vissage

Stratification

Profilage emboîtures, rainure et pente

Collage bois sombre

Coupe emboîtures

Lamellage

Collages, vissage

Débit plexiglass

Montage plexiglass

Fixation clefs de dévêtissement

Finition

Pose sur panneau mural

Toutes ses opérations sont données à titre indicatif.

BT AGENCEMENT		Session 2006	
B6 Fabrication	Durée : 8 h	Coef: 6	Page : 7 / 9

BT AGENCEMENT FABRICATION

BAREME

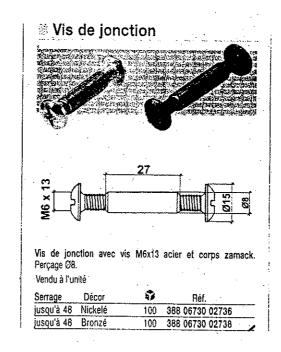
COTES	(largeur, hauteur, plexi)	/ 4
ALUMINIUM	(coupes, finition)	/3
MASSIF	(dimensions, coupes, montage)	/3
PLEXIGLASS	(position, perçage)	/3
STRATIFICATIO	N (chants)	/ 2
FINITION	(ponçage, nettoyage)	/3
POSE	(hauteur, niveau)	/ 2
	NOTE	/ 20

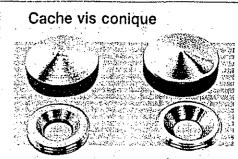
BT AGENCEMENT		Se	ssion 2006
B6 Fabrication	Durée : 8 h	Coef: 6	Page: 8 / 9

BT AGENCEMENT FABRICATION

QUINCAILLERIE

ETS QAMA





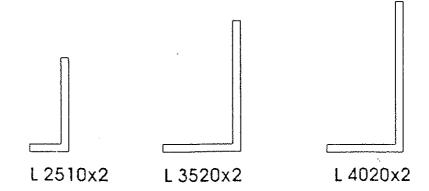
Cache vis plat 2 pièces laiton :

- Pour vis de 3 à 5 : Ø16 Pour vis de 4 à 6 : Ø18 Pour vis de 6 à 8 : Ø22

Vendu à l'unité

Ø	Décor	13	. Réf.	
16	. Poli	25	009 16200 01640	
16	Chromé	.25	009 16200 01645	
18	. Poli	25	009 16200 01840	I
18	Chromė	25	009 16200 01845	
22	Poli	25	009 16200 02240	
22	Chromé	25	009 16200 02245	

ETS INSTALLUX



PROFILS CORNIERES A AILES INEGALES AG OR BZ

BT AGENCEMENT		Session 2006	
B6 Fabrication	Durée : 8 h	Coef: 6	Page: 9 / 9